ภาคผนวก ข-6

ผลการตรวจคุณภาพจากปล่องระบายอากาศและอัตราการระบาย

โรงงานระยะที่ 1

โรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว ควบคุมอัตราการระบาย กรัมต่อวินาที (g/s) จำนวน 22 โรงงาน ตาม EIA [illegible]

No.	Factory	Plot size (Rai)	Stack No.	Source	Stack Dia.[1/] (m)	Stack H (m)	Area (m^2)	Exhaust Gas T (Celsius)	Exhaust Gas T[2/] (Kelvin)	Exhaust Gas V[3/] (m/s)	Exhaust Gas Q[3/] (Nm^3/s)	Pollutant Concentraion Lab report TSP (mg/m^3)	Lab report NO_x (ppm)	Lab report SO_2 (ppm)	Calculation TSP (mg/Nm^3)	Calculation NO_x (mg/Nm^3)	Calculation SO_2 (mg/Nm^3)	Emission Loading [4/] (cal: Q x mg/Nm3/1000) TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	EIA Control Emission Loading TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	Emission Loading (cal: kg/d) TSP (kg/day)	NO_x (kg/day)	SO_2 (kg/day)	Emission Control: EIA depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Result Emission Loading : (kg/rai/day) depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Emission Rate TSP Rai	NO_x Rai	SO_2 Rai
1	บริษัท ฟอร์ด มอเตอร์ คัมปะนี (ประเทศไทย) จำกัด	664.11	1	Paint Shop : Primer Booth Exhaust	1.70	35.00	2.2698	34.00	307.00	29.56	29.56	6.4000	0.0000	0.0000	6.2124	0.0000	0.0000	0.1837	0.0000	0.0000	0.07438	-	-	15.8674	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0239	0.0000	0.0000	2.26	0.00	0.00
			2	Paint Shop : Base Coat Exhaust	2.30	35.00	4.1548	35.00	308.00	12.94	56.86	9.5000	0.0000	0.0000	9.1916	0.0000	0.0000	0.5226	0.0000	0.0000	0.07311	-	-	45.1514	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0680	0.0000	0.0000	6.44	0.0000	0.0000
			3	Paint Shop : Clear Coat Exhaust	2.30	35.00	4.1548	35.00	308.00	12.49	48.71	5.4000	0.0000	0.0000	5.2247	0.0000	0.0000	0.2545	0.0000	0.0000	0.00360	-	-	21.9901	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0331	0.0000	0.0000	3.14	0.0000	0.0000
			4	Paint Shop : Sealer Oven, Fresh Air Heater Unit	0.35	33.50	0.0962	105.00	378.00	2.33	0.27	3.9000	30.0000	3.0000	3.0746	56.4417	7.8528	0.0008	0.0152	0.0021	0.00036	0.00019	0.00029	0.0717	1.32	0.18	7.0100	2.3800	6.3700	0.0001	0.0020	0.0003	0.01	0.55	0.03
			5	Paint Shop : Sealer Oven, Hold Zone	0.35	33.50	0.0962	148.00	421.00	4.46	0.29	2.5000	17.0000	0.3000	1.7696	31.9836	0.7853	0.0005	0.0093	0.0002	0.00058	0.00456	0.00072	0.0446	0.81	0.02	7.0100	2.3800	6.3700	0.0001	0.0012	0.0000	0.01	0.34	0.00
			6	Paint Shop : Sealer Oven, Exhaust Fan	0.62	33.50	0.3019	159.00	432.00	8.80	0.65	3.5000	102.0000	1.3000	2.4144	191.9018	3.4029	0.0016	0.1240	0.0022	0.00255	0.00343	0.00514	0.1348	10.71	0.19	7.0100	2.3800	6.3700	0.0002	0.0161	0.0003	0.02	4.50	0.03
			7	Paint Shop : Boiler Room	0.60	20.00	0.2827	130.00	403.00	4.00	1.47	4.3000	4.0000	0.3000	3.1797	7.5256	0.7853	0.0047	0.0110	0.0012	0.00039	0.01074	0.00124	0.4025	0.95	0.10	3.9100	1.6000	3.5600	0.0006	0.0014	0.0001	0.10	0.60	0.03
			8	Paint Shop : TC Oven Cooling Zone	1X0.9	25.00	0.9000	37.00	310.00	90.70	7.64	4.7000	2.0000	0.3000	4.5181	3.7628	0.7853	0.0345	0.0287	0.0060	-	-	-	2.9820	2.4835	0.5183	5.2700	2.1400	4.7900	0.0045	0.0037	0.0008	0.57	1.1605	0.1082
			9	Paint Shop : Sealer Oven Heat Up Zone 2	0.35	33.50	0.0962	194.00	467.00	2.90	0.27	5.8000	49.0000	0.3000	3.7011	92.1881	0.7853	0.0010	0.0252	0.0002	0.00080	0.00036	0.00767	0.0873	2.1745	0.0185	7.0100	2.3800	6.3700	0.0001	0.0033	0.0000	0.01	0.9136	0.0029
			10	Paint Shop : Sealer Oven Heat Up Zone 1	0.35	33.50	0.0962	140.00	413.00	2.73	0.46	5.0000	23.0000	0.3000	3.6077	43.2720	0.7853	0.0017	0.0198	0.0004	0.00051	0.00522	0.00049	0.1428	1.7123	0.0311	7.0100	2.3800	6.3700	0.0002	0.0026	0.0000	0.02	0.7195	0.0049
			11	Paint Shop : EC Oven, TAR	0.80	25.00	0.5027	180.00	453.00	13.13	3.65	13.0000	11.0000	0.3000	8.5519	20.6953	0.7853	0.0312	0.0755	0.0029	0.00943	0.01582	0.00593	2.6969	6.5265	0.2476	5.2700	2.1400	4.7900	0.0041	0.0098	0.0004	0.51	3.0498	0.0517
			12	Paint Shop : EC Oven, Hold Zone 1	0.35	25.00	0.0962	123.00	396.00	3.56	0.32	2.1000	9.0000	0.3000	1.5803	16.9325	0.7853	0.0005	0.0054	0.0002	0.00008	0.00121	0.00040	0.0434	0.4652	0.0216	5.2700	2.1400	4.7900	0.0001	0.0007	0.0000	0.01	0.2174	0.0045
			13	TCF Plant : EOL (Post Roll)	0.8X0.8	12.00	0.6400	31.00	304.00	6.74	3.96	1.4000	8.0000	0.3000	1.3724	15.0511	0.7853	0.0054	0.0596	0.0031	0.00084	-	-	0.4697	5.1510	0.2687	1.5700	0.7700	1.4200	0.0007	0.0078	0.0004	0.30	6.6895	0.1893
			14	TCF Plant : EOL (Test Roll Line 1)	0.8X0.8	12.00	0.6400	35.00	308.00	8.66	2.30	2.7000	2.0000	0.3000	2.6123	3.7628	0.7853	0.0060	0.0087	0.0018	-	-	-	0.5193	0.7481	0.1561	0.5700	0.7700	1.4200	0.0008	0.0011	0.0002	0.91	0.9715	0.1099
			15	TCF Plant : EOL (Test Roll Line 2)	0.8X0.8	12.00	0.6400	34.00	307.00	3.88	2.30	4.2000	2.0000	0.3000	4.0769	3.7628	0.7853	0.0094	0.0086	0.0018	0.00227	-	-	0.8095	0.7471	0.1559	0.5700	0.7700	1.4200	0.0012	0.0011	0.0002	1.42	0.9702	0.1098
			16	TCF Plant : EOL (Test Roll Line 3)	0.8X0.8	13.00	0.6400	34.00	307.00	3.78	2.20	3.5000	15.0000	0.3000	3.3974	28.2209	0.7853	0.0075	0.0622	0.0017	0.00259	-	-	0.6470	5.3740	0.1495	0.5700	0.7700	1.4200	0.0010	0.0081	0.0002	1.14	6.9792	0.1053
			17	Paint Shop : TC Oven, Heat Up Zone 4	3.50	24.50	9.6211	142.00	415.00	2.85	0.22	4.1000	56.0000	0.3000	2.9441	105.3579	0.7853	0.0006	0.0231	0.0002	-	-	-	0.0557	1.9935	0.0149	3.9100	1.6000	3.5600	0.00008	0.0030	0.0000	0.01	1.2460	0.0042
			18	TCF Plant : Reprocess No.1	0.20	12.00	0.0314	34.00	307.00	9.08	0.27	0.7000	1.0000	0.1000	0.6795	1.8814	0.2618	0.0002	0.0005	0.0001				0.0156	0.0432	0.0060	1.5700	0.7700	1.4200	0.00002	0.0001	0.0000	0.01	0.0562	0.0042
			19	TCF Plant : Reprocess No.2	0.20	12.00	0.0314	34.00	307.00	8.49	0.25	1.5000	3.0000	0.1000	1.4560	5.6442	0.2618	0.0004	0.0014	0.0001				0.0312	0.1209	0.0056	1.5700	0.7700	1.4200	0.00005	0.0002	0.0000	0.02	0.1571	0.0039
			20	TCF Plant : Reprocess No.3	0.20	12.00	0.0314	35.00	308.00	8.62	0.25	1.1000	1.0000	0.1000	1.0643	1.8814	0.2618	0.0003	0.0005	0.0001				0.0232	0.0410	0.0057	1.5700	0.7700	1.4200	0.00003	0.0001	0.0000	0.01	0.0532	0.0040
			21	TCF Plant : Pre Delivery (Paint Repair) Booth 1	1X1	12.00	1.0000	35.00	308.00	5.95	5.41	1.2000	0.0000	0.0000	1.1610	0.0000	0.0000	0.0063	0.0000	0.0000	-	-	-	0.5424	0.0000	0.0000	1.5700	0.0000	0.0000	0.00082	0.0000	0.0000	0.35	0.0000	0.0000
			22	TCF Plant : Pre Delivery (Paint Repair) Booth 2	1X1	12.00	1.0000	35.00	308.00	5.63	5.36	4.3000	0.0000	0.0000	4.1604	0.0000	0.0000	0.0223	0.0000	0.0000	-	-	-	1.9249	0.0000	0.0000	1.5700	0.0000	0.0000	0.00290	0.0000	0.0000	1.23	0.0000	0.0000
			23	TCF Plant : Pre Delivery (Paint Repair) Booth 3	1X1	12.00	1.0000	35.00	308.00	5.63	5.70	3.9000	0.0000	0.0000	3.7734	0.0000	0.0000	0.0215	0.0000	0.0000	-	-	-	1.8577	0.0000	0.0000	1.5700	0.0000	0.0000	0.00280	0.0000	0.0000	1.18	0.0000	0.0000
			24	Paint Shop : UBS booth	0.90	25.00	0.6362	35.00	308.00	12.07	7.88	1.7000	0.0000	0.0000	1.6448	0.0000	0.0000	0.0130	0.0000	0.0000	-	-	-	1.1194	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0017	0.0000	0.0000	0.16	0.0000	0.0000
			25	Paint Shop : EC dip tank	0.90	25.00	0.6362	34.00	307.00	6.68	3.93	4.6000	0.0000	0.0000	4.4651	0.0000	0.0000	0.0176	0.0000	0.0000	-	-	-	1.5165	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0023	0.0000	0.0000	0.22	0.0000	0.0000
			26	Paint Shop : Sealer booth	0.90	25.00	0.6362	34.00	307.00	10.11	5.84	2.2000	0.0000	0.0000	2.1355	0.0000	0.0000	0.0125	0.0000	0.0000	-	-	-	1.0777	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0016	0.0000	0.0000	0.15	0.0000	0.0000
			27	Paint Shop : Sealer Oven Cooling Zone	2X0.9	25.00	1.8000	45.00	318.00	10.90	17.69	1.1000	13.0000	3.0000	1.0308	24.4581	7.8528	0.0182	0.4328	0.1389	-	-	-	1.5759	37.3906	12.0050	5.2700	2.1400	4.7900	0.0024	0.0563	0.0181	0.30	17.4722	2.5063
			28	Paint Shop : EC Oven Cooling Zone	1.6X0.9	25.00	1.4400	59.00	332.00	3.18	4.24	3.2000	15.0000	0.3000	2.8723	28.2209	0.7853	0.0122	0.1197	0.0033	-	-	-	1.0525	10.3408	0.2877	5.2700	2.1400	4.7900	0.0016	0.0156	0.0004	0.20	4.8321	0.0601
			29	Paint Shop : PT Deluge spray	0.60	24.00	0.2827	35.00	308.00	8.83	2.99	0.4000	0.0000	0.0000	0.3870	0.0000	0.0000	0.0012	0.0000	0.0000	-	-	-	0.1001	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0002	0.0000	0.0000	0.01	0.0000	0.0000
			30	Paint Shop : PT Phosphate tank	0.60	25.00	0.2827	37.00	310.00	3.50	0.974	1.7000	0.0000	0.0000	1.6342	0.0000	0.0000	0.0016	0.0000	0.0000	-	-	-	0.1375	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.00021	0.0000	0.0000	0.020	0.0000	0.0000
			31	Paint Shop : PT Pass spray rinse	0.60	25.00	0.2827	41.10	314.10	3.60	1.032	2.5000	0.0000	0.0000	2.3719	0.0000	0.0000	0.0024	0.0000	0.0000	-	-	-	0.2115	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0003	0.0000	0.0000	0.03	0.0000	0.0000
			32	Paint Shop : Shop ventilation	0.62	25.00	0.3019	35.00	308.00	10.57	2.99	3.2000	0.0000	0.0000	3.0961	0.0000	0.0000	0.0093	0.0000	0.0000	-	-	-	0.8004	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0012	0.0000	0.0000	0.11	0.0000	0.0000
			33	Paint Shop : Spot repair, ED-TC Inspection	0.50	25.00	0.1963	36.00	309.00	3.28	0.66	1.6000	0.0000	0.0000	1.5430	0.0000	0.0000	0.0010	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0876	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0001	0.0000	0.0000	0.01	0.0000	0.0000
			34	Paint Shop : Wax booth	1.60	35.00	2.0106	35.00	308.00	5.98	11.26	1.9000	0.0000	0.0000	1.8383	0.0000	0.0000	0.0207	0.0000	0.0000	-	-	-	1.7884	0.0000	0.0000	7.0100	0.0000	0.0000	0.0027	0.0000	0.0000	0.26	0.0000	0.0000
			35	TCH Plant : Clean Room	0.60	12.00	0.2827	32.00	305.00	10.68	3.00	7.2000	0.0000	0.0000	7.0348	0.0000	0.0000	0.0211	0.0000	0.0000	-	-	-	1.8252	0.0000	0.0000	1.5700	0.0000	0.0000	0.0027	0.0000	0.0000	1.16	0.0000	0.0000
			36	Paint Shop : TC Oven, TAR	0.80	25.00	0.5027	200.00	473.00	11.13	3.42	2.6000	17.0000	0.3000	1.6381	31.9836	0.7853	0.0056	0.1095	0.0027	-	-	-	0.4845	9.4591	0.2322	5.2700	2.1400	4.7900	0.0007	0.0142	0.0003	0.09	4.4201	0.0485
			37	Pain Shop : TC Oven Hold Zone 1	0.35	24.50	0.0962	95.00	368.00	0.00	0.35	3.0000	30.0000	0.3000	2.4293	56.4417	0.7853	0.0008	0.0195	0.0003	-	-	-	0.0724	1.6824	0.0234	3.9100	1.6000	3.5600	0.0001	0.0025	0.0000	0.02	1.0515	0.0066
																		1.2542	1.1602	0.1684	-	-	-	100.3605	100.2905	14.6169	-	-	-	0.1632	0.1508	0.0220	22.425	55.896	3.407
2	บริษัท แคลเรียน เอเชีย (ประเทศไทย) จำกัด	17.000	1	Oven Stack No.1	0.45*0.48	7.00	0.2160	31.00	304.00	0.00	1.12	1.0000	1.0000	0.0000	0.9803	1.8814	0.0000	0.0011	0.0021	0.0000	-	-	-	0.0949	0.1821	0.0000	1.57	0.77	0.00	0.0056	0.0107	0.0000	0.06	0.2364	0.0000
			2	Oven Stack No.2	0.6*0.7	7.00	0.2520	33.00	306.00	0.00	2.83	1.0000	1.0000	0.0000	0.9739	1.8814	0.0000	0.0028	0.0053	0.0000	-	-	-	0.2381	0.4600	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0140	0.0271	0.0000	0.15	0.5974	0.0000
			3	Oven Stack No.3	0.5*0.4	7.00	0.2000	32.00	305.00	0.00	1.25	1.0000	1.0000	0.0000	0.9770	1.8814	0.0000	0.0012	0.0024	0.0000	-	-	-	0.1055	0.2032	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0062	0.0120	0.0000	0.07	0.2639	0.0000
			4	Oven Stack No.4	0.75*0.65	7.00	0.1730	31.00	304.00	0.00	3.37	2.0000	1.0000	0.0000	1.9605	1.8814	0.0000	0.0066	0.0063	0.0000	-	-	-	0.5708	0.5478	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0336	0.0322	0.0000	0.36	0.7114	0.0000
																		0.0117	0.0161	0.0000	0.00000	0.00000	0.00000	1.0093	1.3931	0.0000	-	-	-	0.0594	0.0819	0.0000	0.643	1.809	0.000
3	บริษัท แอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล เทอร์มินอล ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.710	1	NB Furnace Exhaust No.1	1.0*1.0	11.00	1.0000	38.00	311.00	4.03	3.76	0.8500	1.0000	0.0000	0.8145	1.8814	0.0000	0.0031	0.0071	0.0000	-	-	-	0.2649	0.6118	0.0000	1.57	0.77	0.00	0.0977	0.2258	0.0000	0.17	0.7946	0.0000
			2	NB Furnace Exhaust No.2	1.0*1.0	11.00	1.0000	39.00	312.00	4.04	3.76	0.8900	0.2000	0.0000	0.8501	0.3763	0.0000	0.0032	0.0014	0.0000	-	-	-	0.2762	0.1222	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.1019	0.0451	0.0000	0.18	0.1588	0.0000
			3	NB Furnace Exhaust No.3	0.8*0.8	11.00	0.6400	40.00	313.00	4.64	2.75	1.3200	0.2000	0.0000	1.2567	0.3763	0.0000	0.0035	0.0010	0.0000	-	-	-	0.2986	0.0894	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.1102	0.0330	0.0000	0.19	0.1161	0.0000
			4	NB Furnace Exhaust No.4	0.4*0.4	11.00	0.1600	54.00	327.00	2.51	0.36	4.0700	2.0000	0.0000	3.7091	3.7628	0.0000	0.0013	0.0014	0.0000	-	-	-	0.1154	0.1170	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0426	0.0432	0.0000	0.07	0.1520	0.0000
			5	NB Furnace Exhaust No.5	0.8*0.8	11.00	0.6400	53.00	326.00	5.10	2.90	0.3900	0.2000	0.0000	0.3565	0.3763	0.0000	0.0010	0.0011	0.0000	-	-	-	0.0893	0.0943	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0330	0.0348	0.0000	0.06	0.1224	0.0000
			6	NB Furnace Exhaust No.6	0.4*0.4	11.00	0.1600	41.00	314.00	1.80	0.27	1.1900	2.0000	0.0000	1.1294	3.7628	0.0000	0.0003	0.0010	0.0000	-	-	-	0.0263	0.0878	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0097	0.0324	0.0000	0.02	0.1140	0.0000
			7	NB Furnace Exhaust No.7	0.4*0.4	11.00	0.1600	65.00	338.00	3.89	0.53	1.1300	2.0000	0.0000	0.9963	3.7628	0.0000	0.0005	0.0020	0.0000	-	-	-	0.0456	0.1723	0.0000	0.70	0.52	0.97	0.0168	0.0636	0.0000	0.07	0.3314	0.0000
			8	Oven Exhaust No.1	0.25	8.00	0.0491	43.00	316.00	9.43	0.42	2.0900	0.2000	0.0000	1.9709	0.3763	0.0000	0.0008	0.0002	0.0000	-	-	-	0.0715	0.0137	0.0000	0.70	0.52	0.97	0.0264	0.0050	0.0000	0.10	0.0263	0.0000
																		0.0137	0.0151	0.0000	0.00000	0.00000	0.00000	1.1876	1.3085	0.0000	-	-	-	0.4383	0.4829	0.0000	0.945	1.816	0.000
4	บริษัท เอ็มจีบี อิเล็กโทรเทคโน (ประเทศไทย) จำกัด	76.97	1	RTO No.1	0.50	17.4	0.196	163.00	436.00	0.00	2.11	12.0000	6.0000	0.1000	8.2018	11.2883	0.2618	0.0173	0.0238	0.0006	0.00107	0.00403	0.00028	1.4952	2.0579	0.0477	2.57	1.23	2.34	0.0194	0.0267	0.0006	0.5818	1.6731	0.0204
			2	Boiler Manu No.2	0.65	10.0	0.332	285.00	558.00	0.00	2.56	1.0000	4.0000	0.1000	0.5341	7.5256	0.2618	0.0014	0.0193	0.0007	0.00013	0.00235	0.00001	0.1182	1.6652	0.0579	1.57	0.77	1.42	0.0015	0.0216	0.0008	0.0753	2.1626	0.0408
			3	RTO No.2	0.50	17.4	0.196	182.00	455.00	0.00	2.22	9.0000	3.0000	0.1000	5.8945	5.6442	0.2618	0.0131	0.0125	0.0005	0.00584	0.01538	0.00031	1.1306	1.0826	0.0502	2.57	1.23	2.34	0.0147	0.0141	0.0007	0.4399	0.8802	0.0215
			4	Dust Collector No.1	0.30*0.60	3.5	0.18	34.00	307.00	0.00	1.72	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000		-	-	0.0000	0.0000	0.0000	0.70	0.52	0.97	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
			5	Dust Collector No.2	0.30*0.60	3.5	0.18	34.00	307.00	0.00	1.84	3.0000	0.0000	0.0000	2.9121	0.0000	0.0000	0.0054	0.0000	0.0000	-	-	-	0.4629	0.0000	0.0000	0.70	0.52	0.97	0.0060	0.0000	0.0000	0.6614	0.0000	0.0000
			6	Dust Collector No.3	0.30*0.60	3.5	0.18	34.00	307.00	0.00	1.82	1.0000	0.0000	0.0000	0.9707	0.0000	0.0000	0.0018	0.0000	0.0000	-	-	-	0.1526	0.0000	0.0000	0.70	0.52	0.97	0.0020	0.0000	0.0000	0.2181	0.0000	0.0000
			7	QA Lab 1	0.20	8.0	0.031	30.00	303.00	0.00	0.20	1.0000	1.0000	0.0000	0.9835	1.8814	0.0000	0.0002	0.0004	0.0000	-	-	-	0.0170	0.0325	0.0000	0.70	0.52	0.97	0.0002	0.0004	0.0000	0.0243	0.0625	0.0000
			8	RTO No.3	0.50	17.4	0.196	178.00	451.00	0.00	1.40	9.0000	9.0000	0.1000	5.9468	16.9325	0.2618	0.0083	0.0237	0.0004	0.00584	0.01538	0.00031	0.7193	2.0482	0.0317	2.57	1.23	2.34	0.0093	0.0266	0.0004	0.2799	1.6652	0.0135
			9	Central Dust	0.40	3.5	0.126	35.00	308.00	0.00	1.32	1.0000	0.0000	0.0000	0.9675	0.0000	0.0000	0.0013	0.0000	0.0000	0.00584	0.01538	0.00031	0.1103	0.0000	0.0000	2.57	1.23	2.34	0.0014	0.0000	0.0000	0.0429	0.0000	0.0000
																		0.0391	0.0560	0.0018	0.0070	0.0218	0.0006	3.3766	4.8382	0.1558	-	-	-	0.0438	0.0629	0.0020	2.0007	4.7784	0.0826
5	บริษัท นิสสัน สปริง (ประเทศไทย) จำกัด	9.530	1	Dust Collector Stack (เล็ก)	0.40	7.00	0.1257	30.00	303.00	14.70	1.77	1.0000	0.0000	0.0000	0.9835	0.0000	0.0000	0.0017	0.0000	0.0000	0.00085	0.00949	0.00077	0.1500	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0157	0.0000	0.0000	0.10	0.0000	0.0000
			2	Dust Collector Stack (ใหญ่)	0.50	10.00	0.1963	34.00	307.00	9.60	1.82	1.0000	0.0000	0.0000	0.9707	0.0000	0.0000	0.0018	0.0000	0.0000	0.01039	-	-	0.1526	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0160	0.0000	0.0000	0.10	0.0000	0.0000
			3	Oven Stack No.1	0.30	10.00	0.0707	31.00	304.00	5.90	0.41	0.0000	0.0000	1.3000	0.0000	0.0000	3.4029	0.0000	0.0000	0.0014	-	0.00001	-	0.0000	0.0000	0.1197	1.57	0.77	1.42	0.0000	0.0000	0.0126	0.00	0.0000	0.0843
			4	Oven Stack No.2	0.30	10.00	0.0707	39.00	312.00	7.90	0.53	0.0000	0.0000	1.3000	0.0000	0.0000	3.4029	0.0000	0.0000	0.0018	-	0.00001	-	0.0000	0.0000	0.1562	1.57	0.77	1.42	0.0000	0.0000	0.0164	0.00	0.0000	0.1100
			5	Oven Stack No.3	0.30	10.00	0.0707	38.00	311.00	7.10	0.48	0.0000	0.0000	1.3000	0.0000	0.0000	3.4029	0.0000	0.0000	0.0016	-	0.00001	-	0.0000	0.0000	0.1408	1.57	0.77	1.42	0.0000	0.0000	0.0148	0.00	0.0000	0.0992
			6	Oven Stack No.4	0.30	10.00	0.0707	37.00	310.00	6.20	0.41	0.0000	0.0000	1.0000	0.0000	0.0000	2.6176	0.0000	0.0000	0.0011	-	0.00008	-	0.0000	0.0000	0.0927	1.57	0.77	1.42	0.0000	0.0000	0.0097	0.00	0.0000	0.0653
			7	Oven Stack No.5	0.30X0.30	8.00	0.0900	39.00	312.00	6.20	0.52	0.0000	0.0000	1.0000	0.0000	0.0000	2.6176	0.0000	0.0000	0.0013	-	-	-	0.0000	0.0000	0.1165	0.70	0.52	0.97	0.0000	0.0000	0.0122	0.00	0.0000	0.1201
			8	Oven Stack No.6	0.30X0.30	8.00	0.0900	49.00	322.00	6.50	0.53	0.0000	0.0000	1.0000	0.0000	0.0000	2.6176	0.0000	0.0000	0.0014	-	-	-	0.0000	0.0000	0.1199	0.70	0.52	0.97	0.0000	0.0000	0.0126	0.00	0.0000	0.1236
			8	Oven Stack No.7	0.30X0.30	8.00	0.0900	40.00	313.00	4.10	0.34	0.0000	0.2000	0.0000	0.0000	0.3763	0.0000	0.0000	0.0001	0.0000	-	-	-	0.0000	0.0111	0.0000	0.70	0.52	0.97	0.0000	0.0012	0.0000	0.00	0.0213	0.0000
			9	ห้องพ่นสี	0.30X0.40	4.00	0.1200	30.00	303.00	5.00	0.58	1.0000	0.0000	0.0000	0.9835	0.0000	0.0000	0.0006	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0493	0.0000	0.0000	0.70	0.52	0.97	0.0052	0.0000	0.0000	0.07	0.0000	0.0000
																		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6	บริษัท อาร์เมยไท จำกัด	32	1	AEI#13 (เตาอบ)	0.48*0.20	15.00	0.0960	158.00	431.00	0.00	0.61	4.7500	17.0000	0.0000	3.2842	31.9836	0.0000	0.0020	0.0195	0.0000	0.09400	0.31389	-	0.1731	1.6857	0.0000	2.57	1.23	0.00	0.0054	0.0527	0.0000	0.07	1.3705	0.0000
			2	AEI#14 (เตาอบ)	0.48*0.20	15.00	0.0960	228.00	501.00	0.00	0.54	3.0300	6.0000	0.0000	1.8023	11.2883	0.0000	0.0010	0.0061	0.0000	0.02055	0.23440	-	0.0841	0.5267	0.0000	2.57	1.23	0.00	0.0026	0.0165	0.0000	0.03	0.4282	0.0000
			3	AEI#17 (เตาอบ)	0.48*0.20	15.00	0.0960	244.00	517.00	0.00	0.27	1.1400	30.0000	0.0000	0.6571	56.4417	0.0000	0.0002	0.0152	0.0000	0.02484	0.22956	-	0.0153	1.3167	0.0000	2.57	1.23	0.00	0.0005	0.0411	0.0000	0.01	1.0705	0.0000
			4	AEI#50 (เตาอบ)	0.48	20.00	0.1810	199.00	472.00	0.00	0.96	5.3300	13.0000	0.0000	3.3651	24.4581	0.0000	0.0032	0.0235	0.0000	0.06349	0.16125	-	0.2791	2.0287	0.0000	3.91	1.60	0.00	0.0087	0.0634	0.0000	0.07	1.2679	0.0000
			5	ADI-01P (Polishing)	1.00	20.00	0.7854	32.00	305.00	0.00	2.56	6.1100	0.0000	0.0000	5.9698	0.0000	0.0000	0.0153	0.0000	0.0000	0.38868	-	-	1.3204	0.0000	0.0000	3.91	0.00	0.00	0.0413	0.0000	0.0000	0.34	0.0000	0.0000
																		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	บริษัท โกลปา เปมินแทค จำกัด	10.30	1	ปล่อง Jet Mill Exhaust No.1,2	0.500	12.0	0.1963	32.000	305.000	19.930	3.6500	6.320	0.000	0.000	6.175	0.000	0.0000	0.0225	0.000	0.000	0.05198	-	-	1.947	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.189	0.000	0.000	1.2403	0.0000	0.00000
			2	ปล่อง Jet Mill Exhaust No. 3,4	0.800	10.0	0.5027	45.000	318.000	3.700	1.7000	8.780	0.000	0.000	8.228	0.000	0.0000	0.0140	0.000	0.000	-	-	-	1.208	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.151	0.000	0.000	0.7697	0.0000	0.00000
																		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	บริษัท ซูซูกิ มอเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	412.26	1	E-Coat Oven Exhaust (P1)	0.5*0.5	35.000	0.2500	50.000	323.000	0.000	2.27	0.000	0.100	0.000	0.000	0.188	0.0000	0.0000	0.000	0.000	-	0.02381	-	0.000	0.037	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0155	0.00000
			2	E-Coat Oven Hood Exhaust (P2)	0.45*0.45	35.000	0.2025	67.500	340.500	0.000	0.65	0.000	0.100	0.000	0.000	0.188	0.0000	0.0000	0.000	0.000	-	0.02444	-	0.000	0.011	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0044	0.00000
			3	Wheel House Black & Lacquer repair Exhaust (P3)	0.8*1.4	35.000	1.1200	55.000	328.000	0.000	6.24	0.830	0.000	0.000	0.754	0.000	0.0000	0.0047	0.000	0.000	-	-	0.17822	0.407	0.000	0.000	7.01	2.38	6.37	0.001	0.000	0.000	0.0580	0.0000	0.00000
			4	RTO Exhaust (P4)	0.45*0.45	35.000	0.2050	102.000	375.000	0.000	0.84	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.002	0.000	-	0.03380	-	0.000	0.137	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0574	0.00000
			5	Top Coat Oven Exhaust (P5)	0.3*0.3	35.000	0.0900	209.000	482.000	0.000	0.29	0.000	45.000	0.000	0.000	84.663	0.0000	0.0000	0.025	0.000	-	0.01904	-	0.000	2.121	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.005	0.000	0.0000	0.8913	0.00000
			6	Top Coat Oven Indirect Combustion Furnace Exhaust (P6)	0.7*0.7	35.000	0.4900	151.000	424.000	0.000	4.18	0.000	2.000	0.000	0.000	3.763	0.0000	0.0000	0.016	0.000	-	0.22080	-	0.000	1.359	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.003	0.000	0.0000	0.5710	0.00000
			7	Top Coat Oven Direct Combustion Furnace Exhaust (P7)	0.45*0.45	35.000	0.2050	41.630	314.630	0.000	0.53	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.001	0.000	-	0.04486	-	0.000	0.086	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0362	0.00000
			8	Top Coat Oven Hood Exhaust (P8)	0.3*0.3	35.000	0.0900	155.000	428.000	0.000	0.17	0.000	5.000	0.000	0.000	9.407	0.0000	0.0000	0.002	0.000	-	0.01830	-	0.000	0.138	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0581	0.00000
			9	Sealer Oven Hood Exhaust 1 (P9)	0.5*05	35.000	0.2500	71.670	344.670	0.000	1.42	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.003	0.000	-	0.02390	-	0.000	0.231	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.001	0.000	0.0000	0.0970	0.00000
			10	Sealer Oven Exhaust (P10)	0.3*0.3	30.000	0.0900	130.000	403.000	0.000	0.23	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.000	0.000	-	0.01518	-	0.000	0.038	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0158	0.00000
			11	Sealer Oven Hood Exhaust 2 (P11)	0.5*0.5	30.000	0.2500	56.580	329.580	0.000	1.74	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.003	0.000	-	0.07556	-	0.000	0.283	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.001	0.000	0.0000	0.1188	0.00000
			12	Under Coat Exhaust Chamber (P12)	0.9*1.2	30.000	1.0800	32.580	305.580	0.000	13.84	0.830	0.000	0.000	0.809	0.000	0.0000	0.0112	0.000	0.000	-	-	0.01846	0.968	0.000	0.000	7.01	2.38	6.37	0.002	0.000	0.000	0.1381	0.0000	0.00000
			13	Primer Coat Exhaust Chamber (P13)	1.4*2.20	30.000	3.0800	30.000	303.000	0.000	16.00	1.120	0.000	0.000	1.102	0.000	0.0000	0.0176	0.000	0.000	-	-	0.00004	1.523	0.000	0.000	7.01	2.38	6.37	0.004	0.000	0.000	0.2172	0.0000	0.00000
			14	Base Coat Exhaust Chamber (P14)	1.4*2.21	30.000	3.0800	30.000	303.000	0.000	13.30	1.010	0.000	0.000	0.993	0.000	0.0000	0.0132	0.000	0.000	-	-	0.08520	1.141	0.000	0.000	7.01	2.38	6.37	0.003	0.000	0.000	0.1628	0.0000	0.00000
			15	Base Flash Off (P16)	0.55*0.55	30.000	0.3025	31.330	304.330	0.000	1.84	0.910	0.000	0.000	0.891	0.000	0.0000	0.0016	0.000	0.000	-	-	0.00000	0.142	0.000	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.000	0.000	0.0202	0.0000	0.00000
			16	Clear coat exhaust chamber (P17)	1.7*1.6	30.000	2.7200	29.000	302.000	0.000	20.32	0.820	0.000	0.000	0.809	0.000	0.0000	0.0164	0.000	0.000	-	-	0.00002	1.421	0.000	0.000	7.01	2.38	6.37	0.003	0.000	0.000	0.2026	0.0000	0.00000
			17	Painting Top Coat Oven (P18)	0.6*0.6*	12.000	0.3600	37.000	310.000	0.000	1.00	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.002	0.000	-	-	0.00002	0.000	0.163	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0000	0.00000
			18	Painting Bunner Top Coat (P20)	0.2*0.2	13.000	0.0400	156.000	429.000	0.000	0.23	0.000	154.000	0.000	0.000	289.734	0.0000	0.0000	0.067	0.000	-	-	0.00002	0.000	5.758	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.014	0.000	0.0000	0.0000	0.00000
			19	Painting ED Oven (P24)	0.4*0.4	30.000	0.1600	40.000	313.000	0.000	1.32	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.002	0.000	-	-	0.00002	0.000	0.215	0.000	7.01	2.38	6.37	0.000	0.001	0.000	0.0000	0.0000	0.00000
			20	Painting Sludge pit exchaush (P26)	0.3*0.3	6.500	0.0900	31.000	304.000	0.000	0.30	0.800	0.000	0.000	0.784	0.000	0.0000	0.0002	0.000	0.000	-	-	0.00002	0.020	0.000	0.000	3.91	1.60	3.58	0.000	0.000	0.000	0.0052	0.0000	0.00000
			21	Boiler 1 (B1)	0.350	12.000	0.0962	75.880	348.880	0.000	0.45	0.830	29.000	0.000	0.709	54.560	0.0000	0.0003	0.025	0.000	-	0.02607	-	0.028	2.121	0.000	3.91	1.60	1.42	0.000	0.005	0.000	0.0070	1.3258	0.00000
			22	Boiler 2 (B2)	0.350	12.000	0.0962	64.500	337.500	0.000	1.00	0.930	29.000	0.000	0.821	54.560	0.0000	0.0008	0.055	0.000	-	0.04248	-	0.071	4.714	0.000	3.91	1.60	1.42	0.000	0.011	0.000	0.0181	2.9463	0.00000
			23	Boiler 3 (B3)	0.350	12.000	0.0962	57.880	330.880	0.000	0.93	0.930	26.000	0.000	0.838	48.916	0.0000	0.0008	0.045	0.000	-	0.02006	-	0.067	3.931	0.000	3.91	1.60	1.42	0.000	0.010	0.000	0.0172	2.4566	0.00000
			24	Boiler 4 (B4)	0.350	12.000	0.0962	63.500	336.500	0.000	1.39	0.820	22.000	0.000	0.726	41.391	0.0000	0.0010	0.058	0.000	-	0.01020	-	0.087	4.971	0.000	3.91	1.60	1.42	0.000	0.012	0.000	0.0223	3.1068	0.00000
			25	Assembly exhaust 1 (A1)	0.45*0.45	18.000	0.2050	32.380	305.380	0.000	0.79	0.720	1.000	1.000	0.703	1.881	2.6176	0.0006	0.001	0.002	-	0.02661	-	0.048	0.128	0.179	3.91	1.60	3.58	0.000	0.000	0.000	0.0123	0.0803	0.04991
			26	Assembly exhaust 2 (painting repair) (A2)	0.35*0.35	9.000	0.4800	32.000	305.000	0.000	1.93	0.720	0.000	0.000	0.703	0.000	0.0000	0.0014	0.000	0.000	0.00236	-	0.00000	0.117	0.000	0.000	3.91	1.60	1.42	0.000	0.000	0.000	0.0300	0.0000	0.00000
			27	Assembly exhaust 3 No.35 QA (Test car) (A3)	0.4*0.45	7.500	0.1800	33.000	306.000	0.000	1.47	0.720	1.000	1.000	0.701	1.881	2.6176	0.0010	0.003	0.004	0.00536	0.14319	0.20229	0.089	0.239	0.332	3.91	1.60	3.58	0.000	0.001	0.001	0.0228	0.1493	0.09286
			28	Assembly exhaust 4 No.36 QA (Test car) (A4)	0.4*0.45	7.500	0.1800	32.830	305.830	0.000	2.17	1.530	1.000	1.000	1.491	1.881	2.6176	0.0032	0.004	0.006	0.00810	0.08628	0.02063	0.280	0.353	0.492	3.91	1.60	3.58	0.001	0.001	0.001	0.0716	0.2208	0.13731
			29	Engine Exhaust 1 (firing test) No.38 (E1)	0.45*0.45	8.000	0.2050	32.000	305.000	0.000	0.57	3.290	1.000	1.000	3.214	1.881	2.6176	0.0018	0.001	0.001	0.00169	0.01275	0.00000	0.159	0.093	0.129	3.91	1.60	3.58	0.000	0.000	0.000	0.0406	0.0581	0.03613
			30	Engine Exhaust 2 (firing test) No.39 (E2)	0.6*0.6	8.000	0.3600	32.000	305.000	0.000	1.10	0.920	1.000	1.000	0.899	1.881	2.6176	0.0010	0.002	0.003	0.00294	0.10364	0.01430	0.085	0.179	0.249	3.91	1.60	3.58	0.000	0.000	0.001	0.0218	0.1118	0.06949

No.	Factory	Plot size (Rai)	Stack No.	Source	Stack Dia. (m)	Stack H (m)	Area (m²)	Exhaust Gas T (Celsius)	Exhaust Gas T (Kelvin)	Exhaust Gas V (m/s)	Exhaust Gas Q (Nm³/s)	Pollutant Concentraion Lab report TSP (mg/m³)	Lab report NO_x (ppm)	Lab report SO_2 (ppm)	Calculation TSP (mg/Nm³)	Calculation NO_x (mg/Nm³)	Calculation SO_2 (mg/Nm³)	Emission Loading [4] (cal: Q x mg/Nm3/1000) TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	EIA Control Emission Loading TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	Emission Loading (cal: kg/d) TSP (kg/day)	NO_x (kg/day)	SO_2 (kg/day)	Emission Control: EIA depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Result Emission Loading : (kg/rai/day) depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Emission Rate TSP Rai	NO_x Rai	SO_2 Rai
			31	Engine Exhaust 3 (firing test) No.40 (E3)	0.45*0.45	8.000	0.2050	32.670	305.670	0.000	0.53	0.620	1.000	1.000	0.604	1.881	2.6176	0.0003	0.001	0.001	0.00146	0.00576	-	0.028	0.086	0.120	3.91	1.60	3.58	0.000	0.000	0.000	0.0071	0.0538	0.03348
			32	Seat (Welding Exhaust) (S1)	1.27*0.65	15.000	0.8255	40.000	313.000	0.000	6.93	1.320	1.000	1.000	1.257	1.881	2.6176	0.0087	0.013	0.018	0.01846	0.00001	0.00001	0.752	1.126	1.567	3.91	1.60	3.58	0.002	0.003	0.004	0.1924	0.7041	0.43779
			33	Seat (Finish Product exhaust) No.46 (S4)	0.7*0.7	15.000	0.4900	37.420	310.420	0.000	3.55	0.810	0.000	0.000	0.778	0.000	0.0000	0.0028	0.000	0.000	0.03240	-	0.01155	0.239	0.000	0.000	3.91	1.60	3.58	0.001	0.000	0.000	0.0610	0.0000	0.00000
			34	Seat (Finish Product exhaust) No.47 (S5)	0.5*0.5	15.000	0.2500	34.420	307.420	0.000	1.44	0.810	0.000	0.000	0.785	0.000	0.0000	0.0011	0.000	0.000	0.00220	-	0.04531	0.098	0.000	0.000	3.91	1.60	3.58	0.000	0.000	0.000	0.0250	0.0000	0.00000
			35	Seat (Finish Product exhaust) No.48 (S6)	0.55*0.55	15.000	0.3025	35.250	308.250	0.000	1.00	0.610	0.000	0.000	0.590	0.000	0.0000	0.0006	0.000	0.000	0.00632	-	0.01484	0.051	0.000	0.000	3.91	1.60	3.58	0.000	0.000	0.000	0.0130	0.0000	0.00000
			36	Seat (Mold Cleaning) (S7)	0.4*0.4	4.000	0.1600	41.000	314.000	0.000	0.16	0.810	0.000	0.000	0.769	0.000	0.0000	0.0001	0.000	0.000	-	-	-	0.011	0.000	0.000	3.91	1.60	3.58	0.000	0.000	0.000	0.0027	0.0000	0.00000
			37	Painting (Top coat oven) (P18)	0.6*0.6	12.000	0.3600	29.000	302.000	0.000	1.05	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.002	0.000	-	0.03174	-	0.000	0.170	0.000	3.91	1.60	3.58	0.000	0.520	0.000	0.0000	0.0000	0.00000
			38	Painting (Burner Top Coat) (P20)	0.2*02	13.000	0.3600	160.000	433.000	0.000	0.21	0.000	40.000	0.000	0.000	75.256	0.0000	0.0000	0.016	0.000	-	0.00489	0.00287	0.000	1.365	0.000	3.91	1.60	3.58	0.000	0.520	0.000	0.0000	0.0000	0.00000
			39	Painting (ED Oven) (P24)	0.4*0.4	30.000	0.1600	38.000	311.000	0.000	1.32	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.002	0.000	-	0.00000	-	0.000	0.215	0.000	3.91	1.60	3.58	0.000	0.001	0.000	0.0000	0.1341	0.00000
			40	Resin (Paint storage & mixing room) (R1)	0.7*0.7	20.000	0.4900	31.750	304.750	0.000	4.28	0.600	0.000	0.000	0.587	0.000	0.0000	0.0025	0.000	0.000	-	-	0.06637	0.217	0.000	0.000	3.91	1.60	3.58	0.001	0.000	0.000	0.0555	0.0000	0.00000
			41	Resin (Inside booth primer & base No.1) (R4)	0.9*1.3	20.000	1.1700	29.000	302.000	0.000	8.40	1.620	0.000	0.000	1.599	0.000	0.0000	0.0134	0.000	0.000	-	-	0.02621	1.160	0.000	0.000	3.91	1.60	3.58	0.003	0.000	0.000	0.2967	0.0000	0.00000
			42	Resin (Inside booth primer & base No.2) (R5)	0.9*1.3	20.000	1.1700	31.000	304.000	0.000	5.95	0.820	0.000	0.000	0.804	0.000	0.0000	0.0048	0.000	0.000	-	-	0.04095	0.413	0.000	0.000	3.91	1.60	3.58	0.001	0.000	0.000	0.1057	0.0000	0.00000
			43	Resin (Oven) (R6)	0.45*0.45	8.500	0.2025	41.000	314.000	0.000	0.75	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.0000	0.001	0.000	-	0.08403	-	0.000	0.122	0.000	3.91	1.60	1.42	0.000	0.000	0.000	0.0000	0.0762	0.00000
			44	Engine Exhaust 4 (Dynamo test) (E4)	0.500	9.000	0.1963	41.000	314.000	0.000	1.44	1.320	1.000	1.000	1.253	1.881	2.6176	0.0018	0.003	0.004	-	-	-	0.156	0.234	0.326	3.91	1.60	3.58	0.000	0.001	0.001	0.0399	0.1463	0.09097
9	บริษัท ไทยปาร์คเกอร์ไรซิ่ง จำกัด	37.30	1	Gas Generator	[illegible]	6.000	0.1963	51.100	324.100	[illegible]	0.63	1.200	1.500	0.000	1.1034	2.8221	0.0000	0.0007	0.0018	0.0000	0.00021	0.05521	-	0.0601	0.1536	0.0000	1.5700	0.7700	1.4200	0.0018	0.0041	0.0000	0.04	0.1995	0.0000
			2	Gas Generator No.1	0.200	4.000	0.0314	153.000	426.000	10.970	0.23	172.800	132.400	53.000	120.879	249.096	138.7321	0.028	0.057	0.032	0.03102	0.08431	0.00789	2.402	4.950	2.757	1.5700	0.7700	1.4200	0.0644	0.1327	0.0739	1.5300	6.4286	1.9415
			3	Gas Generator No.2	0.200	4.000	0.0314	145.700	418.700	10.220	0.23	99.600	108.900	43.000	70.888	204.883	112.5562	0.016	0.047	0.026	0.01047	0.00471	0.00508	1.409	4.071	2.237	1.5700	0.7700	1.4200	0.0378	0.1092	0.0600	0.8973	5.2876	1.5752
			4	ESP	0.6*0.6	12.000	0.3600	34.000	307.000	8.570	0.21	1.100	0.000	0.000	1.068	0.000	0.0000	0.000	0.000	0.000				0.019	0.000	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.0005	0.0000	0.0000	0.0123	0.0000	0.0000
			5	Tumbling & Robot	0.8*0.8	15.000	0.6400	34.500	307.500	3.590	2.17	1.300	0.000	0.000	1.260	0.000	0.0000	0.003	0.000	0.000	0.00191			0.236	0.000	0.000	2.5700	1.2300	2.3400	0.0063	0.0000	0.0000	0.0919	0.0000	0.0000
			6	Oven Zone 1	0.5*0.5	15.000	0.2500	46.000	319.000	5.750	1.31	0.800	0.000	0.000	0.747	0.000	0.0000	0.001	0.000	0.000	0.00109			0.085	0.000	0.000	2.5700	1.2300	2.3400	0.0023	0.0000	0.0000	0.0329	0.0000	0.0000
			7	Oven of Conveyer	1.2*1.2	15.000	1.440	37.000	310.000	4.160	5.62	0.900	0.000	0.000	0.865	0.000	0.0000	0.005	0.000	0.000				0.420	0.000	0.000	2.5700	1.2300	2.3400	0.0113	0.0000	0.0000	0.1635	0.0000	0.0000
			8	Conveyer & Rotary Auto Paintng	1.1*1.1	15.000	1.210	33.000	306.000	8.560	9.83	0.600	0.000	0.000	0.584	0.000	0.0000	0.006	0.000	0.000				0.496	0.000	0.000	2.5700	1.2300	2.3400	0.0133	0.0000	0.0000	0.1931	0.0000	0.0000
			9	Handy Room	0.75*0.75	15.000	0.560	34.000	307.000	3.500	1.87	0.900	0.000	0.000	0.874	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000				0.141	0.000	0.000	2.5700	1.2300	2.3400	0.0038	0.0000	0.0000	0.0549	0.0000	0.0000
			10	Oven Zone 2	0.25*0.25	14.000	0.063	48.000	321.000	3.580	0.20	1.100	0.000	0.000	1.021	0.000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.00037			0.018	0.000	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.0005	0.000	0.000	0.0112	0.0000	0.0000
			11	Dry of Oven	0.3*0.3	13.000	0.090	47.000	320.000	3.570	0.29	1.000	1.000	0.000	0.931	1.881	0.0000	0.000	0.001	0.000	0.00013	0.01222		0.023	0.047	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.0006	0.001	0.000	0.0149	0.0612	0.0000
			12	Genertor	0.080	4.000	0.0050	129.600	402.600	18.110	0.06	199.100	165.300	47.000	147.372	310.994	123.0266	0.009	0.019	0.007	0.00935	0.01607	0.00575	0.764	1.612	0.638	1.5700	0.7700	1.4200	0.020	0.043	0.017	0.4866	2.0938	0.4491
			13	Boiler	0.600	1.000	0.2827	117.000	390.000	6.370	1.26	1.200	11.000	0.000	0.917	20.695	0.0000	0.001	0.026	0.000	0.00190	0.01770		0.100	2.253	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.003	0.060	0.000	0.0636	2.9259	0.0000
			14	Genertor 2	0.150	3.000	0.0177	121.000	394.000	18.700	0.23	80.600	122.300	37.100	60.961	230.094	97.1125	0.014	0.053	0.022	0.01355	0.02444	0.00771	1.211	4.572	1.930	1.5700	0.7700	1.4200	0.032	0.123	0.052	0.7716	5.9382	1.3590
			15	Boiler 2	0.600	8.000	0.2827	104.800	377.800	7.760	1.58	1.000	1.700	0.000	0.789	3.198	0.000	0.001	0.005	0.000	0.00291	-		0.108	0.437	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.003	0.012	0.000	0.0686	0.5670	0.0000
			16	Shot blast 1	0.250	2.500	0.0491	34.000	307.000	6.640	0.31	0.700	0.000	0.000	0.679	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000		-		0.018	0.000	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.000	0.000	0.000	0.0116	0.0000	0.0000
			17	Shot blast 2	0.400	6.000	0.1257	33.500	306.500	6.990	0.83	0.700	0.000	0.000	0.681	0.000	0.0000	0.001	0.000	0.000		-		0.049	0.000	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.001	0.000	0.000	0.0311	0.0000	0.0000
			18	Oven of Conveyer (Dorken)	0.35*035	10.000	0.1220	53.000	326.000	15.720	1.71	1.700	0.000	0.000	1.554	0.000	0.0000	0.003	0.000	0.000		-		0.230	0.000	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.006	0.000	0.000	0.1462	0.0000	0.0000
			19	Oven of Hanger	0.300	10.000	0.0707	86.500	359.500	4.150	0.24	0.900	0.000	0.000	0.746	0.000	0.0000	0.000	0.000	0.000		-		0.015	0.000	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.0004	0.000	0.000	0.0099	0.0000	0.0000
			20	Dip Spinning Room	0.5*0.5	15.000	0.2500	36.250	309.250	4.440	1.04	1.100	0.000	0.000	1.060	0.000	0.0000	0.001	0.000	0.000	0.00066	-		0.095	0.000	0.000	2.5700	1.2300	2.3400	0.003	0.000	0.000	0.0371	0.0000	0.0000
			21	Fire Pump	0.120	3.500	0.0113	454.000	727.000	43.960	0.19	6.400	2.500	1.700	2.623	4.703	4.4499	0.000	0.001	0.001	-			0.043	0.077	0.073	1.5700	0.7700	1.4200	0.001	0.002	0.002	0.0274	0.1003	0.0514
			22	เตาชุบ	1.400	13.000	1.5394	32.000	305.000	0.000	9.79	0.700	0.000	0.000	0.684	0.000	0.0000	0.007	0.000	0.000	-	-		0.579	0.000	0.000	1.5700	0.7700	1.4200	0.016	0.000	0.000	0.3685	0.0000	0.0000
10	บริษัท ฟูเซราชิ (ไทยแลนด์) จำกัด	21.20	1	Boiler	0.350	15.0	0.0962	198.800	471.800	0.000	0.6400	135.500	46.270	0.000	85.585	87.052	0.0000	0.0548	0.0557	0.0000	0.20042	0.02155	-	4.733	4.814	0.000	2.57	1.23	2.34	0.223	0.227	0.000	1.8414	3.9135	0.00000
11	บริษัท ไดเคียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด	38.30	1	Circulation Bake oven	0.3*0.3	10.000	0.0900	39.000	312.000	8.930	0.53	0.000	2.890	0.000	0.000	5.437	0.000	0.000	0.003	0.000	-	0.00024	-	0.000	0.249	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.007	0.000	0.0000	0.3234	0.00000
			2	No.1 Bake Oven	0.20*0.20	10.000	0.400	38.000	311.000	9.810	0.25	0.000	2.610	0.000	0.000	4.910	0.0000	0.000	0.001	0.000	-	0.00075	-	0.000	0.106	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.003	0.000	0.0000	0.1377	0.00000
			3	No.2 Bake Oven	0.20*0.20	10.000	0.400	36.000	309.000	9.820	0.25	0.000	2.540	0.000	0.000	4.779	0.0000	0.000	0.001	0.000	-	0.00079	-	0.000	0.103	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.003	0.000	0.0000	0.1341	0.00000
			4	Indirect Air Heater	0.35*0.35	10.000	0.123	33.000	306.000	7.960	0.68	0.000	2.860	0.000	0.000	5.381	0.0000	0.000	0.004	0.000	-	0.00162	-	0.000	0.316	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.008	0.000	0.0000	0.4106	0.00000
			5	Pump Room	0.6*0.6	10.000	0.360	34.000	307.000	8.410	1.48	15.860	0.000	0.000	15.395	0.000	0.0000	0.023	0.000	0.000	0.00158	-	-	1.969	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.051	0.000	0.000	1.2539	0.0000	0.00000
			6	No.1 Spray Booth Exhaust	0.6*0.6	10.000	0.360	31.000	304.000	7.150	1.09	10.610	0.000	0.000	10.401	0.000	0.0000	0.011	0.000	0.000	0.00521	-	-	0.979	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.026	0.000	0.000	0.6239	0.0000	0.00000
			7	No.2 Spray Booth Exhaust	0.6*0.6	10.000	0.360	33.000	306.000	8.810	1.48	11.610	0.000	0.000	11.306	0.000	0.0000	0.017	0.000	0.000	0.00717	-	-	1.446	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.038	0.000	0.000	0.9209	0.0000	0.00000
			8	Air Blow Booth	0.9*0.9	10.000	0.810	34.000	307.000	18.910	8.36	9.830	0.000	0.000	9.542	0.000	0.0000	0.080	0.000	0.000	0.01729	-	-	6.892	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.180	0.000	0.000	4.3899	0.0000	0.00000
			9	Mixing room Exhaust	0.2*0.2	10.000	0.040	32.000	305.000	9.810	0.20	10.730	0.000	0.000	10.484	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000	-	-	-	0.181	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.005	0.000	0.000	0.1154	0.0000	0.00000
			10	No.1 Batch Oven Exhaust	0.35*0.35	10.000	0.122	34.000	307.000	9.610	0.6600	0.000	1.360	0.000	0.000	2.559	0.0000	0.000	0.002	0.000	-	0.00019	-	0.000	0.146	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.004	0.000	0.0000	0.1895	0.00000
			11	No.2 Batch Oven Exhaust	0.35*0.35	10.000	0.122	35.000	308.000	8.740	0.62	0.000	1.410	0.000	0.000	2.653	0.0000	0.000	0.002	0.000	-	0.00019	-	0.000	0.142	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.004	0.000	0.0000	0.1845	0.00000
			12	No.1 Clear Booth	0.8*0.8	10.000	0.640	31.000	304.000	14.120	2.98	13.810	0.000	0.000	13.537	0.000	0.0000	0.040	0.000	0.000	0.01085	-	-	3.486	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.091	0.000	0.000	2.2201	0.0000	0.00000
			13	No.2 Clear Booth	0.8*0.8	10.000	0.640	32.000	305.000	10.410	2.28	12.710	0.000	0.000	12.418	0.000	0.0000	0.028	0.000	0.000	0.00215	-	-	2.446	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.064	0.000	0.000	1.5582	0.0000	0.00000
			14	No.1 Base Coat Booth	0.8*0.8	10.000	0.640	32.000	305.000	7.420	1.59	11.980	0.000	0.000	11.705	0.000	0.0000	0.019	0.000	0.000	0.01446	-	-	1.608	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.042	0.000	0.000	1.0242	0.0000	0.00000
			14	No.2 Base Coat Booth	0.8*0.8	10.000	0.640	31.000	304.000	6.600	1.46	9.140	0.000	0.000	8.960	0.000	0.0000	0.013	0.000	0.000	0.01446	-	-	1.130	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.030	0.000	0.000	0.7199	0.0000	0.00000
			16	No.1 Primer Booth	0.8*0.8	10.000	0.640	31.000	304.000	12.410	2.40	10.280	0.000	0.000	10.077	0.000	0.0000	0.024	0.000	0.000	0.01327	-	-	2.090	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.055	0.000	0.000	1.3309	0.0000	0.00000
			17	No.2 Primer Booth	0.8*0.8	10.000	0.640	31.000	304.000	10.540	1.64	8.960	0.000	0.000	8.783	0.000	0.0000	0.014	0.000	0.000	0.01047	-	-	1.245	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.032	0.000	0.000	0.7927	0.0000	0.00000
			18	Drry-off Oven	0.6*0.6	10.000	0.360	32.000	305.000	6.810	1.27	0.000	2.100	0.000	0.000	3.951	0.0000	0.000	0.005	0.000	-	-	-	0.000	0.434	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.011	0.000	0.0000	0.5630	0.00000
			19	Mixing Room	0.6*0.6	10.000	0.360	32.000	305.000	6.840	1.34	12.810	0.000	0.000	12.516	0.000	0.0000	0.017	0.000	0.000	0.00040	-	-	1.449	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.038	0.000	0.000	0.9230	0.0000	0.00000
			20	Boiler Stack No.1	0.400	8.000	0.1257	110.000	383.000	9.830	0.84	0.000	2.980	0.000	0.000	5.607	0.0000	0.000	0.005	0.000	-	0.02290	-	0.000	0.407	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.011	0.000	0.0000	0.5284	0.00000
			21	Boiler Stack No.2	0.400	8.000	0.1257	109.000	382.000	9.690	0.83	0.000	2.810	0.000	0.000	5.287	0.0000	0.000	0.004	0.000	-	0.01712	-	0.000	0.379	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.010	0.000	0.0000	0.4924	0.00000
			22	Boiler Stack No.3	0.400	8.000	0.1257	106.000	379.000	10.210	0.88	0.000	2.990	0.000	0.000	5.625	0.0000	0.000	0.005	0.000	-	0.01369	-	0.000	0.428	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.011	0.000	0.0000	0.5555	0.00000
			23	Clear Setting	0.4*0.4	15.000	0.160	41.000	314.000	8.070	0.84	10.510	0.000	0.000	9.974	0.000	0.0000	0.008	0.000	0.000	0.00106	-	-	0.724	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.019	0.000	0.000	0.2817	0.0000	0.00000
			24	Cler Booth No.1	0.8*0.8	10.000	0.640	31.000	304.000	7.380	0.21	15.660	0.000	0.000	15.351	0.000	0.0000	0.003	0.000	0.000	0.00700	-	-	0.281	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.007	0.000	0.000	0.1791	0.0000	0.00000
			25	Cler Booth No.2	0.8*0.8	10.000	0.640	30.000	303.000	9.880	2.02	9.840	0.000	0.000	9.678	0.000	0.0000	0.020	0.000	0.000	0.00576	-	-	1.689	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.044	0.000	0.000	1.0758	0.0000	0.00000
			26	Cooling Zone	0.8*0.8	10.000	0.640	34.000	307.000	13.170	2.92	14.770	0.000	0.000	14.337	0.000	0.0000	0.042	0.000	0.000	0.00464	-	-	3.617	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.094	0.000	0.000	2.3039	0.0000	0.00000
			27	Base Pump Room	0.4*0.4	10.000	0.160	33.000	306.000	7.070	0.44	11.860	0.000	0.000	11.550	0.000	0.0000	0.005	0.000	0.000	0.00126	-	-	0.436	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.011	0.000	0.000	0.2778	0.0000	0.00000
			28	Base Setting	0.4*0.4	10.000	0.160	33.000	306.000	0.110	0.01	12.610	0.000	0.000	[illegible]	0.000	0.0000	0.000	0.000	0.000	0.00125	-	-	0.007	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.000	0.000	0.0047	0.0000	0.00000
			29	Base Booth No.2	0.8*0.8	10.000	0.640	32.000	305.000	16.200	1.92	11.860	0.000	0.000	11.588	0.000	0.0000	0.022	0.000	0.000	0.00511	-	-	1.923	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.050	0.000	0.000	1.2250	0.0000	0.00000
			30	Base Booth No.1	0.8*0.8	10.000	0.640	32.000	305.000	13.160	1.66	12.960	0.000	0.000	12.663	0.000	0.0000	0.021	0.000	0.000	0.01036	-	-	1.816	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.047	0.000	0.000	1.1568	0.0000	0.00000
			31	Base Booth No.3	0.8*0.8	10.000	0.640	33.000	306.000	0.540	0.13	13.860	0.000	0.000	13.498	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000	0.00770	-	-	0.155	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.004	0.000	0.000	0.0988	0.0000	0.00000
			32	Primer Pump Room	0.4*0.4	10.000	0.160	34.000	307.000	8.930	0.59	14.770	0.000	0.000	14.337	0.000	0.0000	0.008	0.000	0.000	0.00014	-	-	0.725	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.019	0.000	0.000	0.4616	0.0000	0.00000
			33	Primer Setting	0.4*0.4	10.000	0.160	35.000	308.000	1.630	0.10	12.110	0.000	0.000	11.717	0.000	0.0000	0.001	0.000	0.000	0.00060	-	-	0.105	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.003	0.000	0.000	0.0671	0.0000	0.00000
			34	Primer Booth No.2	0.8*0.8	10.000	0.640	30.000	303.000	9.150	0.26	10.810	0.000	0.000	10.632	0.000	0.0000	0.003	0.000	0.000	0.01081	-	-	0.237	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.006	0.000	0.000	0.1510	0.0000	0.00000
			35	Primer Booth No.1	0.8*0.8	10.000	0.640	30.000	303.000	9.820	0.33	17.110	0.000	0.000	16.828	0.000	0.0000	0.006	0.000	0.000	0.00925	-	-	0.483	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.013	0.000	0.000	0.3075	0.0000	0.00000
			36	Preparation Room	0.8*0.8	10.000	0.640	32.000	305.000	7.450	1.88	14.560	0.000	0.000	14.226	0.000	0.0000	0.027	0.000	0.000	0.00178	-	-	2.312	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.060	0.000	0.000	1.4726	0.0000	0.00000
			37	Cler Booth No.3	0.8*0.8	15.000	0.640	30.000	303.000	8.560	1.86	10.630	0.000	0.000	10.455	0.000	0.0000	0.019	0.000	0.000	0.00576	-	-	1.680	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.044	0.000	0.000	0.6537	0.0000	0.00000
			38	Cooling Zone No.4	0.8*0.8	15.000	0.640	32.000	305.000	5.310	1.77	9.960	0.000	0.000	9.731	0.000	0.0000	0.017	0.000	0.000	0.00464	-	-	1.488	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.039	0.000	0.000	0.5791	0.0000	0.00000
			39	Base Pump No.5	0.4*0.4	15.000	0.160	34.000	307.000	6.940	0.63	12.810	0.000	0.000	12.434	0.000	0.0000	0.008	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.677	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.018	0.000	0.000	0.2634	0.0000	0.00000
			40	Base Setting No.6	0.4*0.4	15.000	0.160	35.000	308.000	4.110	0.40	11.810	0.000	0.000	11.427	0.000	0.0000	0.005	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.395	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.010	0.000	0.000	0.1537	0.0000	0.00000
			41	Base Booth No.7	0.8*0.8	15.000	0.640	32.000	305.000	11.440	0.74	11.960	0.000	0.000	11.686	0.000	0.0000	0.009	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.747	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.020	0.000	0.000	0.2907	0.0000	0.00000
			41	Base Booth No.8	0.8*0.8	15.000	0.640	28.000	301.000	6.630	0.18	13.010	0.000	0.000	12.880	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.200	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.005	0.000	0.000	0.0779	0.0000	0.00000
			41	Base Booth No.9	0.8*0.8	15.000	0.640	28.000	301.000	6.630	0.38	12.310	0.000	0.000	12.187	0.000	0.0000	0.005	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.400	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.010	0.000	0.000	0.1557	0.0000	0.00000
			41	Primer Pump Room No.10	0.4*0.4	15.000	0.160	30.000	303.000	2.670	0.23	13.030	0.000	0.000	12.815	0.000	0.0000	0.003	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.255	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.007	0.000	0.000	0.0991	0.0000	0.00000
			42	Primer Setting No.11	0.4*0.4	15.000	0.160	32.000	305.000	4.260	0.36	11.960	0.000	0.000	11.686	0.000	0.0000	0.004	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.363	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.009	0.000	0.000	0.1414	0.0000	0.00000
			43	Primer Booth No.12	0.8*0.8	15.000	0.640	30.000	303.000	9.570	0.25	12.980	0.000	0.000	12.766	0.000	0.0000	0.003	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.276	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.007	0.000	0.000	0.1073	0.0000	0.00000
			44	Primer Booth No.13	0.8*0.8	15.000	0.640	31.000	304.000	4.870	0.62	11.690	0.000	0.000	11.459	0.000	0.0000	0.007	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.609	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.016	0.000	0.000	0.2369	0.0000	0.00000
			45	Preparation Room No.14	0.8*0.8	15.000	0.640	29.000	302.000	3.120	1.07	10.730	0.000	0.000	10.588	0.000	0.0000	0.011	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.979	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.026	0.000	0.000	0.3809	0.0000	0.00000
			46	Bake oven No.15	0.8*0.8	15.000	0.640	65.000	338.000	2.170	0.68	12.810	0.000	0.000	11.294	0.000	0.0000	0.008	0.000	0.000	0.00464	-	-	0.664	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.017	0.000	0.000	0.2582	0.0000	0.00000
12	บริษัท อเมริกัน แอ็คเซิล แอนด์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	52.53	1	Metrology Lab Exhaust	0.270	10.000	0.0573	43.000	316.000	0.000	0.14	1.770	0.000	0.000	1.669	0.000	0.0000	0.0002	0.000	0.000	0.00027	-	-	0.020	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.000	0.000	0.0126	0.0000	0.00000
			2	Spray Booth Exhaust	0.65*0.65	15	0.4220	29	302.000	0	3.18	1.96	0	0	1.934	0.000	0.0000	0.0062	0.000	0.000	0.00460	-		0.531	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.010	0.000	0.000	0.2068	0.0000	0.00000
			3	Oven Exhaust	0.28*0.31	15.000	0.0868	91.000	364.000	0.000	0.49	0.000	4.000	0.000	0.000	7.526	0.0000	0.0000	0.004	0.000		0.00083	-	0.000	0.317	0.000	2.57	1.23	2.34	0.000	0.006	0.000	0.0000	0.2574	0.00000
			4	Boiler Stack	0.300	15.000	0.0707	131.000	404.000	0.000	0.16	1.540	46.000	0.000	1.136	86.544	0.0000	0.0002	0.013	0.000	0.00067	0.00672	-	0.015	1.159	0.000	2.57	1.23	2.34	0.000	0.022	0.000	0.0059	0.9423	0.00000
			5	Heat Treatment Line Exhaust	0.91*0.61	15.000	0.5550	41.000	314.000	0.000	6.48	0.000	2.000	0.000	0.000	3.763	0.0000	0.0000	0.024	0.000	-	0.01810	-	0.000	2.107	0.000	2.57	1.23	2.34	0.000	0.040	0.000	0.0000	1.7127	0.00000
13	บริษัท ไทยโอกาว่า จำกัด	44	1	Boiler Chimney	0.750	10.000	0.4418	98.400	371.400	4.340	1.92	2.750	3.340	0.010	2.207	6.284	0.0262	0.00424	0.01206	0.00005	-	0.00002	-	0.366	1.042	0.004	1.57	0.77	1.42	0.008	0.024	0.000	0.2331	1.3538	0.00306
			2	Zinc plating	0.750		0.4418	24.800	297.800	14.520	6.42	4.600	0.000	0.000	4.603	0.000	0.0000	0.02955	0.00000	0.00000	-	0.00002	-	2.553	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.058	0.000	0.000	1.6263	0.0000	0.00000
14	บริษัท ไทยซัมมิท เพจ ฟอร์จจิ้ง จำกัด	20	1	Line Forging โรงงาน 1	0.600	12.000	0.2827	29.000	302.000	0.000	10.11	6.110	1.650	2.120	6.029	3.104	5.5493	0.06095	0.03138	0.05610	-	0.00002	-	5.266	2.712	4.847	1.570	0.770	1.420	0.263	0.136	0.242	3.3544	3.5216	3.41361
			2	Line Forging โรงงาน 2	100.000	2.000	7853.9750	30.000	303.000	0.000	7.35	4.380	1.220	1.820	4.308	2.295	4.7640	0.03166	0.01687	0.03502	-	0.00002	-	2.736	1.458	3.025	1.570	0.770	1.420	0.137	0.073	0.151	1.7424	1.8930	2.13052
			3	Shot Blass#1	0.3*0.35	6.000	0.1050	30.000	303.000	0.000	5.73	15.860	3.810	8.110	15.598	7.168	21.2286	0.08938	0.04107	0.12164	-	0.00002	-	7.722	3.549	10.510	1.570	0.770	1.420	0.386	0.177	0.525	4.9186	4.6087	7.40120
			4	Shot Blass#2	0.3*0.35	6.000	0.1050	36.000	309.000	0.000	0.29	18.110	3.560	5.110	17.465	6.698	13.3759	0.00506	0.00194	0.00388	-	0.00002	-	0.438	0.168	0.335	1.570	0.770	1.420	0.022	0.008	0.017	0.2787	0.2179	0.23602
15	บริษัท โตโย ฟิล[illegible] อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	31.63	1	ปล่อง Gas Filling Room A Line 1/1	0.58	6.00	0.2642	31.30	304.30	5.16	1.30	0.6000	0.0000	0.1000	0.5876	0.0000	0.2618	0.0008	0.0000	0.0003	0.00974	0.01559	0.02070	0.0650	0.00	0.03	1.570	0.770	1.420	0.0021	0.0000	0.0009	0.04	0.00	0.02
			2	ปล่อง Gas Filling Room A Line 1/2	0.58	6.00	0.2642	30.50	303.50	6.22	1.57	0.8000	0.0000	0.1000	0.7855	0.0000	0.2618	0.0012	0.0000	0.0004	0.01400	0.01870	0.00993	0.1068	0.00	0.04	1.570	0.770	1.420	0.0034	0.0000	0.0011	0.07	0.00	0.03
			3	ปล่อง Gas Filling Room A Line 2/1	0.58	6.00	0.2642	30.25	303.25	5.60	1.42	0.5000	0.0000	0.1000	0.4913	0.0000	0.2618	0.0007	0.0000	0.0004	-	-	-	0.0602	0.00	0.03	1.570	0.770	1.420	0.0019	0.0000	0.0010	0.04	0.00	0.02
			4	ปล่อง Gas Filling Room A Line 2/2	0.58	6.00	0.2642	31.75	304.75	6.24	1.57	0.5000	0.0000	0.1000	0.4889	0.0000	0.2618	0.0008	0.0000	0.0004	-	-	-	0.0663	0.00	0.04	1.570	0.770	1.420	0.0021	0.0000	0.0011	0.04	0.00	0.02
			5	ปล่อง Gas Filling Room A Line 3/1	0.58	6.00	0.2642	28.00	301.00	7.26	1.85	0.6000	0.0000	0.2000	0.5940	0.0000	0.5235	0.0011	0.0000	0.0010	-	-	-	0.0951	0.00	0.08	1.570	0.770	1.420	0.0030	0.0000	0.0027	0.06	0.00	0.06
			6	ปล่อง Gas Filling Room A Line 3/2	0.58	6.00	0.2642	30.20	303.20	7.45	1.89	0.8000	0.0000	0.1000	0.7863	0.0000	0.2618	0.0015	0.0000	0.0005	-	-	-	0.1282	0.00	0.04	1.570	0.770	1.420	0.0041	0.0000	0.0013	0.08	0.00	0.03
			7	Boiler No.1	0.55	7.00	0.2376	154.20	427.20	4.51	0.68	3.6000	1.8000	0.1000	2.5112	3.3865	0.2618	0.0017	0.0023	0.0002	0.00298	0.00654	0.00917	0.1485	0.20	0.02	1.570	0.770	1.420	0.0047	0.0063	0.0005	0.09	0.26	0.01
			8	Boiler No.2	0.55	7.00	0.9000	141.50	414.50	4.06	0.64	2.8000	2.2000	0.1000	2.0130	4.1391	0.2618	0.0013	0.0026	0.0002	-	-	-	0.1105	0.2272	0.0144	1.570	0.770	1.420	0.0035	0.0072	0.0005	0.07	0.2951	0.0101
			9	QC Lab No.1	0.50*3.10	5.00	1.5500	27.00	300.00	3.46	5.20	0.5000	0.0000	0.1000	0.4967	0.0000	0.2618	0.0026	0.0000	0.0014	-	-	-	0.2233	0.0000	0.1177	1.570	0.770	1.420	0.0071	0.0000	0.0037	0.14	0.0000	0.0629
			10	QC Lab No.2	0.50*3.10	5.00	1.5500	28.00	301.00	3.10	4.65	0.6000	0.0000	0.1000	0.5940	0.0000	0.2618	0.0028	0.0000	0.0012				0.2384	0.0000	0.1051	1.570	0.770	1.420	0.0075	0.0000	0.0033	0.15	0.0000	0.0740

No.	Factory	Plot size (Rai)	Stack No.	Source	Stack Dia. 1/ (m)	Stack H (m)	Area (m²)	Exhaust Gas T (Celsius)	Exhaust Gas T 1/ (Kelvin)	Exhaust Gas V 1/ (m/s)	Exhaust Gas Q 2/ (Nm³/s)	Pollutant Concentraion Lab report TSP (mg/m³)	Lab report NO_x (ppm)	Lab report SO_2 (ppm)	Calculation TSP (mg/Nm³)	Calculation NO_x (mg/Nm³)	Calculation SO_2 (mg/Nm³)	Emission Loading 4/ (cal: Q x mg/Nm3/1000) TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	EIA Control Emission Loading TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	Emission Loading (cal: kg/d) TSP (kg/day)	NO_x (kg/day)	SO_2 (kg/day)	Emission Control: EIA depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Result Emission Loading : (kg/rai/day) depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Emission Rate TSP Rai	NO_x Rai	SO_2 Rai
			11	Mixing 1_DC 01/1 (Dust Collector)	0.50*1.75	3.00	0.8800	33.00	306.00	9.88	8.20	0.5000	0.0000	0.0000	0.4869	0.0000	0.0000	0.0040	0.0000	0.0000	-	-	-	0.3449	0.0000	0.0000	1.570	0.770	1.420	0.0109	0.0000	0.0000	0.22	0.0000	0.0000
			12	Mixing หลังแม่ง _DC 01/2 (Dust Collector)	0.50*1.75	3.00	0.8800	33.00	306.00	12.20	10.14	0.7000	0.0000	0.0000	0.6817	0.0000	0.0000	0.0069	0.0000	0.0000	-	-	-	0.5970	0.0000	0.0000	1.570	0.770	1.420	0.0189	0.0000	0.0000	0.38	0.0000	0.0000
			13	Mixing 3_DC 2/1 (Dust Collector)	1.00*1.00	3.00	1.0000	32.00	305.00	15.59	14.88	0.8000	0.0000	0.0000	0.7816	0.0000	0.0000	0.0116	0.0000	0.0000	-	-	-	1.0048	0.0000	0.0000	1.570	0.770	1.420	0.0318	0.0000	0.0000	0.64	0.0000	0.0000
			14	Mixing 2_DC 2/2 (Dust Collector)	1.50*1.50	6.00	2.2500	34.00	307.00	9.77	20.75	0.5000	0.0000	0.0000	0.4853	0.0000	0.0000	0.0101	0.0000	0.0000	-	-	-	0.8701	0.0000	0.0000	1.570	0.770	1.420	0.0275	0.0000	0.0000	0.55	0.0000	0.0000
			15	W/H 5	0.20*0.20	15.00	0.4000	32.50	305.50	3.82	0.15	0.5000	0.0000	0.0000	0.4877	0.0000	0.0000	0.0001	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0061	0.0000	0.0000	2.57	1.23	2.34	0.0002	0.0000	0.0000	0.00	0.0000	0.0000
			16	W/H 6	0.20*0.20	15.00	0.4000	30.75	303.75	3.11	0.12	0.5000	0.0000	0.0000	0.4905	0.0000	0.0000	0.0001	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0051	0.0000	0.0000	2.57	1.23	2.34	0.0002	0.0000	0.0000	0.00	0.0000	0.0000
16	บริษัท ไทยซัมมิท มิทซูบะ อีเล็คทริค แมนูแฟ็คเจอริ่ง จำกัด	50.000	1	Stack No.1	0.600	8.000	0.2827	33.500	306.500	0.000	1.10	1.500	0.000	0.000	1.458	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000	0.00132	-	-	0.139	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.003	0.000	0.000	0.0883	0.0000	0.00000
			2	Stack No.2	0.600	8.000	0.2827	31.000	304.000	0.000	1.63	1.400	0.000	0.000	1.372	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000	0.00458	-	-	0.193	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.004	0.000	0.000	0.1231	0.0000	0.00000
			3	Stack No.6	0.400	8.500	0.1257	31.500	304.500	0.000	0.42	10.100	0.000	0.000	9.884	0.000	0.0000	0.004	0.000	0.000	-	-	-	0.357	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.007	0.000	0.000	0.2274	0.0000	0.00000
			4	Stack No.7	0.400	8.000	0.1257	32.250	305.250	0.000	0.46	2.700	0.000	0.000	2.636	0.000	0.0000	0.001	0.000	0.000	-	-	-	0.105	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.002	0.000	0.000	0.0666	0.0000	0.00000
			5	Stack No.8	0.400	8.000	0.1257	30.750	303.750	0.000	0.62	0.700	0.000	0.000	0.687	0.000	0.0000	0.000	0.000	0.000	-	-	-	0.037	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.001	0.000	0.000	0.0235	0.0000	0.00000
			6	Stack No.11	0.400	9.000	0.1257	33.000	306.000	0.000	0.42	1.300	0.000	0.000	1.266	0.000	0.0000	0.001	0.000	0.000	-	-	-	0.046	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.001	0.000	0.000	0.0291	0.0000	0.00000
17	บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด	6	1	Fac#1 Oven Stack	0.20	11.50	0.0314	77.50	350.50	9.09	0.36	0.1500	3.0000	1.0000	0.1275	5.6442	2.6176	0.0000	0.0020	0.0009	0.01423	0.00154	0.00271	0.0040	0.1756	0.0814	1.570	0.770	1.420	0.0006	0.0274	0.0127	0.00	0.2280	0.0573
			2	Fac#1 Mixing Room Stack	0.200	11.400	0.0314	29.800	302.800	12.190	0.49	0.450	0.000	0.000	0.443	0.000	0.0000	0.0002	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.019	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0029	0.0000	0.0000	0.0119	0.0000	0.0000
			3	Fac#1 Robot#1 Booth Stack	0.650	12.000	0.3318	29.000	302.000	7.330	3.10	0.950	0.000	0.000	0.937	0.000	0.0000	0.0029	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.251	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0392	0.0000	0.0000	0.1599	0.0000	0.0000
			4	Fac#1 Robot#2 Booth Stack	0.650	12.150	0.3318	29.000	302.000	7.250	3.06	0.540	0.000	0.000	0.533	0.000	0.0000	0.0016	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.141	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0220	0.0000	0.0000	0.0897	0.0000	0.0000
			5	Fac#1 Dust Removal Booth Stack	0.200	11.700	0.0314	30.200	303.200	8.260	0.33	0.480	0.000	0.000	0.472	0.000	0.0000	0.0002	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.013	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0021	0.0000	0.0000	0.0086	0.0000	0.0000
			6	Fac#2 Bunner1 Exhaust Duct	0.360	10.000	0.1018	34.560	307.560	4.640	0.60	0.140	1.000	1.000	0.136	1.881	2.6176	0.0001	0.0011	0.0016	0.00437	-	-	0.007	0.098	0.136	1.570	0.770	1.420	0.0011	0.0152	0.0212	0.0045	0.1267	0.0956
			7	Fac#2 Bunner2 Exhaust Duct	0.360	10.000	0.1018	38.600	311.600	4.640	0.60	8.630	267.000	53.000	8.253	502.331	138.7321	0.0050	0.3014	0.0832	0.00437	-	-	0.428	26.041	7.192	1.570	0.770	1.420	0.0667	4.0625	1.1220	0.2725	33.8193	5.0647
			8	Fac#2 Hot Water Exhaust Duct	0.600	10.000	0.2827	87.200	360.200	5.000	0.65	8.990	58.000	1.000	7.438	109.121	2.6176	0.0048	0.0709	0.0017	0.00437	-	-	0.418	6.128	0.147	1.570	0.770	1.420	0.0652	0.9560	0.0229	0.2560	7.9587	0.1035
			9	Fac#2 Mixing Primer Exhaust Dust	0.400	11.000	0.1257	27.200	300.200	8.300	1.33	0.840	0.000	0.000	0.834	0.000	0.0000	0.0011	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.096	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0149	0.0000	0.0000	0.0610	0.0000	0.0000
			10	Fac#2 Mixing Clear Exhaust Dust	0.400	11.000	0.1257	32.200	305.200	4.980	0.78	1.490	0.000	0.000	1.455	0.000	0.0000	0.0011	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.098	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0153	0.0000	0.0000	0.0624	0.0000	0.0000
			11	Fac#2 Primer Coat Exhaust Dust	0.790	11.000	0.4902	30.100	303.100	9.960	9.46	2.220	0.000	0.000	2.183	0.000	0.0000	0.0206	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	1.784	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.2783	0.0000	0.0000	1.1363	0.0000	0.0000
			12	Fac#2 Base 1 Coat Exhaust Dust	0.790	11.000	0.4902	30.300	303.300	9.870	9.38	1.720	0.000	0.000	1.690	0.000	0.0000	0.0159	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	1.370	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.2137	0.0000	0.0000	0.8723	0.0000	0.0000
			13	Fac#2 Base 2 Coat Exhaust Dust	0.790	11.000	0.4902	30.200	303.200	10.040	9.54	1.400	0.000	0.000	1.376	0.000	0.0000	0.0131	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	1.134	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.1769	0.0000	0.0000	0.7224	0.0000	0.0000
			14	Fac#2 Clear Coat Exhaust Dust	0.790	11.000	0.4902	29.500	302.500	11.380	10.81	6.700	0.000	0.000	6.600	0.000	0.0000	0.0713	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	6.165	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.9617	0.0000	0.0000	3.9265	0.0000	0.0000
			15	Fac#2 Blower Exhaust Dust	0.580	11.000	0.2642	31.900	304.900	7.010	2.45	0.170	0.000	0.000	0.166	0.000	0.0000	0.0004	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.035	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0055	0.0000	0.0000	0.0224	0.0000	0.0000
			16	Fac#3 Entrance Tunnel Exhaust Dust	0.270	0.270	0.0573	29.000	302.000	15.700	1.15	0.440	0.000	0.000	0.434	0.000	0.0000	0.0005	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.043	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0067	0.0000	0.0000	0.0275	0.0000	0.0000
			17	Fac#3 Air Blow Room Exhaust Dust	0.620	12.000	0.3019	30.400	303.400	12.000	5.07	0.770	0.000	0.000	0.756	0.000	0.0000	0.0038	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.331	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0517	0.0000	0.0000	0.2110	0.0000	0.0000
			18	Fac#3 Bunner Exhaust Dust	0.250	12.000	0.0491	45.900	318.900	3.920	0.19	8.900	65.000	1.000	8.317	122.290	2.6176	0.0016	0.0232	0.0005	0.00437	-	-	0.137	2.006	0.043	1.570	0.770	1.420	0.0213	0.3132	0.0067	0.0870	2.6072	0.0303
			19	Fac#3 Primer Mixing Room Exhaust Dust	0.270	12.000	0.0573	29.700	302.700	10.330	0.75	0.880	0.000	0.000	0.866	0.000	0.0000	0.0006	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.056	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0088	0.0000	0.0000	0.0358	0.0000	0.0000
			20	Fac#3 Primer Booth Exhaust Dust	0.910	12.000	0.6504	26.800	299.800	10.290	9.37	0.410	0.000	0.000	0.408	0.000	0.0000	0.0038	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.330	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0515	0.0000	0.0000	0.2101	0.0000	0.0000
			21	Fac#3 Base Coat Booth Exhaust Dust No.1	0.910	12.000	0.6504	27.200	300.200	9.930	9.03	0.390	0.000	0.000	0.387	0.000	0.0000	0.0035	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.302	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0471	0.0000	0.0000	0.1924	0.0000	0.0000
			22	Fac#3 Base Coat Mixing Room Exhaust Dust	0.470	12.000	0.1735	29.900	302.900	8.310	1.84	0.210	0.000	0.000	0.207	0.000	0.0000	0.0004	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.033	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0051	0.0000	0.0000	0.0209	0.0000	0.0000
			23	Fac#3 Clear Coat Mixing Room Exhaust Dust	0.940	12.000	0.6940	27.100	300.100	6.730	2.85	1.060	0.000	0.000	1.053	0.000	0.0000	0.0030	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.259	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0404	0.0000	0.0000	0.1651	0.0000	0.0000
			24	Fac#3 Clear Booth Exhaust Dust	0.270	12.000	0.0573	28.400	301.400	7.670	0.56	0.390	0.000	0.000	0.386	0.000	0.0000	0.0002	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.019	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0029	0.0000	0.0000	0.0119	0.0000	0.0000
			25	Fac#3 Base Coat Booth Exhaust Dust No.5	0.910	12.000	0.6504	27.500	300.500	5.330	4.85	0.670	0.000	0.000	0.664	0.000	0.0000	0.0032	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.278	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.0434	0.0000	0.0000	0.1773	0.0000	0.0000
18	บริษัท ยู-ชิน (ประเทศไทย) จำกัด	37	1	Die Cast	0.40	10.00	0.1257	39.30	312.30	12.03	1.39	5.0000	1.0300	1.3000	4.7711	1.9378	3.4029	0.0066	0.0027	0.0047	0.01423	0.00154	0.00271	0.5730	0.2327	0.4087	1.570	0.770	1.420	0.0157	0.0073	0.0128	0.36	0.3022	0.2878
			2	Assembly	0.600	15.000	0.2827	35.600	308.600	2.710	0.50	3.000	0.000	0.000	2.897	0.000	0.0000	0.0014	0.0000	0.0000	0.00437	-	-	0.125	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.0034	0.000	0.000	0.0487	0.0000	0.0000
19	บริษัท โบลเวลล์ โฮลดิงส์ (ประเทศไทย) จำกัด	9.71	1	Trimming Stack No.2	0.6*0.8	12.000	0.4800	31.000	304.000	0.000	6.52	3.900	1.990	5.240	3.823	3.744	13.7162	0.0249	0.024	0.089	0.00528	0.03722	0.08293	2.155	2.110	7.730	1.570	0.770	1.420	0.222	0.217	0.796	1.3724	2.7403	5.44384
			2	Laminated Stack No.2	0.6*0.8	12	0.4800	33	306.000	0	5.451	0.5	1.99	5.24	0.487	3.744	13.7162	0.0027	0.020	0.075	0.00221	0.02493	0.02314	0.229	1.763	6.460	1.570	0.770	1.420	0.024	0.182	0.665	0.1461	2.2900	4.54919
			3	Primer Stack No.2	0.51*0.31	0.000	0.1581	33.000	306.000	0.000	1.58	3.300	1.990	5.240	3.214	3.744	13.7162	0.0051	0.006	0.022	-	-	-	0.439	0.511	1.872	1.570	0.770	1.420	0.045	0.053	0.193	0.2794	0.6638	1.31861
			4	Gel Coat Stack No.2	0.5*0.32	0.000	0.1600	32.000	305.000	0.000	1.87	0.500	1.990	5.240	0.489	3.744	13.7162	0.0009	0.007	0.026	-	-	-	0.079	0.603	2.210	1.570	0.770	1.420	0.008	0.062	0.228	0.0501	0.7835	1.55646
			5	Sand Stack No.2	0.6*0.8	0.000	0.4800	31.000	304.000	0.000	6.42	1.900	1.990	5.240	1.863	3.744	13.7162	0.0120	0.024	0.088	-	-	-	1.033	2.077	7.610	1.570	0.770	1.420	0.106	0.214	0.764	0.6582	2.6979	5.35946
20	บริษัท เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	108	1	Annealing Furnace Stack	2.550	30.000	5.1070	275.000	548.000	4.340	11.13	2.100	20.000	3.000	1.1420	37.6278	7.8528	0.0127	0.4186	0.0874	0.10172	1.11992	0.26348	1.0977	36.1679	7.5481	7.0100	2.3800	6.3700	0.0101	0.3343	0.0698	0.15	15.1966	1.1849
			2	Galvannealing Furnace Stack	1.000	68.000	0.7854	440.000	713.000	11.820	4.28	5.800	4.000	4.760	2.4241	7.5256	12.4597	0.0104	0.0322	0.0533	0.07857	0.95208	0.26404	0.8964	2.7829	4.6075	9.5100	2.5800	3.0500	0.0083	0.0257	0.0426	0.0943	1.0786	1.5107
			3	Boiler Stack	1.000	20.000	0.7854	87.300	360.300	2.410	1.39	5.300	44.000	0.100	4.3836	82.7812	0.2618	0.0061	0.1151	0.0004	0.07977	0.94800	0.26248	0.526	9.942	0.031	3.9100	1.6000	3.5600	0.0049	0.0919	0.0003	0.13	6.2136	0.0088
21	บริษัท โคเบลโก้ คอนสตรัคชั่น	44.000	1	Painting (Under Coat) : Paint Booth Stack (Under Coat)	1.3*1.2	12.000	1.5600	30.000	303.000	6.160	9.24	2.710	0.000	0.000	2.665	0.000	0.0000	0.02463	0.00000	0.00000	0.01540	-	-	2.128	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.048	0.000	0.000	1.3553	0.0000	0.00000
			2	Painting (Under Coat) : Oven Stack (Under Coat)	0.31*0.31	4.000	0.0961	77.000	350.000	1.980	0.15	0.000	1.000	0.000	0.000	1.881	0.0000	0.00000	0.00028	0.00000	-	0.00065	-	0.000	0.024	0.000	1.570	0.770	1.420	0.000	0.001	0.000	0.0000	0.0317	0.00000
			3	Painting (Small Part): Paint Booth Stack No.1	0.6*0.6	12.000	0.3600	29.000	302.000	9.960	3.44	9.260	0.000	0.000	9.137	0.000	0.0000	0.03143	0.00000	0.00000	0.00770	-	-	2.716	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.062	0.000	0.000	1.7298	0.0000	0.00000
			4	Painting (Small Part): Paint Booth Stack No.2	0.6*0.6	12.000	0.3600	29.000	302.000	3.990	1.38	482.000	0.000	0.000	475.616	0.000	0.0000	0.65635	0.00000	0.00000	0.01186	-	-	56.709	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	1.289	0.000	0.000	36.1201	0.0000	0.00000
			5	Painting (Small Part): Paint Booth Stack No.3	0.6*0.6	12.000	0.3600	28.000	301.000	9.970	3.47	26.300	0.000	0.000	26.038	0.000	0.0000	0.09035	0.00000	0.00000	0.00332	-	-	7.806	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.177	0.000	0.000	4.9722	0.0000	0.00000
			6	Painting (Small Part): Paint Booth Stack No.4	0.6*0.6	12.000	0.3600	29.000	302.000	7.880	2.71	1.020	0.000	0.000	1.006	0.000	0.0000	0.00273	0.00000	0.00000	0.00371	-	-	0.236	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.005	0.000	0.000	0.1501	0.0000	0.00000
			7	Painting (Small Part) : Oven Stack (Small part)	0.25*0.25	5.000	0.0625	149.000	422.000	2.340	0.10	0.000	2.000	0.000	0.000	3.763	0.0000	0.00000	0.00038	0.00000	-	0.00011	-	0.000	0.033	0.000	1.570	0.770	1.420	0.000	0.001	0.000	0.0000	0.0422	0.00000
			8	Final Paint Booth 1 (Final 20T) Paint Booth Stack No.1(Main Painting Li	1.5*1.2	15.000	1.8000	28.000	301.000	8.380	14.58	1.730	0.000	0.000	1.713	0.000	0.0000	0.02497	0.00000	0.00000	0.82717	-	-	2.158	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.049	0.000	0.000	0.8395	0.0000	0.00000
			9	Final Paint Booth 1 (Final 20T) Paint Booth Stack No.2 (Main Painting Li	1.5*1.2	15.000	1.8000	31.000	304.000	7.730	13.35	1.520	0.000	0.000	1.490	0.000	0.0000	0.01989	0.00000	0.00000	0.02188	-	-	1.719	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.039	0.000	0.000	0.6687	0.0000	0.00000
			10	Final Paint Booth 1 (Final 20T): Oven Stack (Final 20T)	0.4*0.39	5.000	0.1560	73.000	346.000	1.970	0.25	0.000	9.000	0.000	0.000	16.933	0.0000	0.00000	0.00423	0.00000	-	0.00138	-	0.000	0.366	0.000	2.57	1.23	2.34	0.000	0.008	0.000	0.0000	0.2974	0.00000
			11	Final Paint (35 Ton) : Paint Booth Stack No.1	1.4*1.4	15.000	1.9600	32.000	305.000	8.190	15.32	0.420	0.000	0.000	0.410	0.000	0.0000	0.00529	0.00000	0.00000	-	-	-	0.543	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.012	0.000	0.000	0.2114	0.0000	0.00000
			12	Final Paint (35 Ton) : Paint Booth Stack No.2	1.4*1.5	15.000	1.9600	33.000	306.000	7.730	14.36	0.100	0.000	0.000	0.097	0.000	0.0000	0.00140	0.00000	0.00000	-	-	-	0.121	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.003	0.000	0.000	0.0470	0.0000	0.00000
			13	Shot Blast Stack	0.850	6.000	0.5674	37.000	310.000	7.070	3.76	1.880	0.000	0.000	1.807	0.000	0.0000	0.00680	0.00000	0.00000	0.00670	-	-	0.587	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.013	0.000	0.000	0.3740	0.0000	0.00000
			14	Shoe Painting Booth Final 20 ton : Paint Booth Stack No.1	1.36*1.20	15.000	1.6320	31.000	304.000	5.420	8.47	1.090	0.000	0.000	1.068	0.000	0.0000	0.00905	0.00000	0.00000	0.00105	-	-	0.782	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.018	0.000	0.000	0.3043	0.0000	0.00000
			15	Shoe Painting Booth Final 20 ton : Paint Booth Stack No.2	1.36*1.21	15.000	1.6320	31.000	304.000	5.400	8.45	1.770	0.000	0.000	1.735	0.000	0.0000	0.01466	0.00000	0.00000	0.00418	-	-	1.267	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.029	0.000	0.000	0.4929	0.0000	0.00000
			16	Final Paint Booth2 (Final 20T) Painting Booth Stack No.1 (Touch up Pai	1.5*1.2	15.000	1.8000	30.000	303.000	9.430	16.34	4.900	0.000	0.000	4.819	0.000	0.0000	0.07874	0.00000	0.00000	-	-	-	6.804	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.155	0.000	0.000	2.6473	0.0000	0.00000
			17	Final Paint Booth2 (Final 20T) Painting Booth Stack No.2 (Touch up Pai	1.5*1.2	15.000	1.8000	30.000	303.000	8.500	14.74	1.080	0.000	0.000	1.062	0.000	0.0000	0.01566	0.00000	0.00000	-	-	-	1.353	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.031	0.000	0.000	0.5264	0.0000	0.00000
			18	Painting (Top Coat) : Sanding Booth Stack (Top Coat) No.1	0.86*0.86	12.000	0.7390	31.000	304.000	8.940	6.33	1.480	0.000	0.000	1.451	0.000	0.0000	0.00918	0.00000	0.00000	0.02016	-	-	0.793	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.018	0.000	0.000	0.5054	0.0000	0.00000
			19	Painting (Top Coat) : Sanding Booth Stack (Top Coat) No.2	0.86*0.87	12.000	0.7390	32.000	305.000	9.520	6.73	1.200	0.000	0.000	1.172	0.000	0.0000	0.00789	0.00000	0.00000	0.00800	-	-	0.682	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.015	0.000	0.000	0.4342	0.0000	0.00000
			20	Painting (Top Coat) : Oven Stack (Top Coat)	0.3*0.3	5.000	0.0900	151.000	424.000	4.400	0.26	0.000	3.000	0.000	0.000	5.644	0.0000	0.00000	0.00147	0.00000	-	0.00022	-	0.000	0.127	0.000	1.570	0.770	1.420	0.000	0.003	0.000	0.0000	0.1647	0.00000
			21	Painting (Top Coat) : Paint Booth Stack (Top Coat) No.1	1.30*1.20	12.000	1.5600	29.000	302.000	10.910	16.41	2.430	0.000	0.000	2.398	0.000	0.0000	0.03935	0.00000	0.00000	0.01482	-	-	3.400	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.077	0.000	0.000	2.1654	0.0000	0.00000
			22	Painting (Top Coat) : Paint Booth Stack (Top Coat) No.2	1.30*1.21	12.000	1.5600	30.000	303.000	10.300	15.48	2.630	0.000	0.000	2.587	0.000	0.0000	0.04004	0.00000	0.00000	0.01442	-	-	3.460	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.079	0.000	0.000	2.2035	0.0000	0.00000
22	บริษัท ไทยซัมมิท ระยอง โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด	106.23	1	Stack No.3 (Air Blow Exhaust Duct)	1.05*1.05	20.0	1.1025	31.000	304.000	0.000	12.23	1.230	0.000	0.000	1.206	0.000	0.0000	0.015	0.000	0.000	0.00047	-	-	1.274	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.012	0.000	0.000	0.3258	0.0000	0.00000
			2	Stack No.4 (Side Room Exhaust Duct)	0.65*0.65	20.0	0.4225	31.000	304.000	0.000	3.48	1.560	0.000	0.000	1.529	0.000	0.0000	0.005	0.000	0.000	0.00103	-	-	0.460	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.004	0.000	0.000	0.1176	0.0000	0.00000
			3	Stack No.5 (Mixing Room Exhaust Duct)	0.75*0.75	20.0	0.5625	31.000	304.000	0.000	5.49	0.750	0.000	0.000	0.735	0.000	0.0000	0.004	0.000	0.000	0.00167	-	-	0.349	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.003	0.000	0.000	0.0892	0.0000	0.00000
			4	Stack No.8 (Primer Coat Booth Exhaust Duct)	1.95*1.40	20.0	2.7300	26.000	299.000	0.000	26.44	3.170	0.000	0.000	3.159	0.000	0.0000	0.084	0.000	0.000	0.00406	-	-	7.217	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.068	0.000	0.000	1.8459	0.0000	0.00000
			5	Stack No.6 (Oven Chamber Exhaust Duct)	0.3*0.3	20.0	0.0900	45.000	318.000	0.000	0.89	0.600	0.000	0.000	0.562	0.000	0.0000	0.001	0.000	0.000	0.00038	0.00000	0.00664	0.043	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.000	0.000	0.000	0.0111	0.0000	0.00000
			6	Stack No.9 (Base Coat Booth Exhaust Duct)	1.95*1.40	20.0	2.7300	27.000	300.000	0.000	23.14	2.770	0.000	0.000	2.752	0.000	0.0000	0.064	0.000	0.000	0.01690	-	-	5.501	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.052	0.000	0.000	1.4069	0.0000	0.00000
			7	Stack No.10 (Clear Coat Booth Exhaust Duct)	1.95*1.40	20.0	2.7300	27.000	300.000	0.000	25.05	1.830	0.000	0.000	1.818	0.000	0.0000	0.046	0.000	0.000	0.03129	-	-	3.934	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.037	0.000	0.000	1.0062	0.0000	0.00000
			8	Stack No.11 (Oven Hood Exhaust Duct)	0.6*0.6	20	0.3600	37	310.000	0	3.73	1.56	0	0	1.500	0.000	0.0000	0.006	0.000	0.000	0.00204	-	-	0.483	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.005	0.000	0.000	0.1236	0.0000	0.00000
			9	Stack No.12 (Nterval Exhaust Duct)	0.4*0.4	20.000	0.1600	32.000	305.000	0.000	3.92	0.590	0.000	0.000	0.576	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000	0.00043	-	-	0.195	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.002	0.000	0.000	0.0499	0.0000	0.00000
			10	Stack No.13 (Final Setting Exhaust Duct)	0.7*0.75	20.000	0.5250	60.000	333.000	0.000	4.48	10.030	0.000	0.000	8.976	0.000	0.0000	0.040	0.000	0.000	0.00133	-	-	3.474	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.033	0.000	0.000	0.8886	0.0000	0.00000
			11	Stack No.7 (Oven Chamber Exhaust Duct)	0.3*0.3	20.000	0.0900	64.000	337.000	0.000	0.91	2.940	0.000	0.000	2.600	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000	-	-	-	0.204	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.002	0.000	0.000	0.0523	0.0000	0.00000
			12	Stack No.14 (Stack Boiler)	0.600	8.000	0.2827	73.000	346.000	0.000	2.87	1.640	0.000	0.000	1.412	0.000	0.0000	0.004	0.000	0.000	-	-	-	0.350	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.003	0.000	0.000	0.2231	0.0000	0.00000
			13	Mixing Primer Room Exhuast Duct	0.3*0.3	15.000	0.0900	27.000	300.000	0.000	1.18	0.350	0.000	0.000	0.348	0.000	0.0000	0.000	0.000	0.000	-	-	-	0.035	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.000	0.000	0.000	0.0138	0.0000	0.00000
			14	Mixing Base Room Exhuast Duct	0.3*0.3	15.000	0.0900	29.000	302.000	0.000	3.45	0.910	0.000	0.000	0.898	0.000	0.0000	0.003	0.000	0.000	-	-	-	0.268	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.003	0.000	0.000	0.1041	0.0000	0.00000
			15	Mixing Clear Room Exhuast Duct	0.3*0.3	15.000	0.0900	27.000	300.000	0.000	0.78	1.100	0.000	0.000	1.093	0.000	0.0000	0.001	0.000	0.000	-	-	-	0.074	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.001	0.000	0.000	0.0287	0.0000	0.00000
			16	Primer Coat Booth Exhaust Duct	1*1.45	12.000	1.4500	26.000	299.000	0.000	17.50	1.520	0.000	0.000	1.515	0.000	0.0000	0.027	0.000	0.000	-	-	-	2.291	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.022	0.000	0.000	1.4590	0.0000	0.00000
			17	Primer Coat Booth Exhaust Duct No.1	1*1.45	12.000	1.4500	27.000	300.000	0.000	14.79	1.470	0.000	0.000	1.460	0.000	0.0000	0.022	0.000	0.000	-	-	-	1.866	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.018	0.000	0.000	1.1885	0.0000	0.00000
			18	Primer Coat Booth Exhaust Duct No.2	1*1.45	12.000	1.4500	25.000	298.000	0.000	17.91	0.890	0.000	0.000	0.890	0.000	0.0000	0.016	0.000	0.000	-	-	-	1.377	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.013	0.000	0.000	0.8772	0.0000	0.00000
			19	Clear Cat Booth Exhaust Duct	1.5*0.8	15.000	1.2000	31.000	304.000	0.000	14.35	2.600	0.000	0.000	2.549	0.000	0.0000	0.037	0.000	0.000	-	-	-	3.160	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	0.030	0.000	0.000	1.2296	0.0000	0.00000
			20	Oven Hood Exhaust Duct No.1	0.4*0.4	12.000	0.1600	34.000	307.000	0.000	2.31	1.000	0.000	0.000	0.971	0.000	0.0000	0.002	0.000	0.000	-	-	-	0.194	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.002	0.000	0.000	0.1234	0.0000	0.00000
			21	Oven Hood Exhaust Duct No.2	0.4*0.4	12.000	0.1600	33.000	306.000	0.000	2.16	1.260	0.000	0.000	1.227	0.000	0.0000	0.003	0.000	0.000	-	-	-	0.229	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.002	0.000	0.000	0.1459	0.0000	0.00000
23	บริษัท เมทัลซ่า (ประเทศไทย) จำกัด	10.43	1	Dry off oven	0.3*0.3	13.0	0.0900	114.000	387.000	5.300	0.35	0.500	1.720	0.000	0.385	3.236	0.0000	0.0001	0.0011	0.000	0.00223	-	-	0.012	0.098	0.000	1.570	0.770	1.420	0.001	0.009	0.000	0.0074	0.1271	0.00000
			2	Bake oven	0.3*0.3	13.0	0.0900	207.000	480.000	20.000	0.11	2.100	9.200	0.000	1.304	17.309	0.0000	0.0001	0.0018	0.000	0.00113	0.00160	-	0.012	0.157	0.000	1.570	0.770	1.420	0.001	0.015	0.000	0.0075	0.2039	0.00000
			3	Shot-Blast	0.5*0.4	13.0	0.2000	47.000	320.000	13.400	2.41	16.500	0.000	0.000	15.366	0.000	0.0000	0.0370	0.0000	0.000	0.00427	-	-	3.199	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.307	0.000	0.000	2.0379	0.0000	0.00000
			4	Pre teatment	0.3*0.4	13.0	0.1200	34.000	307.000	9.100	1.03	0.500	0.000	0.000	0.485	0.000	0.0000	0.0005	0.0000	0.000	-	-	-	0.043	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.004	0.000	0.000	0.0275	0.0000	0.00000
			5	Washing	0.3*0.3	13.0	0.0900	45.000	318.000	5.000	0.41	0.500	0.000	0.000	0.469	0.000	0.0000	0.0002	0.0000	0.000	-	-	-	0.017	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.002	0.000	0.000	0.0106	0.0000	0.00000
			6	Power booth	0.25*0.25	13.0	0.0625	25.000	298.000	4.900	0.29	0.500	0.000	0.000	0.500	0.000	0.0000	0.0001	0.0000	0.000	0.00101	-	-	0.013	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.001	0.000	0.000	0.0080	0.0000	0.00000
			7	Plasma cut	0.560	13.0	0.2463	37.000	310.000	26.300	6.07	38.400	0.000	0.000	36.914	0.000	0.0000	0.2241	0.0000	0.000	0.08337	-	-	19.359	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	1.856	0.000	0.000	12.3307	0.0000	0.00000
24	บริษัท วาย โอกูระ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด	32.85	1	New Hino Line	1.20*1.0	14.9	1.2000	32.000	305.000	0.000	11.4700	21.660	1.120	5.110	21.163	2.107	13.3759	0.2427	0.024	0.158	0.03430	0.00182	0.00182	20.973	2.088	13.256	1.570	0.770	1.420	0.638	0.064	0.404	13.3583	2.7120	9.33492
				Hino Line	1.2*1.0	14.9	1.2000	36.000	309.000	0.000	5.1000	17.860	0.890	3.820	17.224	1.674	9.9992	0.0878	0.009	0.051	0.03291	0.00149	0.00149	7.590	0.738	4.406	1.570	0.770	1.420	0.231	0.022	0.134	4.8342	0.9582	3.10284
25	บริษัท เอ็นเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด	88.30	1	Boiler Stack No.1	0.600	0.2	0.2827	87.000	360.000	4.880	0.0980	2.040	48.000	0.100	1.689	90.307	0.2618	0.0002	0.009	0.000	0.09715	0.01808	0.35036	0.014	0.765	0.002	3.91	1.60	3.56	0.000	0.009	0.000	0.0037	0.4779	0.00062
			2	Boiler Stack No.2	0.600	0.2	0.2827	79.000	352.000	4.840	0.0980	1.800	35.000	0.100	1.524	65.849	0.2618	0.0001	0.006	0.000	0.09715	0.01808	0.35036	0.013	0.558	0.002	3.91	1.60	3.56	0.000	0.006	0.000	0.0033	0.3485	0.00062
			3	Disel Fire Pump	0.500	0.1	0.1963	159.000	432.000	6.100	0.4000	0.000	216.000	0.000	0.000	406.380	0.0000	0.0000	0.163	0.000	0.09715	0.01808	0.35036	0.000	14.045	0.000	1.570	0.770	1.420	0.000	0.159	0.000	0.0000	18.2396	0.00000
26	บริษัท ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด	100.00	1	Boiler	0.600	8.0	0.2827	91.000	364.000	6.100	1.2137	10.310	2.100	2.030	8.441	3.951	5.3137	0.0102	0.005	0.006	0.09715	0.01808	0.35036	0.885	0.414	0.557	1.570	0.770	1.420	0.009	0.004	0.006	0.5636	0.5379	0.39228

No.	Factory	Plot size (Rai)	Stack No.	Source	Stack Dia.[3] (m)	Stack H (m)	Area (m²)	Exhaust Gas T (Celsius)	Exhaust Gas T[3] (Kelvin)	Exhaust Gas V[3] (m/s)	Exhaust Gas Q[3] (Nm³/s)	Lab report TSP (mg/m³)	Lab report NO_x (ppm)	Lab report SO_2 (ppm)	Calculation TSP (mg/Nm³)	Calculation NO_x (mg/Nm³)	Calculation SO_2 (mg/Nm³)
			2	Oven	0.5*0.6	15.0	0.3000	91.000	364.000	6.860	[illegible]	11.030	2.100	2.010	9.030	3.951	5.2613
			3	Line Input Shaft	0.150	6.0	0.0177	31.000	304.000	0.000	0.0900	10.300	0.000	0.000	10.097	0.000	0.0000
27	บริษัท โตโย ฟิลลิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	31.63	1	ปล่อง Gas Filling Room A Line 1/1 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.58	6.0	0.264	29.250	302.250	0.000	1.464	0.600	0.000	0.300	0.5916	0.0000	0.7853
			2	ปล่อง Gas Filling Room A Line 1/2 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.58	6.0	0.264	28.000	301.000	0.000	1.695	0.700	0.000	0.300	0.6930	0.0000	0.7853
			3	ปล่อง Gas Filling Room B Line 2/1 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.58	6.0	0.264	30.000	303.000	0.000	1.310	1.900	0.000	0.300	1.8686	0.0000	0.7853
			4	ปล่อง Gas Filling Room B Line 2/2 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.58	6.0	0.264	31.750	304.750	0.000	1.506	1.400	0.000	0.300	1.3690	0.0000	0.7853
			5	ปล่อง Gas Filling Room C Line 3/1 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.58	6.0	0.264	28.750	301.750	0.000	1.967	0.900	0.000	0.500	0.8888	0.0000	1.3088
			6	ปล่อง Gas Filling Room C Line 3/2 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.58	6.0	0.264	32.000	305.000	0.000	1.957	1.200	0.000	1.200	1.1725	0.0000	3.1411
			7	Boiler No.2 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.55	7.0	0.238	125.400	398.400	0.000	0.580	0.900	10.300	0.300	0.6732	19.3783	0.7853
			8	QC Lab No.1 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.50*3.10	5.0	1.550	28.000	301.000	0.000	4.990	2.700	0.000	0.500	2.6731	0.0000	1.3088
			9	QC Lab No.2 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.50*3.10	5.0	1.550	27.500	300.500	0.000	4.567	0.800	0.000	1.600	0.7933	0.0000	4.1881
			10	Mixing 1_DC 01/1 (Dust Collector) (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.50*1.75	3.0	0.88	32.000	305.000	0.000	8.843	1.200	0.000	0.000	1.1725	0.0000	0.0000
			11	Mixing ห้องแป้ง _DC 01/2 (Dust Collector) (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.50*1.75	3.0	0.88	33.250	306.250	0.000	9.663	14.100	0.000	0.000	13.7202	0.0000	0.0000
			12	Mixing 3_DC 2/1 (Dust Collector) (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	1.00*1.00	3.0	1.00	34.000	307.000	0.000	16.245	0.600	0.000	0.000	0.5824	0.0000	0.0000
			13	Mixing 2_DC 2/2 (Dust Collector) (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	1.50*1.50	6.0	2.25	36.500	309.500	0.000	20.666	1.300	0.000	0.000	1.2517	0.0000	0.0000
			14	W/H 5 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.20*0.20	15.0	0.04	30.000	303.000	0.000	0.130	0.700	0.000	0.000	0.6884	0.0000	0.0000
			15	W/H 6 (ทำงาน 12 ชม./ วัน)	0.20*0.20	15.0	0.04	33.000	306.000	0.000	8.372	0.900	0.000	0.000	0.8765	0.0000	0.0000
28	บริษัท ทานาเท็กซ์ เคมิเคิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	9	1	Boiler Chimney	0.420	12.000	0.1385	154.000	427.000	3.200	0.27	0.500	0.100	2.000	0.349	0.188	5.2352
			2	Wet scrubber	0.620	12.000	0.3019	30.000	303.000	14.300	3.16	0.500	1.060	9.890	0.492	1.994	25.8879
29	บริษัท สยาม ยูโย จำกัด	20.000	1	ปล่อง HT.1	0.8*0.9	20.000	0.7200	33.500	306.500	14.430	10.40	0.900	0.000	0.000	0.875	0.000	0.0000
		2123															
	โรงงานที่เปิดดำเนินการใหม่																
1	บริษัท คานาเนะ (ประเทศไทย) จำกัด	35.60	1	หม้อต้มไอน้ำเชื้อเพลิงธรรมชาติ	0.80	15.00	0.5027	59.00	332.00	10.38	5.21	6.2500	21.7000	0.0010	5.6099	40.8262	0.0026
2	บริษัท ดูปองต์ นิวทริชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	43.00	1	Boiler (NG Fuel)	1.30	20.00	1.3273	130.75	403.75	0.00	5.64	0.2700	65.8000	0.0000	0.1993	123.7955	0.0000
			2	Spray Dryer	1.50	26.00	1.7671	63.00	336.00	0.00	14.34	0.6200	15.0500	0.0000	0.5499	28.3149	0.0000
3	บริษัท สุพรีม เฟลต์ (ประเทศไทย) จำกัด	10.410	1	Production Contact Heating 1	0.75	12.50	0.4418	37.00	310.00	0.00	2.60	1.0000	0.1900	0.2600	0.9613	0.3575	0.6806
			2	Production Contact Heating 2	0.74	13.00	0.4301	38.00	311.00	0.00	3.00	1.5000	0.1900	0.2600	1.4373	0.3575	0.6806
			3	Interior Trim-Hot Press 3C (1)	0.4X0.28	13.50	0.1120	34.00	307.00	21.50	2.29	0.5000	0.1600	0.2000	0.4853	0.3010	0.5235
			4	Interior Trim-Hot Press 3C (2)	0.53	13.50	0.2206	37.00	310.00	2.20	0.46	0.5000	1.0600	2.0000	0.4806	1.9943	5.2352
			5	Production Hot Press Cell 3	0.60	13.50	0.2827	40.00	313.00	0.00	2.00	1.7000	0.1900	0.2600	1.6185	0.3575	0.6806
			5	Production Hot Press Cell 6	0.50	13.50	0.1963	39.00	312.00	0.00	1.40	0.6000	0.1900	0.2600	0.5731	0.3575	0.6806
			5	Production Hot Press Cell 7 (2)	0.66	13.50	0.3421	35.00	308.00	0.00	2.80	0.5000	0.1900	0.2600	0.4838	0.3575	0.6806
			5	Production Hot Press Cell 8 (1)	0.45	13.50	0.1590	40.00	313.00	0.00	1.50	0.5000	0.1900	0.2600	0.4760	0.3575	0.6806
			5	Production Hot Press Cell 8 (2)	0.55	13.50	0.2376	42.00	315.00	0.00	2.30	0.5000	0.1900	0.2600	0.4730	0.3575	0.6806
			2	Interior Trim Contact Heating 2A	0.74	13.00	0.4301	43.00	316.00	15.80	6.23	0.6000	1.0600	2.0000	0.5658	1.9943	5.2352
			3	Interior Trim-Hot Press 3C (1)	0.4X0.28	13.50	0.1120	34.00	307.00	21.50	2.29	0.5000	0.1600	0.2000	0.4853	0.3010	0.5235
			4	Interior Trim-Hot Press 3C (2)	0.53	13.50	0.2206	37.00	310.00	2.20	0.46	0.5000	1.0600	2.0000	0.4806	1.9943	5.2352
			5	Production Hot Press 3A	0.50	6.50	0.1963	37.00	310.00	5.00	0.91	0.5000	1.0600	2.0000	0.4806	1.9943	5.2352
			6	Production Hot Press 3B	0.60	6.50	0.2827	39.00	312.00	9.40	2.45	0.5000	1.9400	2.0000	0.4776	3.6499	5.2352
			7	Production load Floor (Spray Booth)	0.4*0.28	13.00	0.1120	30.00	303.00	0.00	1.70	1.4000	0.1900	0.2600	1.3769	0.3575	0.6806
			8	Production Hot Press 3D2	0.60	-	0.2827	35.00	308.00	3.50	0.93	0.5000	1.0600	2.0000	0.4838	1.9943	5.2352
			9	Production Hot Press 3D	0.45	-	0.1590	39.00	312.00	12.20	1.80	0.5000	1.0600	2.0000	0.4776	1.9943	5.2352
4	บริษัท ไวบระคูสติก (ประเทศไทย) จำกัด	7.300	1	Bonding Stack#1	0.30	12.00	0.0707	44.00	317.00	16.09	1.03	1.0000	1.0000	0.0000	0.9401	1.8814	0.0000
			2	Bonding Stack#2	0.30	12.00	0.0707	52.00	325.00	10.26	0.64	0.3000	1.0000	0.0000	0.2751	1.8814	0.0000
			3	Bonding Stack#3	0.30	12.00	0.0707	54.00	327.00	11.71	0.73	0.7000	1.0000	0.0000	0.6379	1.8814	0.0000
			4	Agent mixing room	0.4X0.28	12.00	0.1120	32.00	305.00	13.98	1.48	1.1000	1.0000	0.0000	1.0748	1.8814	0.0000
5	บริษัท เอ็มเอเอ็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	30.10	1	Annealing Stack	0.45*0.19	5.000	0.0850	45.000	318.000	3.600	0.27	0.500	1.060	2.000	0.4686	1.9943	5.2352
			2	Processing 1	0.45*0.45	5.000	0.203	30.000	303.000	5.400	1.04	0.500	0.000	0.000	0.492	0.000	0.0000
			3	Processing 2	0.45*0.45	5.000	0.203	30.000	303.000	4.900	0.94	0.500	0.000	0.000	0.492	0.000	0.0000
			4	Injection	0.45*0.45	5.000	0.203	30.000	303.000	4.400	0.84	0.500	0.000	0.000	0.492	0.000	0.0000
6	บริษัท โรเบิร์ต บอช ออโตโมทีฟ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	105	1	Generator	0.200	13.500	0.0314	155.000	428.000	0.000	0.12	[illegible]	2.500	[illegible]	15.318	4.703	9.9468
			2	Fire Pump Machine 1	0.200	13.500	0.0314	171.000	444.000	0.000	0.24	26.000	3.100	1.300	17.450	5.832	3.4029
			3	Fire Pump Machine 2	0.200	13.500	0.0314	234.000	507.000	0.000	0.31	29.000	4.100	2.600	17.045	7.714	6.8057
7	บริษัท จูบุ เทคโน (ไทยแลนด์) จำกัด	3.189	1	ปล่อง Hood Cleaning room	18*28.5	0.800	513.0000	32.800	305.800	0.000	0.45	2.900	0.000	0.000	2.826	0.000	0.0000
8	บริษัท คุสุโมโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด	8.000	1	Boiler Stack	0.200	0.500	0.0314	82.370	355.370	8.350	0.21	0.824	1.060	3.070	0.691	1.994	8.0360
9	บริษัท ไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด	30.000	1	Roll Foem 1	0.4*0.6	13.000	0.2400	34.000	307.000	0.000	4.47	0.100	0.000	1.300	0.097	0.000	3.4029
			2	Roll Foem 2	0.600	12.500	0.2827	34.000	307.000	0.000	2.27	0.800	0.000	1.300	0.777	0.000	3.4029
			3	Roll Foem 3	0.600	12.000	0.2827	30.000	303.000	0.000	2.54	0.700	0.000	1.300	0.688	0.000	3.4029
			4	CMM Room	0.230	7.000	0.0415	29.000	302.000	0.000	0.53	1.500	0.000	0.000	1.480	0.000	0.0000
11	บริษัท เอ็มเอสเอสแอล	10	1	Soldering Station LPC	0.350	8.000	0.0962	33.000	306.000	0.000	0.12	13.280	0.000	0.000	12.933	0.000	0.0000
12	บริษัท แอคเวล ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด	11	1	Boiler	0.960	14.000	0.7238	140.000	413.000	0.000	3.63	11.210	7.160	10.230	8.089	13.471	26.7779
			2	Burst Test Machine	0.250	4.400	0.0491	32.000	305.000	0.000	0.10	10.210	1.840	2.690	9.976	3.462	7.0413
13	บริษัท บีเอ็นแอล (ประเทศไทย) จำกัด	9	1	Boiler	0.6*0.6	4.000	0.3600	41.000	314.000	0.000	1.15	15.110	1.350	4.860	14.340	2.540	12.7215
14	บริษัท คาฟป่า คิมเช่น แอพพลายแอนซ์ แอคเซสเซอรี่ จำกัด	5	1	เครื่องอัด	0.330	20.000	0.0855	0.000	273.000	0.000	9.90	150.000	0.000	0.000	163.736	0.000	0.0000
15	บริษัท โทเคน อีเกร็น ซีเมนต์ คาร์ไบด์	8.00	1	เครื่องพ่นทราย Graphite Room	0.15*0.22	2.4	0.0330	35.000	308.000	0.000	1.7900	11.200	2.000	1.300	10.836	3.763	3.4029
			2	Plasma machine Graphite Room	0.32*0.62	3.0	0.1984	36.000	309.000	0.000	1.1200	0.900	1.100	1.300	0.868	2.070	3.4029
			3	Plasma machine Behide Compresser	0.250	2.8	0.0491	30.000	303.000	0.000	0.5500	1.800	1.000	1.300	1.770	1.881	3.4029
			4	Meterial Room (hood)	0.250	4.0	0.0491	29.000	302.000	11.730	0.5100	0.500	1.000	1.300	0.493	1.881	3.4029
16	บริษัท ลูซี อิเล็กทริค (ประเทศไทย) จำกัด	3.80	1	Oven Exhaust	0.250	8.0	0.0491	65.000	338.000	0.000	0.0690	0.500	1.990	5.240	0.441	3.744	13.7162
			2	Welding Exhaust	0.350	8.0	0.0962	33.000	306.000	0.000	0.0690	0.500	1.990	0.000	0.487	3.744	0.0000
			3	Washing Exhaust	0.150	8.0	0.0177	60.000	333.000	0.000	1.0200	0.500	0.000	0.000	0.447	0.000	0.0000
			4	RCT Exhaust	0.250	8.0	0.0491	32.000	305.000	0.000	0.0720	0.500	0.000	0.000	0.489	0.000	0.0000
17	บริษัท เอเอช เบรค (ไทยแลนด์) จำกัด	21.20	1	Dust Collector	0.870	8.4	0.5945	30.000	303.000	0.000	3.5100	0.800	0.000	0.000	0.787	0.000	0.0000
			2	Boiler Stack	0.500	9.0	0.1963	100.000	373.000	0.000	0.4000	2.700	36.300	0.000	2.157	68.294	0.0000
			3	Blower Stack	1.200	8.3	1.1310	30.000	303.000	0.000	16.5900	0.900	0.000	0.000	0.885	0.000	0.0000
18	บริษัท โคมัตสุ เซอิกิ (ไทยแลนด์) จำกัด	11.00	1	Air Blast F2 No.1	0.25*0.4	5.0	0.1000	32.000	305.000	0.000	0.5600	1.600	0.000	1.300	1.563	0.000	3.4029
			2	Air Blast F2 No.2	0.3*037	5.0	0.1100	29.000	302.000	0.000	0.8000	0.500	0.000	1.300	0.493	0.000	3.4029
			3	Air Blast F3	0.150	5.0	0.0177	31.000	304.000	0.000	0.0900	2.100	0.000	1.300	2.059	0.000	3.4029
19	บริษัท ทาคาฮาตะ พรีซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	30.14	1	Mold	0.300	8.0	0.0707	46.000	319.000	7.440	0.5300	0.280	0.000	0.000	0.262	0.000	0.0000
20	บริษัท บันน์ แอนด์ สุมมิต (ประเทศไทย) จำกัด	7.3	1	Hood&Piping @Lab QC	0.20	0.00	0.0000	22.00	295.00	0.00	0.14	0.5000	1.9900	5.2400	0.5051	3.7440	13.7162
			2	Hood&Piping @Injection Machine No.4	0.13	0.00	0.0000	34.00	307.00	0.00	0.02	0.5000	1.9900	5.2400	0.4853	3.7440	13.7162
21	บริษัท วีสทีออน ออโตโมทีฟ อิเล็กทรอนิคส์ จำกัด	6.25	1	Oven Stack	0.30	4.00	0.0707	33.00	306.00	0.00	0.72	2.4800	0.0000	0.0000	2.4152	0.0000	0.0000
			2	Selective Solder Stack	0.30	4.00	0.0707	27.00	300.00	0.00	1.32	2.5400	0.0000	0.0000	2.5231	0.0000	0.0000
22	บริษัท ซุ้ก (ไทยแลนด์) จำกัด	7	1	Blower SPSA	0.30	12.00	0.0707	32.00	305.00	13.14	0.88	0.5000	0.0000	0.1000	0.4885	0.0000	0.2618
23	บริษัท คิโอ ออโตโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด	9.93	1	Heat shrink stack	0.20	10.00	0.0314	61.00	334.00	0.00	0.12	1.6000	1.0000	1.3000	1.4275	1.8814	3.4029
			2	Welding Stack	0.42	10.00	0.1385	32.00	305.00	0.00	1.24	1.4000	1.0000	1.3000	1.3679	1.8814	3.4029
		413															

No.	Stack No.	Emission Loading[4] (cal: Q x mg/Nm3/1000) TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	EIA Control Emission Loading TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	Emission Loading (cal: kg/d) TSP (kg/day)	NO_x (kg/day)	SO_2 (kg/day)	Emission Control: EIA depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Result Emission Loading : (kg/rai/day) depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Emission Rate TSP Rai	NO_x Rai	SO_2 Rai
	2	0.0133	0.006	0.008	0.07462	0.02537	0.15835	1.146	0.502	0.668	2.57	1.23	2.34	0.011	0.005	0.007	0.4461	0.4078	0.28545
	3	0.0009	0.000	0.000	0.07462	0.02537	0.15835	0.079	0.000	0.000	1.570	0.770	1.420	0.001	0.000	0.000	0.0500	0.0000	0.00000
27	1	0.0009	0.000	0.001	0.00974	0.01559	0.02070	0.0374	0.0000	0.0993	1.57	0.77	1.42	0.001	0.000	0.003	0.02	0.00	0.07
	2	0.0012	0.000	0.001	0.01400	0.01870	0.00993	0.0507	0.0000	0.1150	1.57	0.77	1.42	0.002	0.000	0.004	0.03	0.00	0.08
	3	0.0024	0.000	0.001	-	-	-	0.1058	0.0000	0.0889	1.57	0.77	1.42	0.003	0.000	0.003	0.067	0.000	0.063
	4	0.0021	0.000	0.001	-	-	-	0.0891	0.0000	0.1022	1.57	0.77	1.42	0.003	0.000	0.003	0.057	0.000	0.072
	5	0.0017	0.000	0.003	-	-	-	0.0755	0.0000	0.2224	1.57	0.77	1.42	0.002	0.000	0.007	0.048	0.000	0.157
	6	0.0023	0.000	0.006	-	-	-	0.0991	0.0000	0.5311	1.57	0.77	1.42	0.003	0.000	0.017	0.063	0.000	0.374
	7	0.0004	0.011	0.000	-	-	-	0.0169	0.9711	0.0394	1.57	0.77	1.42	0.001	0.031	0.001	0.011	1.261	0.028
	8	0.0133	0.000	0.007	-	-	-	1.1525	0.0000	0.5643	1.57	0.77	1.42	0.036	0.000	0.018	0.734	0.000	0.397
	9	0.0036	0.000	0.019	-	-	-	0.3130	0.0000	1.6526	1.57	0.77	1.42	0.010	0.000	0.052	0.199	0.000	1.164
	10	0.0104	0.000	0.000	-	-	-	0.8958	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.028	0.000	0.000	0.571	0.000	0.000
	11	0.1326	0.000	0.000	-	-	-	11.4547	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.362	0.000	0.000	7.296	0.000	0.000
	12	0.0095	0.000	0.000	-	-	-	0.8175	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.026	0.000	0.000	0.521	0.000	0.000
	13	0.0259	0.000	0.000	-	-	-	1.1175	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.035	0.000	0.000	0.712	0.000	0.000
	14	0.0001	0.000	0.000	-	-	-	0.0039	0.0000	0.0000	2.57	1.23	2.34	0.000	0.000	0.000	0.002	0.000	0.000
	15	0.0073	0.000	0.000	-	-	-	0.3170	0.0000	0.0000	2.57	1.23	2.34	0.010	0.000	0.000	0.123	0.000	0.000
		0.21365	0.01124	0.03853	0.02374	0.03429	0.03063	18.54633	0.97108	3.41514	-	-	-	0.52306	0.03070	0.10796	10.45894	1.26115	2.40503
28	1	0.000	0.000	0.001	0.00029	0.00327	0.00304	0.008	0.004	0.122	1.57	0.77	1.42	0.001	0.000	0.003	0.0052	0.0057	0.08600
	2	0.002	0.006	0.082	-	-	-	0.134	0.544	7.068	1.57	0.77	1.42	0.015	0.014	0.185	0.0855	0.7071	4.97748
29	1	0.009	0.000	0.000	-	-	-	0.786	0.000	0.000	3.91	1.60	3.56	0.039	0.000	0.000	0.2011	0.0000	0.00000
														[illegible]			201.6	229.2	66.2
														[illegible]				2123.00	
1	1	0.0292	0.2552	0.0001	-	-	-	2.5253	22.0461	0.0049	2.57	1.23	2.34	0.0709	0.6193	0.0001	0.98	17.9237	0.0021
2	1	0.0011	0.0334	0.0000	-	-	-	0.0971	2.8879	0.0000	3.91	1.60	3.56	0.0023	0.0672	0.0000	0.02	1.8049	0.0000
	2	0.0079	0.0176	0.0000	-	-	-	0.6813	1.5168	0.0000	5.2700	2.14	4.79	0.0158	0.0353	0.0000	0.13	0.7088	0.0000
3	1	0.0025	0.0009	0.0018	-	-	-	0.2159	0.0803	0.1529	1.57	0.77	1.42	0.0207	0.0077	0.0147	0.14	0.1043	0.1077
	2	0.0043	0.0011	0.0020	-	-	-	0.3725	0.0927	0.1764	1.57	0.77	1.42	0.0358	0.0089	0.0169	0.24	0.1203	0.1242
	3	0.0011	0.0007	0.0012	-	-	-	0.0960	0.0596	0.1036	1.57	0.77	1.42	0.0092	0.0057	0.0100	0.06	0.0773	0.0729
	4	0.0002	0.0009	0.0024	-	-	-	0.0190	0.0789	0.2072	1.57	0.77	1.42	0.0018	0.0076	0.0199	0.01	0.1025	0.1459
	5	0.0032	0.0007	0.0014	-	-	-	0.2797	0.0618	0.1176	1.57	0.77	1.42	0.0269	0.0059	0.0113	0.18	0.0802	0.0828
	5	0.0008	0.0005	0.0010	-	-	-	0.0693	0.0432	0.0823	1.57	0.77	1.42	0.0067	0.0042	0.0079	0.04	0.0562	0.0580
	5	0.0014	0.0010	0.0019	-	-	-	0.1170	0.0865	0.1646	1.57	0.77	1.42	0.0112	0.0083	0.0158	0.07	0.1123	0.1159
	5	0.0007	0.0005	0.0010	-	-	-	0.0617	0.0463	0.0882	1.57	0.77	1.42	0.0059	0.0045	0.0085	0.04	0.0602	0.0621
	5	0.0011	0.0008	0.0016	-	-	-	0.0940	0.0710	0.1352	1.57	0.77	1.42	0.0090	0.0068	0.0130	0.06	0.0923	0.0952
	2	0.0035	0.0124	0.0326	-	-	-	0.3043	1.0726	2.8157	1.57	0.77	1.42	0.0292	0.1030	0.2705	0.19	1.3930	1.9829
	3	0.0011	0.0007	0.0012	-	-	-	0.0960	0.0596	0.1036	1.57	0.77	1.42	0.0092	0.0057	0.0100	0.06	0.0773	0.0729
	4	0.0002	0.0009	0.0024	-	-	-	0.0190	0.0789	0.2072	1.57	0.77	1.42	0.0018	0.0076	0.0199	0.01	0.1025	0.1459
	5	0.0004	0.0018	0.0048	-	-	-	0.0379	0.1571	0.4125	1.57	0.77	1.42	0.0036	0.0151	0.0396	0.02	0.2041	0.2905
	6	0.0012	0.0089	0.0128	-	-	-	0.1011	0.7730	1.1087	1.57	0.77	1.42	0.0097	0.0743	0.1065	0.06	1.0038	0.7808
	7	0.0023	0.0006	0.0012	-	-	-	0.2022	0.0525	0.1000	1.57	0.77	1.42	0.0194	0.0050	0.0096	0.13	0.0682	0.0704
	8	0.0005	0.0019	0.0049	-	-	-	[illegible]	0.1604	0.4212	10.3000	1.83	9.37	0.0037	0.0154	0.0405	0.00	0.0877	0.0449
	9	0.0009	0.0036	0.0094	-	-	-	0.0744	0.3107	0.8155	10.3000	1.83	9.37	0.0071	0.0298	0.0783	0.01	0.1698	0.0870
4	1	0.0010	0.0019	0.0000	-	-	-	0.0837	0.1674	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0115	0.0229	0.0000	0.05	0.2174	0.0000
	2	0.0002	0.0012	0.0000	-	-	-	0.0152	0.1040	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0021	0.0143	0.0000	0.01	0.1351	0.0000
	3	0.0005	0.0014	0.0000	-	-	-	0.0402	0.1187	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0055	0.0163	0.0000	0.03	0.1541	0.0000
	4	0.0016	0.0028	0.0000	-	-	-	0.1374	0.2406	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0188	0.0330	0.0000	0.09	0.3124	0.0000
5	1	0.0001	0.0005	0.0014	-	-	-	0.0109	0.0465	0.1221	1.57	0.77	1.42	0.0004	0.0015	0.0038	0.01	0.0604	0.0860
	2	0.001	0.000	0.000	-	-	-	0.0441	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0015	0.0000	0.0000	0.0281	0.0000	0.0000
	3	0.000	0.000	0.000	-	-	-	0.0399	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0013	0.0000	0.0000	0.0254	0.0000	0.0000
	4	0.000	0.000	0.000	-	-	-	0.0357	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0012	0.0000	0.0000	0.0227	0.0000	0.0000
6	1	0.002	0.001	0.001	-	-	-	0.159	0.049	0.103	1.57	0.77	1.42	0.002	0.000	0.001	[illegible]	[illegible]	0.07263
	2	0.004	0.001	0.001	-	-	-	0.362	0.121	0.071	1.57	0.77	1.42	0.003	0.001	0.001	0.230	0.000	0.000
	3	0.005	0.002	0.002	-	-	-	0.458	0.207	0.183	1.57	0.77	1.42	0.004	0.002	0.002	0.292	0.000	0.000
7	1	0.001	0.000	0.000	-	-	-	0.111	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.035	0.000	0.000	0.0705	0.0000	0.00000
8	1	0.000	0.000	0.002	-	-	-	0.013	0.036	0.146	1.57	0.77	1.42	0.002	0.005	0.018	0.0080	0.0470	0.10268
9	1	0.000	0.000	0.015	-	-	-	0.037	0.000	1.314	1.57	0.77	1.42	0.001	0.000	0.0438	0.0239	0.0000	0.92550
	2	0.002	0.000	0.008	-	-	-	0.152	0.000	0.667	1.57	0.77	1.42	0.005	0.000	0.0222	0.0970	0.0000	0.47000
	3	0.002	0.000	0.009	-	-	-	0.151	0.000	0.747	1.57	0.77	1.42	0.005	0.000	0.0249	0.0962	0.0000	0.52590
	4	0.001	0.000	0.000	-	-	-	0.068	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.002	0.000	0.0000	0.0432	0.0000	0.00000
11	1	0.002	0.00000	0.00000	-	-	-	0.134	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.013	0.000	0.000	0.0854	0.0000	0.00000
12	1	0.029	0.04890	0.09720	-	-	-	2.537	4.225	8.398	1.57	0.77	1.42	0.227	0.377	0.750	1.6158	5.4868	5.91437
	2	0.001	0.00035	0.00070	-	-	-	0.086	0.030	0.061	1.57	0.77	1.42	0.008	0.003	0.005	0.0549	0.0388	0.04284
13	1	0.016	0.00292	0.01463	-	-	-	1.425	0.252	1.264	1.57	0.77	1.42	0.127	0.023	0.113	0.9075	0.3277	0.89014
14	1	1.621	0.00000	0.00000	-	-	-	140.053	0.000	0.000	2.57	1.23	2.34	12.505	0.000	0.000	54.4955	0.0000	0.00000
15	1	0.019397	0.006735	0.006091	-	-	-	1.676	0.582	0.526	1.57	0.77	1.42	0.209	0.073	0.066	1.0675	0.7558	0.37061
	2	0.000972	0.002318	0.003811	-	-	-	0.084	0.200	0.329	1.57	0.77	1.42	0.010	0.025	0.041	0.0535	0.2601	0.23189
	3	0.000974	0.001035	0.001872	-	-	-	0.084	0.089	0.162	1.57	0.77	1.42	0.011	0.011	0.020	0.0536	0.1161	0.11388
	4	0.000252	0.000960	0.001735	-	-	-	0.022	0.083	0.150	1.57	0.77	1.42	0.003	0.010	0.019	0.0138	0.1077	0.10559
16	1	0.0000	0.0003	0.0009	-	-	-	0.003	0.022	0.082	1.57	0.77	1.42	0.001	0.006	0.022	0.0017	0.0290	0.05758
	2	0.0000	0.0003	0.0000	-	-	-	0.003	0.022	0.000	1.57	0.77	1.42	0.001	0.006	0.000	0.0018	0.0290	0.00000
	3	0.0005	0.0000	0.0000	-	-	-	0.039	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.010	0.000	0.000	0.0251	0.0000	0.00000
	4	0.0000	0.0000	0.0000	-	-	-	0.003	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.001	0.000	0.000	0.0019	0.0000	0.00000
17	1	0.0028	0.0000	0.0000	-	-	-	0.239	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.063	0.000	0.000	0.1520	0.0000	0.00000
	2	0.0009	0.0273	0.0000	-	-	-	0.075	2.360	0.000	1.57	0.77	1.42	0.020	0.621	0.000	0.0475	3.0653	0.00000
	3	0.0147	0.0000	0.0000	-	-	-	1.269	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.334	0.000	0.000	0.8081	0.0000	0.00000
18	1	0.0009	0.0000	0.0019	-	-	-	0.076	0.000	0.165	1.57	0.77	1.42	0.007	0.000	0.015	0.0482	0.0000	0.11595
	2	0.0004	0.0000	0.0027	-	-	-	0.034	0.000	0.235	1.57	0.77	1.42	0.003	0.000	0.021	0.0217	0.0000	0.16564
	3	0.0002	0.0000	0.0003	-	-	-	0.016	0.000	0.026	1.57	0.77	1.42	0.001	0.000	0.002	0.0102	0.0000	0.01863
19	1	0.0001	0.0000	0.0000	-	-	-	0.012	0.000	0.000	1.57	0.77	1.42	0.000	0.000	0.000	0.0076	0.0000	0.00000
20	1	0.0001	0.0005	0.0719	-	-	-	0.0061	0.0453	6.2098	1.57	0.77	1.42	0.0008	0.0062	0.8507	0.00	0.0588	4.3731
	2	0.0000	0.0001	0.0719	-	-	-	0.0008	0.0061	6.2098	1.57	0.77	1.42	0.0001	0.0008	0.8507	0.00	0.0080	4.3731
21	1	0.0017	0.0000	0.0000	-	-	-	0.1502	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0151	0.0000	0.0000	0.10	0.0000	0.0000
	2	0.0033	0.0000	0.0000	-	-	-	0.2878	0.0000	0.0000	1.57	0.77	1.42	0.0290	0.0000	0.0000	0.18	0.0000	0.0000
22	1	0.0004	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0371	0.0000	0.0023	1.57	0.77	1.42	0.0037	0.0000	0.0002	0.02	0.0000	0.0016
23	1	0.0002	0.0002	0.0044	-	-	-	0.0148	0.0195	0.3822	1.57	0.77	1.42	0.0015	0.0020	0.0385	0.01	0.0253	0.2692
	2	0.0017	0.0023	0.0044	-	-	-	0.1465	0.2016	0.3822	1.57	0.77	1.42	0.0148	0.0203	0.0385	0.09	0.2618	0.2692
														[illegible]			63.6	35.0	23.8
														[illegible]				413.00	

No.	Factory	Plot size (Rai)	Stack No.	Source	Stack Dia.[1] (m)	Stack H (m)	Area (m²)	Exhaust Gas T (Celsius)	T[1] (Kelvin)	V[1] (m/s)	Q[1] (Nm³/s)	Pollutant Concentrelon: Lab report TSP (mg/m³)	Lab report NO_x (ppm)	Lab report SO_2 (ppm)	Calculation TSP (mg/Nm³)	Calculation NO_x (mg/Nm³)	Calculation SO_2 (mg/Nm³)	Emission Loading [4] (cal: Q x mg/Nm3 /1000) TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	EIA Control Emission Loading TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	Emission Loading (cal: kg/d) TSP (kg/day)	NO_x (kg/day)	SO_2 (kg/day)	Emission Control: EIA depended on stack height TSP kg/rai/day	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Result Emission Loading : (kg/rai/day) depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Emission Rate TSP Rai	NO_x Rai	SO_2 Rai
โรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP) และโรงไฟฟ้าขนาดใหญ่ (IPP)																																			
1	โรงไฟฟ้าลาลิทธิ์ 3 ตั้งที่โรงงาน 25 ไร่ 28 ตารางวา	15.10	TSP	HRSG11	3.00	40.00	7.069	116.00	389.00	15.50	75.32	0.500	0.000	0.000	0.3830	0.000	0.000	0.029	0.000	0.000	1.800	7.400	1.000	2.493	0.000	0.000	10.3	1.8	9.37	0.0825	0.0000	0.0000	0.24	0.00	0.00
		336.88	NOX		3.00	40.00	7.069	116.00	389.00	15.49	75.35	0.000	29.650	0.000	0.0000	55.783	0.000	0.000	4.203	0.000	1.800	7.400	1.000	0.000	363.162	0.000	10.3	1.8	9.37	0.0000	0.5197	0.0000	0.00	198.45	0.00
		12.50	SO2		3.00	40.00	7.069	116.00	389.00	15.49	75.35	0.000	0.000	0.630	0.0000	0.000	1.649	0.000	0.000	0.124	1.800	7.400	1.000	0.000	0.000	10.736	10.3	1.8	9.37	0.0000	0.0000	0.4294	0.00	0.00	1.15
		15.10	TSP	HRSG12	3.00	40.00	7.069	115.00	388.00	15.30	74.83	0.500	0.000	0.000	0.3840	0.000	0.000	0.029	0.000	0.000	1.800	7.400	1.000	2.483	0.000	0.000	10.3	1.8	9.37	0.0822	0.0000	0.0000	0.24	0.00	0.00
		336.88	NOX		3.00	40.00	7.069	115.00	388.00	15.32	75.03	0.000	36.060	0.000	0.0000	67.843	0.000	0.000	5.090	0.000	1.800	7.400	1.000	0.000	439.798	0.000	10.3	1.8	9.37	0.0000	0.6294	0.0000	0.00	240.33	0.00
		12.50	SO2		3.00	40.00	7.069	115.00	388.00	15.32	75.03	0.000	0.000	0.680	0.0000	0.000	1.780	0.000	0.000	0.134	1.800	7.400	1.000	0.000	0.000	11.539	10.3	1.8	9.37	0.0000	0.0000	0.4615	0.00	0.00	1.23
																		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	โรงไฟฟ้าลาลิทธิ์ 4 ตั้งที่โรงงาน 25 ไร่	15.10	TSP	HRSG11	3.00	45.00	7.069	101.00	374.00	15.00	77.59	0.500	0.000	0.000	0.3984	0.000	0.000	0.031	0.000	0.000	1.800	7.400	1.000	2.671	0.000	0.000	10.3	1.8	9.37	0.0884	0.0000	0.0000	0.26	0.00	0.00
		336.88	NOX		3.00	45.00	7.069	101.00	374.00	15.06	77.52	0.000	29.950	0.000	0.0000	56.348	0.000	0.000	4.368	0.000	1.800	7.400	1.000	0.000	377.401	0.000	10.3	1.8	9.37	0.0000	0.5401	0.0000	0.00	206.23	0.00
		12.50	SO2		3.00	45.00	7.069	101.00	374.00	15.06	77.52	0.000	0.000	0.290	0.0000	0.000	0.759	0.000	0.000	0.059	1.800	7.400	1.000	0.000	0.000	5.084	10.3	1.8	9.37	0.0000	0.0000	0.2034	0.00	0.00	0.54
		15.10	TSP	HRSG12	3.00	45.00	7.069	105.00	378.00	16.20	82.84	0.500	0.000	0.000	0.3942	0.000	0.000	0.033	0.000	0.000	1.800	7.400	1.000	2.821	0.000	0.000	10.3	1.8	9.37	0.0934	0.0000	0.0000	0.27	0.00	0.00
		336.88	NOX		3.00	45.00	7.069	105.00	378.00	16.28	82.93	0.000	47.820	0.000	0.0000	89.968	0.000	0.000	7.461	0.000	1.800	7.400	1.000	0.000	644.635	0.000	10.3	1.8	9.37	0.0000	0.9225	0.0000	0.00	352.26	0.00
		12.50	SO2		3.00	45.00	7.069	105.00	378.00	16.28	82.93	0.000	0.000	0.440	0.0000	0.000	1.152	0.000	0.000	0.096	1.800	7.400	1.000	0.000	0.000	8.252	10.3	1.8	9.37	0.0000	0.0000	0.3301	0.00	0.00	0.88
																		[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
																								594.3	2155.6	185.2									

รวมอัตราการระบายมลสาร	1.0	997.3	3.8
โดยคำนึงตามการระบายของโรงไฟฟ้า	60.40	1347.51	50.00

Emission Total Loading (rai)	TSP Rai	NO_x Rai	SO_2 Rai	Remark
1. รวมอัตราการระบายมลสาร โรงงานจำนวน 56 โรงงาน (ไร่)	283.3	264.2	90.1	
2. อัตราการขยายของโรงไฟฟ้า SPP จำนวน 2 โรง	1.0	997.3	3.8	
3. รวมอัตราการระบายมลสาร (1+2)	284.3	1,261.5	93.9	
4. ขนาด พื้นที่โรงงานปัจจุบันไม่น้อย เป็น (ไร่)		2,586.64		
5. พื้นที่ยึดมา ส่วนมลสารการ ที่ควบคุม (ไร่) ระยะที่ 1		4,686.53		

No.	Factory	Plot size (Rai)	Stack No.	Source	Stack Dia. (m)	Stack H (m)	Area (m²)	Exhaust Gas T (Celsius)	Exhaust Gas T (Kelvin)	Exhaust Gas V (m/s)	Exhaust Gas Q (Nm³/s)	Pollutant Concentraion Lab report TSP (mg/m³)	Lab report NO_x (ppm)	Lab report SO_2 (ppm)	Calculation TSP mg/Nm³	Calculation NO_x mg/Nm³	Calculation SO_2 mg/Nm³	Emission Loading 4/ (cal: Q x mg/Nm3/1000) TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	EIA Control Emission Loading TSP (g/s)	NO_x (g/s)	SO_2 (g/s)	Emission Loading (cal: kg/d) TSP (kg/day)	NO_x (kg/day)	SO_2 (kg/day)	Emission Control: EIA depended on stack height TSP kg/rai/day	NO_x kg/rai/day	SO_2 kg/rai/day	Result Emission Loading : (kg/rai/day) depended on stack height TSP (kg/rai/day)	NO_x (kg/rai/day)	SO_2 (kg/rai/day)	Emission Rate TSP Rai	NO_x Rai	SO_2 Rai
	โรงงานระยะที่ 2																																		
1	บริษัท แอลแอลไอที (ไทยแลนด์) จำกัด	333	1	PCR-Mixing Outlet No.1	1.250	26.500	1.2272	38.000	311.000	0.000	16.93	2.700	0.000	1.300	2.587	0.000	3.4029	0.044	0.000	0.058	-	-	-	3.784	0.000	4.978	0.700	0.520	0.970	0.011	0.000	0.015	5.4062	0.0000	5.13149
			2	PCR-Mixing Outlet No.2	1.250	26.500	1.2272	40.000	313.000	0.000	14.14	2.000	0.000	1.300	1.904	0.000	3.4029	0.027	0.000	0.048	-	-	-	2.326	0.000	4.157	0.700	0.520	0.970	0.007	0.000	0.012	3.3233	0.0000	4.28584
			3	PCR-Mixing Outlet No.3	0.900	24.500	0.6362	38.000	311.000	0.000	2.54	2.200	0.000	1.300	2.108	0.000	3.4029	0.005	0.000	0.009	-	-	-	0.463	0.000	0.747	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.002	0.6609	0.0000	0.76987
			4	PCR-Mixing Outlet No.4	0.900	24.500	0.6362	41.000	314.000	0.000	3.29	2.300	0.000	1.300	2.183	0.000	3.4029	0.007	0.000	0.011	-	-	-	0.620	0.000	0.967	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.003	0.8864	0.0000	0.99720
			5	PCR-Mixing Outlet No.5	0.900	24.500	0.6362	40.000	313.000	0.000	3.45	3.300	0.000	1.300	3.142	0.000	3.4029	0.011	0.000	0.012	-	-	-	0.937	0.000	1.014	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.003	1.3379	0.0000	1.04570
			6	PCR-Mixing Outlet No.6	1.250	26.000	1.2272	38.000	311.000	0.000	9.89	3.500	0.000	1.300	3.354	0.000	3.4029	0.033	0.000	0.034	-	-	-	2.866	0.000	2.908	0.700	0.520	0.970	0.009	0.000	0.009	4.0939	0.0000	2.99766
			7	PCR-Mixing Outlet No.7	0.900	24.500	0.6362	41.000	314.000	0.000	3.75	4.400	0.000	1.300	4.176	0.000	3.4029	0.016	0.000	0.013	-	-	-	1.353	0.000	1.103	0.700	0.520	0.970	0.004	0.000	0.003	1.9328	0.0000	1.13663
			8	PCR-Mixing Outlet No.8	1.250	24.500	1.2272	45.000	318.000	0.000	4.89	2.000	0.000	1.300	1.874	0.000	3.4029	0.009	0.000	0.017	-	-	-	0.792	0.000	1.438	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.004	1.1312	0.0000	1.48216
			9	PCR-Mixing Outlet No.9	0.900	26.500	0.6362	38.000	311.000	0.000	3.61	1.600	0.000	1.300	1.533	0.000	3.4029	0.006	0.000	0.012	-	-	-	0.478	0.000	1.061	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.003	0.6831	0.0000	1.09419
			10	PCR-Mixing Outlet No.10	1.250	26.500	1.2272	44.000	317.000	0.000	6.00	1.900	0.000	1.300	1.786	0.000	3.4029	0.011	0.000	0.020	-	-	-	0.926	0.000	1.764	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.005	1.3227	0.0000	1.81860
			11	PCR-Mixing Outlet No.11	1.250	26.500	1.2272	43.000	316.000	0.000	6.34	1.400	0.000	1.300	1.320	0.000	3.4029	0.008	0.000	0.022	-	-	-	0.723	0.000	1.864	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.006	1.0331	0.0000	1.92166
			12	PCR-Mixing Outlet No.12	0.450	24.000	0.1590	38.000	311.000	0.000	0.98	2.700	0.000	1.300	2.587	0.000	3.4029	0.003	0.000	0.003	-	-	-	0.219	0.000	0.288	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.001	0.3129	0.0000	0.29704
			13	PCR-Mixing Outlet No.13	1*1.5	26.500	1.5000	38.000	311.000	0.000	10.53	1.300	0.000	1.300	1.246	0.000	3.4029	0.013	0.000	0.036	-	-	-	1.133	0.000	3.096	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.009	1.6190	0.0000	3.19165
			14	PCR-Mixing Outlet No.14	1*1.5	26.500	1.5000	39.000	312.000	0.000	13.52	3.300	0.000	1.300	3.152	0.000	3.4029	0.043	0.000	0.046	-	-	-	3.682	0.000	3.975	0.700	0.520	0.970	0.011	0.000	0.012	5.2598	0.0000	4.09792
			15	PCR-Mixing Outlet No.15	0.450	24.000	0.1590	37.000	310.000	0.000	0.94	2.700	0.000	1.300	2.595	0.000	3.4029	0.002	0.000	0.003	-	-	-	0.211	0.000	0.276	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.001	0.3011	0.0000	0.28491
			16	PCR-Mixing Outlet No.16	0.600	25.000	0.2827	36.000	309.000	0.000	1.55	3.100	0.000	1.300	2.990	0.000	3.4029	0.005	0.000	0.005	-	-	-	0.400	0.000	0.456	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.001	0.5720	0.0000	0.46981
			17	PCR-Mixing Outlet No.17	0.450	25.000	0.1590	37.000	310.000	0.000	0.83	2.600	0.000	1.300	2.499	0.000	3.4029	0.002	0.000	0.003	-	-	-	0.179	0.000	0.244	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.001	0.2560	0.0000	0.25157
			18	PCR-Mixing Outlet No.18	0.600	24.500	0.2827	37.000	310.000	0.000	2.17	2.300	0.000	1.300	2.211	0.000	3.4029	0.005	0.000	0.007	-	-	-	0.415	0.000	0.638	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.002	0.5922	0.0000	0.65773
			19	PCR-Mixing Outlet No.20	1.250	25.000	1.2272	40.000	313.000	8.430	8.98	2.100	0.000	1.300	1.999	0.000	3.4029	0.018	0.000	0.031	-	-	-	1.551	0.000	2.640	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.008	2.2161	0.0000	2.72184
			20	PCR-Mixing Outlet No.22	0.500	24.500	0.1963	39.000	312.000	7.530	1.29	1.500	0.000	1.300	1.433	0.000	3.4029	0.002	0.000	0.004	-	-	-	0.160	0.000	0.379	0.700	0.520	0.970	0.000	0.000	0.001	0.2281	0.0000	0.39100
			21	PCR-Mixing Outlet No.23	1.400	28.000	1.5394	39.000	312.000	5.960	7.93	3.400	0.000	1.300	3.247	0.000	3.4029	0.026	0.000	0.027	-	-	-	2.225	0.000	2.331	0.700	0.520	0.970	0.007	0.000	0.007	3.1786	0.0000	2.40359
			22	PCR-Mixing Outlet No.24	1.400	28.000	1.5394	40.000	313.000	5.660	7.51	1.500	0.000	1.300	1.428	0.000	3.4029	0.011	0.000	0.026	-	-	-	0.927	0.000	2.208	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.007	1.3238	0.0000	2.27628
			23	PCR-Mixing Outlet No.25	1.400	26.500	1.5394	38.000	311.000	8.410	11.27	3.300	0.000	1.300	3.162	0.000	3.4029	0.036	0.000	0.038	-	-	-	3.079	0.000	3.313	0.700	0.520	0.970	0.009	0.000	0.010	4.3985	0.0000	3.41594
			24	PCR-Mixing Outlet No.26	1.400	26.500	1.5394	36.000	309.000	5.960	7.95	2.300	0.000	1.300	2.218	0.000	3.4029	0.018	0.000	0.027	-	-	-	1.524	0.000	2.337	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.007	2.1765	0.0000	2.40965
			25	PCR-Mixing Outlet No.27	1.400	28.000	1.5394	40.000	313.000	7.300	9.75	1.200	0.000	1.300	1.142	0.000	3.4029	0.011	0.000	0.033	-	-	-	0.962	0.000	2.867	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.009	1.3749	0.0000	2.95523
			26	PCR-Mixing Outlet No.28	0.600	24.500	0.2827	38.000	311.000	11.890	2.92	2.400	0.000	1.300	2.300	0.000	3.4029	0.007	0.000	0.010	-	-	-	0.580	0.000	0.859	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.003	0.8288	0.0000	0.88505
			27	PCR-Mixing Outlet No.29	0.500	24.500	0.1963	39.000	312.000	8.420	1.43	1.200	0.000	1.300	1.146	0.000	3.4029	0.002	0.000	0.005	-	-	-	0.142	0.000	0.420	0.700	0.520	0.970	0.000	0.000	0.001	0.2023	0.0000	0.43343
			28	PCR-A No.1	0.700	18.000	0.3848	35.000	308.000	5.910	2.01	2.200	0.000	1.300	2.129	0.000	3.4029	0.004	0.000	0.007	-	-	-	0.370	0.000	0.591	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.002	0.5281	0.0000	0.60923
			29	PCR-A No.2	0.700	18.000	0.3848	36.000	309.000	6.210	2.10	3.500	0.000	1.300	3.375	0.000	3.4029	0.007	0.000	0.007	-	-	-	0.612	0.000	0.617	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.002	0.8749	0.0000	0.63651
			30	PCR-A No.3	0.700	18.000	0.3848	34.000	307.000	6.330	2.16	1.600	0.000	1.300	1.553	0.000	3.4029	0.003	0.000	0.007	-	-	-	0.290	0.000	0.635	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.002	0.4141	0.0000	0.65470
			31	PCR-A No.4	0.700	18.000	0.3848	35.000	308.000	6.480	2.20	3.600	0.000	1.300	3.483	0.000	3.4029	0.008	0.000	0.007	-	-	-	0.662	0.000	0.647	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.002	0.9458	0.0000	0.66682
			32	PCR-A No.5	0.700	18.000	0.3848	37.000	310.000	6.770	2.28	2.100	0.000	1.300	2.019	0.000	3.4029	0.005	0.000	0.008	-	-	-	0.398	0.000	0.670	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.002	0.5681	0.0000	0.69107
			33	PCR-A No.6	0.700	18.000	0.3848	36.000	309.000	7.250	2.45	3.500	0.000	1.300	3.375	0.000	3.4029	0.008	0.000	0.008	-	-	-	0.715	0.000	0.720	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.002	1.0207	0.0000	0.74260
			34	PCRC-1 No.5	1.0*1.5	15.000	1.5000	37.000	310.000	5.640	8.46	1.400	0.000	1.300	1.346	0.000	3.4029	0.011	0.000	0.029	-	-	-	0.984	0.000	2.487	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.007	1.4053	0.0000	2.56423
			35	PCRC-1 No.7	1.0*1.5	15.000	1.5000	36.000	309.000	5.790	8.68	2.200	0.000	1.300	2.122	0.000	3.4029	0.018	0.000	0.030	-	-	-	1.591	0.000	2.552	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.008	2.2731	0.0000	2.63091
			36	PCRC-1 No.8	1.0*1.5	15.000	1.5000	35.000	308.000	5.930	8.89	1.000	0.000	1.300	0.968	0.000	3.4029	0.009	0.000	0.030	-	-	-	0.743	0.000	2.614	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.008	1.0617	0.0000	2.69456
			37	PCRC-1 No.9	1.0*1.5	10.000	1.5000	37.000	310.000	6.240	9.35	3.200	0.000	1.300	3.076	0.000	3.4029	0.029	0.000	0.032	-	-	-	2.485	0.000	2.749	0.700	0.520	0.970	0.007	0.000	0.008	3.5500	0.0000	2.83399
			38	PCRC-1 No.10	1.0*1.5	10.000	1.5000	38.000	311.000	6.790	10.18	2.700	0.000	1.300	2.587	0.000	3.4029	0.026	0.000	0.035	-	-	-	2.276	0.000	2.993	0.700	0.520	0.970	0.007	0.000	0.009	3.2507	0.0000	3.08556
			39	PCRC-1 No.11	1.0*1.5	10.000	1.5000	39.000	312.000	7.060	10.59	1.500	0.000	1.300	1.433	0.000	3.4029	0.015	0.000	0.036	-	-	-	1.311	0.000	3.114	0.700	0.520	0.970	0.004	0.000	0.009	1.8727	0.0000	3.20983
			40	PCRC-1 No.12	1.0*1.5	10.000	1.5000	37.000	310.000	6.510	9.77	2.300	0.000	1.300	2.211	0.000	3.4029	0.022	0.000	0.033	-	-	-	1.866	0.000	2.872	0.700	0.520	0.970	0.006	0.000	0.009	2.6662	0.0000	2.96129
			41	PCRC-2 No.1	1.0*1.5	15.000	1.5000	39.000	312.000	5.810	8.71	1.300	0.000	1.300	1.242	0.000	3.4029	0.011	0.000	0.030	-	-	-	0.934	0.000	2.561	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.008	1.3349	0.0000	2.64000
			42	PCRC-2 No.2	1.0*1.5	15.000	1.5000	36.000	309.000	7.610	11.42	1.200	0.000	1.300	1.157	0.000	3.4029	0.013	0.000	0.039	-	-	-	1.142	0.000	3.358	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.010	1.6313	0.0000	3.46141
			43	PCRC-2 No.3	1.0*1.5	15.000	1.5000	39.000	312.000	8.530	12.80	1.100	0.000	1.300	1.051	0.000	3.4029	0.013	0.000	0.044	-	-	-	1.162	0.000	3.763	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.011	1.6599	0.0000	3.87968
			44	PCRC-2 No.4	1.0*1.5	15.000	1.5000	37.000	310.000	9.200	13.80	2.300	0.000	1.300	2.211	0.000	3.4029	0.031	0.000	0.047	-	-	-	2.636	0.000	4.057	0.700	0.520	0.970	0.008	0.000	0.012	3.7660	0.0000	4.18279
			45	PCRC-2 No.5	1.0*1.5	15.000	1.5000	40.000	313.000	8.010	12.01	3.100	0.000	1.300	2.951	0.000	3.4029	0.035	0.000	0.041	-	-	-	3.063	0.000	3.531	0.700	0.520	0.970	0.009	0.000	0.011	4.3751	0.0000	3.64024
			46	PCRC-2 No.6	1.0*1.5	15.000	1.5000	39.000	312.000	8.630	12.95	1.700	0.000	1.300	1.624	0.000	3.4029	0.021	0.000	0.044	-	-	-	1.817	0.000	3.807	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.011	2.5954	0.0000	3.92515
			47	PCRC-2 No.7	1.0*1.5	15.000	1.5000	37.000	310.000	8.190	12.28	1.600	0.000	1.300	1.538	0.000	3.4029	0.019	0.000	0.042	-	-	-	1.632	0.000	3.610	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.011	2.3312	0.0000	3.72207
			48	PCRC-2 No.8	1.0*1.5	15.000	1.5000	38.000	311.000	8.830	20.60	2.300	0.000	1.300	2.204	0.000	3.4029	0.045	0.000	0.070	-	-	-	3.923	0.000	6.057	0.700	0.520	0.970	0.012	0.000	0.018	5.6036	0.0000	6.24387
			49	PCRC-2 No.9	1.0*1.5	15.000	1.5000	37.000	310.000	8.400	12.60	2.500	0.000	1.300	2.403	0.000	3.4029	0.030	0.000	0.043	-	-	-	2.616	0.000	3.704	0.700	0.520	0.970	0.008	0.000	0.011	3.7375	0.0000	3.81906
			50	PCRC-2 No.10	1.0*1.5	15.000	1.5000	38.000	311.000	7.530	11.29	1.000	0.000	1.300	0.958	0.000	3.4029	0.011	0.000	0.038	-	-	-	0.935	0.000	3.319	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.010	1.3353	0.0000	3.42200
			51	Boiler Stack No.1	0.750	15.000	0.4418	113.000	386.000	6.540	2.01	0.200	1.000	1.300	0.154	1.881	3.4029	0.000	0.004	0.007	-	-	-	0.027	0.327	0.591	0.700	0.520	0.970	0.000	0.001	0.002	0.0383	0.6283	0.60923
			52	TBR-Mixing No.1	0.500	24.500	0.1963	38.000	311.000	7.280	1.25	0.400	0.000	1.300	0.383	0.000	3.4029	0.000	0.000	0.004	-	-	-	0.041	0.000	0.368	0.700	0.520	0.970	0.000	0.000	0.001	0.0591	0.0000	0.37888
			53	TBR-Mixing No.2	1.0*1.5	25.500	1.5000	39.000	312.000	7.520	11.29	1.200	0.000	1.300	1.146	0.000	3.4029	0.013	0.000	0.038	-	-	-	1.118	0.000	3.319	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.010	1.5972	0.0000	3.42200
			54	TBR-Mixing No.3	1.0*1.5	25.500	1.5000	38.000	311.000	7.030	10.54	4.000	0.000	1.300	3.833	0.000	3.4029	0.040	0.000	0.036	-	-	-	3.490	0.000	3.099	0.700	0.520	0.970	0.010	0.000	0.009	4.9862	0.0000	3.19468
			55	TBR-Mixing No.4	1.200	25.500	1.1310	37.000	310.000	6.760	6.71	1.300	0.000	1.300	1.250	0.000	3.4029	0.008	0.000	0.023	-	-	-	0.724	0.000	1.973	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.006	1.0350	0.0000	2.03380
			56	TBR-Mixing No.5	0.900	24.500	0.6362	36.000	309.000	7.010	3.90	1.600	0.000	1.300	1.543	0.000	3.4029	0.006	0.000	0.013	-	-	-	0.520	0.000	1.147	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.003	0.7428	0.0000	1.18209
			57	TBR-Mixing No.6	1.200	25.500	1.1310	38.000	311.000	7.160	7.03	1.600	0.000	1.300	1.533	0.000	3.4029	0.011	0.000	0.024	-	-	-	0.931	0.000	2.067	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.006	1.3303	0.0000	2.13080
			58	TBR-Mixing No.7	0.900	24.500	0.6362	38.000	311.000	8.400	4.67	2.200	0.000	1.300	2.108	0.000	3.4029	0.010	0.000	0.016	-	-	-	0.851	0.000	1.373	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.004	1.2151	0.0000	1.41548
			59	TBR-Mixing No.8	1.200	25.500	1.1310	37.000	310.000	7.100	7.40	0.200	6.600	2.000	0.192	12.417	5.2352	0.001	0.092	0.039	-	-	-	0.123	7.939	3.347	0.700	0.520	0.970	0.000	0.024	0.010	0.1756	15.2674	3.45068
			60	TBR-Mixing No.9	0.900	24.500	0.6362	38.000	311.000	6.240	3.44	0.800	0.000	1.300	0.767	0.000	3.4029	0.003	0.000	0.012	-	-	-	0.228	0.000	1.011	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.003	0.3255	0.0000	1.04267
			61	TBR-Mixing No.10	1.200	25.500	1.1310	37.000	310.000	7.500	7.42	3.300	0.000	1.300	3.172	0.000	3.4029	0.024	0.000	0.025	-	-	-	2.034	0.000	2.182	0.700	0.520	0.970	0.006	0.000	0.007	2.9053	0.0000	2.24900
			62	TBR-Mixing No.11	0.560	24.500	0.2463	39.000	312.000	7.760	1.66	1.300	0.000	1.300	1.242	0.000	3.4029	0.002	0.000	0.006	-	-	-	0.178	0.000	0.488	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.001	0.2544	0.0000	0.50315
			63	TBR-Mixing No.12	0.560	25.500	0.2463	38.000	311.000	7.280	1.56	0.700	0.000	1.300	0.671	0.000	3.4029	0.001	0.000	0.005	-	-	-	0.090	0.000	0.459	0.700	0.520	0.970	0.000	0.000	0.001	0.1291	0.0000	0.47284
			64	TBR-Mixing No.13	0.560	24.500	0.2463	37.000	310.000	6.500	1.39	3.200	0.000	1.300	3.076	0.000	3.4029	0.004	0.000	0.005	-	-	-	0.369	0.000	0.409	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.001	0.5278	0.0000	0.42131
			65	TBR-Mixing No.14	1.200	25.500	1.1310	39.000	312.000	7.990	7.84	3.700	0.000	1.300	3.534	0.000	3.4029	0.028	0.000	0.027	-	-	-	2.394	0.000	2.305	0.700	0.520	0.970	0.007	0.000	0.007	3.4198	0.0000	2.37631
			66	TBR-Mixing No.15	0.250	23.500	0.0491	40.000	313.000	11.920	0.51	2.800	0.000	1.300	2.666	0.000	3.4029	0.001	0.000	0.002	-	-	-	0.117	0.000	0.150	0.700	0.520	0.970	0.000	0.000	0.000	0.1678	0.0000	0.15458
			67	TBR-Mixing No.16	0.460	23.500	0.1662	39.000	312.000	6.530	0.94	1.400	0.000	1.300	1.337	0.000	3.4029	0.001	0.000	0.003	-	-	-	0.109	0.000	0.276	0.700	0.520	0.970	0.000	0.000	0.001	0.1551	0.0000	0.28491
			68	TBR-Mixing No.17	0.450	9.500	0.1590	38.000	311.000	8.820	1.22	2.200	0.000	1.300	2.108	0.000	3.4029	0.003	0.000	0.004	-	-	-	0.222	0.000	0.359	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.001	0.3174	0.0000	0.36978
			69	TBR-Mixing No.18	0.500	9.500	0.1963	39.000	312.000	9.220	1.58	1.500	0.000	1.300	1.433	0.000	3.4029	0.002	0.000	0.005	-	-	-	0.196	0.000	0.465	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.001	0.2794	0.0000	0.47890
			70	TBR-Mixing No.19	1.200	24.500	1.1310	37.000	310.000	5.940	5.85	1.600	0.000	1.300	1.538	0.000	3.4029	0.009	0.000	0.020	-	-	-	0.777	0.000	1.720	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.005	1.1106	0.0000	1.77314
			71	TBR-Mixing No.20	1.200	24.500	1.1310	38.000	311.000	7.030	6.92	1.400	0.000	1.300	1.341	0.000	3.4029	0.009	0.000	0.024	-	-	-	0.802	0.000	2.035	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.006	1.1458	0.0000	2.09745
			72	TBR-Mixing No.21	1.200	24.500	1.1310	39.000	312.000	5.650	5.52	2.400	0.000	1.300	2.292	0.000	3.4029	0.013	0.000	0.019	-	-	-	1.093	0.000	1.623	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.005	1.5618	0.0000	1.67311
			73	TBR-Mixing No.22	1.200	24.500	1.1310	36.000	309.000	6.750	6.70	1.900	0.000	1.300	1.832	0.000	3.4029	0.012	0.000	0.023	-	-	-	1.061	0.000	1.970	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.006	1.5153	0.0000	2.03077
			74	TBR-Mixing No.23	1.200	24.500	1.1310	38.000	311.000	6.370	6.29	2.700	0.000	1.300	2.587	0.000	3.4029	0.016	0.000	0.021	-	-	-	1.406	0.000	1.849	0.700	0.520	0.970	0.004	0.000	0.006	2.0086	0.0000	1.90650
			75	TBR-Mixing No.24	0.900	25.000	0.6362	40.000	313.000	7.310	4.01	1.300	0.000	1.300	1.238	0.000	3.4029	0.005	0.000	0.014	-	-	-	0.429	0.000	1.179	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.004	0.6126	0.0000	1.21543
			76	TBR-A No.1	0.700	18.000	0.3848	35.000	308.000	8.570	2.91	2.900	0.000	1.300	2.806	0.000	3.4029	0.008	0.000	0.010	-	-	-	0.705	0.000	0.856	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.003	1.0078	0.0000	0.88202
			77	TBR-A No.2	0.700	18.000	0.3848	38.000	311.000	8.400	2.82	1.800	0.000	1.300	1.725	0.000	3.4029	0.005	0.000	0.010	-	-	-	0.420	0.000	0.829	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.002	0.6003	0.0000	0.85474
			78	TBR-A No.3	0.700	18.000	0.3848	37.000	310.000	8.180	2.76	2.000	0.000	1.300	1.923	0.000	3.4029	0.005	0.000	0.009	-	-	-	0.458	0.000	0.811	0.700	0.520	0.970	0.001	0.000	0.002	0.6550	0.0000	0.83656
			79	TBR-A No.4	0.700	18.000	0.3848	36.000	309.000	8.980	3.04	2.700	0.000	1.300	2.604	0.000	3.4029	0.008	0.000	0.010	-	-	-	0.684	0.000	0.894	0.700	0.520	0.970	0.002	0.000	0.003	0.9770	0.0000	0.92143
			80	TBR-A No.5	0.700	18.000	0.3848	39.000	312.000	7.990	2.67	4.800	0.000	1.300	4.585	0.000	3.4029	0.012	0.000	0.009	-	-	-	1.058	0.000	0.785	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.002	1.5109	0.0000	0.80928
			81	TBR-C No.1	1.0*1.5	15.000	1.5000	36.000	309.000	8.370	12.56	1.500	0.000	1.300	1.447	0.000	3.4029	0.018	0.000	0.043	-	-	-	1.570	0.000	3.693	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.011	2.2426	0.0000	3.80694
			82	TBR-C No.2	1.0*1.5	15.000	1.5000	37.000	310.000	8.490	12.74	1.600	0.000	1.300	1.538	0.000	3.4029	0.020	0.000	0.043	-	-	-	1.693	0.000	3.746	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.011	2.4186	0.0000	3.86150
			83	TBR-C No.3	1.0*1.5	15.000	1.5000	38.000	311.000	6.230	9.35	2.300	0.000	1.300	2.204	0.000	3.4029	0.021	0.000	0.032	-	-	-	1.780	0.000	2.749	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.008	2.5434	0.0000	2.83399
			84	TBR-C No.4	1.0*1.5	15.000	1.5000	39.000	312.000	7.040	10.56	2.100	0.000	1.300	2.006	0.000	3.4029	0.021	0.000	0.036	-	-	-	1.830	0.000	3.105	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.009	2.6143	0.0000	3.20074
			85	TBR-C No.5	1.0*1.5	15.000	1.5000	36.000	309.000	7.490	11.24	4.000	0.000	1.300	3.858	0.000	3.4029	0.043	0.000	0.038	-	-	-	3.746	0.000	3.305	0.700	0.520	0.970	0.011	0.000	0.010	5.3518	0.0000	3.40685
			86	TBR-C No.6	1.0*1.5	15.000	1.5000	37.000	310.000	7.270	10.90	1.200	0.000	1.300	1.154	0.000	3.4029	0.013	0.000	0.037	-	-	-	1.086	0.000	3.205	0.700	0.520	0.970	0.003	0.000	0.010	1.5520	0.0000	3.30379
			87	TBR-C No.7	1.0*1.5	15.000	1.5000	38.000	311.000	8.810	13.22	1.200	0.000	1.300	1.150	0.000	3.4029	0.015	0.000	0.045	-	-	-	1.313	0.000	3.887	0.700	0.520	0.970	0.004	0.000	0.012	1.8762	0.0000	4.00699
			88	TBR-C No.8	1.0*1.5	15.000	1.5000	37.000	310.000	8.290	12.43	1.500	0.000	1.300	1.442	0.000	3.4029	0.018	0.000	0.042	-	-	-	1.549	0.000	3.655	0.700	0.520	0.970	0.005	0.000	0.011	2.2122	0.0000	3.76754
																		1.204	0.096	2.044	0.00000	0.00000	0.00000	104.042	8.288	176.838				0.312	0.025	0.530	148.622	15.896	182.101
2	บริษัท คโซ่ โนเบล เพ้นท์ส (ประเทศไทย) จ	7.200	1	1Ex-MW 02	0.8*0.8	12.00	0.6400	29.00	302.00	7.10	3.43	0.3000	0.0000	0.0000	0.2960	0.0000	0.0000	0.0010	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0877	0.0000	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0122	0.0000	0.0000	0.13	0.0000	0.0000
			2	1Ex-MW 03	1.25*1.25	12.00	1.5600	29.00	302.00	7.75	9.16	0.1000	0.0000	0.0000	0.0987	0.0000	0.0000	0.0009	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0781	0.0000	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0108	0.0000	0.0000	0.11	0.0000	0.0000
			3	1Ex-MW 04	1.4*1.4	10.00	1.9600	30.00	303.00	4.66	6.88	0.1000	0.0000	0.0000	0.0983	0.0000	0.0000	0.0007	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0585	0.0000	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0081	0.0000	0.0000	0.08	0.0000	0.0000
			4	1Ex-MW 05	1.4*1.4	10.00	1.9600	30.00	303.00	9.45	13.95	0.2000	0.0000	0.0000	0.1967	0.0000	0.0000	0.0027	0.0000	0.0000	-	-	-	0.2371	0.0000	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0329	0.0000	0.0000	0.34	0.0000	0.0000
			5	1Ex-MW 07	1.2*1.2	10.00	1.4400	28.00	301.00	6.92	7.56	0.7000	0.0000	0.0000	0.6930	0.0000	0.0000	0.0052	0.0000	0.0000	-	-	-	0.4527	0.0000	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0629	0.0000	0.0000	0.65	0.0000	0.0000
			6	DC-4001/B-4104	0.40	10.00	0.1257	42.00	315.00	27.39	3.18	0.6000	0.0000	0.0000	0.5676	0.0000	0.0000	0.0018	0.0000	0.0000	-	-	-	0.1560	0.0000	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0217	0.0000	0.0000	0.22	0.0000	0.0000
			7	DC-4001/B-4105	0.70	18.00	0.3848	43.00	316.00	19.41	6.87	12.2000	0.0000	0.0000	11.5051	0.0000	0.0000	0.0790	0.0000	0.0000	-	-	-	6.8290	0.0000	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.9485	0.0000	0.0000	9.76	0.0000	0.0000
			8	DX-501	0.40	12.00	0.1257	33.00	306.00	7.80	0.71	0.8000	0.0000	0.0000	0.7791	0.0000	0.0000	0.0006	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0478	0.0000	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0066	0.0000	0.0000	0.07	0.0000	0.0000
			9	1EX-7001/1EX-MW-Oven	0.45	16.00	0.1590	36.00	309.00	3.84	0.57	0.0000	0.1000	0.0000	0.0000	0.1881	0.0000	0.0000	0.0001	0.0000	-	-	-	0.0000	0.0093	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0000	0.0013	0.0000	0.00	0.0178	0.0000
			10	1EX-OF-Oven	0.3*0.3	13.00	0.0900	26.00	299.00	3.14	0.20	0.0000	0.1000	0.0000	0.0000	0.1881	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	-	-	-	0.0000	0.0033	0.0000	0.700	0.520	0.970	0.0000	0.0005	0.0000	0.00	0.0063	0.0000
																		0.0920	0.0001	0.0000	0.00000	0.00000	0.00000	7.9468	0.0135	0.0000	-	-	-	1.1037	0.0017	0.0000	11.383	0.024	0.000

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล เทอร์มอล ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (HEX 2) นิคมอุตสาหกรรมเครือข่ายอิตัลไทย อีสเทิร์นซีบورด์ 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 2.71 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 033 211 900 # 602

ชื่อผู้ชี้แจะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ระเบียบเลขที่ หน้า 2 / 3

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดเส้นผ่าน.ศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ห่างจากเครื่องดูด (มีมี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/42449	NB Furnace Exhaust No.4	1	8	Total Suspended Particulate	4.07	0.26	54	0.04	0.01	0.03	0.40 x 0.40	11.0						1.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.02	< 0.01	< 0.03								0.77	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.001	< 0.0004										
22/42448	NB Furnace Exhaust No.5	1	8	Total Suspended Particulate	0.39	2.00	63	0.03	0.01	0.02	0.60 x 0.60	11.0						1.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.02	< 0.01	< 0.03								0.77	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.02	< 0.004										
22/42447	NB Furnace Exhaust No.6	1	8	Total Suspended Particulate	1.19	0.27	41	0.01	0.004	0.01	0.40 x 0.40	11.0						1.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.02	< 0.01	< 0.03								0.77	
				Carbon Monoxide	< 1			< 0.01	< 0.004									-	
22/42445	NB Furnace Exhaust No.7	1	8	Total Suspended Particulate	1.13	0.53	65	0.02	0.01	0.01	0.40 x 0.40	11.0						1.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.03	< 0.01	< 0.04								0.77	
				Carbon Monoxide	5			0.08	0.03										

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท แอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล เทอร์มอล ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (HEX 2) นิคมอุตสาหกรรมเครือข่ายอิตัลไทย อีสเทิร์นซีบورด์ 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 2.71 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 033 211 900 # 602

ชื่อผู้ชี้แจะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ระเบียบเลขที่ หน้า 1 / 3

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rais/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดเส้นผ่าน.ศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ห่างจากเครื่องดูด (มีมี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rais/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/42402	NB Furnace Exhaust No.1	1	8	Total Suspended Particulate	0.85	3.77	38	0.09	0.03	0.06	1.00 x 1.00	11.0						1.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 2			< 0.22	< 0.08	< 0.28								0.77	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.004										
22/42403	NB Furnace Exhaust No.2	1	8	Total Suspended Particulate	0.89	3.76	39	0.10	0.04	0.06	1.00 x 1.00	11.0						1.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.02	< 0.01	< 0.03								0.77	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.004										
22/42404	NB Furnace Exhaust No.3	1	8	Total Suspended Particulate	1.32	2.75	40	0.10	0.04	0.06	0.80 x 0.80	11.0						1.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.02	< 0.01	< 0.03								0.77	
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.01	< 0.004										

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No.	:	22/A2629(1)
Sample ID. No.	:	22/42402
Issue Date	:	May 20, 2022
Page	:	1 of 1

TEST REPORT

Customer Name	:	Air International Thermal System (Thailand) Ltd. (HEX 2)	**Test Date**	:	May 4, 2022
Address	:	500/118 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, T.Tasit, A.Pluekdaeng, Rayong 21140	**Completion Date**	:	May 11, 2022
Sample Description	:	Air Emission from Stationary Source			
Sampling Location	:	NB Furnace Exhaust No.1			
Sampling Date/Time	:	May 4, 2022 / 09:42 a.m. - 10:49 a.m			
Received Date/Time	:	May 5, 2022 / 08:00 a.m.			
Laboratory Name	:	Chemlab Services (Thailand) Ltd.			
Sampling By	:	Mr.Anukul Pensri			

Sampling Information

Stack Height	11.0	m	Stack Temperature	38	°C
Stack Dimension	1.00 x 1.00	m	Velocity	4.03	m/sec
Source Type	Combustion (Open System)		Flow Rate	13,570	m^3/hr
Fuel Type	Electricity		Moisture Content	2.42	%
Barometric Pressure	759	mmHg	Oxygen	21.0	%
Dry Gas Meter Temperature	31	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	8	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[1]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	0.85	mg/m^3
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	< 1	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	Not Detected	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : i Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 1254, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C.
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved By [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

REC-0018-001 (Issue No.1 Revision No. 0, Effective Date : Jul 5, 2019)

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวิเคราะห์ปล่องปล่อยมลพิษจากแหล่งกำเนิดนิ่ง

ชื่อ-นามสกุล บริษัท แอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล เทอร์มอล ซิสเตม (ไทยแลนด์) จำกัด (HEX 2) ที่อยู่/สถานที่ตรวจวิเคราะห์ 500/118 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบورด์ อีสเทิร์นซีบورด์ 1 ตำบลทะสิทธิ์ อำเภอปลูกแฝด จังหวัดระยอง 21140 โทร. 033 211 000 # 602

ข้อมูลที่ตรวจวิเคราะห์ตามคำขอ

1. ชนิดปล่องควัน

หมายเลขตัวอย่าง	ชื่อปล่องปล่อยมลพิษ (1)	ปล่องที่	ขนาด กว้าง/ยาว	พารามิเตอร์ (2)	ผลการตรวจวิเคราะห์ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ ไอน้ำ/ก๊าซ (kg/m³)	ปริมาณ ไอน้ำ/ก๊าซ (kg/kmol)	ความดันบรรยากาศ (mmHg)	ระยะพื้นปล่อง ถึงตำแหน่ง (m)	ความสูง ตำแหน่งเก็บตัวอย่าง (m)	ระยะพื้นปล่อง ถึงตำแหน่ง (เส้นผ่าน) (m)	ความสูง ตำแหน่งเก็บตัวอย่าง (เส้นผ่าน) (m)	จำนวน ช่องเก็บตัวอย่าง (4)	จำนวน ช่องเก็บตัวอย่าง (%)	EPA Meth ผลการตรวจ (kg/mmbtu)	EPA Meth ค่ามาตรฐาน (g/kg)
22/42402	Oven Exhaust No.1	1	24	Total Suspended Particulate	2.09	0.42	43	0.08	0.03	0.05	0.25	8.0					1.59	0.77
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	< 0.20			< 0.01	< 0.004	< 0.01								
				Carbon Monoxide	< 0.10			< 0.004	< 0.001									

หมายเหตุ : (1) ชื่อปล่อง หรือเครื่องกำเนิดมลพิษที่ตรวจวิเคราะห์ (2) พารามิเตอร์ที่ตรวจวิเคราะห์ เช่น ฝุ่นละอองรวม, ซัลเฟอร์ไดออกไซด์, ไนโตรเจนไดออกไซด์, คาร์บอนมอนอกไซด์, ไฮโดรคาร์บอนรวม, ไฮโดรเจนคลอไรด์, ไอปรอท, ฯลฯ (3) ผลการตรวจวิเคราะห์ เช่น ปริมาณไอน้ำในก๊าซ, อัตราการไหลของก๊าซ, อุณหภูมิ, ความดันบรรยากาศ, ความเร็วลม, ฯลฯ (4) ผลการตรวจวิเคราะห์ เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower, ฯลฯ (5) ผลการตรวจวิเคราะห์ตามกฎหมาย เช่น ประกาศกระทรวงฯ, วช.ประกาศกำหนดฯ, วช.ประกาศกำหนดฯ, วช.ประกาศกำหนดฯ, ค่ามาตรฐานที่ตั้งโดยเจ้าของโรงงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ผู้ตรวจวิเคราะห์ [redacted]
ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์

ผู้ตรวจสอบ [redacted]
ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ

Air International Thermal Systems (Thailand) Limited

- ข้อมูลที่ได้จากการตรวจวิเคราะห์ตามคำขอ ที่ปรากฏในใบรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ ครั้งนี้เพียงครั้งเดียว ข้อ 1-004
- ผู้ว่าจ้างสามารถนำใบรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ 1) ขอการรับรองได้ 2) ขอการรับรองได้ 3) ขอการรับรองได้ [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสุนทรวิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No.	:	22/A2630(1)
Sample ID. No.	:	22/42403
Issue Date	:	May 20, 2022
Page	:	1 of 1

TEST REPORT

Customer Name	:	Air International Thermal System (Thailand) Ltd. (HEX 2)	Test Date	:	May 4, 2022
Address	:	500/118 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, T.Tasit, A.Pluekdaeng, Rayong 21140	Completion Date	:	May 11, 2022
Sample Description	:	Air Emission from Stationary Source			
Sampling Location	:	NB Furnace Exhaust No.2			
Sampling Date/Time	:	May 4, 2022 / 10:54 a.m. - 11:59 a.m.			
Received Date/Time	:	May 5, 2022 / 08:00 a.m.			
Laboratory Name	:	Chemlab Services (Thailand) Ltd.			
Sampling By	:	Mr.Anukul Pensri			

Sampling Information

Stack Height	11.0	m	Stack Temperature	39	°C
Stack Dimension	1.00 x 1.00	m	Velocity	4.04	m/sec
Source Type	Combustion (Open System)		Flow Rate	13,536	m^3/hr
Fuel Type	Electricity		Moisture Content	2.46	%
Barometric Pressure	759	mmHg	Oxygen	21.1	%
Dry Gas Meter Temperature	36	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	8	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[1]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	0.89	mg/m^3
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	Not Detected	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	Not Detected	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : 1 Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 1254, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C.
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved By [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No.	:	22/A2631(1)
Sample ID. No.	:	22/42404
Issue Date	:	May 20, 2022
Page	:	1 of 1

TEST REPORT

Customer Name	:	Air International Thermal System (Thailand) Ltd. (HEX 2)	Test Date	:	May 4, 2022
Address	:	500/118 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, T.Tasit, A.Pluekdaeng, Rayong 21140	Completion Date	:	May 11, 2022
Sample Description	:	Air Emission from Stationary Source			
Sampling Location	:	NB Furnace Exhaust No.3			
Sampling Date/Time	:	May 4, 2022 / 01:06 p.m. - 02:13 p.m.			
Received Date/Time	:	May 5, 2022 / 08:00 a.m.			
Laboratory Name	:	Chemlab Services (Thailand) Ltd.			
Sampling By	:	Mr.Anukul Pensri			

Sampling Information

Stack Height	11.0	m	Stack Temperature	40	°C
Stack Dimension	0.80 x 0.80	m	Velocity	4.64	m/sec
Source Type	Combustion (Open System)		Flow Rate	9,900	m^3/hr
Fuel Type	Electricity		Moisture Content	2.41	%
Barometric Pressure	759	mmHg	Oxygen	21.1	%
Dry Gas Meter Temperature	34	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	8	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[1]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	1.32	mg/m^3
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	Not Detected	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	Not Detected	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : 1 Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 1254, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C.
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved By [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A2628(1)
Sample ID. No. : 22/42449
Issue Date : May 20, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : Air International Thermal System (Thailand) Ltd (HEX 2)
Address : 500/118 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, T.Tasit, A.Pluekdaeng, Rayong 21140
Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : NB Furnace Exhaust No.4
Sampling Date/Time : May 4, 2022 / 02:15 p.m. - 03:12 p.m.
Received Date/Time : May 6, 2022 / 08:00 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Sampling By : Mr.Alongkorn Suwannim

Test Date : May 4, 2022
Completion Date : May 12, 2022

Sampling Information

Stack Height	11.0	m	Stack Temperature	54	°C
Stack Dimension	0.40 x 0.40	m	Velocity	2.51	m/sec
Source Type	Combustion (Open System)		Flow Rate	1,279	m^3/hr
Fuel Type	Electricity		Moisture Content	2.96	%
Barometric Pressure	759	mmHg	Oxygen	18.4	%
Dry Gas Meter Temperature	37	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	8	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[i]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	4.07	mg/m^3
Oxides of Nitrogen[n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	< 1	ppm
Carbon Monoxide[n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	Not Detected	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : i Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 125ง, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved By [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

REC-0018-001 (Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019)

• This report must not be used for advertising purposes.
• This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A2627(1)
Sample ID. No. : 22/42448
Issue Date : May 20, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : Air International Thermal System (Thailand) Ltd (HEX 2)
Address : 500/118 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, T.Tasit, A.Pluekdaeng, Rayong 21140
Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : NB Furnace Exhaust No.5
Sampling Date/Time : May 4, 2022 / 01:05 p.m. - 02:14 p.m.
Received Date/Time : May 6, 2022 / 08:00 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Sampling By : Mr.Alongkorn Suwannim

Test Date : May 4, 2022
Completion Date : May 12, 2022

Sampling Information

Stack Height	11.0	m	Stack Temperature	53	°C
Stack Dimension	0.80 x 0.80	m	Velocity	5.10	m/sec
Source Type	Combustion (Open System)		Flow Rate	10,452	m^3/hr
Fuel Type	Electricity		Moisture Content	2.74	%
Barometric Pressure	759	mmHg	Oxygen	21.1	%
Dry Gas Meter Temperature	32	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	8	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[i]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	0.39	mg/m^3
Oxides of Nitrogen[n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	Not Detected	ppm
Carbon Monoxide[n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	Not Detected	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : i Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 125ง, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved By [redacted]

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

REC-0018-001 (Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019)

• This report must not be used for advertising purposes.
• This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
252 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6463-92 Fax : (662) 719-6463 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A2626(1)
Sample ID. No. : 22/42447
Issue Date : May 20, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : Air International Thermal System (Thailand) Ltd. (HEX 2)
Address : 500/118 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, T.Tasit, A.Pluekdaeng, Rayong 21140
Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : NB Furnace Exhaust No.6
Sampling Date/Time : May 4, 2022 / 10:58 a.m. - 12:01 p.m.
Received Date/Time : May 6, 2022 / 08:00 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Sampling By : Mr.Alongkorn Suwannim

Test Date : May 4, 2022
Completion Date : May 12, 2022

Sampling Information

Stack Height	11.0	m	Stack Temperature	41	°C
Stack Dimension	0.40 x 0.40	m	Velocity	1.80	m/sec
Source Type	Combustion (Open System)		Flow Rate	955	m^3/hr
Fuel Type	Electricity		Moisture Content	2.83	%
Air Pollution Control	Filter		Oxygen	21.0	%
Barometric Pressure	759	mmHg	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Dry Gas Meter Temperature	34	°C			
Process-Hour	8	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[1]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	1.19	mg/m^3
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	< 1	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	< 1	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : 1 Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 125ง, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

REC-0018-001 (Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
252 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6463-92 Fax : (662) 719-6463 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A2625(1)
Sample ID. No. : 22/42446
Issue Date : May 20, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : Air International Thermal System (Thailand) Ltd. (HEX 2)
Address : 500/118 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, T.Tasit, A.Pluekdaeng, Rayong 21140
Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : NB Furnace Exhaust No.7
Sampling Date/Time : May 4, 2022 / 10:00 a.m. - 10:57 a.m.
Received Date/Time : May 6, 2022 / 08:00 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Sampling By : Mr.Alongkorn Suwannim

Test Date : May 4, 2022
Completion Date : May 12, 2022

Sampling Information

Stack Height	11.0	m	Stack Temperature	65	°C
Stack Dimension	0.40 x 0.40	m	Velocity	3.89	m/sec
Source Type	Combustion (Open System)		Flow Rate	1,915	m^3/hr
Fuel Type	Electricity		Moisture Content	2.99	%
Barometric Pressure	759	mmHg	Oxygen	21.0	%
Dry Gas Meter Temperature	30	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	8	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[1]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	1.13	mg/m^3
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	< 1	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	4	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : 1 Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 125ง, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

REC-0018-001 (Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท อมริกัน แอ็คเซิล แอนด์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง อีสเทิร์นซีบورด์ 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 52 ไร่ 2 งาน 10.70 ตารางวา (52.5 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-927200

ชื่อผู้ติดต่อประสานงานควบคุมมลพิษ

หน้า 1 / 2

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ / ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเมื่อเปรียบเทียบกับที่ (min)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของผลิตภัณฑ์ (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/45142	Spray Booth Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	1.96	3.18	29	0.54	0.01	0.21	0.65 x 0.65	15.0						2.57	
22/45143	Oven Exhaust	1	24	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4	0.49	91	0.17	0.002	0.14	0.28 x 0.21	15.0						1.23	
22/45144	Boiler Stack	1	24	Total Suspended Particulate	1.54	0.16	131	0.02	0.0004	0.01	0.30	15.0						2.57	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	45			0.00	0.01	0.49								1.23	
				Carbon Monoxide	29			0.39	0.01	-								-	
22/45145	Heat Treatment Line Exhaust	1	24	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	2	6.48	41	1.12	0.02	0.44	0.91 x 0.61	15.0						2.57	
				Carbon Monoxide	2			1.12	0.02	-								-	

Chemlab [redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAI[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

---

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A2832(1)
Sample ID. No. : 22/42405
Issue Date : May 20, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Test Date : May 4, 2022
Completion Date : May 11, 2022

Customer Name : Air International Thermal System (Thailand) Ltd. (HEX 2)
Address : 500/118 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industial Estate 1, T.Tasit, A.Pluakdaeng, Rayong 21140
Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : Oven Exhaust No.1
Sampling Date/Time : May 4, 2022 / 02:23 p.m. - 03:12 p.m
Received Date/Time : May 5, 2022 / 08:00 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd
Sampling By : Mr.Anukul Pensri

Sampling Information

Stack Height	8.0	m	Stack Temperature	43	°C
Stack Diameter	0.25	m	Velocity	9.43	m/sec
Source Type	Combustion (Open System)		Flow Rate	1,525	m^3/hr
Fuel Type	Electricity		Moisture Content	2.95	%
Barometric Pressure	759	mmHg	Oxygen	21.1	%
Dry Gas Meter Temperature	35	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	24	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[1]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	2.09	mg/m^3
Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide [n]	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	Not Detected	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	Not Detected	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000. EPA Method 5

Remark : i Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 1254, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C.

LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test Item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]

Chemlab
Chemist (Envi. Section)

Approved By [redacted]

Section Manager (Environmental Laboratory)

REC-016-001 (Issue No.1 Revision No. 0, Effective Date : Jul 5, 2019)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไดเอิร์ววิชิตาวา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 38 ไร่ 3 งาน 98 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เทมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด

แปลงที่ A02A, A02B เบอร์โทรศัพท์ 033-109660-4

1/3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง No.1 Batch Oven Exhaust	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	2.554	0.67	34	0.1473	0.0038	0.35x0.35	10	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	14.451			0.8334	0.0214				-	-	-	-	-
		Xylene	34.924			2.0142	0.0517				-	-	-	-	-
2. ปล่อง No.2 Batch Oven Exhaust	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	2.648	0.62	35	0.1427	0.0037	0.35x0.35	10	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	13.879			0.7481	0.0192				-	-	-	-	-
		Xylene	26.215			1.4131	0.0362				-	-	-	-	-
3. ปล่อง No.1 Spray Booth Exhaust	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.61	1.10	31	1.0046	0.0258	0.60x0.60	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	26.605			2.5190	0.0646				-	-	-	-	-
4. ปล่อง No.2 Spray Booth Exhaust	1	Total Suspended Particulate (TSP)	11.61	1.49	33	1.4910	0.0382	0.60x0.60	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	13.346			1.7139	0.0440				-	-	-	-	-
5. ปล่อง Mixing Room Exhaust	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.73	0.20	32	0.1895	0.0048	0.20x0.20	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	13.302			0.2337	0.0060				-	-	-	-	-
6. ปล่อง Mixing Room	1	Total Suspended Particulate (TSP)	12.81	1.35	32	1.4895	0.0382	0.60x0.60	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	17.592			2.0456	0.0525				-	-	-	-	-
7. ปล่อง Boiler Stack No.1	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.596	0.84	110	0.4084	0.0105	0.40	8	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	15.983			1.1665	0.0299				-	-	-	-	-
8. ปล่อง Boiler Stack No.2	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.277	0.84	109	0.3808	0.0098	0.40	8	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	15.640			1.1287	0.0289				-	-	-	-	-
9. ปล่อง Boiler Stack No.3	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.615	0.89	106	0.4298	0.0110	0.40	8	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	15.880			1.2154	0.0312				-	-	-	-	-
10. ปล่อง Final Setting Room	1	Xylene	22.012	0.76	36	1.4385	0.0369	0.40x0.40	10	1	-	-	-	-	-
11. ปล่อง Interval Setting 1	1	Xylene	17.722	2.18	35	3.3435	0.0857	0.60x0.60	10	1	-	-	-	-	-
12. ปล่อง Interval Setting 2	1	Xylene	26.302	2.26	30	5.1269	0.1315	0.60x0.60	10	1	-	-	-	-	-

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท อเมริกัน แอ็คเซิล แอนด์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ลีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 52 ไร่ 2 งาน 10.70 ตารางวา (52.6 ไร่) แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-927200

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

หน้า 2 / 2

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ไร่/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/d)
22/45147	Metrology Lab Exhaust	1	24	Total Suspended Particulate	1.77	0.14	43	0.02	0.0004	0.01	0.27	10.0						1.57	
22/45145	Wet Scrubber (Outlet)	1	24	Phosphoric Acid	< 0.002	2.82	37	< 0.0005	< 0.00001		0.60	16.0							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่มีการมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

[redacted]

(ผู้ควบคุมมลสารทางอากาศ)

21, 7, 2022

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

[redacted]

26, 7, 2022

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 2-004

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ 2-004-n-0033

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตเกียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 38 ไร่ 3 งาน 98 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เหมราชซีสเทิร์นซีบอร์ด

แปลงที่ A02A, A02B เบอร์โทรศัพท์ 033-109660-4

3/3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
23. ปล่อง Dry-Off Oven	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	3.944	1.27	32	0.4342	0.0111	0.60x0.60	10	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	14.497			1.5959	0.0409							-	
		Xylene	17.679			1.9462	0.0499					-			
24. ปล่อง Indirect Air Heater	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.371	0.69	33	0.3185	0.0082	0.35x0.35	10	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	15.560			0.9228	0.0237								
25. ปล่อง Air Blow Booth	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.83	8.36	34	7.1014	0.1821	0.90x0.90	10	1			-		-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท จี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-131

3. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ดร.แททย์ไทยกูคิด ภานุกัลบันท์ ทะเบียนเลขที่ ว-131-ค-2690

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โตเกียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 38 ไร่ 3 งาน 98 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เหมราชซีสเทิร์นซีบอร์ด

แปลงที่ A02A, A02B เบอร์โทรศัพท์ 033-109660-4

2/3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
13. ปล่อง No.1 Clear Booth	1	Total Suspended Particulate (TSP)	13.81	2.99	31	3.5666	0.0915	0.80x0.80	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	9.013			2.3277	0.0597				-	-	-	-	-
14. ปล่อง No.2 Clear Booth	1	Total Suspended Particulate (TSP)	12.71	2.28	32	2.5065	0.0643	0.80x0.80	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	13.302			2.6234	0.0673				-	-	-	-	-
15. ปล่อง Pump Room	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.86	1.48	34	2.0280	0.0520	0.60x0.60	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	17.722			2.2662	0.0581				-	-	-	-	-
16. ปล่อง No.1 Base Coat Booth	1	Total Suspended Particulate (TSP)	11.98	1.60	32	1.6509	0.0423	0.80x0.80	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	8.883			1.2241	0.0314				-	-	-	-	-
17. ปล่อง No.2 Base Coat Booth	1	Total Suspended Particulate (TSP)	9.14	1.47	31	1.1578	0.0297	0.80x0.80	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	8.926			1.1307	0.0290				-	-	-	-	-
18. ปล่อง No.1 Primer Booth	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.28	2.40	31	2.1339	0.0547	0.80x0.80	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	13.346			2.7703	0.0710				-	-	-	-	-
19. ปล่อง No.2 Primer Booth	1	Total Suspended Particulate (TSP)	8.96	1.65	31	1.2741	0.0327	0.80x0.80	10	1	-	-	-	-	-
		Xylene	8.969			1.2755	0.0327				-	-	-	-	-
20. ปล่อง No.1 Bake Oven	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	4.901	0.26	38	0.1085	0.0028	0.20x0.20	10	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	14.977			0.3314	0.0085				-	-	-	-	-
		Xylene	26.518			0.5868	0.0150				-	-	-	-	-
21. ปล่อง No.2 Bake Oven	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	4.770	0.25	36	0.1039	0.0027	0.20x0.20	10	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	14.897			0.3246	0.0083				-	-	-	-	-
		Xylene	30.765			0.6704	0.0172				-	-	-	-	-
22. ปล่อง Circulation Bake Oven	1	Oxide of Nitrogen (NO_x)	5.427	0.53	39	0.2501	0.0064	0.30x0.30	10	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	15.960			0.7354	0.0189				-	-	-	-	-
		Xylene	0.433			0.0200	0.0005				-	-	-	-	-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไดเอียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 38 ไร่ 3 งาน 98 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด
แปลงที่ A02A, A02B เบอร์โทรศัพท์ 033-109660-4

2/2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
11. ปล่อง Primer Setting No. 11	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	11.96 26.35	0.36	32	0.3763 0.8289	0.0097 0.0213	0.40 x 0.40	15	1	-	-	-	-	-
12. ปล่อง Primer Booth No. 12	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	12.98 26.39	0.26	30	0.2906 0.5909	0.0075 0.0152	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
13. ปล่อง Primer Booth No. 13	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	15.69 13.35	0.62	31	0.8345 0.7098	0.0214 0.0182	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
14. ปล่อง Preparation Room No. 14	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	13.73 13.43	1.08	29	1.2756 1.2479	0.0327 0.0320	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
15. ปล่อง Bake Oven No.1	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	11.81 17.72	0.68	64	0.6950 1.0429	0.0178 0.0267	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ :
1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-131
3. ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ดร.แททย์ไทยภูติศ ภานุภัคนันท์ ทะเบียนเลขที่ ว-131-ค-2690

วัน[redacted]

โรง 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไดเอียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 38 ไร่ 3 งาน 98 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด
แปลงที่ A02A, A02B เบอร์โทรศัพท์ 033-109660-4

1/2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Clear Setting	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	10.51 8.97	0.85	41	0.7693 0.6566	0.0197 0.0168	0.40 x 0.40	15	1	-	-	-	-	-
2. ปล่อง Clear Booth No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	14.84 6.10	2.03	30	2.5993 1.0684	0.0667 0.0274	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
3. ปล่อง Clear Booth No.3	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	14.63 3.08	1.87	30	2.3581 0.4964	0.0605 0.0127	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
4. ปล่อง Cooling Zone No.4	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	15.69 17.68	1.78	32	2.4126 2.7184	0.0619 0.0697	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
5. ปล่อง Base Pump No.5	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	12.81 17.68	0.64	34	0.7059 0.9742	0.0181 0.0250	0.40 x 0.40	15	1	-	-	-	-	-
6. ปล่อง Base Setting No.6	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	11.81 17.72	0.40	35	0.4107 0.6163	0.0105 0.0158	0.40 x 0.40	15	1	-	-	-	-	-
7. ปล่อง Base Booth No. 7	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	14.96 30.72	0.73	32	0.9403 1.9310	0.0241 0.0495	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
8. ปล่อง Base Booth No. 8	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	13.01 26.43	0.19	28	0.2104 0.4276	0.0054 0.0110	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
9. ปล่อง Base Booth No.9	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	14.31 35.18	0.38	28	0.4726 1.1619	0.0121 0.0298	0.80 x 0.80	15	1	-	-	-	-	-
10. ปล่อง Primer Pump Room No.10	1	Total Suspended Particulate (TSP) Xylene	14.03 35.01	0.23	30	0.2825 0.7050	0.0072 0.0181	0.40 x 0.40	15	1	-	-	-	-	-

5.2 การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท ไดเคียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1) จำนวน 25 จุด วันที่ 31 ตุลาคม - 2 พฤศจิกายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3 และรายงานผลการทดสอบในภาคผนวก ก

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง 1/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.1 Batch Oven Exhaust		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	35 x 35	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	34	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.81	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	41.50	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.1	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.01	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2,403	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	1.36	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	12.64	870	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	8.06	200	ผ่าน

2/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.2 Batch Oven Exhaust		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	35 x 35	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	35	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.74	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	38.41	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.12	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2,246	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	1.41	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	12.14	870	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	6.05	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 3/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.1 Spray Booth Exhaust		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	60 x 60	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	31	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	7.15	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	55.60	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.81	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	3,945	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	10.61	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	6.14	200	ผ่าน

4/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.2 Spray Booth Exhaust		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	60 x 60	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	33	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.81	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	50.80	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.91	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	5,351	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	11.61	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	3.08	200	ผ่าน

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ)

5/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Mixing room Exhaust		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	20 x 20	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.81	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	45.80	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.43	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	732	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	10.73	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	3.07	200	ผ่าน

6/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Mixing Room		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	60 x 60	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.84	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	42.81	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.84	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	4,845	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	12.81	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	4.06	200	ผ่าน

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ)

7/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[2]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Boiler Stack No.1		
เชื้อเพลิงที่ใช้	LPG	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	40	-	-
ความสูง (m)	8	-	-
อุณหภูมิ (°C)	110	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.83	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	10.13	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.51	-	-
Oxygen (O_2) (%)	11.32	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	3,041	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	2.98	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	13.98	870	ผ่าน

8/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[2]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Boiler Stack No.2		
เชื้อเพลิงที่ใช้	LPG	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	40	-	-
ความสูง (m)	8	-	-
อุณหภูมิ (°C)	109	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.69	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	10.10	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.52	-	-
Oxygen (O_2) (%)	11.61	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	3,007	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	2.81	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	13.68	870	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 9/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[2]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Boiler Stack No.3		
เชื้อเพลิงที่ใช้	LPG	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	40	-	-
ความสูง (m)	8	-	-
อุณหภูมิ (°C)	106	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	10.21	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	10.21	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.55	-	-
Oxygen (O_2) (%)	11.21	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	3,189	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	2.99	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	13.89	870	ผ่าน

10/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Final setting room		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	40 x 40	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	36	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.15	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	38.50	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.10	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2,723	-	-
Xylene (ppm)[3]	5.08	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 11/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Interval Setting 1		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	60 x 60	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	35	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	11.15	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	42.51	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.13	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	7,861	-	-
Xylene (ppm)[3]	4.09	200	ผ่าน

12/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Interval Setting 2		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	60 x 60	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	30	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	10.95	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	40.50	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.81	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	8,122	-	-
Xylene (ppm)[3]	6.07	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.1 Clear Booth		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	31	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	14.12	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	65.50	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.92	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	10,761	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	13.81	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	2.08	200	ผ่าน

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.2 Clear Booth		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	10.41	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	64.15	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.91	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	8,217	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	12.71	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	3.07	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Pump Room		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	60 x 60	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	34	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.41	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	48.51	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.21	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	5,328	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	15.86	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	4.09	200	ผ่าน

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.1 Base Coat Booth		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	7.42	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	64.85	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.83	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	5,742	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	11.98	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	2.05	200	ผ่าน

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 17/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.2 Base Coat Booth		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	31	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.60	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	63.80	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.81	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	5,278	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	9.14	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	2.06	200	ผ่าน

18/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.1 Primer Booth		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	31	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	12.41	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	68.45	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.82	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	8,649	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	10.28	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	3.08	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 19/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.2 Primer Booth		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	31	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	10.54	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	74.55	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.81	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	5,925	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	8.96	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	2.07	200	ผ่าน

20/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.1 Bake oven		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	20 x 20	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	38	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.81	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	30.38	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.11	-	-
Oxygen (O_2) (%)	11.38	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	922	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	2.61	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	13.10	870	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	6.12	200	ผ่าน

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

21/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง No.2 Bake Oven		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	20 x 20	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	36	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.82	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	31.96	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.81	-	-
Oxygen (O_2) (%)	11.10	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	908	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	2.54	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	13.03	870	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	7.10	200	ผ่าน

22/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Circulation Bake Oven		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	30 x 30	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	39	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.93	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	28.98	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.26	-	-
Oxygen (O_2) (%)	11.21	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	1,920	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	2.89	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	13.96	870	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	0.10	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99 Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

23/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Dry - Off Oven		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	60 x 60	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.81	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	45.61	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.86	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	4,587	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	2.10	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	12.68	870	ผ่าน
Xylene (ppm)[3]	4.08	200	ผ่าน

24/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Indirect Air Heater		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	35 x 35	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	33	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	7.96	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	40.93	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.20	-	-
Oxygen (O_2) (%)	11.31	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2,471	-	-
Oxide of Nitrogen (NO_x) (ppm)[3]	2.86	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[3]	13.61	870	ผ่าน

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง 25/25

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Air Blow Booth		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	90 x 90	-	-
ความสูง (m)	10	-	-
อุณหภูมิ (°C)	34	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	18.91	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	42.50	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.13	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	30,101	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[4]	9.83	400	ผ่าน

หมายเหตุ [1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
[2] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 รายงานวิเคราะห์ทดสอบ ที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง มีปริมาตรอากาศออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7
[3] = ส่วนต่อล้านส่วน (part per million ; ppm)
[4] = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter ; mg/m^3)

5.2.1 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท ไดเคียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1) จำนวน 22 จุด วันที่ 31 ตุลาคม - 2 พฤศจิกายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP), Carbon monoxide (CO) และ Xylene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับ Oxide of Nitrogen (NO_x) พารามิเตอร์ดังกล่าวยังไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้เพื่อควบคุม

ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก บริษัท ไดเคียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1) จำนวน 3 จุด วันที่ 31 ตุลาคม - 2 พฤศจิกายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบาย ออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 รายงานวิเคราะห์ทดสอบ ที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง มีปริมาตรอากาศออกซิเจนในอากาศเสีย ร้อยละ 7 พบว่า Oxide of Nitrogen (NO_x) และ Carbon monoxide (CO) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

5.2 การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท ไดเคียวนิชิคาวา (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2) จำนวน 15 จุด วันที่ 31 ตุลาคม - 1 พฤศจิกายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 3 และรายงานผลการทดสอบในภาคผนวก ก

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง 1/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Clear Setting		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	40 x 40	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	41	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.07	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	29.30	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.12	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	3,050	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	10.51	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	2.07	200	ผ่าน

2/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Clear Booth No.2		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	30	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.88	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	66.50	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.84	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	7,298	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	9.84	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	6.10	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 3/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Clear Booth No.3		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	30	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	8.56	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	64.60	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.81	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	6,716	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	10.63	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	3.08	200	ผ่าน

4/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Cooling Zone No.4		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	5.31	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	45.20	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.81	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	6,407	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	9.96	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	4.08	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 5/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Base Pump No.5		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	40 x 40	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	34	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.94	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	39.50	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.21	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2,296	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	12.81	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	4.08	200	ผ่าน

6/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Base Setting No.6		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	40 x 40	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	35	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	4.11	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	35.30	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.18	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	1,449	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	11.81	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	4.09	200	ผ่าน

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 7/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Base Booth No. 7	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	11.44	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	89.60	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.91	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2,619	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	11.96	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	7.09	200	ผ่าน

8/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Base Booth No. 8	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	28	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.63	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	90.70	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.17	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.98	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	674	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	13.01	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	6.10	200	ผ่าน

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ) 9/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Base Booth No.9	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	28	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.63	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	90.70	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.17	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.98	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	1,376	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	12.31	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	8.12	200	ผ่าน

10/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Primer Pump Room No.10	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	40 x 40	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	30	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	2.67	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	43.30	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.81	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	839	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	13.03	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	8.08	200	ผ่าน

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ)

11/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Primer Setting No. 11	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	40 x 40	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	4.26	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	44.10	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.19	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.01	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	1,311	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	11.96	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	6.08	200	ผ่าน

12/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Primer Booth No. 12	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	30	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.57	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	95.60	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.81	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	933	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	12.98	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	6.09	200	ผ่าน

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ)

13/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Primer Booth No. 13	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	31	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	4.87	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	79.40	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.82	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2,216	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	11.69	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	3.08	200	ผ่าน

14/15

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Preparation Room No. 14	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	29	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	3.12	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	44.20	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.17	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.98	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	3,871	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	10.73	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	3.10	200	ผ่าน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูเซระราชิ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 21 ไร่ 2 งาน 60.70 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม WHA ESIE 1 เบอร์โทรศัพท์ 038-950-310

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ C	ปริมาณ/วัน (kg/mi/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/mi/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
(1)Scrubber	1	Ni	<0.001	3.00	30.1	-	-	0.8	14	1	20.1 Hp	Scrubber	1	80%	-	-
		Cr	<0.001	3.00	30.1	-	-	0.8	14	1	20.1 Hp	Scrubber	1	80%	-	-
		H_2SO_4	0.012	3.00	30.1	-	-	0.8	14	1	20.1 Hp	Scrubber	1	80%	-	-
		HCl	0.016	3.00	30.1	-	-	0.8	14	1	20.1 Hp	Scrubber	1	80%	-	-
(2)Boiler	1	TSP	135.5	0.64	198.8	-	-	0.35	15	1	506.07 HP	-	1	0%	-	0.20042
		CO	3.16	0.64	198.8	-	-	0.35	15	1	506.07 HP	-	1	0%	-	-
		NO_x	46.27	0.64	198.8	-	-	0.35	15	1	506.07 HP	-	1	0%	-	0.02155

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด 14-10-65

หมายเหตุ (1) (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluen

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 06-01-23

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด: ปล่อง Bake Oven No. 15	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	80 x 80	-	-
ความสูง (m)	15	-	-
อุณหภูมิ (°C)	64	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	2.17	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	43.3	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.22	-	-
Oxygen (O_2) (%)	16.01	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	2,452	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m³)[3]	12.81	400	ผ่าน
Xylene (ppm)[2]	4.09	200	ผ่าน

หมายเหตุ [1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

[2] = ส่วนต่อล้านส่วน (part per million ; ppm)

[3] = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter ; mg/m³)

5.2.1 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท ไดเอ็ยบริซิดาวา (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2) จำนวน 15 จุด วันที่ 31 ตุลาคม - 1 พฤศจิกายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) และ Xylene มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

Chemlab CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท โตเบอร์โร่ คอนสตรักชั่น แมชีนเนอรี่ เอเชียน เอเชีย จำกัด (โรงงานตาลิงชี้) นิคมอุตสาหกรรมเทับผิวเขตเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-960040-4 Ext. 653, 403

ชื่อผู้ยื่นขอเข้าตรวจวัดมลพิษ

หน้า 1 / 3

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ที่โลกปล่อยทิ้งวัน (kg/min/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นชั่วโมง (min)	ขนาดช่องผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/49595	Painting (Under Coat) : Paint Booth Stack (Under Coat)	1	24	Total Suspended Particulate Xylene	2.71 16.4	9.25	30	2.17 13.1	0.05 0.30	1.38 -	1.30 x 1.20	12.0						1.57 -	
22/49597	Painting (Under Coat) : Oven Stack (Under Coat)	1	24	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	< 2 3	0.16	77	< 0.03 0.04	< 0.001 0.001	< 0.04 -	0.31 x 0.21	4.0						0.77 -	
22/49583	Painting (Top Coat) : Paint Booth Stack (Top Coat) No.1	1	24	Total Suspended Particulate Xylene	2.43 2.62	19.4	29	3.45 3.72	0.06 0.08	2.20 -	1.30 x 1.20	12.0						1.57 -	
22/49584	Painting (Top Coat) : Paint Booth Stack (Top Coat) No.2	1	24	Total Suspended Particulate Xylene	2.63 5.09	15.5	30	3.52 6.80	0.08 0.15	2.24 -	1.30 x 1.20	12.0						1.57 -	
22/49581	Painting (Top Coat) : Sanding Booth Stack (Top Coat) No.1	1	24	Total Suspended Particulate	1.49	6.33	31	0.91	0.02	0.62	0.86 x 0.86	12.0						1.57	
22/49582	Painting (Top Coat) : Sanding Booth Stack (Top Coat) No.2	1	24	Total Suspended Particulate	1.20	6.73	32	0.70	0.02	0.45	0.86 x 0.86	12.0						1.57	
22/49585	Painting (Top Coat) : Oven Stack (Top Coat)	1	24	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide Carbon Monoxide	8 1	0.27	151	0.14 0.02	0.003 0.0005	0.18 -	0.30 x 0.30	6.0						0.77 -	
22/49579	Painting (Small Part) : Paint Booth Stack No.1	1	24	Total Suspended Particulate Xylene	6.26 7.43	3.44	29	2.75 2.21	0.06 0.05	1.75 -	0.60 x 0.60	12.0						1.57 -	
22/49577	Painting (Small Part) : Paint Booth Stack No.2	1	24	Total Suspended Particulate Xylene	482 < 0.35	1.39	29	57.8 < 0.04	1.31 < 0.001	36.8 -	0.60 x 0.60	12.0						1.57	

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax [redacted]
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ทารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Global - Chemitec ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 3 งาน 89 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม WHA Eastern Seaboard 1

แปลงที่ A08B, A08C เบอร์โทรศัพท์ 033 017 44-5-6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/min/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/min/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
SM 1,2	1	TSP	6.02	13,140	32	0.18	0.5	12	1		Bag filter 1 set			1.57	
SM 3,4	1	TSP	6.78	6,120	45	0.12	0.8	10	1		Bag filter 1 set			1.57	

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่มีระดับ เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง.....
วัน/เดือน/ปี

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท โคเบลโก้ คอนสตรัคชั่น แมชีนเนอรี่ เซาท์อีส เอเชีย จำกัด (โรงงานตาสิทธิ์) นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อีสเทิร์นซีบورด 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-950040-4 Ext. 653, 403

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ที่โลหะหนัก/ไซ่วัน (kg/mle/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดตัดผ่าน ศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ทั้งนี้) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mle/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48693	Final Painting booth 2 (Final 20 T) : Paint Booth Stack No.2 (Touch up paint)	1	12	Total Suspended Particulate	1.08	14.7	30	0.89	0.02	0.27	1.50 x 1.20	15.0						2.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.22	< 0.01	-								-	
22/48685	Final Paint 35T : Paint Booth Stack No.1	1	12	Total Suspended Particulate	0.42	15.3	32	0.28	0.01	0.11	1.40 x 1.40	15.0						2.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.23	< 0.01	-								-	
22/48687	Final Paint 35T : Paint Booth Stack No.2	1	12	Total Suspended Particulate	< 0.1	5,172.0	33	0.05	0.001	0.02	1.40 x 1.40	15.0						2.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.22	< 0.01	-								-	
22/48695	Shot Blast Stack	1	24	Total Suspended Particulate	1.88	3.78	37	0.61	0.01	0.39	0.85	6.0						1.57	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่เปรียบมลสารฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่เปรียบแล้ว

[redacted] บุคคลควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์)

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

[redacted]

10 / Dec / 2022

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวณัฐปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ 1-094-ค-6023

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท โคเบลโก้ คอนสตรัคชั่น แมชีนเนอรี่ เซาท์อีส เอเชีย จำกัด (โรงงานตาสิทธิ์) นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ อีสเทิร์นซีบورด 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 44 ไร่ เบอร์โทรศัพท์ 038-950040-4 Ext. 653, 403

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแล

1. ทะเบียนเลขที่

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ				เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ที่โลหะหนัก/ไซ่วัน (kg/mle/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบเป็นพื้นที่ (rate)	ขนาดตัดผ่าน ศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ทั้งนี้) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/mle/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/48679	Painting (Small Part) : Paint Booth Stack No.3	1	24	Total Suspended Particulate	28.3	3.47	26	7.89	0.18	5.03	0.60 x 0.60	12.0						1.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.10	< 0.002	-								-	
22/48676	Painting (Small Part) : Paint Booth Stack No.4	1	24	Total Suspended Particulate	1.02	2.72	26	0.24	0.01	0.15	0.60 x 0.60	12.0						1.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.08	< 0.002	-								-	
22/48680	Painting (Small Part) : Oven Stack (Small Part)	1	24	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4	0.10	149	0.03	0.001	0.04	0.25 x 0.25	5.0						0.77	
				Carbon Monoxide	119			1.03	0.02	-								-	
22/48688	Shoe Painting Booth (Final 20T) : Paint Booth Stack No.1	1	12	Total Suspended Particulate	1.09	8.47	31	0.40	0.01	0.16	1.38 x 1.20	15.0						2.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.13	< 0.003	-								-	
22/48689	Shoe Painting Booth (Final 20T) : Paint Booth Stack No.2	1	12	Total Suspended Particulate	1.77	8.46	31	0.65	0.01	0.25	1.38 x 1.20	15.0						2.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.13	< 0.003	-								-	
22/48690	Final Paint Booth 1 (Final 20 T) : Paint Booth Stack No.1 (Main Painting Line)	1	12	Total Suspended Particulate	1.73	14.6	28	1.09	0.02	0.42	1.50 x 1.20	15.0						2.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.22	< 0.01	-								-	
22/48691	Final Paint Booth 1 (Final 20 T) : Paint Booth Stack No.2 (Main Painting Line)	1	12	Total Suspended Particulate	1.52	13.4	31	0.88	0.02	0.34	1.50 x 1.20	15.0						2.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.20	< 0.005	-								-	
22/48692	Final Paint booth 1 (Final 20 T) : Oven Stack (Final 20 T)	1	12	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	17	0.26	73	0.19	0.004	0.25	0.40 x 0.39	5.0						0.77	
				Carbon Monoxide	< 1			< 0.01	< 0.0002	-								-	
22/48694	Final Painting booth 2 (Final 20 T) : Paint Booth Stack No.1 (Touch up paint)	1	12	Total Suspended Particulate	4.90	16.3	30	3.46	0.09	1.35	1.50 x 1.20	15.0						2.57	
				Xylene	< 0.35			< 0.25	< 0.01	-								-	

[redacted]

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup . com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.4 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.3	3.29	41.00	0.654	0.002	0.90	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	3.29		< 0.968	< 0.003								0.97	
		Carbon Monoxide	0.687	3.29		0.195	0.001								-	-
PCR-Mixing No.5 - Outlet	1	Particulate (TSP)	3.3	3.45	40.00	0.984	0.003	0.90	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	3.45		< 1.015	< 0.003								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.802	3.45		0.239	0.001								-	-
PCR-Mixing No.6 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.5	9.89	38.00	2.136	0.006	1.25	26.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	9.89		< 2.910	< 0.009								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	9.89		0.783	0.002								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.1 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.7	16.93	38.00	3.949	0.012	1.25	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	16.93		< 4.982	< 0.015								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	16.93		1.005	0.003								-	-
PCR-Mixing No.2 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.0	14.14	40.00	2.443	0.007	1.25	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	14.14		< 4.161	< 0.012								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	14.14		1.119	0.003								-	-
PCR-Mixing No.3 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.2	2.54	38.00	0.483	0.001	0.90	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.54		< 0.747	< 0.020								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.573	2.54		0.126	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/ntas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/ntas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.10 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.9	6.00	44.00	0.985	0.003	1.25	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.00		< 1.766	< 0.005								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.260	6.00		0.653	0.002								-	-
PCR-Mixing No.11 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.4	6.34	43.00	0.767	0.002	1.25	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.34		< 1.866	< 0.006								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.146	6.34		0.628	0.002								-	-
PCR-Mixing No.12 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.7	0.98	38.00	0.229	0.001	0.45	24.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.98		< 0.288	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.802	0.98		0.068	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/ntas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/ntas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.7 - Outlet	1	Particulate (TSP)	4.4	3.75	41.00	1.426	0.004	0.90	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	3.75		< 1.104	< 0.003								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.031	3.75		0.334	0.001								-	-
PCR-Mixing No.8 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.0	4.89	45.00	0.845	0.003	1.25	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.89		< 1.439	< 0.004								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.260	4.89		0.532	0.002								-	-
PCR-Mixing No.9 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.6	3.61	38.00	0.499	0.001	0.90	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	3.61		< 1.062	< 0.003								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	3.61		0.214	0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.16 - Outlet	1	Particulate (TSP)	3.1	1.55	36.00	0.415	0.001	0.60	25.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.55		< 0.456	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	1.55		0.123	< 0.001								-	-
PCR-Mixing No.17 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.6	0.83	37.00	0.186	0.001	0.45	25.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.83		< 0.244	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.146	0.83		0.082	< 0.001								-	-
PCR-Mixing No.18 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.3	2.17	37.00	0.431	0.001	0.60	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.17		< 0.639	< 0.002								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	2.17		0.172	0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.13 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.3	10.53	38.00	1.183	0.004	1.00 x 1.50	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	10.53		< 3.099	< 0.009								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.146	10.53		1.043	0.003								-	-
PCR-Mixing No.14 - Outlet	1	Particulate (TSP)	3.3	13.52	39.00	3.855	0.012	1.00 x 1.50	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	13.52		< 3.979	< 0.012								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.146	13.52		1.339	0.004								-	-
PCR-Mixing No.15 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.7	0.94	37.00	0.219	0.001	0.45	24.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.94		< 0.277	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.031	0.94		0.084	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.24 - Outlet	1	Particulate (TSP)	3.9	7.99	39.00	2.692	0.008	1.40	28.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	7.99		< 2.351	< 0.007								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	7.99		0.474	0.001								-	-
PCR-Mixing No.25 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.6	7.98	37.00	1.793	0.005	1.40	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	7.98		< 2.348	< 0.007								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	7.98		0.632	0.002								-	-
PCR-Mixing No.26 - Outlet	1	Particulate (TSP)	3.2	6.64	39.00	1.836	0.006	1.40	26.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.64		< 1.954	< 0.006								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.802	6.64		0.460	0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนแมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.20 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.6	11.05	38.00	1.528	0.005	1.25	25.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	11.05		< 3.252	< 0.010								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	11.05		0.656	0.002								-	-
PCR-Mixing No.22 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.4	1.07	38.00	0.222	0.001	0.50	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.07		< 0.315	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.031	1.07		0.095	< 0.001								-	-
PCR-Mixing No.23 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.1	6.91	40.00	0.657	0.002	1.40	28.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.91		< 2.033	< 0.006								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.031	6.91		0.616	0.002								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนแมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-A No.1	1	Particulate (TSP)	2.3	2.29	38.00	0.455	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxice	< 3.406	2.29		< 0.674	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	2.29		0.091	< 0.001								-	-
PCR-A No.2	1	Particulate (TSP)	1.7	2.37	39.00	0.348	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxice	< 3.406	2.37		< 0.697	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.802	2.37		0.164	< 0.001								-	-
PCR-A No.3	1	Particulate (TSP)	2.5	2.01	37.00	0.434	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.01		< 0.591	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	2.01		0.080	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 26 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-Mixing No.27 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.7	8.66	39.00	2.020	0.006	1.40	28.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	8.66		< 2.548	< 0.008								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.146	8.66		0.857	0.003								-	-
PCR-Mixing No.28 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.1	3.23	40.00	0.307	0.001	0.60	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	3.23		< 0.951	< 0.003								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.146	3.23		0.320	0.001								-	-
PCR-Mixing No.29 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.6	1.40	40.00	0.314	0.001	0.50	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.40		< 0.412	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.260	1.40		0.152	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 24 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCRC-1 No.5	1	Particulate (TSP)	2.5	8.88	36.00	1.918	0.006	1.00 x 1.50	10.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	8.88		< 2.613	< 0.008								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	8.88		0.351	0.001								-	-
PCRC-1 No.6	1	Particulate (TSP)	2.2	9.32	37.00	1.772	0.005	1.00 x 1.50	10.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	9.32		< 2.743	< 0.008								-	-
		Carbon Monoxide	0.573	9.32		0.461	0.001								-	-
PCRC-1 No.7	1	Particulate (TSP)	1.8	9.55	38.00	1.485	0.004	1.00 x 1.50	10.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	9.55		< 2.810	< 0.008								-	-
		Carbon Monoxide	0.916	9.55		0.756	0.002								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อยบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCR-A No.4	1	Particulate (TSP)	1.7	2.11	36.00	0.310	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.11		< 0.621	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.573	2.11		0.104	< 0.001								-	-
PCR-A No.5	1	Particulate (TSP)	1.3	2.46	37.00	0.276	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.46		< 0.724	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.687	2.46		0.146	< 0.001								-	-
PCR-A No.6	1	Particulate (TSP)	2.7	2.54	36.00	0.593	0.002	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.54		< 0.747	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.687	2.54		0.151	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 26 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้อยบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/ทส/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/ทส/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCRC-1 No.11	1	Particulate (TSP)	1.3	10.57	40.00	1.187	0.004	1.00 x 1.50	10.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	10.57		< 3.111	< 0.009								-	-
		Carbon Monoxide	1.031	10.57		0.942	0.003								-	-
PCRC-1 No.12	1	Particulate (TSP)	2.3	10.93	39.00	2.172	0.007	1.00 x 1.50	10.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	10.93		< 3.216	< 0.010								-	-
		Carbon Monoxide	1.146	10.93		1.082	0.003								-	-
PCRC-2 No.1	1	Particulate (TSP)	1.2	8.94	40.00	0.927	0.003	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	8.94		< 2.631	< 0.008								-	-
		Carbon Monoxide	0.916	8.94		0.708	0.002								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/ทส/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/ทส/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCRC-1 No.8	1	Particulate (TSP)	2.4	9.74	37.00	2.020	0.006	1.00 x 1.50	10.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	9.74		< 2.866	< 0.009								-	-
		Carbon Monoxide	0.687	9.74		0.578	0.002								-	-
PCRC-1 No.9	1	Particulate (TSP)	1.5	9.95	38.00	1.290	0.004	1.00 x 1.50	10.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	9.95		< 2.928	< 0.009								-	-
		Carbon Monoxide	0.802	9.95		0.689	0.002								-	-
PCRC-1 No.10	1	Particulate (TSP)	1.3	10.38	39.00	1.166	0.003	1.00 x 1.50	10.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	10.38		< 3.055	< 0.009								-	-
		Carbon Monoxide	0.916	10.38		0.821	0.002								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCRC-2 No.5	1	Particulate (TSP)	1.6	12.34	41.00	1.706	0.005	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	12.34		< 3.631	< 0.011								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	12.34		0.488	0.001								-	-
PCRC-2 No.6	1	Particulate (TSP)	2.5	11.59	37.00	2.503	0.008	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	11.59		< 3.411	< 0.010								-	-
		Carbon Monoxide	0.916	11.59		0.917	0.003								-	-
PCRC-2 No.7	1	Particulate (TSP)	1.4	12.62	39.00	1.527	0.005	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	12.62		< 3.714	< 0.011								-	-
		Carbon Monoxide	0.802	12.62		0.874	0.003								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCRC-2 No.2	1	Particulate (TSP)	3.4	10.93	39.00	3.211	0.010	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	10.93		< 3.216	< 0.010								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	10.93		0.433	0.001								-	-
PCRC-2 No.3	1	Particulate (TSP)	2.0	13.21	38.00	2.283	0.007	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	13.21		< 3.887	< 0.012								-	-
		Carbon Monoxide	0.687	13.21		0.784	0.002								-	-
PCRC-2 No.4	1	Particulate (TSP)	2.3	14.09	38.00	2.800	0.008	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	14.09		< 4.146	< 0.012								-	-
		Carbon Monoxide	0.687	14.09		0.836	0.003								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler No.2	1	Particulate (TSP)	0.6	1.98	130.00	0.103	< 0.001	0.75	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.98		< 0.583	< 0.002								-	-
		Oxides of Nitrogen	7.339	1.98		1.255	0.004								-	-
		Carbon Monoxide	33.452	1.98		5.723	0.017								-	-
TBR-Mixing No.1 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.2	1.58	36.00	0.164	< 0.001	0.50	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.58		< 0.465	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.573	1.58		0.078	< 0.001								-	-
TBR-Mixing No.2 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.3	14.04	38.00	2.790	0.008	1.00 x 1.50	25.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	14.04		< 4.132	< 0.012								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.031	14.04		1.251	0.004								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 - 26 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
PCRC-2 No.8	1	Particulate (TSP)	1.2	14.10	39.00	1.462	0.004	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	14.10		< 4.149	< 0.012								-	-
		Carbon Monoxide	0.687	14.10		< 4.149	0.003								-	-
PCRC-2 No.9	1	Particulate (TSP)	1.5	14.08	38.00	1.825	0.005	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	14.08		< 4.143	< 0.012								-	-
		Carbon Monoxide	0.916	14.08		1.114	0.003								-	-
PCRC-2 No.10	1	Particulate (TSP)	2.4	11.98	40.00	2.484	0.007	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	11.98		< 3.525	< 0.011								-	-
		Carbon Monoxide	0.916	11.98		0.948	0.003								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-Mixing No.6 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.5	7.46	36.00	0.967	0.003	1.20	25.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	7.46		< 2.195	< 0.007								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.573	7.46		0.369	0.001								-	-
TBR-Mixing No.7 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.0	4.70	37.00	0.406	0.001	0.90	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.70		< 1.383	< 0.004								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.031	4.70		0.419	0.001								-	-
TBR-Mixing No.8 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.1	6.18	35.00	0.587	0.002	1.20	25.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.18		< 1.819	< 0.005								0.97	-
		Carbon monoxide	0.458	6.18		0.245	0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-Mixing No.3 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.0	10.49	37.00	0.906	0.003	1.00 x 1.50	25.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	10.49		< 3.087	< 0.009								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.802	10.49		0.727	0.002								-	-
TBR-Mixing No.4 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.7	8.36	36.00	1.950	0.006	1.20	25.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	8.36		< 2.460	< 0.007								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	8.36		0.496	0.001								-	-
TBR-Mixing No.5 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.3	4.06	38.00	0.456	0.001	0.90	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.06		< 1.195	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	4.06		0.321	0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-Mixing No.12 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.3	1.51	37.00	0.300	0.001	0.56	25.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.51		< 0.444	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	1.51		0.120	< 0.001								-	-
TBR-Mixing No.13 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.2	1.45	39.00	0.275	0.001	0.56	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.45		< 0.427	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.573	1.45		0.072	< 0.001								-	-
TBR-Mixing No.14 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.7	7.14	40.00	1.666	0.005	1.20	25.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	7.14		< 2.101	< 0.006								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.146	7.14		0.707	0.002								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-Mixing No.9 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.5	3.29	39.00	0.426	0.001	0.90	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	3.29		< 0.9638	< 0.003								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	3.29		0.195	0.001								-	-
TBR-Mixing No.10 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.1	6.13	38.00	0.583	0.002	1.20	25.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.13		< 1.804	< 0.005								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	6.13		0.485	0.001								-	-
TBR-Mixing No.11 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.6	1.61	40.00	0.362	0.001	0.56	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.61		< 0.474	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	1.146	1.61		0.159	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-Mixing No.18 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.8	1.11	38.00	0.269	0.001	0.50	9.50						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.11		< 0.327	< 0.001								-	-
		Carbon Monoxide	0.802	1.11		0.077	< 0.001								-	-
TBR-Mixing No.19 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.8	5.83	39.00	0.907	0.003	1.20	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	5.83		< 1.716	< 0.005								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	5.83		0.346	0.001								-	-
TBR-Mixing No.20 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.2	6.90	37.00	0.715	0.002	1.20	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.90		< 2.031	< 0.006								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	6.90		0.546	0.002								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-Mixing No.15 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.6	0.28	38.00	0.039	< 0.001	0.25	23.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.28		< 0.082	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.458	0.28		0.011	< 0.001								-	-
TBR-Mixing No.16 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.3	1.22	36.00	0.242	0.001	0.46	23.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.22		< 0.359	< 0.001								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.573	1.22		0.060	< 0.001								-	-
TBR-Mixing No.17 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.3	0.94	39.00	0.187	0.001	0.45	9.50						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.94		< 0.277	< 0.001								-	-
		Carbon Monoxide	0.573	0.94		0.047	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-Mixing No.24 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.3	4.04	37.00	0.454	0.001	0.90	25.00						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.04		< 1.189	< 0.004								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.802	4.04		0.280	0.001								-	-
TBR-A No.1	1	Particulate (TSP)	1.5	2.00	36.00	0.259	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.00		< 0.589	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	2.00		0.079	< 0.001								-	-
TBR-A No.2	1	Particulate (TSP)	1.6	2.10	35.00	0.290	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.10		< 0.618	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.687	2.10		0.125	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 - 26 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-Mixing No.21 - Outlet	1	Particulate (TSP)	1.6	5.56	37.00	0.769	0.002	1.20	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	5.56		< 1.636	< 0.005								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.916	5.56		0.440	0.001								-	-
TBR-Mixing No.22 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.2	7.19	36.00	1.367	0.004	1.20	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	7.19		< 2.116	< 0.006								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	7.19		0.427	0.001								-	-
TBR-Mixing No.23 - Outlet	1	Particulate (TSP)	2.3	5.87	36.00	1.166	0.003	1.20	24.50						0.70	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	5.87		< 1.727	< 0.005								0.97	-
		Carbon Monoxide	0.687	5.87		0.348	0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 25 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-C No.1	1	Particulate (TSP)	1.0	12.29	39.00	1.062	0.003	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	12.29		< 3.617	< 0.011								-	-
		Carbon monoxide	0.458	12.29		0.486	0.001								-	-
TBR-C No.2	1	Particulate (TSP)	1.6	10.17	39.00	1.406	0.004	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	10.17		< 2.993	< 0.009								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	10.17		0.402	0.001								-	-
TBR-C No.3	1	Particulate (TSP)	2.2	6.32	40.00	1.201	0.004	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.32		< 1.860	< 0.006								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	6.32		0.250	0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-A No.3	1	Particulate (TSP)	2.2	2.28	35.00	0.433	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.28		< 0.671	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	2.28		0.090	< 0.001								-	-
TBR-A No.4	1	Particulate (TSP)	2.4	2.19	34.00	0.454	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.19		< 0.644	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.344	2.19		0.065	< 0.001								-	-
TBR-A No.5	1	Particulate (TSP)	1.5	2.25	36.00	0.292	0.001	0.70	18.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.25		< 0.662	< 0.002								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	2.25		0.089	< 0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 26 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-C No.7	1	Particulate (TSP)	2.7	6.33	42.00	1.477	0.004	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.33		< 1.863	< 0.006								-	-
		Carbon Monoxide	0.458	6.33		0.250	0.001								-	-
TBR-C No.8	1	Particulate (TSP)	1.9	8.51	43.00	1.397	0.004	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	8.51		< 2.504	< 0.008								-	-
		Carbon Monoxide	1.031	8.51		0.758	0.002								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุดสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted] ปฏิบัติการวิเคราะห์

ลงชื่อ.....ผู้ให้ข้อมูล

(.....)

ตำแหน่ง.....

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลแอลไอที (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 333 ไร่ 2 งาน 9.60 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ E 01, E 10, E 10-1 เบอร์โทรศัพท์ 038-109088

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (Kg/rlas/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rlas/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
TBR-C No.4	1	Particulate (TSP)	2.3	6.92	41.00	1.375	0.004	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	6.92		< 2.036	< 0.006								-	-
		Carbon Monoxide	1.146	6.92		0.685	0.002								-	-
TBR-C No.5	1	Particulate (TSP)	2.1	8.96	42.00	1.626	0.005	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	8.96		< 2.637	< 0.008								-	-
		Carbon Monoxide	0.687	8.96		0.532	0.002								-	-
TBR-C No.6	1	Particulate (TSP)	2.3	8.47	40.00	1.683	0.005	1.00 x 1.50	15.00						-	-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	8.47		< 2.493	< 0.007								-	-
		Carbon Monoxide	0.573	8.47		0.419	0.001								-	-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 28 เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุดสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ลงชื่อ..... ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง .....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Lot ID: 221126583
Date Received : Dec 21, 2022
Date Reported : Dec 27, 2022
Report Number: 24646652-1

Client : Metalsa (Thailand) Co., Ltd.
500/60 Moo 3, T. Tasit, A. Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : 9678
Project Name : Environmental Testing
Project Location :

Sample Number	221126583-1
Sampled Date	Dec 21, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Bake Oven
Date Analysis Commenced	Dec 22, 2022
Condition of Sample	Extracted into two 2-L collection flasks, one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one 10-L air sampling bag

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	0.30 x 0.30	m	Oxygen	19.0	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Square		Carbon Dioxide	1.1	%
Type of Process	Combustion (Open System)		Stack Temperature	207	°C	Gas Velocity	2.0	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	3.07	%	Flow Rate (Actual O2)	380	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Carbon Monoxide *	11:30 AM - 11:40 AM	ppm	-	1.0	16.1	690	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 10	Rayong
Oxides of Nitrogen *	11:20 AM - 11:30 AM	ppm	-	1.06	9.20	200	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 7	Rayong
Total Suspended Particulate	11:15 AM - 12:03 PM	mg/m3	-	0.5	2.1	320	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
Sampled By : Suddamrong Chokpithan
Remark :
LOD : Limit of Detection
"-" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

[redacted]

Approved by

Senior Manager
หทะปิณณสาทิ ว-323-ค-9442

[redacted]

Technical Management

Scientist (4)
หทะปิณณสาทิ ว-323-ค-9447

The above results are valid only for the analysed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

1

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เมทัลซ่า (ไทยแลนด์) จำกัด **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 10.4295 ไร่ **นิคมอุตสาหกรรม** _____ **แปลงที่** _____ **เบอร์โทรศัพท์** [redacted]

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Shot blast	1	1 Total Suspended Particulate	16.5	8,692	47.0	0.3300	0.50 x 0.40		1				
Plasma cutting	1	1 Total Suspended Particulate	38.4	21,876	37.0	1.9331	0.56		1				
Powder booth	1	1 Total Suspended Particulate	<0.5	1,064	25.0	<0.0012	0.25 x 0.25		1				
Washing	1	1 Total Suspended Particulate	<0.5	1,482	45.0	<0.0017	0.30 x 0.30		1				
Pre teastment	1	1 Total Suspended Particulate	<0.5	3,716	34.0	<0.0043	0.30 x 0.40		1				
Dry off oven	1	1 Carbon Monoxide	1.33	1,262	114	0.0039	0.30 x 0.30		1				
		2 Oxides of Nitrogen	0.26	1,262	114	0.0007	0.30 x 0.30		1				
		3 Total Suspended Particulate	<0.04	1,262	114	<0.0001	0.30 x 0.30		1				
Bake oven	1	1 Carbon Monoxide	2.52	380	207	0.0022	0.30 x 0.30		1				
		2 Oxides of Nitrogen	2.36	380	207	0.0021	0.30 x 0.30		1				
		3 Total Suspended Particulate	0.29	380	207	0.0003	0.30 x 0.30		1				

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ร่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้รายงาน [redacted]

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Metalsa (Thailand) Co., Ltd.
500/60 Moo 3, T. Tasit, A. Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : 9678
Project Name : Environmental Testing
Project Location :

Lot ID: 22126582
Date Received : Dec 21, 2022
Date Reported : Dec 27, 2022
Report Number: 2464649-1

Sample Number	22126582-1
Sampled Date	Dec 21, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Dry off Oven
Date Analysis Commenced	Dec 22, 2022
Condition of Sample	Extracted into two 2-L collection flasks, one filter paper placed in plastic petri dish, one plastic bottle and one 10-L air sampling bag

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	0.30 x 0.30	m	Oxygen	19.8	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Square		Carbon Dioxide	0.1	%
Type of Process	Combustion (Open System)		Stack Temperature	114	°C	Gas Velocity	5.3	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	4.14	%	Flow Rate (Actual O2)	1262	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Carbon Monoxide *	11:30 AM - 11:40 AM	ppm	-	1.0	14.7	690	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 10	Rayong
Oxides of Nitrogen *	11:20 AM - 11:30 AM	ppm	-	1.06	1.72	200	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 7	Rayong
Total Suspended Particulate	11:10 AM - 11:50 AM	mg/m3	-	0.5	<0.5	320	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
Sampled By : Warawut Pubpa

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-9447

Approved by [redacted]
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Metalsa (Thailand) Co., Ltd.
500/60 Moo 3, T. Tasit, A. Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : 9678
Project Name : Environmental Testing
Project Location :

Lot ID: 22126580
Date Received : Dec 21, 2022
Date Reported : Dec 26, 2022
Report Number: 2464643-1

Sample Number	22126580-1
Sampled Date	Dec 21, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Pre Teastment
Date Analysis Commenced	Dec 22, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	0.30 x 0.40	m	Oxygen	20.9	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Rectangular		Carbon Dioxide	0.0	%
Type of Process	Process		Stack Temperature	34.0	°C	Gas Velocity	9.1	m/s
Type of Fuel	-		Moisture	2.67	%	Flow Rate (Actual O2)	3716	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Total Suspended Particulate	01:00 PM - 01:40 PM	mg/m3	-	0.5	<0.5	400	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
Sampled By : Warawut Pubpa

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-9447

Approved by [redacted]
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Metalsa (Thailand) Co., Ltd.
500/60 Moo 3, T. Tasit, A. Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : 9678
Project Name : Environmental Testing
Project Location :

Lot ID: 22126579
Date Received : Dec 21, 2022
Date Reported : Dec 26, 2022
Report Number: 2464641-1

Sample Number	22126579-1
Sampled Date	Dec 21, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Washing
Date Analysis Commenced	Dec 22, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	0.30 x 0.30	m	Oxygen	20.9	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Square		Carbon Dioxide	0.0	%
Type of Process	Process		Stack Temperature	45.0	°C	Gas Velocity	5.0	m/s
Type of Fuel	-		Moisture	2.91	%	Flow Rate (Actual O2)	1482	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Total Suspended Particulate	10:10 AM - 10:58 AM	mg/m3	-	0.5	<0.5	400	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
Sampled By : Warawut Pubpa

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-9447

Approved by [redacted]
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Metalsa (Thailand) Co., Ltd.
500/60 Moo 3, T. Tasit, A. Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : 9678
Project Name : Environmental Testing
Project Location :

Lot ID: 22126578
Date Received : Dec 21, 2022
Date Reported : Dec 26, 2022
Report Number: 2464639-1

Sample Number	22126578-1
Sampled Date	Dec 21, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Powder Booth
Date Analysis Commenced	Dec 22, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	0.25 x 0.25	m	Oxygen	20.9	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Square		Carbon Dioxide	0.0	%
Type of Process	Process		Stack Temperature	25.0	°C	Gas Velocity	4.9	m/s
Type of Fuel	-		Moisture	2.86	%	Flow Rate (Actual O2)	1064	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Total Suspended Particulate	10:15 AM - 11:03 AM	mg/m3		0.5	<0.5	400	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
Sampled By : Sutdamrong Chokpitinan

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ล-9447

Approved by [redacted]
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Metalsa (Thailand) Co., Ltd.
500/60 Moo 3, T. Tasit, A. Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : 9678
Project Name : Environmental Testing
Project Location :

Lot ID: 22126577
Date Received : Dec 21, 2022
Date Reported : Dec 26, 2022
Report Number: 2464638-1

Sample Number	22126577-1
Sampled Date	Dec 21, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Plasma Cutting
Date Analysis Commenced	Dec 22, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	0.56	m	Oxygen	20.9	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	0.0	%
Type of Process	Process		Stack Temperature	37.0	°C	Gas Velocity	26.3	m/s
Type of Fuel	-		Moisture	2.34	%	Flow Rate (Actual O2)	21876	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Total Suspended Particulate	01:30 PM - 02:10 PM	mg/m3	-	0.5	38.4	400	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
Sampled By : Warawut Pubpa

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

Approved by [redacted]
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Metalsa (Thailand) Co., Ltd.
500/60 Moo 3, T. Tasit, A. Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : 9678
Project Name : Environmental Testing
Project Location :

Lot ID: 22126576
Date Received : Dec 21, 2022
Date Reported : Dec 27, 2022
Report Number: 2464637-1

Sample Number	22126576-1
Sampled Date	Dec 21, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	Shot Blast
Date Analysis Commenced	Dec 22, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	0.50 x 0.40	m	Oxygen	20.9	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Rectangular		Carbon Dioxide	0.0	%
Type of Process	Process		Stack Temperature	47.0	°C	Gas Velocity	13.4	m/s
Type of Fuel	-		Moisture	2.86	%	Flow Rate (Actual O2)	8692	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Total Suspended Particulate	12:05 PM - 12:45 PM	mg/m3	-	0.5	16.5	400	United States Environmental Protection Agency, EPA Method 5	Rayong

Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
Sampled By : Warawut Pubpa

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]
Scientist (4)
ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9447

Approved by [redacted]
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน MGC Electrotechno (Thailand) Co.,Ltd ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76.9715 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-950 470 เบอร์โทรสาร 038-950 474

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)
4. RTO No.2 Manu I	1	1. Total Suspended Particulate	9	8004.05	182	0.022	0.50	17.4	1	-	-	1	
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	3 ppm			0.015							
		3. Carbon Monoxide	59 ppm			0.170							
		4. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.001							
		5. Methyl Ethyl Ketone	<0.06 ppm			<0.001							
		6. Acetone	<0.14 ppm			<0.001							
		7. Total VOC	<0.18 ppm			<0.001							
5. RTO No.3 Manu I	1	1. Total Suspended Particulate	1	5063.23	178	0.002	0.50	17.4	1	-	-	1	
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	9 ppm			0.027							
		3. Carbon Monoxide	6 ppm			0.011							
		4. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.001							
		5. Methyl Ethyl Ketone	<0.06 ppm			<0.001							
		6. Acetone	<0.14 ppm			<0.001							
		7. Total VOC	<0.18 ppm			<0.001							

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2,NO_2,CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขั้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

ลงชื่อ [redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted] ข้อมูล

...../...../.....

วัน เดือน ปีที่รายงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน MGC Electrotechno (Thailand) Co.,Ltd ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76.9715 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 038-950 470 เบอร์โทรสาร 038-950 474

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)
1. Boiler Manu II	1	1. Total Suspended Particulate	1	9222.78	285	0.003	0.65	10.0	1	-	-	1	
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	4 ppm			0.023							
		3. Carbon Monoxide	13 ppm			0.043							
		4. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.001							
2. QA Wet Scrubber	1	1. Hydrogen Chloride	0.31	798.60	29	<0.001	0.20	7.0	1	-	-	1	
		2. Sodium hydroxide	4.16			0.001							
3. RTO No.1 Manu I	1	1. Total Suspended Particulate	12	7608.19	163	0.028	0.50	17.4	1	-	-	1	
		2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	6 ppm			0.026							
		3. Carbon Monoxide	41 ppm			0.111							
		4. Sulfur Dioxide	<0.1 ppm			<0.001							
		5. Methyl Ethyl Ketone	<0.06 ppm			<0.001							
		6. Acetone	<0.14 ppm			<0.001							
		7. Total VOC	<0.16 ppm			<0.001							

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2,NO_2,CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขั้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวศศิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

[redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

วัน เดือน ปีที่รายงาน

[redacted] ข้อมูล

...../...../.....

วัน เดือน ปีที่รายงาน

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2 ป[illegible]] พ.ศ. 2565
บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....6.4185..ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม...ดับบลิวเอชเอชีสเทิร์นซีบอร์ด 1..... จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ..B15-1, B15-2, B15-3.... เบอร์โทรศัพท์ ... (033) 658-040-2.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
F.1: Oven Stack	1	TSP	-	0.15	0.360	77.5	0.005	0.00073	0.20 x 0.20	11	1					1.57	
N 13°03'27.03"		SO_2	1	2.62			0.081	0.01270									
E 101°11'38.46"		NO_x as NO_2	3	5.65			0.176	0.02736									
		CO	22	39.60			1.232	0.19190									
		Xylene	0.050	0.22			0.007	0.00105									
		Toluene	0.149	0.56			0.017	0.00272									
F.1: Mixing Room Stack	1	TSP	-	0.45	0.490	29.8	0.019	0.00297	0.20 x 0.20	11	1					1.57	
N 13°03'27.33"		Xylene	0.050	0.22			0.009	0.00143									
E 101°11'38.43"		Toluene	0.134	0.50			0.021	0.00333									
F.1: Robot#1 Booth Stack	1	TSP	-	0.95	3.100	29.0	0.254	0.03964	0.65 x 0.65	11	1					1.57	
N 13°03'27.09"		Xylene	0.050	0.22			0.058	0.00906									
E 101°11'38.36"		Toluene	0.143	0.54			0.144	0.02249									
F.1: Robot#2 Booth Stack	1	TSP	-	0.54	3.060	29.0	0.143	0.02224	0.65 x 0.65	11	1					1.57	
N 13°03'26.91"		Xylene	0.050	0.22			0.057	0.00894									
E 101°11'38.45"		Toluene	0.065	0.24			0.065	0.01009									
F.1: Dust Removal Booth Stack	1	TSP	-	0.48	0.330	30.2	0.014	0.00213	0.20 x 0.20	11	1					1.57	
N 13°03'27.19"																	
E 101°11'38.26"																	
F.1: Cooling Zone Stack	1	Xylene	0.050	0.22	0.310	32.3	0.006	0.00091	0.20 x 0.20	11	1					1.57	
N 13°03'26.83"		Toluene	0.093	0.35			0.009	0.00146									
E 101°11'38.52"																	

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน MGC Electrotechno (Thailand) Co.,Ltd **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 76.9715 ไร่ **นิคมอุตสาหกรรม** เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด **เบอร์โทรศัพท์** 038-950 470 **เบอร์โทรสาร** 038-950 474

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr.)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)
6. QA Lap 1 (QA PEX:102)	1	1. Total Suspended Particulate 2. Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide 3. Carbon Monoxide	1 <1 ppm <1 ppm	731.42	30	<0.001 <0.001 <0.001	0.25	8.0	1	-	-	1	
7. Dust Collector No.2	1	1. Total Suspended Particulate 2. Copper Dust	3 0.010	6535.52	34	0.006 <0.001	0.30 x 0.60	3.50	1	-	-	1	
8. Dust Collector No.3	1	1. Total Suspended Particulate 2. Copper Dust	1 <0.001	6567.21	34	0.002 <0.001	0.30 x 0.60	3.50	1	-	-	1	
9. Central Dust	1	1. Total Suspended Particulate 2. Copper Dust	1 <0.001	4766.76	35	0.001 <0.001	0.40	3.50	1	-	-	1	
10. SUS Cleaning Room	1	1. Ethanol 2. Acetone	<0.18 ppm <0.14 ppm	10248.00	28	<0.001 <0.001	0.60 x 0.40	7.0	1	-	-	1	

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อบด หม้ออบ เตาหลอม เตาอบ [redacted] ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2,NO_2,CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึงปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว-100 [redacted] ข้อมูล

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ 1) นางสาวคลิธร สุวรรณวิโก ทะเบียนเลขที่ ว-100-ค-4859

วัน เดือน ปีที่รายงาน

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2 ป[illegible] ปี พ.ศ. 2565
บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....6.4185..ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม....ดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1..... จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ...B15-1, B15-2, B15-3.... เบอร์โทรศัพท์ ... (033) 658-040-2.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมวลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
F.2: Hot Water Exhaust Duct	1	TSP	-	8.99	0.650	87.2	0.505	0.07866	0.35 x 0.35	11	1					1.57	
N 13°03'28.25"		SO_2	2	5.24			0.294	0.04585									
E 101°11'40.96"		NO_x as NO_2	58	109.14			6.130	0.95498									
		CO	1	1.80			0.101	0.01575									
F.2: Mixing Primer Exhaust Duct	1	TSP	-	0.84	1.330	27.2	0.097	0.01504	0.40 x 0.40	11	1					1.57	
N 13°03'28.37"		Xylene	0.050	0.22			0.025	0.00389									
E 101°11'40.69"																	
F.2: Mixing Base Exhaust Duct	1	TSP	-	0.49	0.800	30.9	0.034	0.00528	0.40 x 0.40	11	1					1.57	
N 13°03'28.40"		Xylene	0.698	3.03			0.209	0.03264									
E 101°11'40.65"		Toluene	0.597	2.25			0.156	0.02423									
F.2: Mixing Clear Exhaust Duct	1	TSP	-	1.49	0.780	32.2	0.100	0.01564	0.40 x 0.40	11	1					1.57	
N 13°03'28.41"		Xylene	0.050	0.22			0.015	0.00228									
E 101°11'40.64"		Toluene	0.099	0.37			0.025	0.00392									
F.2: Primer Coat Exhaust Duct	1	TSP	-	2.22	9.460	30.1	1.815	0.28270	1.90 x 0.50	11	1					1.57	
N 13°03'28.37"		Xylene	0.715	3.10			2.537	0.39533									
E 101°11'40.68"																	
F.2: Base 1 Coat Exhaust Duct	1	TSP	-	1.72	9.380	30.3	1.394	0.21718	1.90 x 0.50	11	1					1.57	
N 13°03'28.39"		Xylene	0.050	0.22			0.176	0.02741									
E 101°11'40.67"		Toluene	1.812	6.83			5.534	0.86221									

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2 ป[illegible] ปี พ.ศ. 2565
บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....6.4185..ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม....ดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1..... จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ...B15-1, B15-2, B15-3.... เบอร์โทรศัพท์ ... (033) 658-040-2.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมวลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
F.1: Setting Room #1, 2 Stack	1	Xylene	0.050	0.22	0.340	31.7	0.006	0.00099	0.20 x 0.20	11	1					1.57	
N 13°03'27.010"		Toluene	0.150	0.57			0.017	0.00259									
E 101°11'38.46"																	
F.1: Setting Room #3 Stack	1	Xylene	0.050	0.22	0.690	30.0	0.013	0.00202	0.30 x 0.30	11	1					1.57	
N 13°03'26.85"		Toluene	0.156	0.59			0.035	0.00546									
E 101°11'38.56"																	
F.2: Burner 1 Exhaust Duct	1	TSP	-	0.14	0.060	34.6	0.001	0.00011	0.30 x 0.30	11	1					1.57	
N 13°03'28.28"		SO_2	1	2.62			0.014	0.00212									
E 101°11'40.82"		NO_x as NO_2	1	1.88			0.010	0.00152									
		CO	1	1.80			0.009	0.00145									
		Xylene	0.050	0.22			0.001	0.00018									
		Toluene	0.108	0.41			0.002	0.00033									
F.2: Burner 2 Exhaust Duct	1	TSP	-	8.63	0.600	38.6	0.447	0.06970	0.30 x 0.30	11	1					1.57	
N 13°03'28.26"		SO_2	53	138.86			7.199	1.12154									
E 101°11'40.89"		NO_x as NO_2	267	502.44			26.047	4.05804									
		CO	1	1.80			0.093	0.01454									
		Xylene	0.050	0.22			0.011	0.00175									
		Toluene	0.107	0.40			0.021	0.00326									

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2 ประ[illegible]ปี พ.ศ. 2565
บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....6.4185..ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม....ดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1..... จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ...B15-1, B15-2, B15-3.... เบอร์โทรศัพท์ ... (033) 658-040-2.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมวลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
F.2: Exit Oven Duct	1	Xylene	0.050	0.22	0.620	64.9	0.012	0.00181	0.30 x 0.30	11	1					1.57	
N 13°03'28.25"		Toluene	0.170	0.64			0.034	0.00535									
E 101°11'40.90"																	
F.3: Entrance Tunnel Exhaust Duct	1	TSP	-	0.44	1.150	29.0	0.044	0.00681	0.28 x 0.28	11	1					1.57	
N 13°03'30.31"																	
E 101°11'43.50"																	
F.3: Air Blower Room Exhaust Duct	1	TSP	-	0.77	5.070	30.4	0.337	0.05255	0.62 x 0.62	11	1					1.57	
N 13°03'30.35"																	
E 101°11'43.49"																	
F.3: Burner Exhaust Duct	1	TSP	-	8.90	0.190	45.9	0.146	0.02276	0.25	11	1					1.57	
N 13°03'30.39"		SO_2	1	2.62			0.043	0.00670									
E 101°11'43.45"		NO_x as NO_2	65	122.32			2.008	0.31284									
		CO	3	5.40			0.089	0.01381									
		Xylene	0.050	0.22			0.004	0.00056									
		Toluene	0.237	0.89			0.015	0.00228									
F.3: Primer Mixing Room Exhaust Duct	1	TSP	-	0.88	0.750	29.7	0.057	0.00888	0.28 x 0.28	11	1					1.57	
N 13°03'30.54"		Xylene	0.736	3.20			0.207	0.03226									
E 101°11'43.28"																	
F.3: Primer Booth Exhaust Duct	1	TSP	-	0.41	9.370	26.8	0.332	0.05171	1.30 x 0.70	11	1					1.57	
N 13°03'30.61"		Xylene	1.373	5.96			4.826	0.75192									
E 101°11'43.22"																	

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2 ปี พ.ศ. 2565
บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....6.4185..ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม....ดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1..... จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ...B15-1, B15-2, B15-3.... เบอร์โทรศัพท์ ... (033) 658-040-2.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมวลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
F.2: Base 2 Coat Exhaust Duct	1	TSP	-	1.40	9.540	30.2	1.154	0.17979	1.90 x 0.50	11	1					1.57	
N 13°03'28.40"		Xylene	1.351	5.87			4.835	0.75330									
E 101°11'40.65"		Toluene	3.346	12.61			10.393	1.61929									
F.2: Clear Coat Exhaust Duct	1	TSP	-	6.70	10.810	29.5	6.258	0.97495	1.90 x 0.50	11	1					1.57	
N 13°03'28.41"		Xylene	0.701	3.04			2.843	0.44290									
E 101°11'40.65"		Toluene	1.318	4.97			4.639	0.72275									
F.2: Blower Exhaust Duct	1	TSP	-	0.17	2.450	31.9	0.036	0.00561	0.70 x 0.50	11	1					1.57	
N 13°03'28.37"																	
E 101°11'40.69"																	
F.2: Setting 1, 2 Exhaust Duct	1	Xylene	1.541	6.69	0.840	32.1	0.486	0.07566	0.70 x 0.50	11	1					1.57	
N 13°03'28.40"		Toluene	3.781	14.25			1.034	0.16111									
E 101°11'40.66"																	
F.2: Flash Off Exhaust Duct	1	Xylene	0.050	0.22	0.840	32.1	0.016	0.00245	0.50 x 0.50	11	1					1.57	
N 13°03'28.41"		Toluene	0.497	1.87			0.136	0.02118									
E 101°11'40.63"																	
F.2: Up to Oven Exhaust Duct	1	Xylene	0.719	3.12	0.600	36.6	0.162	0.02521	0.30 x 0.30	11	1					1.57	
N 13°03'28.35"		Toluene	0.653	2.46			0.128	0.01988									
E 101°11'40.63"																	
F.2: Exhaust Oven Duct	1	Xylene	0.729	3.17	1.770	79.9	0.484	0.07542	0.50 x 0.50	11	1					1.57	
N 13°03'28.26"		Toluene	0.432	1.63			0.249	0.03879									
E 101°11'40.88"																	

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....6.4185..ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม....ดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1..... จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ...B15-1, B15-2, B15-3.... เบอร์โทรศัพท์ ... (033) 658-040-2.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมวลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	[illegible] ของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
F.3: Clear Coat Booth Exhaust Duct	1	TSP	-	0.67	4.850	27.5	0.281	0.04374	1.30 x 0.70	11	1					1.57	
N 13°03'31.40"		Xylene	0.747	3.24			1.359	0.21175									
E 101°11'42.28"		Toluene	0.184	0.69			0.291	0.04527									

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Stylene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด
NRM
NARUMI (THAILAND) CO.,LTD.

ลงชื่อ [redacted]

วัน/เดือน/ปี

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2 ปี พ.ศ. 2565
บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท นารูมิ (ประเทศไทย) จำกัด ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ....6.4185..ไร่.....

นิคมอุตสาหกรรม....ดับบลิวเอชเออีสเทิร์นซีบอร์ด 1..... จังหวัดระยอง.. แปลงที่ ...B15-1, B15-2, B15-3.... เบอร์โทรศัพท์ ... (033) 658-040-2.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมวลสารทางอากาศ			Standard	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (ppm)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (celcius)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/day/rai)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	[illegible] ของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	IEAT (kg/day/rai)	EIA (g/s)
F.3: Base Coat Booth Exhaust Duct No.1	1	TSP	-	0.39	9.030	27.2	0.304	0.04741	1.45 x 0.70	11	1					1.57	
N 13°03'30.70"		Xylene	1.586	6.89			5.373	0.83705									
E 101°11'43.10"		Toluene	0.469	1.77			1.379	0.21484									
F.3: Base Coat Mixing Room Exhaust Duct	1	TSP	-	0.21	1.840	29.9	0.033	0.00520	0.47 x 0.47	11	1					1.57	
N 13°03'30.77"		Xylene	1.419	6.16			0.979	0.15260									
E 101°11'43.00"		Toluene	0.353	1.33			0.211	0.03295									
F.3: Side Exhaust Duct	1	Xylene	1.341	1.56	0.840	62.0	0.113	0.01764	0.28 x 0.28	11	1					1.57	
N 13°03'30.83"		Toluene	0.254	0.96			0.069	0.01082									
E 101°11'42.79"																	
F.3: Base Coat Booth Exhaust Duct No.2	1	TSP	-	1.06	2.850	27.1	0.261	0.04067	1.45 x 0.70	11	1					1.57	
N 13°03'31.06"		Xylene	0.745	3.23			0.797	0.12410									
E 101°11'42.67"		Toluene	0.179	0.67			0.166	0.02588									
F.3: Oven Exhaust Duct	1	Xylene	0.050	0.02	0.710	30.7	0.001	0.00019	0.28 x 0.28	11	1					1.57	
N 13°03'31.55"		Toluene	0.089	0.34			0.021	0.00321									
E 101°11'42.58"																	
F.3: Flash Off No.3 Exhaust Duct	1	Xylene	1.286	5.58	1.840	31.7	0.888	0.13830	0.48 x 0.48	11	1					1.57	
N 13°03'31.35"		Toluene	0.164	0.62			0.098	0.01531									
E 101°11'42.51"																	
F.3: Clear Coat Mixing Room Exhaust Duct	1	TSP	-	0.39	0.560	28.4	0.019	0.00294	0.28 x 0.28	11	1					1.57	
N 13°03'31.29"		Xylene	0.050	0.22			0.011	0.00164									
E 101°11'42.44"		Toluene	0.110	0.41			0.020	0.00312									

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด (มีคนงานสลาการลงทับบริเวณของ อีสเทิร์นซีบอร์ด-1) ขนาดพื้นที่เปลงที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 89 ไร่ 3 งาน 8.40 ตารางวา (89.8 ไร่) เปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-859039-43 # 7476

ชื่อผู้ติดต่อเบื้องต้นผู้ควบคุมดูแล

หน้า 1 / 1

1. หมายเลขที่

เลขที่วิเคราะห์	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ผลที่ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/day)	ปริมาณต่อปี (kg/year)	การระบายอากาศเมื่อเปรียบเป็นครั้งต่อ (ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังเครื่องเป่าลม เครื่องดูด (แรงม้า) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 204 มีค่าเท่า (kg/year/ton)	EIA 204 โรงงาน (kg/h)
22/48895	Boiler Stack No.1	1	12	Total Suspended Particulate	2.04	0.10	87	0.01	0.0001	0.01	0.15	6.0						1.57	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.001	< 0.00003	< 0.001								1.42	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	50			0.28	0.004	0.49								0.77	
				Carbon Monoxide	2			0.01	0.0001	-								-	
22/48897	Boiler Stack No.2	1	12	Total Suspended Particulate	1.60	0.10	79	0.01	0.0001	0.01	0.15	6.0						1.57	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.002	< 0.00001	< 0.001								1.42	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	66			0.29	0.003	0.36								0.77	
				Carbon Monoxide	2			0.01	0.0001	-								-	
22/48899	ปล่อง Diesel Fire pump	1	0.07	Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	218	0.90	168	0.005	0.0001	0.01	0.1	5.0						0.77	

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือมูลเหตุที่ใช้ในการผลิตและก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมลสารทางอากาศ ก่อนมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ระดับค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลสารที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งและเปิดบริการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 3-034

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นายสรายุทธิ์ สุขจิตรวรรณ์

ลงชื่อ ... ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

หมายเลขที่ 3-034-n-0022

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอชเค สปริง (ประเทศไทย) จำกัด (มีคนงานสลาการลงทับบริเวณของ อีสเทิร์นซีบอร์ด-1) ขนาดพื้นที่เปลงที่ติดตั้งได้รับอนุญาต 89 ไร่ 3 งาน 8.40 ตารางวา (89.8 ไร่) เปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 033-859039-43 # 7476

ชื่อผู้ติดต่อเบื้องต้นผู้ควบคุมดูแล

หน้า 1 / 1

1. หมายเลขที่

เลขที่วิเคราะห์	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ผลที่ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ / วัน (kg/day)	ปริมาณต่อปี (kg/year)	การระบายอากาศเมื่อเปรียบเป็นครั้งต่อ (ไร่)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังเครื่องเป่าลม เครื่องดูด (แรงม้า) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA 204 มีค่าเท่า (kg/year/ton)	EIA 204 โรงงาน (kg/h)
22/42730	Boiler Stack No 1	1	24	Total Suspended Particulate	0.83	0.09	84	0.01	0.0001	0.01	0.15	6.0						1.57	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.002	< 0.00002	< 0.001								1.42	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	83			0.57	0.01	0.87								0.77	
				Carbon Monoxide	14			0.11	0.001	-								-	
22/42731	Boiler Stack No.2	1	24	Total Suspended Particulate	1.83	0.10	90	0.01	0.0001	0.01	0.15	6.0						1.57	
				Sulfur Dioxide	< 0.30			< 0.002	< 0.00002	< 0.001								1.42	
				Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	87			0.72	0.01	0.24								0.77	
				Carbon Monoxide	8			0.06	0.001	-								-	

[redacted]

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือมูลเหตุที่ใช้ในการผลิตและก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมลสารทางอากาศ ก่อนมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง ระดับค่าที่สภาวะมาตรฐาน ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลสารที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งและเปิดบริการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 3-034

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นายสรายุทธิ์ สุขจิตรวรรณ์

ลงชื่อ ... ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

หมายเลขที่ 3-034-n-0023

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 R3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A3655(1)
Sample ID. No. : 22/43731
Issue Date : Jun. 11, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : NHK Spring (Thailand) Co., Ltd.
Address : WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1
500/6 M.3 T.Tasit A.Pluakdaeng Rayong, 21140

Test Date : May 27, 2022
Completion Date : Jun. 2, 2022

Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : Boiler Stack No.1
Sampling Date/Time : May 27, 2022 / 08:35 a.m. - 09:26 a.m.
Received Date/Time : May 28, 2022 / 08:00 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Sampling By : Mr.Rattanachot Nambont

Sampling Information

Stack Height	6.0	m	Stack Temperature	34	°C
Stack Diameter	0.18	m	Velocity	4.81	m/sec
Source Type	Combustion		Flow Rate	338	m^3/hr
Fuel Type	Liquid Petroleum Gas		Moisture Content	3.64	%
Barometric Pressure	755	mmHg	Oxygen	7.11	%
Dry Gas Meter Temperature	30	°C	Carbon Dioxide	8.81	%
Process Hour	24	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[1]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	0.83	mg/m^3
Sulfur Dioxide [n]	US. EPA Method 6C	0.10	1	60	Not Detected	ppm
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	44	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	12	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : 1 Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 125d, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C, 7% Oxygen.
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ISO-0018-001 Issue No 1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2018

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 R3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A3655(1)
Sample ID. No. : 22/43731
Issue Date : Jun. 11, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : NHK Spring (Thailand) Co., Ltd.
Address : WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1
500/6 M.3 T.Tasit A.Pluakdaeng Rayong, 21140

Test Date : May 27, 2022
Completion Date : Jun. 2, 2022

Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : Boiler Stack No.2
Sampling Date/Time : May 27, 2022 / 09:27 a.m. - 10:18 a.m.
Received Date/Time : May 28, 2022 / 08:00 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Sampling By : Mr.Rattanachot Nambont

Sampling Information

Stack Height	6.0	m	Stack Temperature	89	°C
Stack Diameter	0.18	m	Velocity	4.80	m/sec
Source Type	Combustion		Flow Rate	346	m^3/hr
Fuel Type	Liquid Petroleum Gas		Moisture Content	3.79	%
Barometric Pressure	755	mmHg	Oxygen	7.40	%
Dry Gas Meter Temperature	33	°C	Carbon Dioxide	8.83	%
Process Hour	24	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[1]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	1.80	mg/m^3
Sulfur Dioxide [n]	US. EPA Method 6C	0.10	1	60	Not Detected	ppm
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	46	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	5	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000, EPA Method 5

Remark : 1 Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 125d, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C, 7% Oxygen.
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved [redacted]

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ISO-0018-001 Issue No 1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2018

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A8166(1)
Sample ID. No. : 22/48896
Issue Date : Nov. 30, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : NHK Spring (Thailand) Co., Ltd.
Address : WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1
500/6 M.3 T.Tasit A.Pluakdaeng Rayong, 21140
Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : Boiler Stack No.1
Sampling Date/Time : Nov. 16, 2022 / 09:25 a.m. - 10:21 a.m
Received Date/Time : Nov. 18, 2022 / 07:55 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Sampling By : Mr.Rattanachot Namboot

Test Date : Nov. 16, 2022
Completion Date : Nov. 24, 2022

Sampling Information

Stack Height	6.0	m	Stack Temperature	87	°C
Stack Daimeter	0.18	m	Velocity	4.88	m/sec
Source Type	Combustion		Flow Rate	356	m^3/hr
Fuel Type	Liquid Petroleum Gas		Moisture Content	3.58	%
Barometric Pressure	757	mmHg	Oxygen	9.03	%
Dry Gas Meter Temperature	29	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	12	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[j]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	2.04	mg/m^3
Sulfur Dioxide [n]	US. EPA Method 6C	0.10	1	60	Not Detected	ppm
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	48	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	2	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000. EPA Method 5

Remark : j Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 125a, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C, 7% Oxygen.
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved By [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

FEC-0018-001 Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

CHEMLAB
Chemical Technology
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED
282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310
Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

TESTING
No. 0064

ORIGINAL

Report No. : 22/A8167(1)
Sample ID. No. : 22/48897
Issue Date : Nov. 30, 2022
Page : 1 of 1

TEST REPORT

Customer Name : NHK Spring (Thailand) Co., Ltd.
Address : WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1
500/6 M.3 T.Tasit A.Pluakdaeng Rayong, 21140
Sample Description : Air Emission from Stationary Source
Sampling Location : Boiler Stack No.2
Sampling Date/Time : Nov 16, 2022 / 10:22 a.m. - 11:17 a.m.
Received Date/Time : Nov 18, 2022 / 07:55 a.m.
Laboratory Name : Chemlab Services (Thailand) Ltd.
Sampling By : Mr.Rattanachot Namboot

Test Date : Nov. 16, 2022
Completion Date : Nov 24, 2022

Sampling Information

Stack Height	6.0	m	Stack Temperature	79	°C
Stack Daimeter	0.18	m	Velocity	4.84	m/sec
Source Type	Combustion		Flow Rate	360	m^3/hr
Fuel Type	Liquid Petroleum Gas		Moisture Content	3.84	%
Barometric Pressure	757	mmHg	Oxygen	6.47	%
Dry Gas Meter Temperature	32	°C	Carbon Dioxide	< 0.1	%
Process-Hour	12	hrs./day			

TEST RESULT (S)

Test Item	Reference Method	LOD	LOQ	Standard Value[j]	Result	Unit
Total Suspended Particulate	In - house method : STP/04/070 *	0.01	0.1	320	1.90	mg/m^3
Sulfur Dioxide [n]	US. EPA Method 6C	0.10	1	60	Not Detected	ppm
Oxides of Nitrogen [n] as Nitrogen Dioxide	US. EPA Method 7E	0.10	1	200	35	ppm
Carbon Monoxide [n]	US. EPA Method 10	0.10	1	690	2	ppm

Reference Method : * In - house method : STP/04/070 based on United States Environmental Protection Agency, 2000. EPA Method 5

Remark : j Notification of the Ministry of Industry, Published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Part 125a, B.E.2549 (2006) Result on dry basis, 760 mmHg, 25 °C, 7% Oxygen.
LOD = Limit of Detection
LOQ = Limit of Quantitation
n = Test item(s) is/are not covered complying with the ISO/IEC 17025

Analyzed By [redacted]
Chemist (Envi. Section)

Approved By [redacted]
Section Manager (Environmental Laboratory)

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

FEC-0018-001 Issue No.1, Revision No. 0, Effective Date : Jul. 5, 2019

* This report must not be used for advertising purposes.
* This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน เจริญรุ่งกิจมลพลาส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 413.36 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบورด์ 1 แปลงที่ 1119 เบอร์โทรศัพท์ 85 896 4265 – 72

ส่งที่ส่งมาด้วย 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ผลการตรวจวัด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล(m3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
#1 : E-Cost Oven Exhaust	1	NO_2	<1.0	1.2274	8,192.02	50.0	0.0006	□0.50 x 0.50	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#1 : E-Cost Oven Exhaust	1	CO	<1.0	1.1452	8,192.02	50.0	0.0005	□0.50 x 0.50	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#2 : E-Cost Oven Hood Exhaust	1	NO_2	<1.0	1.2274	2,344.19	67.5	0.0002	□0.45 x 0.45	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#2 : E-Cost Oven Hood Exhaust	1	CO	17.00	19.4683	2,344.19	67.5	0.0027	□0.45 x 0.45	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#3 : Wheel House Black & Lacquer repair Exhaust	1	TSP	0.83	0.8300	22,497.51	55.0	0.0011	□0.80 x 1.40	35	1	-	Air Filter	1	99.93	1.56	-
#3 : Wheel House Black & Lacquer repair Exhaust	1	Xylene	0.11	0.4776	22,497.51	55.0	0.0006	□0.80 x 1.40	35	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
#4 : RTO Exhaust	1	NO_2	<1.0	1.2274	3,039.92	102.0	0.0002	□0.45 x 0.45	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#4 : RTO Exhaust	1	CO	2.00	2.2904	3,039.92	102.0	0.0004	□0.45 x 0.45	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#5 : Top Cost Oven Exhaust	1	NO_2	45.00	55.2331	1,078.20	209.0	0.0035	□0.30 x 0.30	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#5 : Top Cost Oven Exhaust	1	CO	5.00	5.7260	1,078.20	209.0	0.0004	□0.30 x 0.30	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#6 : Top Cost Oven Indirect Combustion Furnace Exhaust	1	NO_2	2.00	2.4548	15,061.25	151.0	0.0022	□0.70 x 0.70	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#6 : Top Cost Oven Indirect Combustion Furnace Exhaust	1	CO	12.00	13.7423	15,061.25	151.0	0.0120	□0.70 x 0.70	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#7 : Top Cost Oven Direct Combustion Furnace Exhaust	1	NO_2	<1.0	1.2274	1,905.51	41.63	0.0001	□0.45 x 0.45	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#7 : Top Cost Oven Direct Combustion Furnace Exhaust	1	CO	<1.0	1.1452	1,905.51	41.63	0.0001	□0.45 x 0.45	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#8 : Top Cost Oven Hood Exhaust	1	NO_2	5.00	6.1370	615.23	155.0	0.0002	□0.30 x 0.30	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#8 : Top Cost Oven Hood Exhaust	1	CO	32.00	36.6462	615.23	155.0	0.0015	□0.30 x 0.30	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#9 : Sealer Oven Hood Exhaust 1	1	NO_2	< 1.0	1.2274	5,143.30	71.67	0.0004	□0.50 x 0.50	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#9 : Sealer Oven Hood Exhaust 1	1	CO	< 1.0	1.2274	5,143.30	71.67	0.0004	□0.50 x 0.50	35	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#10 : Sealer Oven Exhaust	1	NO_2	< 1.0	1.2274	850.33	130.0	0.0001	□0.30 x 0.30	30	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#10 : Sealer Oven Exhaust	1	CO	14.00	17.1836	850.33	130.0	0.0009	□0.30 x 0.30	30	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#11 : Sealer Oven Hood Exhaust 2	1	NO_2	< 1.0	1.2274	6,279.36	56.58	0.0004	□0.50 x 0.50	30	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	0.68	-
#11 : Sealer Oven Hood Exhaust 2	1	CO	6.00	7.5644	6,279.36	56.58	0.0027	□0.50 x 0.50	30	1	-	Thermal Oxidiser	1	95	-	-
#12 : Under Cost Exhaust Chamber	1	TSP	0.83	0.8300	49,856.58	32.58	0.0024	□0.90 x 1.20	30	1	-	Air Filter	1	99.93	1.56	-
#13 : Primer Cost Exhaust Chamber	1	TSP	1.12	1.1200	57,603.15	30.0	0.0038	□1.40 x 2.20	30	1	-	Air Filter	1	99.93	1.56	-
#14 : Base Cost Exhaust Chamber	1	TSP	1.01	1.0100	48,973.71	30.0	0.0028	□1.40 x 2.20	30	1	-	Air Filter	1	99.93	1.56	-
#16 : Base Flash Off	1	TSP	0.91	0.9100	6,650.34	31.33	0.0004	□0.55 x 0.55	30	1	-	Air Filter	1	99.93	1.56	-

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

บริษัท สยามซูโย จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามซูโย จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่ นิคมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) เบอร์โทรศัพท์ 033-012022-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			ค่ามาตรฐาน (kg/ral/day)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3)	อัตราการไหล (m3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/ral/day)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
ปล่อง HT.1	1	TSP	0.9	10.40	33.50	0.8087	0.04044	0.80x0.90	20.00	1	4	-	-	-	-
		SO_2	0			0.0000	0.00000								
		NO_x as NO_2	0			0.0000	0.00000								
		CO	3.30			2.9652	0.14826								

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO , Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ซีปอมูล

ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

(26 / 11 / 22)

ตัวอย่าง 2

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ผลการตรวจวัด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล(m3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
E3/Engine Exhaust 3 (Firing test)	1	SO_2	<1.0	1.9632	1,923.07	32.67	0.0002	□0.45 x 0.45	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.97	-
E3/Engine Exhaust 3 (Firing test)	1	CO	<1.0	1.1452	1,923.07	32.67	0.0001	□0.45 x 0.45	8	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
E4/Engine exhaust 4 (Dynamo test)	1	TSP	3.03	1.0300	5,186.16	41.0	0.0003	∅ 0.50	9	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
E4/Engine exhaust 4 (Dynamo test)	1	SO_2	<1.0	1.9632	5,186.16	41.0	0.0006	∅ 0.50	9	1	-	Air Filter	1	99.93	0.97	-
E4/Engine exhaust 4 (Dynamo test)	1	NO_2	<1.0	1.2274	5,186.16	41.0	0.0004	∅ 0.50	9	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
E4/Engine exhaust 4 (Dynamo test)	1	CO	12.60	1.1452	5,186.16	41.0	0.0003	∅ 0.50	9	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
S1/Sest (Welding Exhaust)	1	TSP	1.32	1.3200	24,979.92	40.0	0.0019	□1.27 x 0.65	15	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
S1/Sest (Welding Exhaust)	1	SO_2	<1.0	1.9632	24,979.92	40.0	0.0029	□1.27 x 0.65	15	1	-	Air Filter	1	99.93	0.97	-
S1/Sest (Welding Exhaust)	1	NO_2	<1.0	1.2274	24,979.92	40.0	0.0018	□1.27 x 0.65	15	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
S1/Sest (Welding Exhaust)	1	CO	<1.0	1.1452	24,979.92	40.0	0.0017	□1.27 x 0.65	15	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
S4/Sest (Finish Product exhaust 1)	1	TSP	0.81	0.8100	12,795.58	37.42	0.0006	□0.70 x 0.70	15	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
S5/Sest (Finish Product exhaust)	1	TSP	0.81	0.8100	5,192.89	34.42	0.0002	□0.50 x 0.50	15	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
S6/Sest (Finish Product exhaust)	1	TSP	0.61	0.6100	3,615.29	35.25	0.0001	□0.55 x 0.55	15	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
S7/Sest (Mold Cleaning)	1	TSP	0.81	0.8100	608.58	41.0	0.0000	□0.40 x 0.40	4	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
R1/Resin (Paint storage & mixing room)	1	TSP	0.60	0.6000	15,419.94	31.75	0.0005	□0.70 x 0.70	20	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
R1/Resin (Paint storage & mixing room)	1	Xylene	0.06	0.2605	15,419.94	31.75	0.0002	□0.70 x 0.70	20	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
R2/Resin (Inside booth clear No.1)	1	Xylene	0.349	1.3153	24,901.27	31.0	0.0022	□0.90 x 1.30	20	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
R3/Resin (Inside booth clear No.2)	1	Xylene	1.01	4.3853	28,619.51	30.42	0.0073	□0.90 x 1.30	20	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
R4/Resin (Inside booth Primer & Base No.1)	1	Xylene	<0.010	0.0434	30,265.67	29.0	0.0001	□0.90 x 1.30	20	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
R4/Resin (Inside booth Primer & Base No.1)	1	TSP	1.62	1.6200	30,265.67	29.0	0.0003	□0.90 x 1.30	20	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
R5/Resin (Inside booth Primer & Base No.2)	1	Xylene	<0.010	0.0434	21,454.75	31.0	0.0001	□0.90 x 1.30	20	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
R5/Resin (Inside booth Primer & Base No.2)	1	TSP	0.82	0.8200	21,454.75	31.0	0.0041	□0.90 x 1.30	20	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
R6/Resin (Oven)	1	NO_2	< 1.0	1.2274	2,714.27	41.0	0.0002	□0.45 x 0.45	8.5	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
R6/Resin (Oven)	1	CO	< 1.0	1.1452	2,714.27	41.0	0.0002	□0.45 x 0.45	8.5	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
R7/Resin (Sludge pit exhaust)	1	Xylene	0.454	1.9712	2,951.59	32.0	0.0003	□0.50 x 0.50	5.5	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาถอน

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปี ที่ทำรายงาน 22 ธันวาคม พ.ศ. 2565

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ผลการตรวจวัด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล(m3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (Kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
P17 : Clear Cost Exhaust Chamber	1	TSP	0.82	0.8200	73,176.99	29.0	0.0035	□1.70 x 1.60	30	1	-	Air Filter	1	99.93	1.56	-
P18 : Painting(Top Cost Oven)	1	NO_2	< 1.0	1.2274	3,631.85	37.0	0.0003	□0.60 x 0.60	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
P18 : Painting(Top Cost Oven)	1	CO	< 1.0	1.1452	3,631.85	37.0	0.0002	□0.60 x 0.60	12	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
P20 : Painting(Burner Top Cost)	1	NO_2	5.00	6.1370	828.40	156.0	0.0003	□0.20 x 0.20	13	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
P20 : Painting(Burner Top Cost)	1	CO	154.00	176.3599	828.40	156.0	0.0085	□0.20 x 0.20	13	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
P24 : Painting (ED oven)	1	NO_2	< 1.0	1.2274	4,775.93	40.0	0.0003	□0.40 x 0.40	30	1	-	Air Filter	1	99.93	0.68	-
P24 : Painting (ED oven)	1	CO	5.00	5.7260	4,775.93	40.0	0.0016	□0.40 x 0.40	30	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
P28 : Painting (Sludge pit exhaust)	1	TSP	0.80	0.8000	1,089.55	31.0	0.0001	□0.30 x 0.30	6.5	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
B1/Boiler 1	1	TSP	0.83	0.8300	1,624.47	75.88	0.0001	∅ 0.35	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
B1/Boiler 1	1	NO_2	29.00	35.5947	1,624.47	75.88	0.0034	∅ 0.35	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
B1/Boiler 1	1	CO	47.00	53.8241	1,624.47	75.88	0.0051	∅ 0.35	12	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
B2/Boiler 2	1	TSP	0.93	1.0650	3,619.48	64.5	0.0002	∅ 0.55	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
B2/Boiler 2	1	NO_2	29.00	33.2106	3,619.48	64.5	0.0079	∅ 0.55	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
B2/Boiler 2	1	CO	9.00	10.3067	3,619.48	64.5	0.0022	∅ 0.55	12	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
B3/Boiler 3	1	TSP	0.93	0.9300	3,371.46	57.88	0.0002	∅ 0.55	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
B3/Boiler 3	1	NO_2	26.00	31.9125	3,371.46	57.88	0.0063	∅ 0.35	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
B3/Boiler 3	1	CO	30.00	34.3558	3,371.46	57.88	0.0067	∅ 0.35	12	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
B4/Boiler 4	1	TSP	0.82	0.8200	5,015.63	63.5	0.0002	∅ 0.35	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
B4/Boiler 4	1	NO_2	22.00	27.0029	5,015.63	63.5	0.0079	∅ 0.35	12	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
B4/Boiler 4	1	CO	12.00	13.7423	5,015.63	63.5	0.0040	∅ 0.35	12	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
A1/Assembly exhaust 1	1	TSP	0.72	0.7200	2,874.92	32.38	0.0001	□0.45 x 0.45	18	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
A1/Assembly exhaust 1	1	NO_2	<1.0	1.2274	2,874.92	32.38	0.0002	□0.45 x 0.45	18	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
A1/Assembly exhaust 1	1	SO_2	<1.0	1.9632	2,874.92	32.38	0.0003	□0.45 x 0.45	18	1	-	Air Filter	1	99.93	0.97	-
A1/Assembly exhaust 1	1	CO	<1.0	1.1452	2,874.92	32.38	0.0002	□0.45 x 0.45	18	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
A2/Assembly exhaust 2 (painting repair)	1	TSP	0.72	0.7200	6,951.81	32.0	0.0003	□0.35 x 0.35	9	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
A3/Assembly exhaust 3	1	TSP	0.72	0.7200	5,320.92	33.0	0.0002	□0.40 x 0.45	7.5	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
A3/Assembly exhaust 3	1	NO_2	<1.0	1.2274	5,320.92	33.0	0.0004	□0.40 x 0.45	7.5	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
A3/Assembly exhaust 3	1	SO_2	<1.0	1.9632	5,320.92	33.0	0.0006	□0.40 x 0.45	7.5	1	-	Air Filter	1	99.93	0.97	-
A3/Assembly exhaust 3	1	CO	<1.0	1.1452	5,320.92	33.0	0.0004	□0.40 x 0.45	7.5	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
A4/Assembly exhaust 4	1	TSP	1.53	1.5300	7,822.80	32.83	0.0007	□0.40 x 0.45	7.5	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
A4/Assembly exhaust 4	1	NO_2	<1.0	1.2274	7,822.80	32.83	0.0006	□0.40 x 0.45	7.5	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
A4/Assembly exhaust 4	1	SO_2	<1.0	1.9632	7,822.80	32.83	0.0009	□0.40 x 0.45	7.5	1	-	Air Filter	1	99.93	0.97	-
A4/Assembly exhaust 4	1	CO	<1.0	1.1452	7,822.80	32.83	0.0005	□0.40 x 0.45	7.5	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
E1/Engine Exhaust 1 (Firing test)	1	TSP	3.29	3.2900	2,070.39	32.0	0.0004	□0.45 x 0.45	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
E1/Engine Exhaust 1 (Firing test)	1	NO_2	<1.0	1.2274	2,070.39	32.0	0.0001	□0.45 x 0.45	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
E1/Engine Exhaust 1 (Firing test)	1	SO_2	<1.0	1.9632	2,070.39	32.0	0.0002	□0.45 x 0.45	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.97	-
E1/Engine Exhaust 1 (Firing test)	1	CO	<1.0	1.1452	2,070.39	32.0	0.0001	□0.45 x 0.45	8	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
E2/Engine Exhaust 2 (Firing test)	1	TSP	0.92	0.9200	3,976.12	32.0	0.0002	□0.60 x 0.60	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
E2/Engine Exhaust 2 (Firing test)	1	NO_2	<1.0	1.2274	3,976.12	32.0	0.0003	□0.60 x 0.60	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-
E2/Engine Exhaust 2 (Firing test)	1	SO_2	<1.0	1.9632	3,976.12	32.0	0.0005	□0.60 x 0.60	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.97	-
E2/Engine Exhaust 2 (Firing test)	1	CO	<1.0	1.1452	3,976.12	32.0	0.0003	□0.60 x 0.60	8	1	-	Air Filter	1	99.93	-	-
E3/Engine Exhaust 3 (Firing test)	1	TSP	0.62	0.6200	1,923.07	32.67	0.0001	□0.45 x 0.45	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.70	-
E3/Engine Exhaust 3 (Firing test)	1	NO_2	<1.0	1.2274	1,923.07	32.67	0.0001	□0.45 x 0.45	8	1	-	Air Filter	1	99.93	0.52	-

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 13:30-14:24 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ส-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ส-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089609
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0025

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ASSEMBLY EXHAUST 2 (PAINTING REPAIR) T22AV537-0025 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.72
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 10:00-10:10 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ส-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088509
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0001

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT E-COAT OVEN EXHAUST T22AV537-0001 ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

1/1

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 10:40-10:50 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฉ-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088510
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0002

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT E-COAT OVEN HOOD EXHAUST T22AV537-0002 ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	17
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 10:55-11:05 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฉ-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088511
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0003

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT RTO EXHAUST T22AV537-0003 ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	2
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 11:20-11:30 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ๖-145-๓-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088512
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0004

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT TOP COAT OVEN EXHAUST T22AV537-0004 ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	45
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	5
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 10:15-10:25 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ๖-145-๓-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088513
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0005

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT TOP COAT OVEN INDIRECT COMBUSTION FURNACE EXHAUST T22AV537-0005 ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	2
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	12
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 14:10-14:20 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088514
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0006

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			TOP COAT OVEN DIRECT COMBUSTION FURNACE EXHAUST T22AV537-0006
			ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 13:50-14:00 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088515
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0007

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			TOP COAT OVEN HOOD EXHAUST T22AV537-0007
			ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	5
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	32
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 10:00-10:10 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ๑-145-๑-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088516
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0008

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			SEALER OVEN HOOD EXHAUST 1 T22AV537-0008
			ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 10:50-11:00 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ๑-145-๑-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088517
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0009

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			SEALER OVEN EXHAUST T22AV537-0009
			ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	14
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 25, 2022
MEASURING TIME : 13:10-13:20 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 25, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 25, 2022
REPORT NO. : 2022-U088518
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0010

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT SEALER OVEN HOOD EXHAUST 2 T22AV537-0010 ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	6
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 26, 2022
MEASURING TIME : 14:30-14:40 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 26, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 26, 2022
REPORT NO. : 2022-U088519
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0011

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT PAINTING (TOP COAT OVEN) T22AV537-0011 ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 26, 2022
MEASURING TIME : 13:40-13:50 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ๑-145-๓-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 26, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 26, 2022
REPORT NO. : 2022-U088521
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0012

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			PAINTING (BURNER TOP COAT)
			T22AV537-0012
			ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	5
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	154
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY FSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 26, 2022
MEASURING TIME : 11:00-11:10 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ๑-145-๓-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 26, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 26, 2022
REPORT NO. : 2022-U088522
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0013

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			PAINTING (ED OVEN)
			T22AV537-0013
			ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	5
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY FSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 27, 2022
MEASURING TIME : 13:40-13:50 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 27, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 27, 2022
REPORT NO. : 2022-U088523
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0014

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			RESIN (OVEN) T22AV537-0014
			ACTUAL OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	<1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	<1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY ESI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 26, 2022
MEASURING TIME : 10:40-10:50 HOUR
MEASURING METHOD : U.S. EPA METHOD 7E, 10
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 26, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 26, 2022
REPORT NO. : 2022-U088524
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0033

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	
			BOILER 1 T22AV537-0033	
			ACTUAL OXYGEN	7% OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	29	28
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	47	45
SAMPLE CONDITION			COMPLETE	

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY ESI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 26, 2022
MEASURING TIME : 13:40-13:50 HOUR
MEASURING METHOD : U.S. EPA METHOD 7E, 10
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 26, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 26, 2022
REPORT NO. : 2022-U088525
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0034

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	
			BOILER 2 T22AV537-0034	
			ACTUAL OXYGEN	7% OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	29	26
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	9	8
SAMPLE CONDITION			COMPLETE	

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 26, 2022
MEASURING TIME : 14:40-14:50 HOUR
MEASURING METHOD : U.S. EPA METHOD 7E, 10
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 26, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 26, 2022
REPORT NO. : 2022-U088526
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0035

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	
			BOILER 4 T22AV537-0035	
			ACTUAL OXYGEN	7% OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	22	18
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	12	10
SAMPLE CONDITION			COMPLETE	

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 26, 2022
MEASURING TIME : 09:40-09:50 HOUR
MEASURING METHOD : U.S. EPA METHOD 7E, 10
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 26, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 26, 2022
REPORT NO. : 2022-U088527
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0036

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	
			BOILER 3 T22AV537-0036	
			ACTUAL OXYGEN	7% OXYGEN
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	26	23
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	30	27
SAMPLE CONDITION			COMPLETE	

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 27, 2022
MEASURING TIME : 14:40-14:50 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 27, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 27, 2022
REPORT NO. : 2022-U088528
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0037

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			ASSEMBLY EXHAUST 1 (CAR STATION 100) T22AV537-0037
			ACTUAL OXYGEN
SULPHUR DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 27, 2022
MEASURING TIME : 10:50-11:00 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 27, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 27, 2022
REPORT NO. : 2022-U088529
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0038

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ASSEMBLY EXHAUST 3 (CAR STATION 200) T22AV537-0038 ACTUAL OXYGEN
SULPHUR DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 27, 2022
MEASURING TIME : 09:40-09:50 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 27, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 27, 2022
REPORT NO. : 2022-U088530
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0039

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ASSEMBLY EXHAUST 4 (CAR STATION 400) T22AV537-0039 ACTUAL OXYGEN
SULPHUR DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 28, 2022
MEASURING TIME : 11:10-11:20 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 28, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 28, 2022
REPORT NO. : 2022-U088531
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0040

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			ENGINE EXHAUST 1 (FITRING TEST) T22AV537-0040
			ACTUAL OXYGEN
SULPHUR DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY ISI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 28, 2022
MEASURING TIME : 10:10-10:20 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 28, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 28, 2022
REPORT NO. : 2022-U088532
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0041

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			ENGINE EXHAUST 2 (FITRING TEST) T22AV537-0041
			ACTUAL OXYGEN
SULPHUR DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY ISI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 28, 2022
MEASURING TIME : 09:10-09:20 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 28, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 28, 2022
REPORT NO. : 2022-U088533
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0042

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ENGINE EXHAUST 3 (FITRING TEST) T22AV537-0042 ACTUAL OXYGEN
SULPHUR DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
MEASURING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
MEASURING TYPE : STACK
MEASURING DATE : OCTOBER 28, 2022
MEASURING TIME : 13:10-13:20 HOUR
MEASURED BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017

RECEIVED DATE : OCTOBER 28, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 28, 2022
REPORT NO. : 2022-U088534
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0043

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ENGINE EXHAUST 4 (DYNAMO TEST) T22AV537-0043 ACTUAL OXYGEN
SULPHUR DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	409
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME	: SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED		
ADDRESS	: 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140		
CONTACT INFORMATION	: TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th		
MEASURING SOURCE	: SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED		
MEASURING TYPE	: STACK	RECEIVED DATE	: OCTOBER 28, 2022
MEASURING DATE	: OCTOBER 28, 2022	ANALYTICAL DATE	: OCTOBER 28, 2022
MEASURING TIME	: 09:40-09:50 HOUR	REPORT NO.	: 2022-U088535
MEASURED BY	: MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฉ-0017	WORK NO.	: 2022-002074
		ANALYSIS NO.	: T22AV537-0044

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT SEAT (WELDING EXHAUST) T22AV537-0044 ACTUAL OXYGEN
SULPHUR DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
OXIDES OF NITROGEN AS NITROGEN DIOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	< 1
CARBON MONOXIDE	ppm	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	< 1
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME	: SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED		
ADDRESS	: 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140		
CONTACT INFORMATION	: TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th		
SAMPLING SOURCE	: SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED		
SAMPLE TYPE	: STACK	RECEIVED DATE	: OCTOBER 31, 2022
SAMPLING DATE	: OCTOBER 27, 2022	ANALYTICAL DATE	: OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
SAMPLING TIME	: 11:40-12:20 HOUR	REPORT NO.	: 2022-U089614
SAMPLING BY	: MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฉ-0017	WORK NO.	: 2022-002074
ANALYZED BY	: MISS WORAKON PADSONGCHAN ว-145-ฉ-0026	ANALYSIS NO.	: T22AV537-0030

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT RESIN (INSIDE BOOTH CLEAR NO.1) T22AV537-0030 ACTUAL OXYGEN
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (US EPA METHOD 18)	0.349
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 13:30-14:10 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ส-0017
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN ว-145-ส-0026

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089615
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0031

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT RESIN (INSIDE BOOTH CLEAR NO.2) T22AV537-0031 ACTUAL OXYGEN
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (US EPA METHOD 18)	1.01
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 14:20-15:00 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ส-0017
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN ว-145-ส-0026

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089617
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0032

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT RESIN (SLUDGE PIT EXHAUST) T22AV537-0032 ACTUAL OXYGEN
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (US EPA METHOD 18)	0.454
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 10:30-11:18 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ง-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ง-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089618
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0033

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	
			BOILER 1 T22AV537-0033	
			ACTUAL OXYGEN	7% OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.83	0.80
SAMPLE CONDITION			COMPLETE	

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY RSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 13:30-14:12 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ง-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ง-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089620
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0034

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	
			BOILER 2 T22AV537-0034	
			ACTUAL OXYGEN	7% OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.93	0.82
SAMPLE CONDITION			COMPLETE	

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY RSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

1/1

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 14:30-15:12 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ล-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ล-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089621
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0035

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	
			BOILER 4 T22AV537-0035	
			ACTUAL OXYGEN	7% OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.82	0.68
SAMPLE CONDITION			COMPLETE	

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 09:30-10:18 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ล-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ล-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089622
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0036

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT	
			BOILER 3 T22AV537-0036	
			ACTUAL OXYGEN	7% OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.93	0.83
SAMPLE CONDITION			COMPLETE	

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 14:30-15:12 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฉ-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ฉ-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089623
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0037

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			ASSEMBLY EXHAUST 1 (CAR STATION 100) T22AV537-0037
			ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.72
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY ESI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 10:40-11:28 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฉ-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ฉ-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089624
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0038

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			ASSEMBLY EXHAUST 3 (CAR STATION 200) T22AV537-0038
			ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.72
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY ESI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

1/1

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 09:30-10:18 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ง-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ง-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089625
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0039

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ASSEMBLY EXHAUST 4 (CAR STATION 400) T22AV537-0039 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	1.53
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 11:00-11:48 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ง-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ง-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089626
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0040

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ENGINE EXHAUST 1 (FITRING TEST) T22AV537-0040 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	3.29
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 10:00-10:42 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ง-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ค-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089628
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0041

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ENGINE EXHAUST 2 (FITRING TEST) T22AV537-0041 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.92
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 09:00-09:48 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ง-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ค-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089630
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0042

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT ENGINE EXHAUST 3 (FITRING TEST) T22AV537-0042 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.62
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 13:00-13:48 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ส-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ส-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089632
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0043

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			ENGINE EXHAUST 4 (DYNAMO TEST) T22AV537-0043
			ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	1.03
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY ESI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 09:30-10:12 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ส-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ส-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089633
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0044

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			SEAT (WELDING EXHAUST) T22AV537-0044
			ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	1.32
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY ESI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 25, 2022
SAMPLING TIME : 11:10-11:46 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฉ-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ฉ-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089595
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT WHEEL HOUSE BLACK & LACQUER REPAIR EXHAUST T22AV537-0015 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.83
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 25, 2022
SAMPLING TIME : 11:10-11:50 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฉ-0017
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN ว-145-ฉ-0026
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089596
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0015

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT WHEEL HOUSE BLACK & LACQUER REPAIR EXHAUST T22AV537-0015 ACTUAL OXYGEN
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (US EPA METHOD 18)	0.110
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 10:20-11:00 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ล-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ล-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089597
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0016

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT RESIN (PAINT STORAGE & MIXING ROOM) T22AV537-0016 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.60
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 10:20-11:00 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ล-0017
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN ว-145-ล-0026
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089598
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0016

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT RESIN (PAINT STORAGE & MIXING ROOM) T22AV537-0016 ACTUAL OXYGEN
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (US EPA METHOD 18)	0.060
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 10:00-10:48 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ล-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ล-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089599
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0017

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT RESIN (INSIDE BOOTH PRIMER & BASE NO.1) T22AV537-0017 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	1.62
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 10:10-10:50 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ล-0017
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN ว-145-ล-0026
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089600
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0017

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT RESIN (INSIDE BOOTH PRIMER & BASE NO.1) T22AV537-0017 ACTUAL OXYGEN
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (US EPA METHOD 18)	< 0.010
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 11:00-11:48 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ล-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ล-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089601
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0018

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			RESIN (INSIDE BOOTH PRIMER & BASE NO.2) T22AV537-0018
			ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.82
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 27, 2022
SAMPLING TIME : 11:10-11:50 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ล-0017
ANALYZED BY : MISS WORAKON PADSONGCHAN ว-145-ล-0026

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089602
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0018

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			RESIN (INSIDE BOOTH PRIMER & BASE NO.2) T22AV537-0018
			ACTUAL OXYGEN
XYLENE	ppm	GAS CHROMATOGRAPHIC (FID) METHOD (US EPA METHOD 18)	< 0.010
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
- REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 25, 2022
SAMPLING TIME : 14:00-14:42 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ว-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089603
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0019

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT UNDER COAT EXHAUST CHAMBER T22AV537-0019 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.83
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 10:00-10:42 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ว-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089604
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0020

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT PRIMER COAT EXHAUST CHAMBER T22AV537-0020 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	1.12
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 09:00-09:42 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ค-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ค-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089605
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0021

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT BASE COAT EXHAUST CHAMBER T22AV537-0021 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	1.01
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 09:20-09:56 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ค-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ค-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089606
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0022

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT BASE FLASH OFF T22AV537-0022 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.91
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .**
- **REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.**

1/1

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 10:20-11:08 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฆ-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ฆ-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089607
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0023

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT CLEAR COAT EXHAUST CHAMBER T22AV537-0023 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.82
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 26, 2022
SAMPLING TIME : 14:10-14:52 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ฆ-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ฆ-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089608
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0024

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT PAINTING (SLUDGE PIT EXHAUST) T22AV537-0024 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.80
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 09:40-10:28 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ค-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ค-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089610
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0026

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT SEAT (FINISH PRODUCT EXHAUST) N0.33 T22AV537-0026 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.81
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 10:40-11:22 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ค-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ค-0025

RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089611
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0027

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT SEAT (FINISH PRODUCT EXHAUST) N0.34 T22AV537-0027 ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.81
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL .
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 11:40-12:22 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ว-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089612
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0028

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			SEAT (FINISH PRODUCT EXHAUST) N0.35 T22AV537-0028
			ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.61
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel. 0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
ADDRESS : 500/121 MOO 3 TA SIT PLUAK DAENG RAYONG 21140
CONTACT INFORMATION : TEL : 0 3896 4244 EXT. 1105 e-mail : Nisa.s@suzuki.co.th
SAMPLING SOURCE : SUZUKI MOTOR (THAILAND) COMPANY LIMITED
SAMPLE TYPE : STACK
SAMPLING DATE : OCTOBER 28, 2022
SAMPLING TIME : 10:30-11:10 HOUR
SAMPLING BY : MR APIWICH TOUNGTEE ว-145-ว-0017
ANALYZED BY : MISS SUWAN KONGTHONG ว-145-ว-0025
RECEIVED DATE : OCTOBER 31, 2022
ANALYTICAL DATE : OCTOBER 31-NOVEMBER 11, 2022
REPORT NO. : 2022-U089613
WORK NO. : 2022-002074
ANALYSIS NO. : T22AV537-0029

PARAMETER	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	RESULT
			SEAT (MOLD CLEANING) T22AV537-0029
			ACTUAL OXYGEN
TOTAL SUSPENDED PARTICULATE	mg/m³	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.81
SAMPLE CONDITION			COMPLETE

REMARK
RESULT : REFERENCE CONDITION IS 25 DEGREE CELSIUS AT 1 ATMOSPHERE AND DRY BASIS.

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL.
• REPORTED ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.

TANATEX CHEMICALS

www.tanatexchemicals.com

เขียนที่ บริษัท ทานาเท็กซ์ เคมีเคิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่ QH 05 2023

วันที่ 19 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพปล่องระบาย ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565

Sub Chimney quality measurement report 2nd half 2022 (Jan.- Jun. 2022).

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

To Director of WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1.

เอกสารแนบ ดังนี้

1. แบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพปล่องระบาย ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท ทานาเท็กซ์ เคมีเคิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตสารเคมี เพื่อใช้ในอุตสาหกรรมสิ่งทอ ที่ตั้งสถานประกอบกิจการ เลขที่ 500/107 หมู่ 2 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพปล่องระบาย ประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทานาเท็กซ์ เคมีเคิลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด TANATEX Chemicals (Thailand) Co., Ltd.

ลงชื่อ [redacted]...

ตำแหน่ง Managing Director

ผู้ประสานงาน นายปิยะวัฒน์ พีระรัตนจิตติ
ตำแหน่ง จป.วิชาชีพ
เบอร์โทรติดต่อ 0929268828
โทรศัพท์ 033010460 ต่อ 600
โทรสาร 033010462

[redacted]

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ทานาเท็กซ์ เคมีเคิลส์ (ไทยแลนด์) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.14 ไร่ ...งาน...ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม WHA ESIE 1

แปลงที่ 6.07 เบอร์โทรศัพท์ 0929268828

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EA ของโรงงาน (g/s)
Boiler	1	CO	<1 ppm	996	154		0.42	12	1						
		NOx	<1.06 ppm	986	154		0.42	12	1						
		SO_2	<2 ppm	986	154		0.42	12	1						
		TSP	<0.5	986	154		0.42	12	1						
Wet Scrubber	1	CO	<1ppm	11405	30		0.62	12	1						
		NOx	<1.06ppm	11405	30		0.62	12	1						
		SO_2	9.89 ppm	11405	30		0.62	12	1						
		TSP	<0.5	11405	30		0.62	12	1						
		TVOCs	41 ppm	11405	30		0.62	12	1						
Boiler	-	TVOCs	1.3 ppm	986	154		0.42	12	1						
รวม	2	ปล่อง													

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง...

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 23 ธ.ค. 65

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ไทยโอกว่า จำกัด.....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....44.....ไร่.....0.....งาน.....32.....ตารางวา..... นิคมอุตสาหกรรม.....ดับบลิวเอชอีสทิร์นซีบอร์ด 1.....

แปลงที่.....A.03A , A.03B.....เบอร์โทรศัพท์.....038-950199.....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ mg/m³	อัตราการไหล m³/Sec	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/ชม/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ชม/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Brazing m/c	5 เครื่อง	Copper	<0.001 mg/m³	1.92	98.4	-	0.75 m.	10	1	-	-	-	-	-	-
		Particulate	2.75 mg/m³	1.92	98.4	-	0.75 m.	10	1	-	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide	<0.01 ppm.	1.92	98.4	-	0.75 m.	10	1	-	-	-	-	-	-
		Nitrogen dioxide	<3.34 ppm.	1.92	98.4	-	0.75 m.	10	1	-	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide	1.6 ppm.	1.92	98.4	-	0.75 m.	10	1	-	-	-	-	-	-
Washing m/c No.5	1 เครื่อง	Total Hydrocarbon	1.09 mg/m³	0.05	39.9	-	0.15 m.	12	1	-	-	-	-	-	-
Washing m/c No.1,2	1 เครื่อง	Trichloroethylene	<0.01 ppm.	0.04	42.4	-	0.15 m.	12	1	-	-	-	-	-	-
Washing m/c No.4	1 เครื่อง	Oil mist	3.01 mg/m³	0.07	39.9	-	0.15 m.	12	1	-	-	-	-	-	-
Barrel	1 เครื่อง	Kerosene	132.65 mg/m³	0.05	36.5	-	0.15 m.	12	1	-	-	-	-	-	-
Plating m/c	1 เครื่อง	Particulate	4.60 mg/m³	6.42	24.8	-	0.75 m.	12	1	-	-	-	-	-	-
		Sodium metabisulfite	0.04 mg/m³	6.42	24.8	-	0.75 m.	12	1	-	-	-	-	-	-
		Sodium hydroxide	0.02 mg/m³	6.42	24.8	-	0.75 m.	12	1	-	-	-	-	-	-
		Zinc	0.07 mg/m³	6.42	24.8	-	0.75 m.	12	1	-	-	-	-	-	-
		Hydrochloric acid	0.49 mg/m³	6.42	24.8	-	0.75 m.	12	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 NO_2CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ.....

วันเดือนปีที่ทำรายงาน.....20 มกราคม 2566.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทาน แฮ็กซ์ เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 9.14 นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 0-3301-0460

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Boiler	1	1. Carbon Monoxide	18.32	1,002	150	0.03933	0.42		1				
		2. Oxides of Nitrogen	69.24	1,002	150	0.14861	0.42		1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	1,002	150	<0.0112	0.42		1				
		4. Total Suspened Particulate	<0.5	1,002	150	<0.0011	0.42		1				
Wet Scrubber - Out	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	14,826	30	<0.0446	0.62		1				
		2. Oxides of Nitrogen	12.42	14,826	30	0.48340	0.62		1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	14,826	30	<0.2038	0.62		1				
		4. Total Suspened Particulate	<0.5	14,826	30	0.01947	0.62		1				

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้จัดการ [redacted]

ตำแหน่ง Managing Director

บริษัท ทานแฮ็กซ์ เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด TANHAEX Chemicals (Thailand) Co., Ltd.

REPORT NO.	: SA 089/2022	**REPORT DATE**	: January 16, 2023
TYPE OF SAMPLE	: Stack Air Sampling	**SAMPLING DATE**	: December 08, 2022
		ANALYSIS DATE	: December 22, 2022-January 08, 2023

รายงานผลวิเคราะห์ (ANALYSIS REPORT)

Customer Name : บริษัท ไทยโอกาว่า จำกัด (โรงชุบ)

Address : 500/3 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : คุณศรัญญา พิมพกรรณ์ / Safety Officer

Tel : Tel. 038 950 199 # 119 Fax. 038 950 194

Monitored by : BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO., LTD เลขทะเบียน: ร-๑๕๘

Sampling by : นายไพสิฐ บุตรโท เลขทะเบียน: ร-๑๕๘-จ-๕๐๗๗

อันดับ	พารามิเตอร์	หน่วย	ปล่องจาก Zinc plating	มาตรฐาน	ผลเปรียบเทียบ
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	08/12/65	-	-
2	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	∅ 0.75	-	-
3	อุณหภูมิ	°C	24.8	-	-
4	ความเร็วลม(2)	m/s	14.52	-	-
5	อัตราการไหลของอากาศ(2)	m^3/s	6.42	-	-
6	ความชื้น(2)	%	2.69	-	-
7	CO_2(2)	%	<0.50	-	-
8	O_2(2)	%	21.00	-	-
9	ความดันสัมบูรณ์(2)	mm.Hg	758.50	-	-
10	Particulate	mg/m^3	4.60	400(1)	ผ่าน
11	Sodium metabisulfite(3)	mg/m^3	0.04	None(1)	None
12	Sodium hydroxide(3)	mg/m^3	0.02	None(1)	None
13	Zinc	mg/m^3	0.070	None(1)	None
14	Hydrochloric acid(3)	mg/m^3	0.29	200(1)	ผ่าน

ที่มา (1) : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 (ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศกรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (การผลิตทั่วไป))

(2) : สถานะขณะทำการตรวจวัด

(3) : วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

[redacted]

ENVIRONMENTAL LABORATORY BIP BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

[redacted]

Environmentalist Supervisor **Registered Laboratory Manager**

REPORT NO.	: SA 089/2022	**REPORT DATE**	: January 16, 2023
TYPE OF SAMPLE	: Stack Air Sampling	**SAMPLING DATE**	: December 07, 2022
		ANALYSIS DATE	: December 22, 2022-January 08, 2023

รายงานผลวิเคราะห์ (ANALYSIS REPORT)

Customer Name : บริษัท ไทยโอกาว่า จำกัด

Address : 500/3 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : คุณศรัญญา พิมพกรรณ์ / Safety Officer

Tel : Tel. 038 950 199 # 119 Fax. 038 950 194

Monitored by : BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO., LTD เลขทะเบียน: ร-๑๕๘

Sampling by : นายไพสิฐ บุตรโท เลขทะเบียน: ร-๑๕๘-จ-๕๐๗๗

อันดับ	พารามิเตอร์	หน่วย	ปล่องเตาหลอม (Brazing)	มาตรฐาน	ผลเปรียบเทียบ
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	07/12/65	-	-
2	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	∅ 0.75	-	-
3	อุณหภูมิ	°C	98.4	-	-
4	ความเร็วลม(2)	m/s	4.34	-	-
5	อัตราการไหลของอากาศ(2)	m^3/s	1.92	-	-
6	ความชื้น(2)	%	2.73	-	-
7	CO_2(2)	%	<0.50	-	-
8	O_2(2)	%	21.00	-	-
9	ความดันสัมบูรณ์(2)	mm.Hg	758.93	-	-
10	Particulate	mg/m^3	2.75	400(1)	ผ่าน
11	Oxide of Nitrogen(4)	ppm	3.34	None(1)	None
12	Sulfur dioxide	ppm	<0.01	500(1)	ผ่าน
13	Carbon monoxide(3)	ppm	1.6	870(1)	ผ่าน
14	Copper	mg/m^3	<0.001	30(1)	ผ่าน

ที่มา (1) : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 (ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศกรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (การผลิตทั่วไป))

(2) : สถานะขณะทำการตรวจวัด

(3) : วิเคราะห์โดย ห้องปฏิบัติการศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

(4) : วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

[redacted]

ENVIRONMENTAL LABORATORY BIP BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

[redacted]

Environmentalist Supervisor **Registered Laboratory Manager**

REPORT NO.	: SA 089/2022	**REPORT DATE**	: January 16, 2023
TYPE OF SAMPLE	: Stack Air Sampling	**SAMPLING DATE**	: December 07, 2022
		ANALYSIS DATE	: December 22, 2022-January 08, 2023

รายงานผลวิเคราะห์ (ANALYSIS REPORT)

Customer Name : บริษัท ไทยโอกาว่า จำกัด

Address : 500/3 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : คุณศรัญญา พิมพกรรณ์ / Safety Officer

Tel : Tel. 038 950 199 # 119 Fax. 038 950 194

Monitored by : BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO., LTD เลขทะเบียน: ร-๑๕๘

Sampling by : นายไพสิฐ บุตรโท เลขทะเบียน: ร-๑๕๘-จ-๕๐๗๗

อันดับ	พารามิเตอร์	หน่วย	ปล่อง Washing M/C No.5 (ปล่องที่ 1)	มาตรฐาน	ผลเปรียบเทียบ
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	07/12/65	-	-
2	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	∅ 0.15	-	-
3	อุณหภูมิ	°C	39.9	-	-
4	ความเร็วลม[2]	m/s	3.0	-	-
5	อัตราการไหลของอากาศ[2]	m^3/s	0.05	-	-
6	CO_2[2]	%	<0.50	-	-
7	O_2[2]	%	21.00	-	-
8	Total hydrocarbon[3]	mg/m^3	1.09	None[1]	None

ที่มา [1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 (ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศกรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (การผลิตทั่วไป))

[2] : สถานะขณะทำการตรวจวัด

[3] : วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

[redacted]

Environmentalist Supervisor

ENVIRONMENTAL LABORATORY BIP BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

[redacted]

Registered Laboratory Manager

REPORT NO.	: SA 089/2022	**REPORT DATE**	: January 16, 2023
TYPE OF SAMPLE	: Stack Air Sampling	**SAMPLING DATE**	: December 07, 2022
		ANALYSIS DATE	: December 22, 2022-January 08, 2023

รายงานผลวิเคราะห์ (ANALYSIS REPORT)

Customer Name : บริษัท ไทยโอกาว่า จำกัด

Address : 500/3 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : คุณศรัญญา พิมพกรรณ์ / Safety Officer

Tel : Tel. 038 950 199 # 119 Fax. 038 950 194

Monitored by : BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO., LTD เลขทะเบียน: ร-๑๕๘

Sampling by : นายไพสิฐ บุตรโท เลขทะเบียน: ร-๑๕๘-จ-๕๐๗๗

อันดับ	พารามิเตอร์	หน่วย	ปล่อง Washing M/C No.1, 2 (ปล่องที่ 2)	มาตรฐาน	ผลเปรียบเทียบ
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	07/12/65	-	-
2	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	∅ 0.15	-	-
3	อุณหภูมิ	°C	42.4	-	-
4	ความเร็วลม[2]	m/s	2.4	-	-
5	อัตราการไหลของอากาศ[2]	m^3/s	0.04	-	-
6	CO_2[2]	%	<0.50	-	-
7	O_2[2]	%	21.00	-	-
8	Trichloroethylene	ppm	<0.01	None[1]	None

ที่มา [1] : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 (ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศกรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (การผลิตทั่วไป))

[2] : สถานะขณะทำการตรวจวัด

[3] : วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

[redacted]

Environmentalist Supervisor

ENVIRONMENTAL LABORATORY BIP BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

[redacted]

Registered Laboratory Manager

REPORT NO.	: SA 089/2022	**REPORT DATE**	: January 16, 2023
TYPE OF SAMPLE	: Stack Air Sampling	**SAMPLING DATE**	: December 07, 2022
		ANALYSIS DATE	: December 22, 2022-January 08, 2023

รายงานผลวิเคราะห์ (ANALYSIS REPORT)

Customer Name : บริษัท ไทยโอกาว่า จำกัด

Address : 500/3 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : คุณศรัญญา พิมพกรรณ์ / Safety Officer

Tel : Tel. 038 950 199 # 119 Fax. 038 950 194

Monitored by : BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO., LTD เลขทะเบียน: ร-๑๕๘

Sampling by : นายไพสิฐ บุตรโท เลขทะเบียน: ร-๑๕๘-จ-๕๐๗๗

อันดับ	พารามิเตอร์	หน่วย	ปล่อง Washing M/C No.4 (ปล่องที่ 3)	มาตรฐาน	ผลเปรียบเทียบ
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	07/12/65	-	-
2	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	∅ 0.15	-	-
3	อุณหภูมิ	°C	39.3	-	-
4	ความเร็วลม(2)	m/s	3.8	-	-
5	อัตราการไหลของอากาศ(2)	m^3/s	0.07	-	-
6	CO_2(2)	%	<0.50	-	-
7	O_2(2)	%	21.00	-	-
8	Oil mist(3)	mg/m^3	3.01	None(1)	None

ที่มา (1) : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 (ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศกรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (การผลิตทั่วไป))

(2) : สถานะขณะทำการตรวจวัด

(3) : วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

[redacted]

Environmentalist Supervisor

ENVIRONMENTAL LABORATORY BIP BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

[redacted]

Registered Laboratory Manager

REPORT NO.	: SA 089/2022	**REPORT DATE**	: January 16, 2023
TYPE OF SAMPLE	: Stack Air Sampling	**SAMPLING DATE**	: December 07, 2022
		ANALYSIS DATE	: December 22, 2022-January 08, 2023

รายงานผลวิเคราะห์ (ANALYSIS REPORT)

Customer Name : บริษัท ไทยโอกาว่า จำกัด

Address : 500/3 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Contact : คุณศรัญญา พิมพกรรณ์ / Safety Officer

Tel : Tel. 038 950 199 # 119 Fax. 038 950 194

Monitored by : BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO., LTD เลขทะเบียน: ร-๑๕๘

Sampling by : นายไพสิฐ บุตรโท เลขทะเบียน: ร-๑๕๘-จ-๕๐๗๗

อันดับ	พารามิเตอร์	หน่วย	ปล่อง Barrel M/C (ปล่องที่ 4)	มาตรฐาน	ผลเปรียบเทียบ
1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	07/12/65	-	-
2	เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m.	∅ 0.15	-	-
3	อุณหภูมิ	°C	36.5	-	-
4	ความเร็วลม(2)	m/s	2.7	-	-
5	อัตราการไหลของอากาศ(2)	m^3/s	0.05	-	-
6	CO_2(2)	%	<0.50	-	-
7	O_2(2)	%	21.00	-	-
8	Kerosene	mg/m^3	132.65	None(1)	None

ที่มา (1) : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 (ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศกรณีไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง (การผลิตทั่วไป))

(2) : สถานะขณะทำการตรวจวัด

(3) : วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงขณะตรวจวัด

[redacted]

Environmentalist Supervisor

ENVIRONMENTAL LABORATORY BIP BANGKADI INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

[redacted]

Registered Laboratory Manager

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ..บริษัท ไทยซัมมิท เมจิ ฟอร์จจิ้ง จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...20 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอิสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(^{0}C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้น ผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)	
3. เครื่อง Shot Blast#1	1 ปล่อง	Total Suspended	15.86	5.73	30	7.852	0.393	0.30 x 0.35	6	1 ปล่อง					
		Sulfur dioxide (SO_2)	8.11			4.015	0.201								
		Nitrogen dioxide (NO_2)	3.81			1.886	0.094								
		Carbon monoxide (CO)	21.66			10.723	0.536								
4. เครื่อง Shot Blast#2	1 ปล่อง	Total Suspended	18.11	0.29	36	0.454	0.023	0.30 x 0.35	6	1 ปล่อง					
		Sulfur dioxide (SO_2)	5.11			0.128	0.006								
		Nitrogen dioxide (NO_2)	3.86			0.097	0.005								
		Carbon monoxide (CO)	28.11			0.704	0.035								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน.....1/07/2565.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน..บริษัท ไทยซัมมิท เมจิ ฟอร์จจิ้ง จำกัด....ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...20 ไร่...นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอิสเทิร์นซีบอร์ด

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ(^{0}C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้น ผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%) (ถ้ามี)	
1. Line Forging โรงงาน 1	1 ปล่อง	Total Suspended Particulate	6.11	10.11	29	5.337	0.267	0.80	12	1 ปล่อง					
		Sulfur dioxide (SO_2)	2.12			1.852	0.093								
		Nitrogen dioxide (NO_2)	1.65			1.441	0.072								
		Carbon monoxide (CO)	8.41			7.346	0.367								
2. Line Forging โรงงาน 2	1 ปล่อง	Total Suspended Particulate	4.38	7.35	30	2.781	0.139	100.00	2	1 ปล่อง					
		Sulfur dioxide (SO_2)	1.82			1.156	0.058								
		Nitrogen dioxide (NO_2)	1.22			0.775	0.039								
		Carbon monoxide (CO)	5.41			3.436	0.172								

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน.....1/07/2565.....

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
วันที่ 9-10 กรกฎาคม 2563

บริษัท ไทยซัมมิท เมจิ ฟอร์จจิ้ง จำกัด

เลขที่ 500/85 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

C.E.M TECH

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) Co.,LTD.

02 441 7147 - 57 ต่อ 19 - 33

www.cem.co.th

ISO/IEC 17025

C.E.M TECH

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.3 การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องบริษัท ไทยซัมมิท เมจิ ฟอร์จจิ้ง จำกัด จำนวน 4 จุด วันที่ 9-10 กรกฎาคม 2563 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตาราง ที่ 8 และรายงานผลการทดสอบในภาคผนวก ก

ตารางที่ 8 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง 1/4

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Line forging โรงงานเก่า	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	60	-	-
ความสูง (m)	12	-	-
อุณหภูมิ (°C)	39	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	0.35	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	50.00	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.60	-	-
Oxygen (O_2) (%)	18.20	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	169.21	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	3.11	400	ผ่าน
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2]	0.18	500	ผ่าน
Nitrogen dioxide (NO_2) (ppm)[2]	0.09	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2]	19.86	870	ผ่าน

ตารางที่ 8 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง 2/4

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง Line forging โรงงานใหม่	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	100	-	-
ความสูง (m)	2	-	-
อุณหภูมิ (°C)	38	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	0.79	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	54.00	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.80	-	-
Oxygen (O_2) (%)	18.10	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	979.23	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	4.12	400	ผ่าน
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2]	0.51	500	ผ่าน
Nitrogen dioxide (NO_2) (ppm)[2]	0.38	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2]	25.11	870	ผ่าน

ตารางที่ 8 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง 3/4

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Shot Blast # 1		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	30x35	-	-
ความสูง (m)	6	-	-
อุณหภูมิ (°C)	40	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	9.28	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	50.60	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.12	-	-
Oxygen (O_2) (%)	17.50	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	1640.28	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	4.66	400	ผ่าน
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2]	0.71	500	ผ่าน
Nitrogen dioxide (NO_2) (ppm)[2]	0.44	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2]	22.58	870	ผ่าน

ตารางที่ 8 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง 4/4

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
	ปล่อง Shot Blast # 2		
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
ขนาด (cm)	30x35	-	-
ความสูง (m)	6	-	-
อุณหภูมิ (°C)	46	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	4.20	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	39.60	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.15	-	-
Oxygen (O_2) (%)	17.30	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	890.62	-	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[3]	3.77	400	ผ่าน
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2]	1.86	500	ผ่าน
Nitrogen dioxide (NO_2) (ppm)[2]	3.41	-	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2]	31.86	870	ผ่าน

<u>หมายเหตุ</u> [1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
[2] = ส่วนต่อล้านส่วน (part per million ; ppm)
[3] = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร(milligram per cubic meter ; mg/m^3)

5.3.1 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องบริษัท ไทยซัมมิท เมจิ ฟอร์จจิ้ง จำกัด จำนวน 4 จุด วันที่ 9-10 กรกฎาคม 2563 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 พบว่าทุกพารามิเตอร์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด แต่พบว่า Nitrogen dioxide (NO_2) พารามิเตอร์ดังกล่าวยังไม่มีมาตรฐานกำหนดไว้เพื่อควบคุม

บทที่ 3
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท เพนทะเคิล โพลูเทค จำกัด ได้ดำเนินการตามแผนงานที่ได้รับมอบหมายจาก บริษัท ไทยซัมมิท มิทซูบะ อีเล็คทริค แมนูแฟ็คเจอริ่ง จำกัด ซึ่งดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 28 - 29 กันยายน 2565 โดยมีผลการตรวจวัดดังนี้

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

<u>ตารางที่ 3.1-1</u> ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย Stack No.1

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	จุดที่เก็บตัวอย่าง	มาตรฐาน[1]	ผลการประเมิน
			Stack No.1		
1	ข้อมูลทั่วไป				
1.1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28/09/65	-	-
1.2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	13:10 – 13:40 น.	-	-
1.3	พิกัด UTM (X, Y)	-	738066.00, 1445082.00	-	-
1.4	ความสูง	m	8.00	-	-
1.5	ขนาด	m	0.60	-	-
1.6	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	NON	-	-
1.7	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง	-	-	-	-
1.8	อุณหภูมิ	°C	33.50	-	-
1.9	ความดัน	mm. Hg	757.87	-	-
1.10	ความเร็วเฉลี่ย	m/s	4.13	-	-
1.11	อัตราการไหล	m^3/hr	3,995.16	-	-
1.12	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
1.13	ปริมาณ CO_2	%	0.00	-	-
1.14	ปริมาณความชื้น	%	1.93	-	-
2	ผลการวิเคราะห์ [2]				
2.1	Total suspended particulate (TSP)	mg/m^3	1.5	400	ผ่าน
2.2	Copper (Cu)	mg/m^3	0.013	30	ผ่าน
2.3	Lead (Pb)	mg/m^3	< 0.011	30	ผ่าน

หมายเหตุ

[1] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549

[2] คำนวณผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ตารางที่ 3.1-2 ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย Stack No.2

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	จุดที่เก็บตัวอย่าง Stack No.2	มาตรฐาน [1]	ผลการประเมิน
1	ข้อมูลทั่วไป				
1.1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28/09/65	-	-
1.2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	11:30 – 12:00 น.	-	-
1.3	พิกัด UTM (X, Y)	-	738057.33, 1445072.00	-	-
1.4	ความสูง	m	8.00	-	-
1.5	ขนาด	m	0.60	-	-
1.6	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	NON	-	-
1.7	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง	-	-	-	-
1.8	อุณหภูมิ	^{o}C	31.00	-	-
1.9	ความดัน	mm. Hg	757.79	-	-
1.10	ความเร็วเฉลี่ย	m/s	6.02	-	-
1.11	อัตราการไหล	m^3/hr	5,869.50	-	-
1.12	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
1.13	ปริมาณ CO_2	%	0.00	-	-
1.14	ปริมาณความชื้น	%	1.95	-	-
2	ผลการวิเคราะห์ [2]				
2.1	Total suspended particulate (TSP)	mg/m^3	1.4	400	ผ่าน
2.2	Copper (Cu)	mg/m^3	0.013	30	ผ่าน
2.3	Lead (Pb)	mg/m^3	< 0.011	30	ผ่าน

หมายเหตุ

[1] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549

[2] คำนวณผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ตารางที่ 3.1-3 ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย Stack No.4

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	จุดที่เก็บตัวอย่าง Stack No.4	มาตรฐาน [1]	ผลการประเมิน
1	ข้อมูลทั่วไป				
1.1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28/09/65	-	-
1.2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	10:50 – 11:20 น.	-	-
1.3	พิกัด UTM (X, Y)	-	738045.00, 1445060.00	-	-
1.4	ความสูง	m	8.00	-	-
1.5	ขนาด	m	0.60	-	-
1.6	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	NON	-	-
1.7	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง	-	-	-	-
1.8	อุณหภูมิ	^{o}C	31.25	-	-
1.9	ความดัน	mm. Hg	757.85	-	-
1.10	ความเร็วเฉลี่ย	m/s	6.22	-	-
1.11	อัตราการไหล	m^3/hr	6,064.94	-	-
1.12	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
1.13	ปริมาณ CO_2	%	0.00	-	-
1.14	ปริมาณความชื้น	%	1.87	-	-
2	ผลการวิเคราะห์ [2]				
2.1	Copper (Cu)	mg/m^3	0.009	30	ผ่าน

หมายเหตุ

[1] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549

[2] คำนวณผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ตารางที่ 3.1-4 ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย Stack No.5

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	จุดที่เก็บตัวอย่าง Stack No.5	มาตรฐาน [1]	ผลการประเมิน
1	ข้อมูลทั่วไป				
1.1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28/09/65	-	-
1.2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	9:30 – 10:30 น.	-	-
1.3	พิกัด UTM (X, Y)	-	738041.00, 1445052.00	-	-
1.4	ความสูง	m	8.00	-	-
1.5	ขนาด	m	0.60	-	-
1.6	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	NON	-	-
1.7	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง	-	-	-	-
1.8	อุณหภูมิ	°C	32.00	-	-
1.9	ความดัน	mm. Hg	757.90	-	-
1.10	ความเร็วเฉลี่ย	m/s	4.41	-	-
1.11	อัตราการไหล	m^3/hr	4,291.96	-	-
1.12	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
1.13	ปริมาณ CO_2	%	0.00	-	-
1.14	ปริมาณความชื้น	%	1.82	-	-
2	ผลการวิเคราะห์ [2]				
2.1	Lead (Pb)	mg/m^3	< 0.011	30	ผ่าน

หมายเหตุ

[1] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549

[2] คำนวณผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ตารางที่ 3.1-5 ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย Stack No.6

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	จุดที่เก็บตัวอย่าง Stack No.6	มาตรฐาน [1]	ผลการประเมิน
1	ข้อมูลทั่วไป				
1.1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28/09/65	-	-
1.2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	10:10 – 10:40 น.	-	-
1.3	พิกัด UTM (X, Y)	-	738064.00, 1445174.00	-	-
1.4	ความสูง	m	8.50	-	-
1.5	ขนาด	m	0.40	-	-
1.6	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	NON	-	-
1.7	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง	-	-	-	-
1.8	อุณหภูมิ	°C	31.50	-	-
1.9	ความดัน	mm. Hg	757.93	-	-
1.10	ความเร็วเฉลี่ย	m/s	3.48	-	-
1.11	อัตราการไหล	m^3/hr	1,506.26	-	-
1.12	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
1.13	ปริมาณ CO_2	%	0.00	-	-
1.14	ปริมาณความชื้น	%	1.92	-	-
2	ผลการวิเคราะห์ [2]				
2.1	Total suspended particulate (TSP)	mg/m^3	10.1	400	ผ่าน
2.2	Copper (Cu)	mg/m^3	< 0.004	30	ผ่าน

หมายเหตุ

[1] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549

[2] คำนวณผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ตารางที่ 3.1-6 ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย Stack No.7

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	จุดที่เก็บตัวอย่าง Stack No.7	มาตรฐาน [1]	ผลการประเมิน
1	**ข้อมูลทั่วไป**				
1.1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28/09/65	-	-
1.2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	13:50 – 14:20 น.	-	-
1.3	พิกัด UTM (X, Y)	-	738078.00, 1445153.00	-	-
1.4	ความสูง	m	8.00	-	-
1.5	ขนาด	m	0.40	-	-
1.6	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	NON	-	-
1.7	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง	-	-	-	-
1.8	อุณหภูมิ	^{o}C	32.25	-	-
1.9	ความดัน	mm. Hg	757.91	-	-
1.10	ความเร็วเฉลี่ย	m/s	3.82	-	-
1.11	อัตราการไหล	m^3/hr	1,652.01	-	-
1.12	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
1.13	ปริมาณ CO_2	%	0.00	-	-
1.14	ปริมาณความชื้น	%	1.76	-	-
2	**ผลการวิเคราะห์ [2]**				
2.1	Total suspended particulate (TSP)	mg/m^3	2.7	400	*ผ่าน*
2.2	Carbon monoxide (CO)	ppm	< 1	870	*ผ่าน*
2.3	Copper (Cu)	mg/m^3	< 0.004	30	*ผ่าน*

หมายเหตุ

[1] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549

[2] คำนวณผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ตารางที่ 3.1-7 ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย Stack No.8

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	จุดที่เก็บตัวอย่าง Stack No.8	มาตรฐาน [1]	ผลการประเมิน
1	**ข้อมูลทั่วไป**				
1.1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28/09/65	-	-
1.2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	14:30 – 15:00 น.	-	-
1.3	พิกัด UTM (X, Y)	-	738083.00, 1445153.00	-	-
1.4	ความสูง	m	8.00	-	-
1.5	ขนาด	m	0.40	-	-
1.6	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	NON	-	-
1.7	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง	-	-	-	-
1.8	อุณหภูมิ	^{o}C	30.75	-	-
1.9	ความดัน	mm. Hg	757.78	-	-
1.10	ความเร็วเฉลี่ย	m/s	5.16	-	-
1.11	อัตราการไหล	m^3/hr	2,238.72	-	-
1.12	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
1.13	ปริมาณ CO_2	%	0.00	-	-
1.14	ปริมาณความชื้น	%	1.91	-	-
2	**ผลการวิเคราะห์ [2]**				
2.1	Total suspended particulate (TSP)	mg/m^3	0.7	400	*ผ่าน*
2.2	Carbon monoxide (CO)	ppm	< 1	870	*ผ่าน*

หมายเหตุ

[1] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549

[2] คำนวณผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ตารางที่ 3.1-8 *ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของมลสารจากปล่องระบาย Stack No.11*

ลำดับ	รายละเอียด	หน่วย	จุดที่เก็บตัวอย่าง	มาตรฐาน[1]	ผลการประเมิน
			Stack No.11		
1	ข้อมูลทั่วไป				
1.1	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	28/09/65	-	-
1.2	เวลาเก็บตัวอย่าง	-	15:20 – 15:50 น.	-	-
1.3	พิกัด UTM (X, Y)	-	738088.00, 1445147.00	-	-
1.4	ความสูง	m	9.00	-	-
1.5	ขนาด	m	0.40	-	-
1.6	แหล่งกำเนิดความร้อนที่ใช้	-	NON	-	-
1.7	ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง	-	-	-	-
1.8	อุณหภูมิ	^{o}C	33.00	-	-
1.9	ความดัน	mm. Hg	757.88	-	-
1.10	ความเร็วเฉลี่ย	m/s	3.49	-	-
1.11	อัตราการไหล	m^3/hr	1,504.32	-	-
1.12	ปริมาณ O_2	%	20.90	-	-
1.13	ปริมาณ CO_2	%	0.00	-	-
1.14	ปริมาณความชื้น	%	1.84	-	-
2	ผลการวิเคราะห์[2]				
2.1	Total suspended particulate (TSP)	mg/m^3	1.3	400	ผ่าน
2.2	Carbon monoxide (CO)	ppm	< 1	870	ผ่าน

หมายเหตุ

[1] มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม 2549

[2] คำนวณผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสีย ณ สภาวะจริงในขณะตรวจวัด

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย มีรายละเอียดดังนี้

1. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Stack No.1 พบว่า ปริมาณ Total suspended particulate (TSP), Copper (Cu) และ Lead (Pb) มีค่า 1.5, 0.013 และ < 0.011 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

2. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Stack No.2 พบว่า ปริมาณ Total suspended particulate (TSP), Copper (Cu) และ Lead (Pb) มีค่า 1.4, 0.013 และ < 0.011 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

3. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Stack No.4 พบว่า ปริมาณ Copper (Cu) มีค่า 0.009 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

4. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Stack No.5 พบว่า ปริมาณ Lead (Pb) มีค่า < 0.011 mg/m^3 ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

5. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Stack No.6 พบว่า ปริมาณ Total suspended particulate (TSP) และ Copper (Cu) มีค่า 10.1 และ < 0.004 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

6. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Stack No.7 พบว่า ปริมาณ Total suspended particulate (TSP), Copper (Cu) และ Carbon monoxide (CO) มีค่า 2.7, < 0.004 mg/m^3 และ < 1 ppm ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

7. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Stack No.8 พบว่า ปริมาณ Total suspended particulate (TSP) และ Carbon monoxide (CO) มีค่า 0.7 mg/m^3 และ < 1 ppm ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

8. ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย Stack No.11 พบว่า ปริมาณ Total suspended particulate (TSP) และ Carbon monoxide (CO) มีค่า 1.3 mg/m^3 และ < 1 ppm ตามลำดับ ซึ่งค่าดังกล่าวอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ระยอง โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 038-950-380-89

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/ral/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Stack No.3 (Air Blow Exhaust Duct)	1	TSP	1.23	12.23	31.00	0.43	1.05 x 1.05	20	1						
		Xylene	0.678			0.239									
		Toluene	0.810			0.285									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.4 (Side Room Exhaust Duct)	1	TSP	1.56	3.48	31.00	0.16	0.65x0.65	20	1						
		Xylene	0.504			0.051									
		Toluene	0.727			0.073									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.5 (Mixing Room Exhaust Duct)	1	TSP	0.75	5.49	31.00	0.12	0.75x0.75	20	1						
		Xylene	17.600			2.783									
		Toluene	0.079			0.012									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.6 (Oven Chamber Exhaust Dust)	1	TSP	0.60	0.89	45	0.02	0.30x0.30	20	1						
		SO_2	0.00			0.00									
		NO_X	0.00			0.00									
		CO	0.00			0.00									
		Xylene	31.265			0.801									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท เอนจิเนียริง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ D14 เบอร์โทรศัพท์ 033-659028-34 #551

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Line Input Shaft	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.30	0.09	31	0.0843	0.0042	0.15	6	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลง[redacted]

(...

ตำ...

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 4/1/61

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ระยอง โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 038-950-380-89

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Stack No.10 (Clear Coal Booth Exhaust Dust)	1	TSP	1.83	25.05	27.00	1.32	1.95x1.40	20	1						
		Xylene	91.892			66.295									
		Toluene	237.848			171.593									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.11 (Oven Hood Exhaust Duct)	1	TSP	1.56	3.73	37.00	0.17	0.60x0.60	20	1						
		Xylene	0.100			0.011									
		Toluene	0.075			0.008									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.12 (Ntervel Exhaust Duct)	1	TSP	3.92	1.44	32.00	0.16	0.40x0.40	20	1						
		Xylene	7.084			0.294									
		Toluene	3.187			0.132									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.13 (Final Setting Exhaust Duct)	1	TSP	10.03	4.85	60	1.40	0.70 x 0.75	20	1						
		Xylene	0.043			0.006									
		Toluene	0.038			0.005									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ระยอง โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 038-950-380-89

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Stack No.6 (Oven Chamber Exhaust Dust)	1	Toluene	0.011	0.89	45.00	<0.001	0.30 x 0.30	20	1						
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.7 (Oven Chamber Exhaust Dust)	1	TSP	2.94	0.91	64	0.08	0.30x0.30	20	1						
		SO_2	0.00			0.00									
		NO_X	5.64			0.15									
		CO	28.23			0.74									
		Xylene	0.104			0.003									
		Toluene	0.170			0.004									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.8 (Primer Coat Booth Exhaust Duct)	1	TSP	3.17	26.44	26	2.41	1.95x1.40	20	1						
		Xylene	27.516			20.953									
		Toluene	84.223			64.133									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Stack No.9 (Base Coat Booth Exhaust Duct)	1	TSP	2.77	23.14	27.00	1.85	1.95x1.40	20	1						
		Xylene	14.338			9.555									
		Toluene	21.554			14.36									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ระยอง โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 038-950-380-89

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Primer Coat Booth Exhaust Duct	1	TSP	1.52	17.50	26.00	0.77	1.00 x 1.45	12	1						
		Xylene	0.139			0.070									
		Toluene	0.030			0.015									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Base Coat Booth Exhaust Duct No.1	1	TSP	1.47	14.79	27.00	0.63	1.00 x 1.45	12	1						
		Xylene	7.527			3.206									
		Toluene	16.642			7.089									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Base Coat Booth Exhaust Duct No.2	1	TSP	0.89	17.91	25.00	0.46	1.00 x 1.45	12	1						
		Xylene	6.359			3.280									
		Toluene	3.673			1.895									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Clear Cat Booth Exhaust Duct	1	TSP	2.60	14.35	31	1.07	1.50 x 0.80	15	1						
		Xylene	0.069			0.029									
		Toluene	0.038			0.016									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท ระยอง โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 038-950-380-89

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Stack Boiler No.14	1	TSP	1.64	2.87	73.00	0.14	0.60	8	1						
		SO_2	0.00			0.00									
		NO_x	34.09			2.82									
		CO	86.66			7.16									
Mixing Primer Room Exhaust Duct	1	TSP	0.35	1.18	27.00	0.01	0.30 x 0.30	15	1						
		Xylene	0.374			0.013									
		Toluene	0.102			0.003									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Mixing Base Room Exhaust Duct	1	TSP	0.91	3.45	29.00	0.09	0.30 x 0.30	15	1						
		Xylene	0.213			0.021									
		Toluene	0.331			0.033									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Mixing Clear Room Exhaust Duct	1	TSP	1.10	0.78	27	0.02	0.30 x 0.30	15	1						
		Xylene	0.213			0.005									
		Toluene	0.139			0.003									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Naphtha	<0.001			<0.001									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (มกราคม-มิถุนายน 2565)

ชื่อโรงงาน เอเอร เบเอร(ไทยแลนด์)จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 21 ไร่ 2 งาน 95.20 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม คับบิคิวเอเอ ซีสเทิร์นซีบอร์ด 1

แปลงที่ B03 ,B03/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-026800

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Dust Collector	1	TSP	0.30	5.19	38.00	0.090	0.87	8.4	1					1.57	
Exhaust Primer Stack	1	Acetone(2-Propanone)	0.00	17.06	34.00	0.000	0.40	10.0	1					-	
Exhaust Stack no.11	1	Carbon monoxide	0.60	2.09	35.00	0.072	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.10	1	Carbon monoxide	0.60	2.18	32.60	0.075	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.09	1	Carbon monoxide	0.60	2.17	33.00	0.075	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.08	1	Carbon monoxide	1.00	1.97	36.00	0.113	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.08	1	Carbon monoxide	0.60	2.03	33.20	0.070	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.05	1	Carbon monoxide	1.00	1.97	36.00	0.113	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.04	1	Carbon monoxide	1.40	1.94	35.00	0.156	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.03	1	Carbon monoxide	1.00	1.94	35.00	0.112	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.02	1	Carbon monoxide	0.90	2.50	34.00	0.135	0.55	7.0	1						
Boiler Stack	1	TSP	2.80	0.80	116.00	0.097	0.50	9.0	1					-	
		Oxide of Nitrogen	27.40	0.80	116.00	0.947	0.50	9.0	1					-	
		Carbon monoxide	17.60	0.80	116.00	0.608	0.50	9.0	1					1.42	
Blower Stack	1	TSP	0.80	17.06	38.00	0.590	1.20	8.31	1						
		Carbon monoxide	1.10	17.06	38.00	1.061	1.20	8.31	1					1.57	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแห
วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 16/8/22

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยชัมมิท ระยอง โอโตพาร์ท อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 038-950-380-89

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Oven Hood Exhaust Duct No.1	1	TSP	1.00	2.31	34.00	0.07	0.40 x 0.40	12	1						
		Xylene	8.231			0.548									
		Toluene	3.247			0.216									
		Ethyl Acetate	0			0.01									
		Naphtha	<0.001			<0.001									
Oven Hood Exhaust Duct No.2	1	TSP	1.26	2.16	33.00	0.08	0.40 x 0.40	12	1						
		Xylene	8.231			0.521									
		Toluene	0.015			0.001									
		Ethyl Acetate	2.940			0.183									
		Naphtha	<0.001			<0.001									

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน .....03/01/2566.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอคเวล ระยอง (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 11 ไร่ 2 งาน 28.20 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 033-682-536

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Boiler	1	Total Suspended Particulate (TSP)	11.21	3.63	140	3.5139	0.3037	0.96	14	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	10.23			3.2052	0.2770					-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	7.16			2.2428	0.1938					-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	18.09			5.6695	0.4900					-	-	-	-
2. ปล่อง Burst Test	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.21	0.10	32	0.0885	0.0076	0.25	4.4	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	2.69			0.0233	0.0020					-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	1.84			0.0159	0.0014					-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	14.65			0.1269	0.0110					-	-	-	-
3. ปล่อง Pall Machine	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.1	0.13	31	0.1149	0.0099	0.25	4.4	1	-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	3.16			0.0360	0.0031					-	-	-	-
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	2.07			0.0235	0.0020					-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	26.02			0.2960	0.0256					-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

AKWEL

ลง[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน .....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน (กรกฎาคม-ธันวาคม 2565)

ชื่อโรงงาน เอเอช เบรค(ไทยแลนด์)จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 21 ไร่ 2 งาน 95.20 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

แปลงที่ B03 ,B03/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-026800

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			มาตรฐานควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณวัน (kg/maskd)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA รองปีเรา (kg/maskd)	EIA รองโรงงาน (g/s)
Dust Collector	1	TSP	0.80	3.51	30.00	0.162	0.57	8.4	1					1.57	
Exhaust Primer Stack	1	Acetone,2-Propanora	0.00	1.04	33.00	0.000	0.40	10.0	1					-	
Exhaust Stack no.11	1	Carbon monoxide	0.80	1.98	36.00	0.090	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.10	1	Carbon monoxide	0.70	1.92	35.00	0.077	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.09	1	Carbon monoxide	0.80	1.93	35.00	0.089	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.08	1	Carbon monoxide	0.80	1.96	36.00	0.090	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.06	1	Carbon monoxide	1.10	1.80	34.00	0.114	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.05	1	Carbon monoxide	1.00	1.93	35.00	0.111	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.04	1	Carbon monoxide	0.80	1.94	34.00	0.067	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.03	1	Carbon monoxide	0.80	1.90	34.00	0.088	0.55	7.0	1						
Exhaust Stack no.02	1	Carbon monoxide	1.10	1.76	35.00	0.112	0.55	7.0	1						
Boiler Stank	1	TSP	2.70	0.40	100.00	0.062	0.50	9.0	1					-	
		Oxide of Nitrogen	35.30	0.40	100.00	0.836	0.50	9.0	1					-	
		Carbon monoxide	8.50	0.40	100.00	0.195	0.50	9.0	1					1.42	
Blower Stack	1	TSP	0.80	18.59	30.00	0.860	1.20	8.31	1						
		Carbon monoxide	0.70	18.59	30.00	0.869	1.20	8.31	1					1.57	

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]

ตำแหน่ง

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 1/2/23

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

บริษัทค้าเช่า ดิกเช่น แอพพลายแอนซ์

ชื่อโรงงาน แยลเซสซอรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 5 ไร่ 3 งาน 47.50 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด I

แปลงที่ D47 เบอร์โทรศัพท์ 038 659 440

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ral/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ral/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
เครื่องขัด	21	Dust	150	9.9	-	850	0.33	20	1	-	Dust Collector	1	88		✓

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง [redacted]
วันเดือนปี [redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท บีเอ็นแอล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ประมาณ 9 ไร่ 3 งาน 50.70 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด แปลงที่ FZ28 เบอร์โทรศัพท์ 033-109801

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่องห้องปั๊มลม	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.11	1.1581	41	1.5118	0.1530	0.6x0.6	4	1	-		-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	4.86			0.4867	0.0493				-	-	-	-	-
		Nitrogen Dioxide (NO_2)	1.35			0.1353	0.0137				-	-		-	-
		Carbon monoxide (CO)	21.33			2.1345	0.2160				-	-	-	-	-

หมายเหตุ
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted]
วัน-เดือน-ปี

บริษัท บีเอ็นแอล (ประเทศไทย) จำกัด BNL (THAILAND) LIMITED

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"(แก้ไขเพิ่มเติม) สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อูปองท์ นิวทริชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ☒มาตลิ้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่☐

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบورด์1 ระยะดำเนินการ☒เบอร์โทรศัพท์ 038-998320☐

แหล่งกำเนิด		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม		
มลสารทางอากาศ																	
ชนิดของ	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน	ปริมาณ/กก/ไร่/วัน(กก/ไร่/วัน)	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ	EIA ของนิคมฯ	ค่าตามกฎหมาย	
แหล่งกำเนิด (1)						(กก/วัน)								ในการบำบัด (%)	(kg/rais/d)	mg/m³	ppm
			(mg/m³)	(m3/hr)				(ปากปล่อง)			(ถ้ามี)						
7.Wet Scrubber	1 ปล่อง	HCl	0.0019	3,559.28	32.00			Ø 0.30	26	1		Wet Scrubber	1	80%	-	200	
8.Lab Hood 1	1 ปล่อง	Sulphuric acid	0.01	802.61	25			Ø 0.30	10	1					-	-	25
9.Lab Hood 2	1 ปล่อง	Sulphuric acid	0.01	1,846.57	26			Ø 0.30	10	1					-	-	25
10.Lab Hood 3	1 ปล่อง	Sulphuric acid	0.01	856.15	27			Ø 0.30	10	1					-	-	25

หมายเหตุ

1 ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

2 ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

3 หมายถึง ปล่องที่ต้องมีตามแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

4 หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ.....Siripan...Wipimsut.....ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง.....EHS...Engineer.....

☐

วันที่...9...มกราคม 2023.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"(แก้ไขเพิ่มเติม) สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อูปองท์ นิวทริชั่น (ประเทศไทย) จำกัด ☒มาตลิ้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่☐

นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบورด์1 ระยะดำเนินการ☒เบอร์โทรศัพท์ 038-998320☐

แหล่งกำเนิด		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม		
มลสารทางอากาศ																	
ชนิดของ	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน	ปริมาณ/กก/ไร่/วัน(กก/ไร่/วัน)	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพ	EIA ของนิคมฯ	ค่าตามกฎหมาย	
แหล่งกำเนิด (1)						(กก/วัน)								ในการบำบัด (%)	(kg/rais/d)	mg/m³	ppm
			(mg/m³)	(m3/hr)				(ปากปล่อง)			(ถ้ามี)						
1. Boiler (NG Fuel)	1 ปล่อง	Total Suspended Particulate	0.37	20,319.19	130.75	0.06583	0.00153	Ø 1.30	20	1					0.7	-	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	65.84867076			16.05598	0.37339								0.52	-	
		Sulphur Dioxide	0.000261759			0.00006	0.00000								0.97	-	
		Carbon Monoxide	2.290388540			0.55847	0.01299								-	-	
2.ปล่อง Spray Dryer	1 ปล่อง	Total Suspended Particulate	0.82	51,625.59	63	0.76819	0.01786	Ø 1.50	26	1		Venturry Scrubber	1	99%	0.7	-	
		Oxides of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	15.85112474			18.64856	0.43369								0.52	-	
		Sulphur Dioxide	0.000261759			0.00032	0.00001								0.97	-	
		Carbon Monoxide	41.24171779			51.05907	1.18835								-	-	
3.HCl Scrubber(CUB)	1 ปล่อง	HCl	0.0019	295.33	39			Ø 0.2	15	1		Wet Scrubber	1		-	200	
4.Day Tank	1 ปล่อง	HCl	0.0449	117.21	33			Ø 0.1	26	1		Wet Scrubber	1		-	200	
5.Reactor Scrubber(Venting)	1 ปล่อง	HCl	0.0188	970.94	28			Ø 0.35	25	1		Wet Scrubber	1	99%	-	200	
6.Reactor Scrubber(Cooking)		HCl	0.0188	948.38	28			Ø 0.35	25			Wet Scrubber	1	99%	-	200	

สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศตามมาตรการฯ

โครงการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบورด์ 1 ระยะดำเนินการ

ลำดับที่	รายละเอียด	ความสูงปล่อง (m)	NO_2 (kg/rai/d)	SO_2 (kg/rai/d)	TSP (kg/rai/d)
1	ควบคุม อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ ในพื้นที่นิคมฯ	20	0.52	0.97	0.70
		30	0.68	1.33	1.56
		40	0.56	0.94	3.41
		50	1.74	2.92	5.84
		60	2.58	3.05	9.51

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Golden Bright Cement Saddle (Thailand) Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 8 ไร่ - งาน 1½ ตารางวา - นิคมอุตสาหกรรม WHA ESIE 1

แปลงที่ D-23 เบอร์โทรศัพท์ 038-139930 ต่อ. 109

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr) cm³/s)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d) (g/s)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EA ของนิคมฯ (kg/rai/d)	EA ของโรงงาน (g/s)
Silo	1	TSP	1.9	0.55	30	0.001	0.25	2.8	1	-	-	-	-	0.9	-
Compressor room		SO_2	< 1.3	0.59	30	< 0.002	0.25	2.8	1	-	-	-	-	0.97	-
		NO_2	< 1.0	0.55	30	< 0.001	0.25	2.8	1	-	-	-	-	0.52	-
		Lead	< 0.4	0.58	30	< 0.001	0.25	2.8	1	-	-	-	-	30 ppm	-
		CO	< 0.032	0.55	30	< 0.001	0.25	2.8	1	-	-	-	-	820 ppm	-
Material	1	TSP		0.51	29		0.25	4	1	-	-	-	-	0.7	
Loading room		SO_2		0.51	29		0.25	4	1	-	-	-	-	0.97	
		NO_2		0.51	29		0.25	4	1	-	-	-	-	0.52	
		Lead		0.51	29		0.25	4	1	-	-	-	-	30 ppm	
		CO		0.51	29		0.25	4	1	-	-	-	-	820 ppm	

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง [redacted]

วัน/เดือน/ปีที่รายงาน [redacted]

Vcare Environment Services Co., Ltd.
1/29 Soi Suphaphong 3 Yek 8,
Nongbon, Pravech, Bangkok 10250
Tel. (662) 330-9300-1
Fax. (662) 330-9302
www.vcareenvironment.com
E-mail : Admin@vcareenvironment.com

2.3 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์

2.3.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (Emissions from Stationary Sources)

ตารางที่ 2.3.1-1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

Graphite Room ปล่องห้องทราย					
Diameter (m.)	:	0.15x0.22	Flow Rate (m^3/s)	:	1.79
Height (m.)	:	2.40	Oxygen (%)	:	20.00
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	:	754.93	Shape	:	Rectangular
Barometric Pressure (mmHg)	:	757.28	Type of Process	:	Process
Stack Temperature (°C)	:	35.00	Type of Fuel	:	-
Ambient Temperature (°C)	:	30.00	Sampling Time	:	09.55-10.25
Velocity (m/s)	:	54.37	Sampling Date	:	01/10/2022

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	เปรียบเทียบมาตรฐาน
Total Suspended Particulate	mg/m^3	11.2	400	✓
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	0.020	-	-
Sulfur Dioxide	ppm	< 1.3	500	✓
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	< 0.006	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	< 1.0	-	-
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	< 0.003	-	-
Lead	mg/m^3	< 0.032	30	✓
Emission Rate of Lead	g/s	< 0.001	-	-
Carbon Monoxide	ppm	0.2	870	✓
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	< 0.001	-	-

มาตรฐาน : 1.[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

2. ปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

✓ ผลการตรวจวัดเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

Vcare Environment Services Co., Ltd.
1/29 Soi Suphaphong 3 Yek 8,
Nongbon, Pravech, Bangkok 10250
Tel. (662) 330-9300-1
Fax. (662) 330-9302
www.vcareenvironment.com
E-mail : Admin@vcareenvironment.com

ตารางที่ 2.3.1-1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

Graphite Room ปล่อง Plasma					
Diameter (m.)	:	0.32x0.62	Flow Rate (m^3/s)	:	1.12
Height (m.)	:	3.00	Oxygen (%)	:	20.70
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	:	757.25	Shape	:	Rectangular
Barometric Pressure (mmHg)	:	757.28	Type of Process	:	Process
Stack Temperature (°C)	:	35.00	Type of Fuel	:	-
Ambient Temperature (°C)	:	35.00	Sampling Time	:	10.25-10.55
Velocity (m/s)	:	5.64	Sampling Date	:	01/10/2022

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	เปรียบเทียบมาตรฐาน
Total Suspended Particulate	mg/m^3	0.9	400	✓
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	0.001	-	-
Sulfur Dioxide	ppm	< 1.3	500	✓
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	< 0.004	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	< 1.0	-	-
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	< 0.002	-	-
Lead	mg/m^3	< 0.032	30	✓
Emission Rate of Lead	g/s	< 0.001	-	-
Carbon Monoxide	ppm	0.1	870	✓
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	< 0.001	-	-

มาตรฐาน : 1.[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

2. ปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

✓ ผลการตรวจวัดเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

Vcare Environment Services Co., Ltd.
1/29 Soi Suphaphong 3 Yek 8,
Nongbon, Pravech, Bangkok 10250
Tel. (662) 330-9300-1
Fax. (662) 330-9302
www.vcareenvironment.com
E-mail : Admin@vcareenvironment.com

ตารางที่ 2.3.1-1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

Behind Compressor Room					
Diameter (m.)	:	0.25	Flow Rate (m^3/s)	:	0.58
Height (m.)	:	2.80	Oxygen (%)	:	20.80
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	:	757.00	Shape	:	Circle
Barometric Pressure (mmHg)	:	757.28	Type of Process	:	Process
Stack Temperature (°C)	:	30.00	Type of Fuel	:	-
Ambient Temperature (°C)	:	34.00	Sampling Time	:	11.00-11.30
Velocity (m/s)	:	13.40	Sampling Date	:	01/10/2022

เก็บตัวอย่างปลายปล่อง

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	เปรียบเทียบมาตรฐาน
Total Suspended Particulate	mg/m^3	1.8	400	✓
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	0.001	-	-
Sulfur Dioxide	ppm	< 1.3	500	✓
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	< 0.002	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	< 1.0	-	-
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	< 0.001	-	-
Carbon Monoxide	ppm	< 0.04	870	✓
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	< 0.001	-	-
Lead	mg/m^3	< 0.032	30	✓
Emission Rate of Lead	g/s	< 0.001	-	-

มาตรฐาน : 1.[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

2. ปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

✓ ผลการตรวจวัดเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

Vcare Environment Services Co., Ltd.
1/29 Soi Suphaphong 3 Yek 8,
Nongbon, Pravech, Bangkok 10250
Tel. (662) 330-9300-1
Fax. (662) 330-9302
www.vcareenvironment.com
E-mail : Admin@vcareenvironment.com

ตารางที่ 2.3.1-1 ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

Material Inspection Room					
Diameter (m.)	:	0.25	Flow Rate (m^3/s)	:	0.51
Height (m.)	:	4.00	Oxygen (%)	:	20.80
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	:	757.65	Shape	:	Circle
Barometric Pressure (mmHg)	:	757.28	Type of Process	:	Process
Stack Temperature (°C)	:	29.00	Type of Fuel	:	-
Ambient Temperature (°C)	:	31.00	Sampling Time	:	13.30-14.00
Velocity (m/s)	:	11.73	Sampling Date	:	01/10/2022

รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]	เปรียบเทียบมาตรฐาน
Total Suspended Particulate	mg/m^3	0.5	400	✓
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	< 0.001	-	-
Sulfur Dioxide	ppm	3.0	500	✓
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	0.004	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	< 1.0	-	-
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	< 0.001	-	-
Lead	mg/m^3	< 0.032	30	✓
Emission Rate of Lead	g/s	< 0.001	-	-
Carbon Monoxide	ppm	0.2	870	✓
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	< 0.001	-	-

มาตรฐาน : 1.[1] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

2. ปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

✓ ผลการตรวจวัดเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ มีรายละเอียดดังนี้

จากผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ทั้งหมด 4 จุดตรวจวัด พบว่า ทุกรายการตรวจวัด มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

Vcare Environment Services Co., Ltd.

Vcare Environment Services Co., Ltd.
1/25, 1/29 Soi Suphaphong 3 Yek 8,
Nongbon, Pravech, Bangkok 10250
Tel. (662) 330-9300-1
Fax. (662) 330-9302
www.vcareenvironment.com
E-mail : Admin@vcareenvironment.com

ANALYSIS REPORT

Customer : ฝ่ายจัดทำรายงาน บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
For Project : บริษัท โตมัตสุ เซอิกิ (ประเทศไทย) จำกัด
Address : 500/17 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลคลองกิ่ว อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140

Work No. : AP-6509075
Sample Type : Emission from Stationary Source
Sampling By : Vcare Environment Services Co., Ltd.
Sampling Date : September 1, 2022

Report No. : A-ST65-09/001
Report Date : September 16, 2022
Analysis Date : September 5 - 15, 2022
Received Date : September 2, 2022

Stack Description

Sampling Location	Air Blast F3					Reference ID.No.	22090029
Sampling By	Mr. Phanomrung Authaini ว-280-ฯ-0003						
Diameter	0.15 m	Stack Temperature	31.00	°C		Sampling Date	01/09/2022
Height	5.00 m	Ambient Temperature	35.00	°C		Sampling Time	10.35-11.05
Absolute Stack Gas Pressure	756.80 mmHg	Velocity	5.87	m/s		Shape	Circle
Barometric Pressure	756.74 mmHg	Flow Rate	0.09	m^3/s		Type of Process	Process
		Oxygen	20.70	%			

Parameters	Method of Analysis	Results	Unit
Total Suspended Particulate	US.EPA. Method 5	2.1	mg/m^3
Emission Rate of Total Suspended Particulate		< 0.001	g/s
Sulfur Dioxide	US.EPA. Method 6	< 1.3	ppm
Emission Rate of Sulfur Dioxide	-	< 0.001	g/s
Carbon Monoxide	US.EPA. Method 10	0.1	ppm
Emission Rate of Carbon Monoxide		< 0.001	g/s

Remark : United States Environmental Protection Agency (US.EPA)

[redacted]
Technical Management
ว-280-ฯ-0002

[redacted]
Approved
ว-280-ฯ-0002

***** End of Report *****

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICAIL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY

สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน โทเนะ เทค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 43 ไร่ 1 งาน 59 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม WHA 1
แปลงที่ A04 เบอร์โทรศัพท์ 0856999871

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/ไร่/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/ไร่/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
เตาเผา	1	SO_2	-	-	-	-	0.36	17	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone. Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล
ตำแหน่ง
วัน/เดือน/ปีที่รายงาน 15 / 0 / 2022

Vcare Environment Services Co., Ltd.
1/25, 1/29 Soi Suphaphong 3 Yek 8,
Nongbon, Pravech, Bangkok 10250
Tel. (662) 330-9300-1
Fax. (662) 330-9302
www.vcareenvironment.com
E-mail : Admin@vcareenvironment.com

ANALYSIS REPORT

Customer	:	ฝ่ายจัดทำรายงาน บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด			
For Project	:	บริษัท โคมัตซุ เซอิกิ (ประเทศไทย) จำกัด			
Address	:	500/17 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140			
Work No.	:	AP-6509075	Report No.	:	A-ST65-09/001
Sample Type	:	Emission from Stationary Source	Report Date	:	September 16, 2022
Sampling By	:	Vcare Environment Services Co., Ltd.	Analysis Date	:	September 5 - 15, 2022
Sampling Date	:	September 1, 2022	Received Date	:	September 2, 2022

Stack Description

Sampling Location	Air Blast F2 No.1					Reference ID.No.	22090027
Sampling By	Mr. Phanomrung Authainil ๑-280-๑-0003						
Diameter	0.25 x 0.40	m	Stack Temperature	32.00	°C	Sampling Date	01/09/2022
Height	5.00	m	Ambient Temperature	33.00	°C	Sampling Time	09.55-10.25
Absolute Stack Gas Pressure	756.70	mmHg	Velocity	5.58	m/s	Shape	Rectangular
Barometric Pressure	756.74	mmHg	Flow Rate	0.56	m^3/s	Type of Process	Process
			Oxygen	20.50	%		

Parameters	Method of Analysis	Results	Unit
Total Suspended Particulate	US.EPA. Method 5	1.6	mg/m^3
Emission Rate of Total Suspended Particulate		0.001	g/s
Sulfur Dioxide	US.EPA. Method 6	< 1.3	ppm
Emission Rate of Sulfur Dioxide		< 0.002	g/s
Carbon Monoxide	US.EPA. Method 10	0.2	ppm
Emission Rate of Carbon Monoxide		< 0.001	g/s

Remark : United States Environmental Protection Agency (US.EPA)

[redacted]
Technical Management
๑-280-๑-0002

[redacted]
Approved
๑-280-๓-0002

***** Next Page *****

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICAIL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY

Vcare Environment Services Co., Ltd.
1/25, 1/29 Soi Suphaphong 3 Yek 8,
Nongbon, Pravech, Bangkok 10250
Tel. (662) 330-9300-1
Fax. (662) 330-9302
www.vcareenvironment.com
E-mail : Admin@vcareenvironment.com

ANALYSIS REPORT

Customer	:	ฝ่ายจัดทำรายงาน บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด			
For Project	:	บริษัท โคมัตซุ เซอิกิ (ประเทศไทย) จำกัด			
Address	:	500/17 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140			
Work No.	:	AP-6509075	Report No.	:	A-ST65-09/001
Sample Type	:	Emission from Stationary Source	Report Date	:	September 16, 2022
Sampling By	:	Vcare Environment Services Co., Ltd.	Analysis Date	:	September 5 - 15, 2022
Sampling Date	:	September 1, 2022	Received Date	:	September 2, 2022

Stack Description

Sampling Location	Air Blast F2 No.2					Reference ID.No.	22090028
Sampling By	Mr. Phanomrung Authainil ๑-280-๑-0003						
Diameter	0.30 x 0.37	m	Stack Temperature	29.00	°C	Sampling Date	01/09/2022
Height	5.00	m	Ambient Temperature	30.00	°C	Sampling Time	09.20-09.50
Absolute Stack Gas Pressure	756.68	mmHg	Velocity	7.17	m/s	Shape	Rectangular
Barometric Pressure	756.74	mmHg	Flow Rate	0.80	m^3/s	Type of Process	Process
			Oxygen	20.60	%		

Parameters	Method of Analysis	Results	Unit
Total Suspended Particulate	US.EPA. Method 5	0.5	mg/m^3
Emission Rate of Total Suspended Particulate	-	< 0.001	g/s
Sulfur Dioxide	US.EPA. Method 6	< 1.3	ppm
Emission Rate of Sulfur Dioxide	-	< 0.003	g/s
Carbon Monoxide	US.EPA. Method 10	0.2	ppm
Emission Rate of Carbon Monoxide		< 0.001	g/s

Remark : United States Environmental Protection Agency (US.EPA)

[redacted]
Technical Management
๑-280-๑-0002

[redacted]
Approved
๑-280-๓-0002

***** Next Page *****

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICAIL APPROVAL
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY

ตารางแนบท้าย

(ต่อ)

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดด้านกว้าง คูณด้านยาว (m)	ความสูง (m)	ทำมุมแนวนอน เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Boiler Stack	1	TSP	0.707	0.262	82.37	0.002	0.20	5.0				
		Carbon Monoxide	116			0.267						
		Sulfur Dioxide	6.89			0.016						
		Oxides of Nitrogen	1.71			0.004						

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องหรือกระบวนการที่ใช้ในการเผาไหม้ และเครื่องกำเนิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาหลอม เตาอบ ฯลฯ

(2) ชนิดของมลสาร เช่น ฝุ่นละอองรวม SO2 NOx CO Benzene Styrene Xylene Toluene

(3) ค่าเฉลี่ย ในกรณีที่มีการปล่อยมลสารทางอากาศ เพียงช่วงเวลาสั้นๆ ให้ระบุเวลาที่ปล่อยมลสารทางอากาศด้วย

(4) ระบุชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone Bag Filter Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 11-11-2022

2

ตารางแนบท้าย

ตารางแนบท้ายประกาศกรมควบคุมมลพิษ ฉบับที่ 46/2541 และฉบับที่ 79/2548 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน..... บริษัท คุสุโมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

แปลงที่ .....51 ... ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต.....8. ... ไร่ .....งาน .....50.8 ... ตารางวา เบอร์โทรศัพท์ 033-117170

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ			เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดด้านกว้าง คูณด้านยาว (m)	ความสูง (m)	ทำมุมแนวนอน เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Factory Stack	1	TSP	0.276	1.20	35.03	0.003	0.60 x 0.40	12.0				
		Xylene	ND (<2.50)			<0.030						
		Ethanol	ND (<2.50)			<0.030						
		Ethylbenzene	ND (<2.50)			<0.030						
		Isopropyl Alcohol	ND (<2.50)			<0.030						
		Methanol	ND (<0.13)			<0.002						
		Total VOCs	ND (<2.50)			<0.030						
QC 1 Stack	1	Xylene	9.37	0.800	27.93	0.078	0.40 x 0.40	10.0				
		Benzyl Alcohol	0.63			0.005						
		Ethanol	ND (<2.50)			<0.021						
		Ethylbenzene	17.2			0.142						
		Isopropyl Alcohol	ND (<2.50)			<0.021						
		Methanol	ND (<0.13)			<0.001						
		Total VOCs	26.5			0.219						
QC 2 Stack	1	Xylene	ND (<2.50)	0.592	38.70	<0.015	0.40 x 0.40	10.0				
		Benzyl Alcohol	0.57			0.004						
		Ethanol	ND (<2.50)			<0.015						
		Ethylbenzene	ND (<2.50)			<0.015						
		Isopropyl Alcohol	ND (<2.50)			<0.015						
		Methanol	ND (<0.13)			<0.001						
		Total VOCs	ND (<2.50)			<0.015						

1

ชื่อลูกค้า : บริษัท คุสุไมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : เลขที่ 700/18 นิคมอุตสาหกรรมสับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ที่ 7 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
จุดเก็บตัวอย่าง : Factory Stack
พิกัด : UTM (WGS84) 47P 0738139 E, 1446386 N
วันที่เก็บ : 3 ตุลาคม พ.ศ.2565
เวลาเก็บ : 09:00 – 09:50 น.
วันที่วิเคราะห์ : 5-31 ตุลาคม พ.ศ.2565
เก็บตัวอย่างโดย : นายภควัตร ประทุมชาติ เลขทะเบียน ว-262-จ-9508
วิเคราะห์โดย : นางสาวกฤษณา ประทุมแก้ว เลขทะเบียน ว-262-จ-8622
รหัสตัวอย่าง : BP69ST/65
หมายเลขคำขอ : 1124/65
วันที่รายงาน : 31 ตุลาคม พ.ศ.2565

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการเก็บ	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน[2]	หน่วย	สรุปผล
1	Fuel Type	-	-	None	-	-	-
2	Stack Height	-	Measuring Tape	12.0	-	m.	-
3	Stack Diameter	-	Measuring Tape	0.60 x 0.40	-	m.	-
4	Flue Gas Temperature	-	Thermocouple	35.03	-	°C	-
5	Pressure in Stack	-	Incline Manometer	746.97	-	mmHg	-
6	Flow Rate	-	Calculation	4,311	-	m^3/hr	-
				4,098	-	Nm^3/hr	-
7	Air Velocity	U.S.EPA Method 2	S-type Pitot	4.99	-	m/s	-
8	Oxygen Rate	U.S.EPA Method 3	Electrochemical Sensor	20.80	-	%	-
9	Moisture	U.S.EPA Method 4	Condensation Method	2.02	-	%	-
10	Total Suspended Particulate[1]	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	0.276	400	mg/m^3	ผ่าน
11	Xylene[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<0.580)	200	ppm	ผ่าน

หมายเหตุ: [1] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
[2] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549
ND = ไม่สามารถตรวจวัดได้

[redacted]
Lab Supervisor

[redacted]
Environmental Report Manager

ชื่อลูกค้า : บริษัท คุสุไมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : เลขที่ 700/18 นิคมอุตสาหกรรมสับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ที่ 7 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
จุดเก็บตัวอย่าง : Factory Stack
พิกัด : UTM (WGS84) 47P 0738139 E, 1446386 N
วันที่เก็บ : 3 ตุลาคม พ.ศ.2565
เวลาเก็บ : 09:00 – 09:50 น.
วันที่วิเคราะห์ : 5-31 ตุลาคม พ.ศ.2565
เก็บตัวอย่างโดย : นายภควัตร ประทุมชาติ
วิเคราะห์โดย : นางสาวกฤษณา ประทุมแก้ว
รหัสตัวอย่าง : BP69ST/65
หมายเลขคำขอ : 1124/65
วันที่รายงาน : 31 ตุลาคม พ.ศ.2565

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการเก็บ	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน[2]	หน่วย	สรุปผล
1	Fuel Type	-	-	None	-	-	-
2	Stack Height	-	Measuring Tape	12.0	-	m.	-
3	Stack Diameter	-	Measuring Tape	0.60 x 0.40	-	m.	-
4	Flue Gas Temperature	-	Thermocouple	35.03	-	°C	-
5	Pressure in Stack	-	Incline Manometer	746.97	-	mmHg	-
6	Flow Rate	-	Calculation	4,311	-	m^3/hr	-
				4,098	-	Nm^3/hr	-
7	Air Velocity	U.S.EPA Method 2	S-type Pitot	4.99	-	m/s	-
8	Oxygen Rate	U.S.EPA Method 3	Electrochemical Sensor	20.80	-	%	-
9	Moisture	U.S.EPA Method 4	Condensation Method	2.02	-	%	-
10	Ethanol[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน
11	Ethylbenzene[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน
12	Isopropyl Alcohol (IPA)[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน
13	Methanol[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<0.13)[3]	-	mg/m^3	ผ่าน
14	Total VOCs[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน

หมายเหตุ: [1] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
[2] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549
[3] วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ภายนอก บริษัท เอ็นเมิร์ซ แอสโซซิเอชั่น จำกัด เลขทะเบียน ว-244
ND = ไม่สามารถตรวจวัดได้

[redacted]
Lab Supervisor

[redacted]
Environmental Report Manager

ชื่อลูกค้า : บริษัท คูสุโมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : เลขที่ 700/18 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ที่ 7 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
จุดเก็บตัวอย่าง QC 1 Stack
พิกัด UTM (WGS84) 47P 0738094 E, 1446383 N
วันที่เก็บ 3 ตุลาคม พ.ศ.2565
เวลาเก็บ : 10:00 – 10:10 น.
วันที่วิเคราะห์ : 5-31 ตุลาคม พ.ศ.2565 รหัสตัวอย่าง : BP70ST/65
เก็บตัวอย่างโดย : นายภควัตร ประทุมชาติ เลขทะเบียน ว-262-จ-9508 หมายเลขคำขอ : 1124/65
วิเคราะห์โดย : นางสาวกรษณา ประทุมแก้ว เลขทะเบียน ว-262-จ-6622 วันที่รายงาน : 31 ตุลาคม พ.ศ.2565

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการเก็บ	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน[2]	หน่วย	สรุปผล
1	Fuel Type	-	-	None	-	-	-
2	Stack Height	-	Measuring Tape	10.0	-	m.	-
3	Stack Diameter	-	Measuring Tape	0.40 x 0.40	-	m.	-
4	Flue Gas Temperature	-	Thermocouple	27.93	-	°C	-
5	Pressure in Stack	-	Incline Manometer	747.21	-	mmHg	-
6	Flow Rate	-	Calculation	2,880	-	m^3/hr	-
				2,803	-	Nm^3/hr	-
7	Air Velocity	U.S.EPA Method 2	S-type Pitot	5.00	-	m/s	-
8	Oxygen Rate	U.S.EPA Method 3	Electrochemical Sensor	20.97	-	%	-
9	Moisture	U.S.EPA Method 4	Condensation Method	0.02	-	%	-
10	Xylene[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	2.16	200	ppm	ผ่าน

หมายเหตุ: [1] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
[2] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

[redacted]
Lab Supervisor

[redacted]
Environmental Report Manager

ชื่อลูกค้า : บริษัท คูสุโมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : เลขที่ 700/18 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ที่ 7 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
จุดเก็บตัวอย่าง : QC 1 Stack
พิกัด : UTM (WGS84) 47P 0738094 E, 1446383 N
วันที่เก็บ : 3 ตุลาคม พ.ศ.2565
เวลาเก็บ : 10:00 – 10:10 น.
วันที่วิเคราะห์ : 5-31 ตุลาคม พ.ศ.2565 รหัสตัวอย่าง : BP70ST/65
เก็บตัวอย่างโดย : นายภควัตร ประทุมชาติ หมายเลขคำขอ : 1124/65
วิเคราะห์โดย : นางสาวกรษณา ประทุมแก้ว วันที่รายงาน : 31 ตุลาคม พ.ศ.2565

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการเก็บ	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน[2]	หน่วย	สรุปผล
1	Fuel Type	-	-	None	-	-	-
2	Stack Height	-	Measuring Tape	10.0	-	m.	-
3	Stack Diameter	-	Measuring Tape	0.40 x 0.40	-	m.	-
4	Flue Gas Temperature	-	Thermocouple	27.93	-	°C	-
5	Pressure in Stack	-	Incline Manometer	747.21	-	mmHg	-
6	Flow Rate	-	Calculation	2,880	-	m^3/hr	-
				2,803	-	Nm^3/hr	-
7	Air Velocity	U.S.EPA Method 2	S-type Pitot	5.00	-	m/s	-
8	Oxygen Rate	U.S.EPA Method 3	Electrochemical Sensor	20.97	-	%	-
9	Moisture	U.S.EPA Method 4	Condensation Method	0.02	-	%	-
10	Benzyl Alcohol[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	0.63[3]	-	mg/m^3	ผ่าน
11	Ethanol[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน
12	Ethylbenzene[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	17.2	-	mg/m^3	ผ่าน
13	Isopropyl Alcohol (IPA)[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน
14	Methanol[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<0.13)[3]	-	mg/m^3	ผ่าน
15	Total VOCs[1]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	26.5	-	mg/m^3	ผ่าน

หมายเหตุ: [1] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
[2] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549
[3] วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ภายนอก บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด เลขทะเบียน ว-244
ND = ไม่สามารถตรวจวัดได้

[redacted]
Lab Supervisor

[redacted]
Environmental Report Manager

ชื่อลูกค้า : บริษัท คุสุโมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : เลขที่ 700/18 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ที่ 7 ตำบลเขาดินทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
จุดเก็บตัวอย่าง : QC 2 Stack
พิกัด : UTM (WGS84) 47P 0738095 E, 1446381 N
วันที่เก็บ : 3 ตุลาคม พ.ศ.2565
เวลาเก็บ : 10:20 – 10:30 น.
วันที่วิเคราะห์ : 5-31 ตุลาคม พ.ศ.2565
รหัสตัวอย่าง : BP71ST/65
เก็บตัวอย่างโดย : นายภควัตร ประทุมชาติ เลขทะเบียน ว-262-จ-9508
หมายเลขคำขอ : 1124/65
วิเคราะห์โดย : นางสาวกฤษณา ประทุมแก้ว เลขทะเบียน ว-262-จ-8622
วันที่รายงาน : 31 ตุลาคม พ.ศ.2565

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการเก็บ	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน[2]	หน่วย	สรุปผล
1	Fuel Type	-	-	None	-	-	-
2	Stack Height	-	Measuring Tape	10.0	-	m	-
3	Stack Diameter	-	Measuring Tape	0.40 x 0.40	-	m.	-
4	Flue Gas Temperature	-	Thermocouple	30.70	-	°C	-
5	Pressure in Stack	-	Incline Manometer	747.22	-	mmHg	-
6	Flow Rate	-	Calculation	2,131	-	m^3/hr	-
				2,055	-	Nm^3/hr	-
7	Air Velocity	U.S.EPA Method 2	S-type Pitot	3.70	-	m/s	-
8	Oxygen Rate	U.S.EPA Method 3	Electrochemical Sensor	20.93	-	%	-
9	Moisture	U.S.EPA Method 4	Condensation Method	0.02	-	%	-
10	Xylene[1/]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<0.580)	200	ppm	ผ่าน

หมายเหตุ: [1/] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
[2/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549
ND = ไม่สามารถตรวจวัดได้

[redacted]
Lab Supervisor

[redacted]
Environmental Report Manager

ชื่อลูกค้า : บริษัท คุสุโมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : เลขที่ 700/18 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ที่ 7 ตำบลเขาดินทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
จุดเก็บตัวอย่าง : QC 2 Stack
พิกัด : UTM (WGS84) 47P 0738095 E, 1446381 N
วันที่เก็บ : 3 ตุลาคม พ.ศ.2565
เวลาเก็บ : 10:20 – 10:30 น.
วันที่วิเคราะห์ : 5-31 ตุลาคม พ.ศ.2565
รหัสตัวอย่าง : BP71ST/65
เก็บตัวอย่างโดย : นายภควัตร ประทุมชาติ
หมายเลขคำขอ : 1124/65
วิเคราะห์โดย : นางสาวกฤษณา ประทุมแก้ว
วันที่รายงาน : 31 ตุลาคม พ.ศ.2565

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการเก็บ	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน[2]	หน่วย	สรุปผล
1	Fuel Type	-	-	None	-	-	-
2	Stack Height	-	Measuring Tape	10.0	-	m.	-
3	Stack Diameter	-	Measuring Tape	0.40 x 0.40	-	m.	-
4	Flue Gas Temperature	-	Thermocouple	30.70	-	°C	-
5	Pressure in Stack	-	Incline Manometer	747.22	-	mmHg	-
6	Flow Rate	-	Calculation	2,131	-	m^3/hr	-
				2,055	-	Nm^3/hr	-
7	Air Velocity	U.S.EPA Method 2	S-type Pitot	3.70	-	m/s	-
8	Oxygen Rate	U.S.EPA Method 3	Electrochemical Sensor	20.93	-	%	-
9	Moisture	U.S.EPA Method 4	Condensation Method	0.02	-	%	-
10	Benzyl Alcohol[1/]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	0.57[3/]	-	mg/m^3	ผ่าน
11	Ethanol[1/]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน
12	Ethylbenzene[1/]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน
13	Isopropyl Alcohol (IPA)[1/]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน
14	Methanol[1/]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<0.13)[3/]	-	mg/m^3	ผ่าน
15	Total VOCs[1/]	U.S.EPA Method 18	Gas Chromatographic Method	ND (<2.50)	-	mg/m^3	ผ่าน

หมายเหตุ: [1/] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
[2/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549
[3/] วิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ภายนอก บริษัท เอ็บเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด เลขทะเบียน ว-244
ND = ไม่สามารถตรวจวัดได้

[redacted]
Lab Supervisor

[redacted]
Environmental Report Manager

ชื่อลูกค้า : บริษัท คูสุโมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : เลขที่ 700/18 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ที่ 7 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
จุดเก็บตัวอย่าง : Boiler Stack
พิกัด UTM (WGS84) 47P 0738146 E, 1446423 N
วันที่เก็บ : 4 ตุลาคม พ.ศ.2565
เวลาเก็บ : 09:00 – 09:50 น.
วันที่วิเคราะห์ : 5-31 ตุลาคม พ.ศ.2565 **รหัสตัวอย่าง** : BP72ST/65
เก็บตัวอย่างโดย : นายภควัทร ประทุมขาศิ เลขทะเบียน ว-262-จ-9508 **หมายเลขคำขอ** : 1124/65
วิเคราะห์โดย : นางสาวกฤษณา ประทุมแก้ว เลขทะเบียน ว-262-จ-8622 **วันที่รายงาน** : 31 ตุลาคม พ.ศ.2565

ลำดับ	พารามิเตอร์	วิธีการเก็บ	วิธีวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์		มาตรฐาน[/]	หน่วย	สรุปผล
				สภาวะปกติ	ออกซิเจนในอากาศเสียร้อยละ 7			
1	Fuel Type	-	-	LPG		-	-	-
2	Combustion System	-	-	Close		-	-	-
3	Stack Height	-	Measuring Tape	5.0		-	m.	-
4	Stack Diameter	-	Measuring Tape	0.20		-	m.	-
5	Flue Gas Temperature	-	Thermocouple	82.37		-	°C	-
6	Pressure in Stack	-	Incline Manometer	746.90		-	mmHg	-
7	Flow Rate	-	Calculation	845		-	m^3/hr	-
				778			Nm^3/hr	-
8	Air Velocity	U.S.EPA Method 2	S-type Pitot	8.35		-	m/s	-
9	Oxygen Rate	U.S.EPA Method 3	Electrochemical Sensor	4.70		-	%	-
10	Moisture	U.S.EPA Method 4	Condensation Method	2.04		-	%	-
11	Total Suspended Particulate[1/]	U.S.EPA Method 5	Gravimetric Method	0.824	0.707	320	mg/m^3	ผ่าน
12	Carbon Monoxide[1/]	U.S.EPA Method 10	Non Dispersive Infrared Method	118	101	690	ppm	ผ่าน
13	Sulfur Dioxide[1/]	U.S.EPA Method 6	Titration Method	<3.07	<2.63	60	ppm	ผ่าน
14	Oxide of Nitrogen[1/]	U.S.EPA Method 7	Spectrometric Method	<1.08	<0.910	200	ppm	ผ่าน

หมายเหตุ: [1/] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
[/] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549

[redacted]
Lab Supervisor

[redacted]
Environment Report Manager

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน) ประจำปี พ.ศ. [illegible] ครั้งที่ [illegible]
ประจำช่วงเดือน [illegible] พ.ศ. [illegible] ถึง [illegible] พ.ศ. [illegible]

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท คูสุโมะโตะ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขโรงงานเลขที่ [illegible]
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 700/18 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ 7 ตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20110
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 180 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดในระบบ		จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึม ในรอบการ ยง นครั้งนี้			เปอร์เซ็นต์การรั่วซึมของอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการตรวจครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่มีค่าตรวจวัดการรั่วซึมมากกว่าหรือเท่ากับ 10,000 ppm	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่มีการซ่อมแซมภายในระยะเวลาที่กำหนดหลังตรวจพบการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมไม่สามารถควบคุมการรั่วซึม	
		(ชุด)	(ชุด)	(ชุด)	(ชุด)	(ชุด)	(เปอร์เซ็นต์)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	0	1	0	0	0	0
	ของเหลว	53	37	16	0	0	[illegible]
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	3	1	2	0	0	[illegible]
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
คอมเพรสเซอร์ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	81	1	75	0	0	[illegible]
ช่องเปิดระบายบริสุทธิ์ (Open-ended Lines)	ทั้งหมด	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
จุดเก็บตัวอย่าง (Sampling Connections)	ทั้งหมด	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
อุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมการปล่อยมลพิษ (Pressure or Vacuum)	ทั้งหมด	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอเอ็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ 1 งาน 57.20 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1

แปลงที่ A09C2_B เบอร์โทรศัพท์ 033-124584-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (kg/rias/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
เตาอบ Annealing Stack	1	Carbon Monoxide	< 1.0	987	45.0	0.45 x 0.19	5	1	-	-	-	-	-	-
		Oxides of Nitrogen	< 1.06	987	45.0	0.45 x 0.19	5	1	-	-	-	-	0.52	-
		Sulfur dioxide	< 2.0	987	45.0	0.45 x 0.19	5	1	-	-	-	-	0.97	-
		Total Suspended Particulate	< 0.5	987	45.0	0.45 x 0.19	5	1	-	-	-	-	0.70	-
เครื่องล้างชิ้นงาน Cleaning Room NL	1	Acetone	6.73 ppm	1,074	27.0	0.30 x 0.03	3	1	-	-	-	-	-	-
		2-Butoxyethanal	< 1.00 ppm	1,074	27.0	0.30 x 0.03	3	1	-	-	-	-	-	-
		Ethyl acetate	< 1.00 ppm	1,074	27.0	0.30 x 0.03	3	1	-	-	-	-	-	-
		Isopropyl alcohol	< 1.00 ppm	1,074	27.0	0.30 x 0.03	3	1	-	-	-	-	-	-
		Methyl Ethyl Ketone	< 1.00 ppm	1,074	27.0	0.30 x 0.03	3	1	-	-	-	-	-	-
		Total Hydrocarbon as Methane	90.4 ppm	1,074	27.0	0.30 x 0.03	3	1	-	-	-	-	-	-
		Xylene	< 0.3 ppm	1,074	27.0	0.30 x 0.03	3	1	-	-	-	-	-	-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ลูซี่ อิเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3.825 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมแหมราชอีสเทิร์นซิบอร์ด แปลงที่ FZ29 เบอร์โทรศัพท์ 0-3368-4316

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไม่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Oven exhaust	1	1. Carbon Monoxide	1.72	249	65.0	0.00268	0.25		1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	249	65.0	<0.003114	0.25		1				
		3. Sulfur dioxide	<5.24	249	65.0	<0.008175	0.25		1				
		4. Total Suspended Particulate	<0.5	249	65.0	<0.000781	0.25		1				
Welding exhaust	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	3,693	33.0	<0.026535	0.35		1				
		2. Oxides of Nitrogen	<1.99	3,693	33.0	<0.046209	0.35		1				
		3. Total Suspended Particulate	<0.5	3,693	33.0	<0.011585	0.35		1				
Washing Exhaust	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	355	60.0	<0.001114	0.15		1				
RCT exhaust	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	262	32.0	<0.000822	0.25		1				

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อยบด,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้รายงา [redacted]

Lucy Electric

Lucy Electric (Thailand) Limited

บริษัท ลูซี่ อีเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอลแอล คับเบิ้ลยูเอช ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 3 งาน 86.25 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรมเหมราชอีสเทิร์นซีบอร์ด เบอร์โทรศัพท์ 033-010995-6

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^{0}C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1.ปล่อง Soldering Station LPC	1	Total Suspended Particulate (TSP)	13.28	0.12	33	0.1399	0.012755	0.35	8	1		-			
		Tin (Sn)	0.29			0.0031	0.000279								
		Zinc (Zn)	0.13			0.0014	0.000128								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 05/12/2022

Pangsri

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
Processing 1 พื้นที่แผนกขึ้นรูป	1	Carbon Monoxide	< 1.0 ppm	3,743	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Oil Mist	< 0.05 mg/m^3	3,743	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Total Hydrocarbon as Methane	27.6 ppm	3,743	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Total Suspended Particulate	< 0.5 mg/m^3	3,743	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	0.70	-
Processing 2 พื้นที่แผนกขึ้นรูป	1	Carbon Monoxide	< 1.0 ppm	3,409	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Oil Mist	< 0.05 mg/m^3	3,409	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Total Hydrocarbon as Methane	31.8 ppm	3,409	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Total Suspended Particulate	< 0.5 mg/m^3	3,409	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	0.70	-
Injection แผนกฉีดพลาสติก	1	Carbon Monoxide	< 1.0 ppm	3,050	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Oil Mist	< 0.05 mg/m^3	3,050	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Total Hydrocarbon as Methane	52.7 ppm	3,050	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Total Suspended Particulate	< 0.5 mg/m^3	3,050	30.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	0.70	-
Stamping แผนกปั๊มโลหะ	1	n-Hexane	< 1.0 ppm	4,210	29.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-
		Methyl Ethyl Ketone	< 1.0 ppm	4,210	29.0	0.45 x 0.45	5	1	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง [redacted]

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน 21 ธันวาคม 2565

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เอ็มเอสเอสแอล ดับเบิ้ลยูเอซ ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด
สถานที่ตั้ง : 500/51 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอซเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท เอ็มเอสเอสแอล ดับเบิ้ลยูเอซ ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 500/51 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอซเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
วันที่เก็บตัวอย่าง : 31 ตุลาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 1 พฤศจิกายน 2565
วันที่ทดสอบ : 1 - 16 พฤศจิกายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 17 พฤศจิกายน 2565
เครื่องมือ : Isokinetic "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.0000321

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน[1]
	Soldering Station LPC	
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	35	-
ความสูง (m)	8	-
อุณหภูมิ (°C)	33	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	3.18	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	58.10	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.18	-
Oxygen (O_2) (%)	16.12	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	439	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3) [2] [###]	13.28	400
Tin (Sn) (mg/m^3) [2]	0.06	-
Zinc (Zn) (mg/m^3) [2]	0.05	-

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,L
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำ

[redacted]

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เอ็มเอสเอสแอล ดับเบิ้ลยูเอซ ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด
สถานที่ตั้ง : 500/51 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอซเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท เอ็มเอสเอสแอล ดับเบิ้ลยูเอซ ซิสเต็ม (ประเทศไทย) จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 500/51 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอซเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
วันที่เก็บตัวอย่าง : 31 ตุลาคม 2565 วันที่รับตัวอย่าง : 1 พฤศจิกายน 2565
วันที่ทดสอบ : 1 - 16 พฤศจิกายน 2565 วันที่ออกรายงาน : 17 พฤศจิกายน 2565
เครื่องมือ : Isokinetic "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.0000321

วิธีการทดสอบ :	1. Total Suspended Particulate (TSP) : Isokinetic / US EPA METHOD 5
	2. Tin (Sn) : US EPA METHOD 29
	3. Zinc (Zn) : US EPA METHOD 29

หมายเหตุ [1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
[2] = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter ; mg/m^3)
[###] = รายการทดสอบที่ได้รับความเห็นชอบให้วิเคราะห์ได้จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ว-131

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,L
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำ

[redacted]

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ....[redacted]ผู้ให้ข้อมูล

ตำแหน่ง[redacted].....

วัน-เดือน-ปี ที่รายงาน.....09 ธันวาคม 2565.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Nippon Seiro (Thailand) Co., Ltd. **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 11.05 ไร่ **นิคมอุตสาหกรรม** ดับเบิลเอชเอ ซีลเทิร์นซิบอร์ด 1

แปลงที่ H12 **เบอร์โทรศัพท์** 038-950726-30

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Boiler No. 1	1	1. Total Suspended Particulate	50.6	0.415	107.37	0.127	0.35	10	1	-	-	1	-		
		2. Carbon Monoxide	24.8	0.415	107.37	0.062	0.35	10	1	-	-	1	-		
		3. Sulfur Dioxide	21.5	0.415	107.37	0.054	0.35	10	1	-	-	1	-		
		4. Oxides of Nitrogen	3.76	0.415	107.37	0.009	0.35	10	1	-	-	1	-		
Boiler No. 2	1	1. Total Suspended Particulate	1.24	0.212	95.27	0.002	0.35	10	1	-	-	1	-		
		2. Carbon Monoxide	34.7	0.212	95.27	0.046	0.35	10	1	-	-	1	-		
		3. Sulfur Dioxide	71.8	0.212	95.27	0.095	0.35	10	1	-	-	1	-		
		4. Oxides of Nitrogen	3.76	0.212	95.27	0.005	0.35	10	1	-	-	1	-		
QC Lab	1	1. Xylene	<2.50	0.304	23.40	0.008	0.25	3.5	1	-	-	1	-		

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ทาคาฮาตะ พริซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 033 – 010300

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้น ของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง VM 3	1	Aluminum Oxide as Aluminum	2.236	0.06	25.30	0.012	0.10	3	1						
		Ketone	<0.001			<0.001									
		Petroleum Naphtha	<0.001			<0.001									
ปล่อง Primer	1	Methyl Ethyl Ketone	0.310	0.29	29.00	0.008	0.25	6	1						
		Xylene	0.226			0.006									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Ethyl Alcohol	<0.001			<0.001									
		Toluene	0.674			0.017									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ทาคาฮาตะ พริซิชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 033 – 010300

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย ที่ได้รับอนุญาต ตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้น ของมลสาร ทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพ ในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Mold	1	TSP	0.28	0.63	46.00	0.01	0.30	8	1						
		CO	1.23			0.02									
		Oil Mist	0.002			<0.001									
ปล่อง UV VM	1	Ketone	<0.001	1.61	27.60	<0.001	0.60	8	1						
		Xylene	0.135			0.019									
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001									
		Ethyl Alcohol	<0.001			<0.001									
		Toluene	0.836			0.116									
ปล่อง VM 1	1	Aluminum Oxide as Aluminum	1.879	0.06	37.80	0.010	0.10	3	1						
		Ketone	<0.001			<0.001									
		Petroleum Naphtha	<0.001			<0.001									
ปล่อง VM 2	1	Aluminum Oxide as Aluminum	1.767	0.05	42.00	0.008	0.10	3	1						
		Ketone	<0.001			<0.001									
		Petroleum Naphtha	<0.001			<0.001									

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.2 การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

การตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท ไทย เจอี เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 2 จุด วันที่ 29 พฤศจิกายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่61 และรายงานผลการทดสอบในภาคผนวก ก

ตารางที่ 6.1 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง SMT	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	32	-	-
ความสูง (m)	1.45	-	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	5.75	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	15.00	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.16	-	-
Oxygen (O_2) (%)	1352	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	19.83	-	-
Nitrogen dioxide (NO_2) (ppm)[2]	0.04	-	-
Iron (Fe) (mg/m^3)[3]	0.03	-	-
Silicon (mg/m^3)[3]	<0.01	-	-
Lead (Pb) (mg/m^3)[3]	0.38	30	ผ่าน
Copper (Cu) (mg/m^3)[3]	1.55	30	ผ่าน

ตารางที่ 6.1 ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่อง AOC	มาตรฐาน[1]	ผลการเปรียบเทียบ
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	32	-	-
ความสูง (m)	1.45	-	-
อุณหภูมิ (°C)	38	-	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.12	-	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	10.10	-	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	0.17	-	-
Oxygen (O_2) (%)	19.36	-	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m^3/hr)	1522	-	-
Nitrogen dioxide (NO_2) (ppm)[2]	0.05	-	-
Iron (Fe) (mg/m^3)[3]	<0.01	-	-
Silicon (mg/m^3)[3]	2.24	-	-
Lead (Pb) (mg/m^3)[3]	0.16	30	ผ่าน
Copper (Cu) (mg/m^3)[3]	1.04	30	ผ่าน

<u>หมายเหตุ</u> [1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
[2] = ส่วนต่อล้านส่วน (part per million ; ppm)
[3] = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter ; mg/m^3)

ตารางแนบท้ายประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (หมายเลขท้ายประกาศ)

เรื่อง โรงงาน บริษัท ทาคาเบะ ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 79 ซอยสุขุมวิท 71 ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร

ชนิดเครื่องจักรหรือเครื่องมือ (1)			ขนาดปล่องระบายอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องประกอบเครื่องจักร/ระบายอากาศ (3)					เครื่องบำบัดมลพิษอากาศ (4)			
	จำนวน	ชนิด	ความเร็วเฉลี่ยของการระบายอากาศ (m/Sec)	อัตราการไหลของอากาศ (m^3/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณเชื้อเพลิง (kg/day)	ขนาดพื้นที่หน้าตัด ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้ารวม (hp)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	อัตราการระบายอากาศ (kg/air/d)	ผ่านเกณฑ์มาตรฐานการ EIA EIA ฉบับ EIA โรงงาน (g/s)
ปล่องเครื่องสแตนเลส	1	Ketone	0.021	0.24	33.00	<0.001	0.25 x 0.25	1	1							
		Xylene	0.039			<0.001										
		Ethyl Acetate	<0.001			<0.001										
		Ethyl Alcohol	<0.001			<0.001										
		Toluene	0.328			0.001										

หมายเหตุ :
(1) ให้แสดงชื่อเครื่องจักรหรือเครื่องมือที่ใช้ในการผลิตและชั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อไอน้ำ, เตาอบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ผู้ตรวจ
ผู้อนุมัติ
ตำแหน่ง [redacted]
วัน-เดือน-ปีที่ตรวจสอบ ๑๐ - ก.ค. - ๒๕๖๕

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท เอบจิเนียริง จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 20 ไร่

นิคมอุตสาหกรรม เหมราชอิสเทิร์นซับอร์ต แปลงที่ D14 เบอร์โทรศัพท์ 033-659028-34 #551

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Line Input Shaft	1	Total Suspended Particulate (TSP)	10.30	0.09	31	0.0843	0.0042	0.15	6	1	-	-	-	-	

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

5.2.1 สรุปผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง บริษัท ไทย เจอิ เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 2 จุด วันที่ 29 พฤศจิกายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานความประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า Lead (Pb), Copper (Cu) มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทุกจุด สำหรับ Nitrogen dioxide (NO_2), Iron (Fe) และ Silicon ความเบี่ยงเบนกล่าวอยู่ในมาตรฐานกำหนดไว้เพื่อควบคุม

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท วีสทีออน ออโตโมทีฟ อิเลคทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชอี อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10,000 ตารางเมตร (6.25 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-863-300 ต่อ 4356

ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ

1. ทะเบียนเลขที่ หน้า 1 / 1

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			มาตรการควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/rai/d)	การระบายอากาศเมื่อเทียบกับพื้นที่ (rai/e)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
22/43978	Oven Stack	1	24	Total Suspended Particulate	2.49	0.72	33	0.15	0.01	2.10	0.30	4.0						1.57	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่ยกระดับมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ความแห้ง

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD.

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์สารเคมีที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเจ้าของโรงงานอุตสาหกรรม โดยนิคมฯหมายเลข ว-094

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : ( ) นางสาวรัฐนันท์ สุทธิรรมรัตน์ ทะเบียนเลขที่ ว-054-ค-0033 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

Visteon
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

Visteon
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีไอ ออโทโมทีฟ (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานสาขาระยอง) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต แปลงที่ C09B 9 ไร่ 93.2 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 - WHA ESIE 1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Heat Shrink Stack	1	Total Suspended Particulate	1.6	0.12	61.00	0.006	0.001	0.20	10.00						1.57
		Sulfur Dioxide	< 3.406	0.12		< 0.012	< 0.001								1.42
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	0.12		< 0.007	< 0.001								0.77
		Carbon Monoxide	< 0.046	0.12		< 0.001	< 0.001								-
Welding Stack	1	Total Suspended Particulate	1.4	1.24	32.00	0.050	0.005	0.42	10.00						1.57
		Sulfur Dioxide	< 3.406	1.24		< 0.122	< 0.013								1.42
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	1.24		< 0.067	< 0.007								0.77
		Carbon Monoxide	< 0.046	12.24		< 0.016	< 0.002								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้ออบ,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนิ[redacted]ัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

[redacted]คราะห์อากาศที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมวิทยาศาสตร์บริการ โดยนิคมฯหมายเลข ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ [redacted]มูล

Care Environment Services Co., Ltd.

ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464 ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002 ตำแหน่ง Safety Officer

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 30/11/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 30/11/65 วัน-เดือน-ปีที่รายงาน

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท วีสทีออน ออโตโมทีฟ อิเลคทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวอาย อีสเทิร์นซีบورด์ 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10,000 ตารางเมตร (6.25 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-963-300 ต่อ 4356

ชื่อผู้ติดต่อเบียนผู้ควบคุมดูแล

1 ระยะเวลาที่ หน้า 1 / 1

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยต่อเนื่อง (min)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัวนี้) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการปฏิบัติ (%)	SIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	SIA ของโรงงาน (g/s)
22/46563	Selective Solder Stack	1	24	Total Suspended Particulate	2.54	1.32	27	0.29	0.05	0.05	0.30	4.0						1.57	
				Copper	< 0.007			< 0.001	< 0.0002										

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้งานการเกิดแหล่งขึ้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อบด, หม้อไอน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่ตรวจวัดมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ตรวจแล้ว

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งระบบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวมัญชุปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ทะเบียนเลขที่ 1-094-ท-6033

ในนามบริษัท

Visteon
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB
Chemical Technology

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท วีสทีออน ออโตโมทีฟ อิเลคทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวอาย อีสเทิร์นซีบورด์ 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10,000 ตารางเมตร (6.25 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-963-300 ต่อ 4356

ชื่อผู้ติดต่อเบียนผู้ควบคุมดูแล

1 ระยะเวลาที่ หน้า 1 / 1

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก (5)							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้องกันมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมงการทำงาน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/d)	ปริมาณ /ปี/ วัน (kg/year/d)	การระบายอากาศเฉลี่ยต่อเนื่อง (min)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (ปากปล่อง) (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัวนี้) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการปฏิบัติ (%)	SIA ของนิคมฯ (kg/year/d)	SIA ของโรงงาน (g/s)
22/46563	Selective Solder Stack	1	24	Total Suspended Particulate	2.54	1.32	27	0.29	0.05	0.05	0.30	4.0						1.57	
				Copper	< 0.007			< 0.001	< 0.0002										

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้งานการเกิดแหล่งขึ้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อบด, หม้อไอน้ำ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

(5) หมายถึง รายงานค่าที่ตรวจวัดมาตรฐาน รายงานผลที่ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่ตรวจแล้ว

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ได้รับอนุญาตให้ตั้งระบบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-094

- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ : 1) นางสาวมัญชุปภัสร์ สุทธิธรรมรัตน์

ลงชื่อ [redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

Chemlab
CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LTD

ทะเบียนเลขที่ 1-094-ท-6033

ในนามบริษัท

Visteon
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonvijai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยสูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เบอร์โทรศัพท์ 038-923900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Roll Form 01	1	Total Suspended Particulate	0.1	4.47	34.00	0.013	< 0.001	0.40x0.60	13.00						-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.47		< 0.438	< 0.015								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	4.47		< 0.006	< 0.001								-
		Oil mist	28.150	4.47		3.624	0.121								-
Roll Form 03	1	Total Suspended Particulate	0.7	2.54	30.00	0.051	0.002	0.60	12.00						-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.54		< 0.249	< 0.008								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	2.54		< 0.003	< 0.001								-
		Oil mist	14.641	2.54		1.071	0.036								-
CMM Room	1	Total Suspended Particulate	1.5	0.53	29.00	0.023	0.001	0.23	7.00						-
		Ethanol	< 10.000	0.53		< 0.153	< 0.005								-
		Hydrogen chloride[III]	0.696	0.53		0.011	< 0.001								-
		Nitric acid[1]	0.041	0.53		0.001	< 0.001								-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 21 เดือนตุลาคม พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีเคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

บริษัท ไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด เ 500/88 หมู่ 3 ตำบลสาธิต อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทร.: +66(0) 38923900
THAI SUMMIT ROLL FORMING TECHNOLOGY CO., LTD. เ 500/88 Moo 3, Tasit, Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel.: +66(0) 38923900

ที่ QMR 2565-C037 วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

เรื่อง นำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด ๑

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ด้วย บริษัทไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด ๑ เลขที่ ๕๐๐/๘๘ หมู่ที่ ๓ ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๔๐ มีลูกจ้าง ชาย : ๖๘ คน ลูกจ้าง หญิง : ๑๙ คน ลูกจ้างทั้งหมด : ๘๘ คน ขอนำส่งเอกสารดังนี้

๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน ครั้งที่ ๒ ปี ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

[redacted]

หัวหน้าแผนก Q&ESH

RECEIVED
14 DEC 2022
[redacted]

ผู้ประสานงาน นายอัครชาย ทองบ่อ
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
แผนก QSM
โทร : +๖๖(๐)๓๘ ๙๒๓ ๙๐๐ ต่อ ๑๐๗
โทรสาร : +๖๖(๐)๓๘ ๙๒๓ ๙๙๙
อีเมล์ : Chatthong.Tho@thaisummit.co.th

บริษัท ไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด | 500/88 หมู่ 3 ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทร.: +66(0) 38923900
THAI SUMMIT ROLL FORMING TECHNOLOGY CO., LTD. | 500/88 Moo 3, Tasit, Pluakdaeng, Rayong 21140 Tel.: +66(0) 38923900

ที่ QMR 2565-C037

วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

เรื่อง นำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด ๑
สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ด้วย บริษัทไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ตั้งอยู่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด ๑ เลขที่ ๕๐๐/๘๘ หมู่ที่ ๓ ตำบลตาสิทธิ์ อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ๒๑๑๔๐ มีลูกจ้าง ชาย : ๖๙ คน ลูกจ้าง หญิง : ๑๙ คน ลูกจ้างทั้งหมด : ๘๘ คน ขอนำส่งเอกสารดังนี้

๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน ครั้งที่ ๒ ปี ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

[redacted]
หัวหน้าแผนก Q&ESH

ผู้ประสานงาน นายฉัตรทอง ทองบ่อ
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
แผนก QSM
โทร : +๖๖(๐)๓๘ ๙๒๓ ๙๐๐ ต่อ ๑๐๗
โทรสาร : +๖๖(๐)๓๘ ๙๒๓ ๙๔๔
อีเมล์ : Chatthong.Tho@thaisummit.co.th

RECEIVED
[redacted]

FR-HR003-11 Internal Memo Rev.00 . 9.7.21

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การบำบัดมลพิษทางระบายอากาศและตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด หมายเลขที่ตั้งเครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เบอร์โทรศัพท์ 038-923900

เลขที่เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาต	ชนิดของแหล่งกำเนิด	ค่าความ	ชนิด(2)	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วันไร่ (kg/d/ra)	ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3) จากพื้นดินน้ำ ปูนเล็กสาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	ค่าความ	เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ(5) กำลังแรงม้า ของเครื่องดูด (มีปั๊ม)	ชนิด(5)	ค่าความ	ประสิทธิภาพ ในการกำจัด (%)	STD. (kg/d/ra)
กำเนิด (1)																
Roll Form 02		1	Total Suspended Particulate	0.8	2.27	34.00	0.052	0.002	0.60	12.50						-
			Sulfur Dioxide	< 3.406	2.27		< 0.223	< 0.007								-
			Carbon Monoxide	< 0.046	2.27		< 0.003	< 0.001								-
			Oil mist	17.270	2.27		1.129	0.038								

- วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 2 เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2565

หมายเหตุ :
(1) ให้แก่เครื่องจักรหรือชุดเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตและก็ปล่อยมลพิษทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต้ม,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงวิธีของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

คำชี้แจงการ :
1. ตารางนี้ใช้ได้ เฉพาะ ก็แต่ว่าระบบมาร์ เซอร์วิส จำกัด
2. ข้อมูลที่ได้การวิเคราะห์ตรวจสารที่ได้จากอุตสาหกรรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยเป็นเลขระเบียน 2-210 และเลขระเบียน 2-280

[redacted]
ชื่อระบบวิเคราะห์มลพิษทางอากาศ
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 23/11/65

[redacted]
หมายเลขที่ 2-280-H-0002
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 23/11/65

[redacted]
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

[redacted]
ตำแหน่ง
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 8/12/65

[redacted]
ชื่อผู้ลงนาม

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เบอร์โทรศัพท์ 038-923900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Roll Form 02	1	Total Suspended Particulate	0.8	2.27	34.00	0.052	0.002	0.60	12.50						-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.27		< 0.223	< 0.007								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	2.27		< 0.003	< 0.001								-
		Oil mist	17.270	2.27		1.129	0.038								-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 2 เดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
(
ทะเบียนเลขที่ ว-210-ค-6464
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 25/11/65

[redacted] ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ทะเบียนเลขที่ ว-280-ค-0002
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 25/11/65

[redacted] ให้ข้อมูล
.....)
วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 2/12/2022

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท โรลฟอร์มมิ่ง เทคโนโลยี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 30 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ อีสเทิร์นซีบอร์ด 1 เบอร์โทรศัพท์ 038-923900

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Roll Form 01	1	Total Suspended Particulate	0.1	4.47	34.00	0.013	< 0.001	0.40x0.60	13.00						-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.47		< 0.438	< 0.015								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	4.47		< 0.006	< 0.001								-
		Oil mist	28.150	4.47		3.624	0.121								-
Roll Form 03	1	Total Suspended Particulate	0.7	2.54	30.00	0.051	0.002	0.60	12.00						-
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.54		< 0.249	< 0.008								-
		Carbon Monoxide	< 0.046	2.54		< 0.003	< 0.001								-
		Oil mist	14.641	2.54		1.071	0.036								-
CMM Room	1	Total Suspended Particulate	1.5	0.53	29.00	0.023	0.001	0.23	7.00						-
		Ethanol	< 10.000	0.53		< 0.153	< 0.005								-
		Hydrogen chloride[1]	0.696	0.53		0.011	< 0.001								-
		Nitric acid[1]	0.041	0.53		0.001	< 0.001								-

* วัน-เดือน-ปี ที่ทำการตรวจวัด วันที่ 21 เดือนตุลาคม พ.ศ. 2565

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ภาคผนวก ข-7

ผลปล่องระบายของโรงไฟฟ้าขนาดเล็ก (SPP)

Analysis / Test Report

Client : Gulf TS3 Co., Ltd.
224 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, Tasit, Pluak Daeng, Rayong
Thailand 21140
P/O : สัญญาเลขที่4600001500
Project Name : Monitoring EIA
Project Location : GTS3

Lot ID: 22106176
Date Received :Oct 12, 2022
Date Reported :Oct 25, 2022
Report Number :2415688-1

Sample Number	22106176-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	ปล่อง HRSG 11
Measurement Date	Oct 11, 2022

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.00	m	Oxygen	14.58	%
Ambient Pressure	758	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	3.96	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	116	°C	Gas Velocity	15.49	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	9.90	%	Flow Rate	271265	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)		Sulfur Dioxide (ppm)	
				at Actual O_2	at 7% O_2	at Actual O_2	at 7% O_2
1	01:25 PM - 01:45 PM	14.57	3.97	13.45	29.56	0.29	0.65
2	01:46 PM - 02:06 PM	14.59	3.96	13.56	29.86	0.30	0.65
3	02:07 PM - 02:27 PM	14.57	3.96	13.45	29.54	0.27	0.60
Average (ppm)		14.58	3.96	13.49	29.65	0.29	0.63
Guideline[1/](ppm)				-	60	-	6
Guideline[2/](ppm)				-	120	-	20
Result (mg/Nm^3)				25.37	55.79	0.75	1.66
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				1.9119		0.0568	
Guideline[1/](g/s)				7.4		1.0	
Method				US EPA Method 7E		US EPA Method 6C	

Sampled By : Saksit Phaisanphisut
Guideline : [1/] Environmental Impact Assessment Report of Gulf TS3 Co., Ltd.
[2/] Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2010 (B.E. 2553) on Emission Standard from New Power Plants.

Technical Management [redacted] **Approved by** [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND PHONE +66 0 2760 3000 FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

Client : Gulf TS3 Co., Ltd.
224 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, Tasit, Pluak Daeng, Rayong
Thailand 21140
P/O : สัญญาเลขที่4600001500
Project Name : Monitoring EIA
Project Location : GTS3

Lot ID: 22106176
Date Received :Oct 12, 2022
Date Reported :Oct 25, 2022
Report Number :2415688-1

Page 1 of 1

Sample Number	22106176-1
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	ปล่อง HRSG 11
Measurement Date	Oct 11, 2022

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.00	m	Oxygen	14.58	%
Ambient Pressure	758	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	3.96	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	116	°C	Gas Velocity	15.49	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	9.90	%	Flow Rate	271265	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Carbon Monoxide (ppm)	
				at Actual O_2	At 7% O_2
1	01:25 PM - 01:45 PM	14.57	3.97	0.96	2.11
2	01:46 PM - 02:06 PM	14.59	3.96	0.77	1.69
3	02:07 PM - 02:27 PM	14.57	3.96	0.70	1.53
Average (ppm)		14.58	3.96	0.81	1.78
Guideline (ppm)				-	690
Result (mg/Nm^3)				0.93	2.03
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				0.0697	
Method				US EPA Method 10	

Sampled By : Saksit Phaisanphisut
Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)

Technical Management
Wichan Choonharat
Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-6113

Approved by
Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-4702

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND PHONE +66 0 2760 3000 FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Lot ID: 22106179
Date Received : Oct 12, 2022
Date Reported : Oct 20, 2022
Report Number: 2415693-1

Client : Gulf TS3 Co., Ltd.
224 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, Tasit, Pluak Daeng, Rayong Thailand 21140
P/O : สัญญาเลขที่4600001500
Project Name : Monitoring EIA
Project Location : GTS3

Sample Number	22106179-1
Sampled Date	Oct 11, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	ปล่อง HRSG 11
Date Analysis Commenced	Oct 13, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.00	m	Oxygen	14.6	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.0	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	116	°C	Gas Velocity	15.5	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	9.81	%	Flow Rate (Actual O2)	271180	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 14.6 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	01:30 PM - 02:24 PM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	28	60	US EPA, Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) Environmental Impact Assessment Report of Gulf TS3 Co., Ltd.
Guideline (2) Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2010 (B.E. 2553) on Emission Standard from New Power Plants.

Technical Management [redacted] **Approved by** [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Lot ID: 22106179
Date Received : Oct 12, 2022
Date Reported : Oct 20, 2022
Report Number: 2415693-1

Client : Gulf TS3 Co., Ltd.
224 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, Tasit, Pluak Daeng, Rayong Thailand 21140
P/O : สัญญาเลขที่4600001500
Project Name : Monitoring EIA
Project Location : GTS3

Sample Number	22106179-1
Sampled Date	Oct 11, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	ปล่อง HRSG 11
Date Analysis Commenced	Oct 13, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.00	m	Oxygen	14.6	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.0	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	116	°C	Gas Velocity	15.5	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	9.81	%	Flow Rate (Actual O2)	271180	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	01:30 PM - 02:24 PM	g/s	-	-	<0.038	1.8	-	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) Environmental Impact Assessment Report of Gulf TS3 Co., Ltd.
Guideline (2) Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2010 (B.E. 2553) on Emission Standard from New Power Plants.

Sampled By : Pipat Nipatsed

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted] **Approved by** [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER
13430-61/ EMAIL S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (2:04PM)

Analysis / Test Report

Client : Gulf TS3 Co., Ltd.
224 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, Tasit, Pluak Daeng, Rayong
Thailand 21140
P/O : สัญญาเลขที่4600001500
Project Name : Monitoring EIA
Project Location : GTS3

Lot ID: 22106177
Date Received :Oct 12, 2022
Date Reported :Oct 25, 2022
Report Number :2415687-1

Sample Number 22106177-1
Sample Description Emission from Stationary Source
Location ปล่อง HRSG 12
Measurement Date Oct 11, 2022

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.00	m	Oxygen	14.61	%
Ambient Pressure	758	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	3.95	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	115	°C	Gas Velocity	15.32	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	9.46	%	Flow Rate	270129	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)		Sulfur Dioxide (ppm)	
				at Actual O_2	at 7% O_2	at Actual O_2	at 7% O_2
1	03:15 PM - 03:35 PM	14.61	3.95	16.37	36.21	0.31	0.68
2	03:36 PM - 03:56 PM	14.61	3.94	16.33	36.11	0.30	0.66
3	03:57 PM - 04:17 PM	14.61	3.95	16.24	35.88	0.31	0.69
Average (ppm)		14.61	3.95	16.31	36.06	0.31	0.68
Guideline[1/](ppm)				-	60	-	6
Guideline[2/](ppm)				-	120	-	20
Result (mg/Nm^3)				30.69	67.85	0.80	1.77
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				2.3031		0.0601	
Guideline[1/](g/s)				7.4		1.0	
Method				US EPA Method 7E		US EPA Method 6C	

Sampled By : Saksit Phaisanphisut
Guideline : [1/] Environmental Impact Assessment Report of Gulf TS3 Co., Ltd.
[2/] Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2010 (B.E. 2553) on Emission Standard from New Power Plants.

Technical Management [redacted] **Approved by** [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND PHONE +66 0 2760 3000 FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

Client : Gulf TS3 Co., Ltd.
224 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, Tasit, Pluak Daeng, Rayong
Thailand 21140
P/O : สัญญาเลขที่4600001500
Project Name : Monitoring EIA
Project Location : GTS3

Lot ID: 22106177
Date Received :Oct 12, 2022
Date Reported :Oct 25, 2022
Report Number :2415687-1

Page 1 of 1

Sample Number 22106177-1
Sample Description Emission from Stationary Source
Location ปล่อง HRSG 12
Measurement Date Oct 11, 2022

Stack Description

Ambient Temperature	30	°C	Diameter	3.00	m	Oxygen	14.61	%
Ambient Pressure	758	mmHg	Shape	Circle		Carbon dioxide	3.95	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	115	°C	Gas Velocity	15.32	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	9.46	%	Flow Rate	270129	Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Carbon Monoxide (ppm)	
				at Actual O_2	At 7% O_2
1	03:15 PM - 03:35 PM	14.61	3.95	0.45	0.99
2	03:36 PM - 03:56 PM	14.61	3.94	0.40	0.88
3	03:57 PM - 04:17 PM	14.61	3.95	0.36	0.79
Average (ppm)		14.61	3.95	0.40	0.89
Guideline (ppm)				-	690
Result (mg/Nm^3)				0.46	1.01
Emission Rate at Actual O_2 (g/s)				0.0344	
Method				US EPA Method 10	

Sampled By : Saksit Phaisanphisut
Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)

Technical Management [redacted] **Approved by** [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any from without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND PHONE +66 0 2760 3000 FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Lot ID: 22106180
Date Received : Oct 12, 2022
Date Reported : Oct 20, 2022
Report Number: 2415691-1

Client : Gulf TS3 Co., Ltd.
224 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, Tasit, Pluak Daeng, Rayong Thailand 21140
P/O : สัญญาเลขที่4600001500
Project Name : Monitoring EIA
Project Location : GTS3

Sample Number	22106180-1
Sampled Date	Oct 11, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	ปล่อง HRSG 12
Date Analysis Commenced	Oct 13, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.00	m	Oxygen	14.6	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.0	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	115	°C	Gas Velocity	15.3	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	9.60	%	Flow Rate (Actual O2)	269404	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result at 7 %O_2	Result at 14.6 % O_2	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing										
Total Suspended Particulate	03:20 PM - 04:14 PM	mg/m3	-	0.5	<0.5	<0.5	28	60	US EPA, Method 5	Rayong

Guideline :
Guideline (1) Environmental Impact Assessment Report of Gulf TS3 Co., Ltd.
Guideline (2) Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2010 (B.E. 2553) on Emission Standard from New Power Plants.

Technical Management [redacted] **Approved by** [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Lot ID: 22106180
Date Received : Oct 12, 2022
Date Reported : Oct 20, 2022
Report Number: 2415691-1

Client : Gulf TS3 Co., Ltd.
224 Moo 3, WHA Eastern Seaboard Industrial Estate 1, Tasit, Pluak Daeng, Rayong Thailand 21140
P/O : สัญญาเลขที่4600001500
Project Name : Monitoring EIA
Project Location : GTS3

Sample Number	22106180-1
Sampled Date	Oct 11, 2022
Sample Description	Emission from Stationary Source
Location	ปล่อง HRSG 12
Date Analysis Commenced	Oct 13, 2022
Condition of Sample	Extracted into one filter paper placed in plastic petri dish and one plastic bottle

Stack Description

Ambient Pressure	758	mmHg	Diameter	3.00	m	Oxygen	14.6	%
Ambient Temperature	30.0	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	4.0	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	115	°C	Gas Velocity	15.3	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	9.60	%	Flow Rate (Actual O2)	269404	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Total Suspended Particulate *	03:20 PM - 04:14 PM	g/s	-	-	<0.037	1.8	-	Calculated	Rayong

Guideline :
Guideline (1) Environmental Impact Assessment Report of Gulf TS3 Co., Ltd.
Guideline (2) Notification of the Ministry of Natural Resources and Environment, 2010 (B.E. 2553) on Emission Standard from New Power Plants.

Sampled By : Pipat Nipatsed

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted] **Approved by** [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

13430-61/ EMAIL. S:\Reports_Air Stack_O2_2GL.rpt (3:20PM)

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ HRSG10
โครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา (ระยะดำเนินการ)
บริษัท กัลฟ์ เอสอาร์ซี จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 26 พฤศจิกายน พ.ศ.2565
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:00-13:55 น.
ประเภทของแหล่งกำเนิด : การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
ลักษณะของปล่อง

ความสูงของปล่อง	60.0	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	7.01	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	89.8	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	22.1	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	37,145	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที[1/]
ร้อยละของออกซิเจน	12.3	
ร้อยละของความชื้น	11.1	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น[1/]								อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ส่วนในล้านส่วน				มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร					
	ผลการตรวจวัด		ค่าที่กำหนด[2/]	ค่ามาตรฐาน[3/]	ผลการตรวจวัด		ค่าที่กำหนด[2/]	ค่ามาตรฐาน[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[2/]
	12.3%O2	7%O_2	7%O_2	7%O_2	12.3%O2	7%O_2	7%O_2	7%O_2		
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	-	-	-	-	1.99	3.20	20	60	1.230	7.86
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	0.12	0.19	5.5	20	0.31	0.49	14.4	52	0.189	6.17
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	10.37	16.68	24.8	120	19.49	31.37	46.7	226	12.072	20.00
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	0.65	1.05	-	690[4/]	0.75	1.20	-	790[4/]	0.461	-

หมายเหตุ :
1. [1/] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. [2/] ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา พ.ศ.2558
3. [3/] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2547 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายไฟฟ้า และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่
4. [4/] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ HRSG20
โครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา (ระยะดำเนินการ)
บริษัท กัลฟ์ เอสอาร์ซี จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 29 พฤศจิกายน พ.ศ.2565
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:00-14:40 น.
ประเภทของแหล่งกำเนิด : การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
ลักษณะของปล่อง

ความสูงของปล่อง	60.0	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	7.01	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	91.3	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	22.2	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	37,126	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที[1/]
ร้อยละของออกซิเจน	12.2	
ร้อยละของความชื้น	11.2	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น[1/]								อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ส่วนในล้านส่วน				มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร					
	ผลการตรวจวัด		ค่าที่กำหนด[2/]	ค่ามาตรฐาน[3/]	ผลการตรวจวัด		ค่าที่กำหนด[2/]	ค่ามาตรฐาน[3/]	ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[2/]
	12.2%O2	7%O_2	7%O_2	7%O_2	12.2%O2	7%O_2	7%O_2	7%O_2		
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	-	-	-	-	1.45	2.32	20	60	0.896	7.86
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	0.44	0.71	5.5	20	1.15	1.85	14.4	52	0.713	6.17
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	9.59	15.40	24.8	120	18.04	28.95	46.7	226	11.166	20.00
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	2.60	4.17	-	690[4/]	2.99	4.79	-	790[4/]	1.840	-

หมายเหตุ :
1. [1/] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. [2/] ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา พ.ศ.2558
3. [3/] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2547 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายไฟฟ้า และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่
4. [4/] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ HRSG30
โครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา (ระยะดำเนินการ)
บริษัท กัลฟ์ เอสอาร์ซี จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 22 กรกฎาคม พ.ศ.2565
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:00-12:45 น.
ประเภทของแหล่งกำเนิด : การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
ชนิดของเชื้อเพลิง : น้ำมันดีเซล
ลักษณะของปล่อง

ความสูงของปล่อง	60.0	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	7.01	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	158.0	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	23.5	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	31,732	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที[1]
ร้อยละของออกซิเจน	13.2	
ร้อยละของความชื้น	14.9	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น[1]								อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ส่วนในล้านส่วน				มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[2]
	ผลการตรวจวัด		ค่าที่กำหนด[2]	ค่ามาตรฐาน[3]	ผลการตรวจวัด		ค่าที่กำหนด[2]	ค่ามาตรฐาน[3]		
	13.2%O2	7%O_2	7%O_2	7%O_2	13.2%O2	7%O_2	7%O_2	7%O_2		
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	-	-	-	-	3.18	5.77	35	120	1.68	11.60
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	0.40	0.72	20.0	320 / 260	1.05	1.90	52.4	838 / 681	0.55	18.95
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	8.89	16.12	29.4	180	16.72	30.30	55.3	339	8.85	20.00
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	280.17	507.74	-	690[4]	322.20	583.90	-	790[4]	169.66	-

หมายเหตุ :
1. [1] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. [2] ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา พ.ศ.2558
3. [3] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2547 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายไฟฟ้า และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่
4. [4] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ HRSG40
โครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา (ระยะดำเนินการ)
บริษัท กัลฟ์ เอสอาร์ซี จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 9 ธันวาคม พ.ศ.2565
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:40-11:50 น.
ประเภทของแหล่งกำเนิด : การเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
ลักษณะของปล่อง

ความสูงของปล่อง	60.0	เมตร
เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง	7.01	เมตร (ณ ตำแหน่งตรวจวัด)
อุณหภูมิภายในปล่อง	85.9	องศาเซลเซียส
ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง	24.2	เมตรต่อวินาที
อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง	40,626	ลูกบาศก์เมตรต่อนาที[1]
ร้อยละของออกซิเจน	12.3	
ร้อยละของความชื้น	12.4	

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น[1]								อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)	
	ส่วนในล้านส่วน				มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร				ค่าจากการตรวจวัด	ค่าที่กำหนด[2]
	ผลการตรวจวัด		ค่าที่กำหนด[2]	ค่ามาตรฐาน[3]	ผลการตรวจวัด		ค่าที่กำหนด[2]	ค่ามาตรฐาน[3]		
	12.3%O2	7%O_2	7%O_2	7%O_2	12.3%O2	7%O_2	7%O_2	7%O_2		
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	-	-	-	-	1.12	1.81	20	60	0.756	7.86
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)	0.15	0.25	5.5	20	0.40	0.65	14.4	52	0.272	6.17
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x)	10.73	17.38	24.8	120	20.18	32.68	46.7	226	13.670	20.00
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	0.27	0.44	-	690[4]	0.31	0.50	-	790[4]	0.209	-

หมายเหตุ :
1. [1] ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. [2] ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าศรีราชา พ.ศ.2558
3. [3] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2547 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายไฟฟ้า และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2553 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงไฟฟ้าใหม่
4. [4] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข-8

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ในโรงงานที่ตั้งอยู่ นิคมฯ WHA ESIE1

ลำดับที่	ผู้ประกอบการ	แปลงที่ดิน	tank other 1	tank other 2	tank other 3	tank other 4	tank other 5
1	บ.คาหูบ นาที (ทล) จำกัด	D45/1 D45/6					
2	บ.เดียรว่า คาลติ้ง (ปท) จำกัด	D21A	น้ำมันก๊าด 200 litre 3 tank use washing	lubricant oil 50 kg 4 tank and 200 litre 3 tank	graphace (TX-999F) 200 litre 1 tank oil claen	flux ใช้แยกตะกรันการหลอมอลูมิเนียม	
3	บ.แคลเรียน เอเชีย (ปท) จำกัด	FZ04A	lead cream 500 กรัม 10 กระปุก	lead ingot ตะกั่ว	ลวดตะกั่ว lead	IPA solvent clean 60 kg 2 tank	nitrogen liqiued 10,000 litre 1 tank
4	บ.โคมัตซุ เซอิกิ (ปท) จำกัด	B06, B07	nitrogen liqiued 5,000 lite 1 tank	N5 clean 100 and liqiued clear tank 200 lite			
5	บ.เจมแพค เอเชีย จำกัด	FZ12	argon 48 kg 2 tank				
6	บ.เจเอหยี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ปท) จำกัด	D24	N2 nitrogen 33 ton 1 tank (42,000 litre)	H2O hydrogen 84 kg 36 tank ใช้ผสมกับ N2 ให้ความร้อนในเตา	hydrochloric acid 35 % HCL	sodium hydroxide 32%,50% (NaOH)โซดาไฟ ต่าง 16 KG 10 tank use WWT	sodium acetate acid (CH3COONa) ตั้งเร่งปฏิกิริยา
7	บ.ซังกิวหลมอบัง (ปท) จำกัด	FZ11					
8	บ.ซันโค โกเซ เทคโนโลยี่ (ปท) จำกัด	A04	โซเดียมไฮดรอกไซด์ ใช้ WWT	thinner 30 litre 10 tank	IPA solvent 30 litre 10 tank	สีพ่น (มีสารประกอบสารพิษ)	
9	บ.ซิมเดนเก็น (ปท) จำกัด	D30	nitrogen liqiued 16,667 litre 1 tank	solvent IPA 50 litre 6 tank	epoxy 20 litre	flux	epoxy rasin 50 litre 30 tank
10	บ.ซูกะ สตีล (ทล) จำกัด	B17/15 (R8F)	oil hydrolic 200 litre 3 tank	oxigen 48 kg 5 tank	CO2 48 kg 4 tank	argon 48 kg 4 tank	nitrogen 48 kg 4 tank
11	บ.ซูซูกิ มอเตอร์ (ปท) จำกัด	D19	HCL (wwt) 200 litre	thinner tank 50 kg, 25 kg 10 tank	อะเซทธีลีน 48 kg	coolant oil clean 200 litre 10 tank	oil lrubricant 200 litre
12	บ.ไดเดียว นิจิดาวา (ปท) จำกัด	A02A, A02B	thinner 200 lite				

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ในโรงงานที่ตั้งอยู่ นิคมฯ WHA ESIE1

ลำดับที่	ผู้ประกอบการ	แปลงที่ดิน	tank other 1	tank other 2	tank other 3	tank other 4	tank other 5
13	บ.โตโย กลาส ไมลด์ (ปท) จำกัด	FZ08B	coolant 200 litre 5 tank	oil hydrolic 200 litre 5 tank	argon gas 48 kg 8 tank	H2+argon 48 kg 8 tank	ACETILENE อะเซติลีน 48 kg 10 tank
14	บ.โตโย ฟิลลิ่ง อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	FZ08A, FZ09	gas ISO Pentane 10 ton 1 tank, 4.3 ton 2 tank	alcohol			
15	บ.ทอสเท็ม ไทย จำกัด	D38/1, D38/2, D39/1, D39/2	alcohol 0.5 litre 5 tank	oil hydrulic 26 kg 1 tank	oil lubricant 26 kg 1 tank		
16	บ.ทาคาฮาตะ พริซิชั่น (ทล) จำกัด	D22B, D22C	argon 48 kg 3 tank				
17	บ.ทาคาโน (ทล) จำกัด	G02	oil hydrulic 200 litre 6 tank	thinner 16 kg 5 tank	สี color	acetylene (C2H2) 48 kg 1 tank	oxygen 48 kg 1 tank
18	บ.ทีที แอสเซมบลี อีสท์ จำกัด	B04					
19	บ.ทีโอ ออโตโมทีฟ (ทล) จำกัด	C09B	aegon 84 kg 4 tank				
20	บ.โทปุระ (ปท) จำกัด	B14	oil lubrecant 200 litre 10 tank				
21	บ.ไทย ไคเบลโก้ คอนสตรัคชั่น แมชินเนอรี่ จำกัด	A05	thinner 200 lite				
22	บ.ไทย ปาร์คเกอร์ ไรซิง จำกัด	B08, B09, B09A	ammonia 1 tank 5 ton	HCL ไฮโดรคลอลิค 1 tank 5 ton	เคมี coating 6 tank ละ 5 ton	nitrogen liqiued 5 ลบ.ม. 1 tank	oil quching 1 tank 5 ton
23	บ.ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด	L002, L003, L004, L005	LO2 20 m3 1 tank, 48 kg 10 tank	argon 10 m3 1 tank	N2 48 kg 10 tank	acetylene อะเซทธีลีน 48 kg 2 tank	กรดไฮโดรคลอริค hydrochloric acid HCL 16 kg 30 tank
24	บ.ไทยซัมมิท เมชิ ฟอร์จจิ้ง จำกัด	D15	oil lubricant 200 litre 3 tank	oil hydraulic 200 litre 3 tank	oil clean กันสนิม 200 litre 3 tank	coolant 20 litre 3 tank	carbondioxide CO2 48 kg 2 tank

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ในโรงงานที่ตั้งอยู่ นิคมฯ WHA ESIE1

ลำดับที่	ผู้ประกอบการ	แปลงที่ดิน	tank other 1	tank other 2	tank other 3	tank other 4	tank other 5
25	บ.ไทยซัมมิท ระยอง ไฮโดพาร์ท อินดัสตรี จำกัด	D16, D17, D18	CO2 48 kg 20 tank	argon 48 kg 8 tank	thinner 20 kg 30 tank	colour 15 kg	
26	บ.ไทยซัมมิท เอนจิเนียริง จำกัด	D14	CO2 48 kg				
27	บ.ไทยซัมมิทซูมะยีเสคทริคแมนูแฟค เจอริ่ง จำกัด	D06, D07	sodiumhypercolline โซเดียมไฮเปอร์คลอไรด์ 20 kg 10 tank use chiller	scale inhibitor น้ำยาป้องกันตระกรัน use chiller 20 kg 10 tank	oil coolant 200 litre 5 tank	จารบี 20 kg 2 tank	Epoxy resin powder ผงเคลือบผิวแดนบอเตอร์
28	บ.ไทยโอกาว่า จำกัด	A03A, A03B					
29	บ.ไทร์-วอล แท็คเกจจิ้ง (ไทย) จำกัด	B11	Borax decahydrate powder 20 kg 30 pack	โซดาไฟ tank 30 litre 10 tank (sodium hydroxide)	formalin (สารฆ่าเชื้อ) 25 kg 30 tank	hydratite PE-20 T (สารกันน้ำ) 25 kg 30 tank	oil lubricant 200 litre 3 tank
30	บ.นากาโน่ เอ็นจิเนียริ่ง (ปท) จำกัด	B05	solvent speed 1 clean 20 kg 2 tank	thinner sol da 20 kg 2 tank clean	lubricant oil 20 kg 2 tank	coolant 20 kg 4 tank	
31	บ.นารูมิ (ปท) จำกัด	B15 1	thinner 30 lite 15 ปี๊บ				
32	บ.นิชินโบะ สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ จำกัด	B03	chemical for WWT polymer, PAC, NaOH, H2SO4 tank 15 kg ละ 5 tank	ด่าง phosphate acid 15 kg 10 tank	fine claeaner 200 litre 5 tank	grease lubricant 200 litre 5 tank	formerly solvent 15 kg 5 tank
33	บ.นิสสัน ฮปริง (ปท) จำกัด	A08A	น้ำมันก๊าด 500 litre 1 tank use boiler	clean 100 oil 200 litre 1 tank			
34	บ.นิปเอ็นแอล (ปท) จำกัด	FZ30	เคมีใช้ปรับคุณภาพน้ำ cooling DOS-1, POSSA 6321 tank 20 kg 4 tank				

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ในโรงงานที่ตั้งอยู่ นิคมฯ WHA ESIE1

ลำดับที่	ผู้ประกอบการ	แปลงที่ดิน	tank other 1	tank other 2	tank other 3	tank other 4	tank other 5
35	บ.บเนตลิ จำกัด	B15-2, B15-3	oil lubricant 200 litre 5 tank	thinner 16 kg 20 tank, color	FOAM (poly urethane adhesive+ISO solvent) 200 litre ละ 4 tank	m3 (daditive+hardenner 280 litre ละ 4 tank)	จารบี (GREASE) tank 16 litre 3 tank
36	บ.โบลเวสส์ โฮลดิ้งส์ (ทล) จำกัด	B16-2	aetone tank 200 ลิตร	resin tank 200 ลิตร			
37	บ.ฟลูด์ ทรานเซอร์ ดัมประชี (ปท) จำกัด	D12, D12A-1, D12A-2	oil lubricant	เคมีใช้ในการบำบัดน้ำเสีย	ฟอกฟส	thinner 20 litre 50 tank	
38	บ.ฟิวเจอริส ออโตโมทีฟ (ปท) จำกัด	D31	CO2 48 kg	pertecto HT 5 turbine oil 2 tank 200 litre			
39	บ.ฟูเซะราชิ (ปท) จำกัด	B01	coolant oil 200 litre 4 tank	chemical for surface, plating chromic acid, nickel sulfate, nickel chloride, boric acid sulfuric acid 50%, hydrochloric acid 35%,E-28K, AC-55, E-223, CF-N IIA, CF-24, B2-K, 901B, 903B, AJ-4, ECR-300L tank 25 kg ละ 10 tank	wash oil กันสนิม tank 200 litre 3 tank	for WWT NaOH, H2SO4, FeCl3 tank 6 m^3, NaHS0, polymer, Ca(OH)2 tank 200 litre	
40	บ.มิซูคิ (ปท) จำกัด	D26, D26A	coolant 200 litre 2 tank	oil cuting 200 litre 2 tank	lubrecant 200 litre 2 tank		

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ในโรงงานที่ตั้งอยู่ นิคมฯ WHA ESIE1

ลำดับที่	ผู้ประกอบการ	แปลงที่ดิน	tank other 1	tank other 2	tank other 3	tank other 4	tank other 5
41	บ.เมทัลซ่า (ทล) จำกัด	FZ26	bonderite 1070 50 litre 5 tank	deoxylyte 50 NC 50 litre 5 tank	parco cleaner 50 litre 5 tank	parcolene 6 50 litre 5 tank	calcium chloride 74% 50 litre 5 tank
42	บ.ยู-ชิน (ปท) จำกัด	B12	daphe alpha cleanner M 50 lita				
43	บ.ยูไนเต็ดคอยล์เซ็นเตอร์ จำกัด	D08	oil lubricant กันสนิม tank 200 litre				
44	บ.ยูโรเตรา (ปท) จำกัด	FZ27A	ethy alcihol (ETHANAL) 50 litre 10 tank	coolant 200 litre 5 tank	oil lubricant 200 litre 5 tank	oil cutting 200 litre 5 tank	Enamel (น้ำยาพิมพ์) 5,000 g 10 tank
45	บ.โลพาเร็กซ์ จำกัด	G01	toluene 200 litre 5 tank and tank 50 m3 1 tank	IPA (iso propane alcolhol) 200 litre 5 tank and tank 50 m3 1 tank	heptane 200 litre 5 tank and tank 50 m3 1 tank	catalyst oil 200 litre 5 tank	crosslinker V88 200 litre 5 tank
46	บ.วาย-โอภูระ ออโตโมทีฟ (ปท) จำกัด	G03, G04	oil lubrecant 200 litre 15 tank	CO2 18 ton 1 tank	argon 4.2 ton 1 tank		
47	บ.วีอี แพ็คเกจิ้ง (ปท) จำกัด	FZ21	silo pp plastic 75 ton(150 ลบ.ม.) 4 tank				
48	บ.วูเทล ไทย จำกัด	D27, D28					
49	บ.สตีล อัลลายแอนซ์ เซอร์วิส เซ็นเตอร์ จำกัด	D24A	oil lubricant 200 litre 10 tank	oil hydraulic 200 litre 10 tank	oil wash 200 litre 2 tank		
50	บ.สุทธาอี (ปท) จำกัด	D53, D54	น้ำยาเคมี มี tank ใหญ่ 2,000 litre 1 tank (Resin 200 litre 10 tank. hardener 25 kg 10 tank)	sodium hydroxide (NaOH) 25 Kg 5 tank	nitrogen dioxide (NO2) 48 kg 3 tank	phosphoric trichloride (PCl3) 25 kg 5 tank	sodium silicate (disodium monosilicate) (Na0Si) 25 kg 10 tank

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ในโรงงานที่ตั้งอยู่ นิคมฯ WHA ESIE1

ลำดับที่	ผู้ประกอบการ	แปลงที่ดิน	tank other 1	tank other 2	tank other 3	tank other 4	tank other 5
51	บ.ออริกซ์ ออโตเมชั่น จำกัด	D44	oxygen 48 kg 5 tank	argon 48 kg 5 tank	acetylene 48 kg 5 tank	thainner 200 litre 3 tank	color
52	บ.อเมริกัน แอ็คเซิล แอนด์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ปท) จำกัด	FZ16, FZ17	CO2 48 kg 30 tank	argon 1,700 litre 1 tank	coolant 200 litre 10 tank	สี water base 200 litre 10 tank	เคมีใช้ในการจับตะกอนสี polymer CR, 194 PLUS20 20 kg 4 tank
53	บ.อาซาอี พลัส จำกัด	D22A	thinner 15 kg 2 tank clean dies	chlorine คลอรีน 20 kg 10 tank use cooling water	argon 84 kg 1 tank		
54	บ.อาร์เมย์ไท จำกัด	FZ07A, FZ07B	nitric acid (HNO3) 12 ton 1 tank	mixe gas (Ar+H2) 84 KG 40 tank	argon (Ar) 48 kg 40 tank, 6,000 litre 1 tank	nitrogen (N2) 10,000 litre 1 tank	hydrogen (H) 48 kg 10 tank
55	บ.อิตะคุระ (ปท) จำกัด	B16-1	IPA solvent 20 litre 6 tank	adhesion (กาว) 500 g 10 tank	silicone 50 litre 3 tank		
56	บ.อิมาอิ เมทัล (ทล) จำกัด	D12B, D12C	coolant 200 litre 5 tank	oil hydrulic , trubricant 200 litre 5 tank	nitrogen 48 kg 3 tank	oxygen 48 kg 3 tank	
57	บ.อูเมนูระคอร์ป (ทล) จำกัด	B16-4	CO2 48 kg 20 tank	CO2 tank 6.5 ton 1 tank	O2 tank 48 kg 20 tank	thinner 20 litre 10 tank	
58	บ.อูเอตะ พลาสติก (ปท) จำกัด	A09C2_B/A	จารบี 0.75 litre 12 tank	cleaner solvent 0.75 litre 12 tank	น้ำยากันสนิม 0.75 litre 6 tank		
59	บ.เอสเอไอซี มอเตอร์-ซีพี จำกัด	A09C/1	oil lubricant 200 litre 10 tank	grease จารบี 15 kg 5 tank			
60	บ.เอ็นเอชเค สปริง (ปท) จำกัด	A06, A07A, A07B	เบนซิลซาว 200 litre 1 tank	กาว 16 kg 5 tank			
61	บ.เอ็นโอเค พรีซิชั่น คอมโพเนนท์ (ปท) จำกัด	D40, D41	nitrogen 25,105 litre 1 tank	Epoxy 30 cc 90 หลอด	solvent clean sotion for print 1 litre 40 ขวด	ink	cream lead free

บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ในโรงงานที่ตั้งอยู่ นิคมฯ WHA ESIE1

ลำดับที่	ผู้ประกอบการ	แปลงที่ดิน	tank other 1	tank other 2	tank other 3	tank other 4	tank other 5
62	บ.เอ็มซีซี อิเล็กโทรเทคโน (ปท) จำกัด	C10	nitrogen 48 kg 10 tank ใช้ป้องกันการเกิดไฟที่ tank solvent	solvent MEK (methyl ethyt ketone)40 m3 1 tank	solvent acetone 40 m3 1 tank (or name dimethyl ketone)	กรดไฮโดรคลอริค hydrochloric acid HCL 20 m3 1 tank	sodium hydroxide 50% (NaOH)โซดาไฟ ด่าง 20 m3 1 tank
63	บ.เอ็มเอชจี (ทล) จำกัด	D30A	CO2 84 kg 20 tank ใช้ดับเพลิงในห้องพ่นสี	N2 nitrogen 84 kg 2 tank ใช้ป้องกันการเกิดไฟไหม้จากการผสมสี	sodium carbonate (soda ash) 25 kg 2 ถุง ใช้บำบัดน้ำเสียใน booth paint	polymer 16 kg 3 tank ใช้กับน้ำเสีย booth paint	thinner 15 kg 5 tank
64	บ.เอ็มเอเอ็กซ์ (ปท) จำกัด	A09C2_B	solvent , color 0.75 litre 2 tank	alcohol 10 litre 5 tank	oil lubricant 200 litre 3 tank	oil coolant 200 litre 4 tank	solvent for wash
65	บ.เอสอาร์เอฟ อินดัสตรี้ส์ (ทล) จำกัด	D20	nitric acid 20 litre 10 tank	zinc metal	therminol oil boiler 200 litre 40 tank	petroleum ether	p-xylene
66	บ.เอสเอ็มอาร์ ออโตโมทีฟ ซิสเต็ม (ปท) จำกัด	FZ13	argon 48 kg 2 tank	toluene 16 kg 2 tank	polymer use DI water 30 litre 1 tank	O2 48 kg 1 tank	
67	บ.เอดูชเน็ท ไทเทิลลิสท์ (ปท) จำกัด	FZ04B	BUNA CB 1221, SB 1502, CB 1220	surlyn 8940 resin	zinc diacrylate	diamondkote W 3548C, 2C9-57B	POLYBUTADIENE POLYMER
68	บ.แอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล เทอร์มอล ซิสเต็มส์ (ปท) จำกัด	FZ10	CO2 48 kg 10 tang	nitrogen 17 ton 1 tank, 48 kg 10 tank	herium gas 48 kg 4 tank	O2 oxigen 48 kg 10 tank	flux 200 litre 4 tank
69	บ.แอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล เทอร์มอล ซิสเต็มส์ (ปท) จำกัด	B17/2, B17/4 (Ready Built Factory)					
70	บ.แอลแอลโอที (ปท) จำกัด	E01, E10, E10-1	kumho KBR01 (BR)	HMLS polyester tyre cord fabric	lanxess chlorobutyl 1240	styrene-butadiene rubber (SBR1502)	STEEL CORD
71	บ.ฮาสโก้-ซีที จำกัด	A09C/2 (R & F)	กาว 20 kg 5 tank	จาระบี 0.75 litre 5 tank			

ภาคผนวก ข-9

ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำเสียรายโรงงาน

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 22128577
Control No. : 13/786-2022_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited Agr. No. : 5317-83 Quote ID.: Q2152479
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140

Contact : K.Suriya Muangthong Tel: 0-3895-4543 - 6 , 09-2721-8886

Project Name : Factory I Monthly
Project Location : WHA ESIE 1
☑ น้ำทิ้งโรงงาน ☐ น้ำทิ้งอาคาร/ รพ./ คอนโดที่พัก
Sampling By : ทพ 6-ปรพม

For Logistic
Code :
Temp.

Site : Daya Kitchen Appliance Accessories (Thailand) Co.,Ltd Plot D.47 Contract ID : L_WHA ESIE1_008_2563 L_WHA ESIE1_008_2563

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
22128577-1		Wastewater pH on site = 7.6 Temp = 30-6 C	10/10/22	10.25	Data Recording	☐ 1	(R) pH at 25 (on site)	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ จุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ
					R_1 L Plastic	☐ 1	(R) Formaldehyde (R) TDS (180 C) (R) TSS		
					R_BOD	☐ 1	(R) BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	(R) COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	(R) OGF		

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์เก็บ ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นต์รับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by		Log in โดย	Remarks :
ตามรายละเอียดทั้งหมด 1 หน้า ลงชื่อ : [redacted] วันที่ : เจ้าหน้าที่ ลงชื่อ . วันที่ :	ลงชื่อ : วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	

Print Date : 24-Oct-2022 Time : 11:55 AM

FORM NO :F 07-012 REVISION NO.: 5 ISSUE DATE: 6/7/2021

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 22144247
Control No. : 13/786-2022_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited Agr. No. : 5317-83 Quote ID.: Q2152479
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140

Contact : K.Suriya Muangthong Tel: 0-3895-4543 - 6 , 09-2721-8886

Project Name : Factory I Monthly
Project Location : WHA ESIE 1
☑ น้ำทิ้งโรงงาน ☐ น้ำทิ้งอาคาร/ รพ./ คอนโดที่พัก
Sampling By : PSA

For Logistic
Code :
Temp.

Site : Daya Kitchen Appliance Accessories (Thailand) Co.,Ltd Plot D.47 Contract ID : L_WHA ESIE1_008_2563 คุณเชิญพ์ 038-659438

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
22144247-1		Wastewater pH on site = 7.5 Temp = 29.5 C	2/12/22	10.40	Data Recording	☐ 1	(R) pH at 25 (on site)	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☐ จุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☑ น้อย ☐ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ
					R_1 L Plastic	☐ 1	(R) Formaldehyde (R) TDS (180 C) (R) TSS		
					R_BOD	☐ 1	(R) BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	(R) COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	(R) OGF		

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์เก็บ ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยทำข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นต์รับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by		Log in โดย	Remarks :
ตามรายละเอียดทั้งหมด 1 หน้า ลงชื่อ : [redacted] วันที่ : เจ้าหน้าที่ ลงชื่อ : วันที่ :	ลงชื่อ : KBT วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	

Print Date : 29-Nov-2022 Time : 12:05 PM

FORM NO.:F 07-012 REVISION NO.: 5 ISSUE DATE: 6/7/2021

Lot : 22102713
Control No. : 13/786-2022_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

CHAIN OF CUSTODY

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited Agr. No. : 5317-83 Quote ID.: Q2152479 121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140 Contact : K.Suriya Muangthong Tel: 0-3895-4543 - 6 , 09-2721-8886	Project Name : Factory I Monthly Project Location : WHA ESIE 1 ☑ น้ำทิ้งโรงงาน ☐ น้ำทิ้งอาคาร/ รพ./ คอนโดที่พัก Sampling By : PSA, SKM TNA	For Logistic Code : Temp.

Site : Daya Kitchen Appliance Accessories (Thailand) Co.,Ltd Plot D.47 Contract ID : L_WHA ESIE1_008_2563 คุณพิมพ์ 038-659438

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
22102713-1		Wastewater pH on site = 7.6 Temp = 30.2 C	9/9/22	11.25	Data Recording	☐ 1	(R) pH at 25 (on site)	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ ฉุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ
					R_1 L Plastic	☐ 1	(R) Formaldehyde (R) TDS (180 C) (R) TSS		
					R_BOD	☐ 1	(R) BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	(R) COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	(R) OGF		

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์ต้น ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยท่าข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นตรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by		Log in โดย	
ตาม[redacted] ลงชื่อ : วันที่ : เข้างมาที่ห[redacted] ลงชื่อ : วันที่ :	ลงชื่อ : SAA วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	Remarks :

Print Date : 22-Aug-2022 Time : 03:38 PM

FORM NO.:F 07-012 REVISION NO.: 5 ISSUE DATE: 6/7/2021

Lot : 22117118
Control No. : 13/786-2022_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

CHAIN OF CUSTODY

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited Agr. No. : 5317-83 Quote ID.: Q2152479 121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140 Contact : K.Suriya Muangthong Tel: 0-3895-4543 - 6 , 09-2721-8886	Project Name : Factory I Monthly Project Location : WHA ESIE 1 ☑ น้ำทิ้งโรงงาน ☐ น้ำทิ้งอาคาร/ รพ./ คอนโดที่พัก Sampling By : PSA, SKM	For Logistic Code : 8.8 Temp.

Site : Daya Kitchen Appliance Accessories (Thailand) Co.,Ltd Plot D.47 Contract ID : L_WHA ESIE1_008_2563 คุณพิมพ์ 038-659438

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
22117118-1		Wastewater pH on site = 7.6 Temp = 28.1 C	11/10/22	10.15	Data Recording	☐ 1	(R) pH at 25 (on site)	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ ฉุน ตะกอน : ☐ ไม่มี ☑ น้อย ☐ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ
					R_1 L Plastic	☐ 1	(R) Formaldehyde (R) TDS (180 C) (R) TSS		
					R_BOD	☐ 1	(R) BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	(R) COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	(R) OGF		

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์ต้น ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (ระบุ: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยท่าข้อตกลงเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นตรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by		Log in โดย	
[redacted] ลงชื่อ : วันที่ :	ลงชื่อ : SAA วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	Remarks :

Print Date : 26-Sep-2022 Time : 11:16 AM

FORM NO.:F 07-012 REVISION NO.: 5 ISSUE DATE: 6/7/2021

Lot : 2277843
Control No. : 13/786-2022_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

CHAIN OF CUSTODY

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited Agr. No. : 5317-83 Quote ID.: Q2152479 121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Contact : K.Suriya Muangthong Tel: 0-3895-4543 - 6 , 09-2721-8886	Project Name : Factory I Monthly Project Location : WHA ESIE 1 ☑ น้ำทิ้งโรงงาน ☐ น้ำทิ้งอาคาร/ รพ./ คอนโดที่พัก Sampling By : WH SAG	For Logistic Code : Temp.

Site : Daya Kitchen Appliance Accessories (Thailand) Co.,Ltd Plot D.47 Contract ID : L_WHA ESIE1_008_2563 คุณพิมพ์ 038-659438

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
2277843-1		Wastewater pH on site = 7.8 Temp = 30.1 C	11/1/22	15.50	Data Recording	☐ 1	(R) pH at 25 (on site)	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☑ น้อย ☐ มาก ตะกอน : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☑ น้อย ☐ มาก อื่นๆ
					R_1 L Plastic	☐ 1	(R) Formaldehyde (R) TDS (180 C) (R) TSS		
					R_BOD	☐ 1	(R) BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	(R) COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	(R) OGF		

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์เดิม ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (รหัส: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตาม ISO ILAC G8-09 2019 โดยค่าชดเชยเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นตรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by		Log in โดย	
[redacted] เจ้าหน้าที่เขต / นิคมอุตสาหกรรม ลงชื่อ : วันที่ :	ลงชื่อ : WH วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	Remarks :

Print Date : 24-Jan-2022 Time : 01:26 PM

FORM NO.:F 07-012 REVISION NO.: 5 ISSUE DATE: 6/7/2021

Lot : 2289347
Control No. : 13/786-2022_1st : S1
Plan :
(Page 1 of 1)

CHAIN OF CUSTODY

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited Agr. No. : 5317-83 Quote ID.: Q2152479 121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140 Contact : K.Suriya Muangthong Tel: 0-3895-4543 - 6 , 09-2721-8886	Project Name : Factory I Monthly Project Location : WHA ESIE 1 ☐ น้ำทิ้งโรงงาน ☐ น้ำทิ้งอาคาร/ รพ./ คอนโดที่พัก Sampling By : NTS PMT	For Logistic Code : Temp.

Site : Daya Kitchen Appliance Accessories (Thailand) Co.,Ltd Plot D.47 Contract ID : L_WHA ESIE1_008_2563 คุณพิมพ์ 038-659438

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	รายละเอียดตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาที่เก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	รายการวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
2289347-1		Wastewater pH on site = 7.3 Temp = 28 C	5/1/22	16.05	Data Recording	☐ 1	(R) pH at 25 (on site)	☑ แช่เย็น ☑ สารเคมี	สี : ☐ ไม่มี ☑ เหลือง ☐ เขียว กลิ่น : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ มาก ตะกอน : ☐ ไม่มี ☐ น้อย ☑ มาก ความขุ่น : ☐ ใส ☐ น้อย ☑ มาก อื่นๆ
					R_1 L Plastic	☐ 1	(R) Formaldehyde (R) TDS (180 C) (R) TSS		
					R_BOD	☐ 1	(R) BOD		
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	(R) COD		
					R_Oil & Grease	☐ 1	(R) OGF		

คำขอเพิ่มเติม:
☐ 1. บริษัทขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าใช้จ่ายสำหรับการจัดส่งตัวอย่างหรืออุปกรณ์เดิม ครั้งละ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับรายงานค่า Uncertainty 500 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. กรณีต้องการให้ห้องปฏิบัติการประเมินผลการวิเคราะห์เทียบมาตรฐานหรือเกณฑ์กำหนด (รหัส: ผ่าน/ไม่ผ่าน) ตาม ISO ILAC G8-09 2019 โดยค่าชดเชยเพิ่มเติมใน F 12-181 คิดค่าบริการเพิ่ม 1,000 บาท / รายการทดสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้าเซ็นตรับทราบ / Client Sig.	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง / Courier	ผู้รับมอบตัวอย่าง/ Received by		Log in โดย	
[redacted] ลงชื่อ : วันที่ : เจ้าหน้าที่เขต ลงชื่อ : วันที่ :	ลงชื่อ : NTS วันที่ /เวลา	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	ลักษณะตัวอย่าง ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	ลงชื่อ : วันที่ : เวลา :	Remarks :

Print Date : 21-Jul-2022 Time : 02:14 PM

FORM NO.:F 07-012 REVISION NO.: 5 ISSUE DATE: 6/7/2021

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Lot ID: 21149067
Date Received : Jan 10, 2022
Date Reported : Jan 17, 2022
Report Number : 2184178-1

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140
P/O :
Project Name : Factory I Random Check
Project Location : WHA ESIE 1

Sample Number	21149067-1
Sampled Date	Jan 10, 2022 2:21 PM
Sample Description	Wastewater
Contract ID	L_HESIE_020_2556 **Plot** D-48 **Site** Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd.
Date Analysis Commenced	Jan 10, 2022
Condition of Sample	Contained in two glass vials, one amber glass bottle and seven plastic bottles. Sample containers comply to pretreatment - preservation standards. (APHA / USEPA)
Physical Property	Yellow, a lot of odour, solid and turbid

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2	131	≤500	APHA (2017), 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	5	306	≤750	APHA (2017), 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	153	≤600	APHA (2017), 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	150	≤600	APHA (2017), 2120 F	Rayong
Cyanide as HCN	mg/L	0.001	0.005	<0.005	≤0.2	Based on APHA (2017), 4500-CN(C), (E)	Rayong
Formaldehyde	mg/L	0.03	0.1	<0.1	≤1	Wastewater Analysis	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	9	≤10	Based on APHA (2017), 5520 B	Rayong
pH (on site) *		-	-	7.6	5.5-9.0	Based on APHA (2017), 4500-H (B)	Rayong
Phenol	mg/L	0.005	0.01	0.217	≤1	APHA (2017), 5530 D	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	28.3	≤45	Based on APHA (2017), 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	392	≤3000	APHA (2017), 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	66	≤200	APHA (2017), 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant
Sampled By : Narunat thammasaro , Panupong Manit

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Visteon®
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

Technical Management [redacted]
Supervisor
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ง-9445

Approved by [redacted]
Senior Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-323-ง-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A, Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS

CHAIN OF CUSTODY

Lot : 22144249
Control No. : 13/786-2022_1st : S1
Plant :
(Page 1 of 1)

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited Agr. No. : 5317-83 Quote ID.: Q215249
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140

Project Name : Factory I Monthly
Project Location : WHA ESIE 1
☑ น้ำทิ้งโรงงาน ☐ น้ำทิ้งสาธารณะ / รพ. / คอนโดมิเนียม
Sampling By : PTH, ACA

For Logistic Code :
Temp.

Contact : K.Suriya Nuangthong Tel: 0-3895-4243 - 6 , 09-2721-8886
Site : JONES TECH (THAILAND) CO.,LTD. Plot A-04 Contract ID : L_WHA ESIE1_001_2565 ผู้ติดต่อ 0856979871

Lot No.	สถานที่เก็บตัวอย่าง Location	ชื่อตัวอย่าง Sample Name	วันที่เก็บ Date	เวลาเก็บ Time	ภาชนะ Container	จำนวน QTY	การวิเคราะห์ Parameter	Preservation	Physical Property
22144249-1		Wastewater pH on site = 7.8 Temp = 29.7 C	6-12-22	9.30	Data Recording	☐ 1	(R) pH at 25 (on site)	☐ เย็น	สี: ☐ เข้ม ☑ เหลือง ☐ ใส
					R_1 L Plastic	☐ 1	(R) Formaldehyde (R) TDS (180 C) (R) TSS	☑ ความร้อน	กลิ่น: ☐ รุนแรง ☑ น้อย ☐ ไม่มี
					R_BOD	☐ 1	(R) BOD		ตะกอน: ☐ มาก ☑ น้อย ☐ ไม่มี
					R_COD / TKN / TP	☐ 1	(R) COD		ความขุ่น: ☐ มาก ☑ น้อย ☐ ไม่มี
					R_Oil & Grease	☐ 1	(R) OGF		อื่นๆ

หมายเหตุ:
☐ 1. ปริมาณของตัวอย่างที่นำมาตรวจวิเคราะห์ไม่เพียงพอสำหรับการวิเคราะห์ตามวิธีมาตรฐาน คิดค่าบริการ 500 บาท
☐ 2. ค่าบริการสำหรับการนมาตรวจ Uncertainty 500 บาท / รายการตรวจสอบ / ตัวอย่าง
☐ 3. การส่งตรวจการปนเปื้อนจุลินทรีย์ตามระบบคุณภาพ การวิเคราะห์ตามเกณฑ์มาตรฐานอุตสาหกรรม (เช่น: ค่าบำบัดน้ำเสีย) ตามวิธี ILAC G8-09 2019 โดยการที่ห้องปฏิบัติการไม่ได้รับการรับรอง 12-181 คิดค่าบริการครั้งละ 1,000 บาท / รายการตรวจสอบ / ตัวอย่าง

ลูกค้านำส่งตัวอย่างเอง / Client Sig.	ผู้ขนส่งนำส่งตัวอย่าง / Courier	ผู้รับตรวจสอบตัวอย่าง / Received by	Log In โดย
ชื่อ/ตำแหน่ง : [redacted]	ชื่อ/ตำแหน่ง : ACA	ชื่อ/ตำแหน่ง :	ชื่อ/ตำแหน่ง :
วันที่ :	วันที่ / เวลา :	วันที่ :	วันที่ :
เซ็นชื่อ/ตราบริษัท / ผู้ส่งมอบตัวอย่าง		เวลา :	เวลา :
ชื่อ/ตำแหน่ง :		สภาพตัวอย่าง: ☐ ปกติ / Normal ☐ ผิดปกติ / Abnormal	
วันที่ :			

Remarks :

Print Date : 20-Nov-2022 Time : 12:44 PM

Analysis / Test Report

TESTING
No.0009

Lot ID: 21149067

Date Received : Jan 10, 2022
Date Reported : Jan 17, 2022
Report Number : 2184178-2

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140
P/O :
Project Name : Factory I Random Check
Project Location: WHA ESIE 1

Sample Number	21149067-1
Sampled Date	Jan 10, 2022 2:21 PM
Sample Description	Wastewater
Contract ID	L_HESIE_020_2556 **Plot** D-48 **Site** Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd.
Date Analysis Commenced	Jan 11, 2022
Condition of Sample	Contained in two glass vials, one amber glass bottle and seven plastic bottles. Sample containers comply to pretreatment - preservation standards. (APHA / USEPA)
Physical Property	Yellow, a lot of odour, solid and turbid

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Metals Testing							
Arsenic	mg/L	0.0003	0.0005	0.002	≤0.25	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Barium	mg/L	0.0003	0.0005	0.08	≤1.0	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Cadmium	mg/L	0.0003	0.0005	Not Detected	≤0.03	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Copper	mg/L	0.0003	0.0005	0.10	≤2.0	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Hexavalent Chromium	mg/L	0.003	0.01	<0.01	≤0.25	Based on APHA (2017), 3500-Cr (B)	Bangkok
Lead	mg/L	0.0003	0.0005	0.010	≤0.2	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Manganese	mg/L	0.0003	0.0005	0.07	≤5.0	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Mercury *	mg/L	0.0001	0.0005	Not Detected	≤0.005	Based on APHA (2017), 3112	Bangkok
Nickel	mg/L	0.0003	0.0005	0.01	≤1.0	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Selenium	mg/L	0.0003	0.0005	0.0006	≤0.02	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Trivalent Chromium *	mg/L	-	0.01	<0.01	≤0.75	Based on APHA (2017), Calculated	Bangkok
Zinc	mg/L	0.003	0.005	0.44	≤5.0	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant
Sampled By : Narunat thammasaro , Panupong Manit

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Visteon®
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

Technical Management [redacted]

Approved by [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Kiwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250 Thailand PHONE +66 0 2760 3000 FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Lot ID: 21149067

Date Received : Jan 10, 2022
Date Reported : Jan 17, 2022
Report Number : 2184178-3

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140
P/O :
Project Name : Factory I Random Check
Project Location: WHA ESIE 1

Sample Number	21149067-1
Sampled Date	Jan 10, 2022 2:21 PM
Sample Description	Wastewater
Contract ID	L_HESIE_020_2556 **Plot** D-48 **Site** Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd.
Date Analysis Commenced	Jan 11, 2022
Condition of Sample	Contained in two glass vials, one amber glass bottle and seven plastic bottles. Sample containers comply to pretreatment - preservation standards. (APHA / USEPA)
Physical Property	Yellow, a lot of odour, solid and turbid

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Metals Testing							
[A] Iron	mg/L	0.003	0.005	0.63	≤10.0	Based on APHA (2017), 3125	Bangkok
Water Testing							
Fluoride	mg/L	0.05	0.2	0.2	≤5	APHA (2017), 4500-F(C)	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant
Sampled By : Narunat thammasaro , Panupong Manit

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- [A] Analysis conducted by ALS Laboratory Group (Thailand) Co.,Ltd. Bangkok Branch, DSS Accreditation No. 0009.

Visteon®
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

Approved by [redacted]
Dej Changchon
Senior Manager

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS

ALS Laboratory Group (Thailand) Co., Ltd.
104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd.,
Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang,
Bangkok 10250, Thailand
T: +66 2 760 3000

Notice of Sample Receipt

Lot 21149067

21149067-1_Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd._Loc

Bill To
WHA Utilities and Power Public Company Limited (4806)

Report To
WHA Utilities and Power Public Company Limited (4806)
K. Suriya Muangthong
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140

Quote To
WHA Utilities and Power Public Company Limited (4806)
K. Suriya Muangthong
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140

777 Moo 13 WHA TOWER, Room No. 2203 - 2205, 22nd Floor, Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7, Bang Kaeo, Bang Phli, Samut Prakan Thailand 10540

Agreement ID	5317-84	Rec. (key in/ System)	/	Credit
Quotation ID	Q2154806	PO / :		
Received Date	10-Jan-2022	Project Name	Factory I Random Check	
Completion Date	17-Jan-2022	Project Location	WHA ESIE 1	

Sample Information

Sample ID	: **21149067-1**
Sampling Date/ Time	: 10-Jan-2022 14:21
Sample Name	: Wastewater
Sample Location	:
Contract ID	: L_HESIE_020_2556
Sampling by	: NARUNATT
Plot	: D-48
Sampling Site	: Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd.
Contract Person	: คุณนารนท 081-0738504
Sample Condition	: Contained in two glass vials, one amber glass bottle and seven plastic bottles. Sample containers comply to pretreatment - preservation standards. (APHA / USEPA)
Property	: Yellow, a lot of odour, solid and turbid

1.	Arsenic-ICP MS	800.00
2.	Barium-ICP MS	800.00
3.	BOD (R)	350.00
4.	Cadmium-ICP MS	800.00
5.	COD (R)	250.00
6.	Color - ADMI (R)	600.00
7.	Copper-ICP MS	800.00
8.	Cr3+_Cr6+_ICP MS	900.00
9.	Cyanide (R)	550.00
10.	Fluoride by ISE (R)	250.00
11.	Formaldehyde (R)	550.00
12.	Iron-ICP MS	800.00
13.	Lead-ICP MS	800.00
14.	Manganese-ICP MS	800.00
15.	Mercury-CVAFS	550.00
16.	Nickel-ICP MS	800.00
17.	OGF (R)	400.00
18.	pH at 25 (on site) (R)	50.00
19.	Phenol (R)	550.00
20.	Selenium-ICP MS	800.00
21.	TDS (180 C) (R)	150.00
22.	Temperature (R)	100.00
23.	TSS (R)	150.00
24.	Zinc-ICP MS	800.00

Total Service Fee	13,400.00	Baht
Discount	4,100.00	Baht
Net	9,300.00	Baht
Vat 7%	651.00	Baht
Grand Total	9,951.00	Baht

RIGHT SOLUTIONS | RIGHT PARTNER

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140
P/O :
Project Name : Factory I Monthly
Project Location: WHA ESIE 1

Lot ID: 228628
Date Received : Feb 09, 2022
Date Reported : Feb 15, 2022
Report Number : 2211738-1

Sample Number	228628-1
Sampled Date	Feb 09, 2022 11:20 AM
Sample Description	Wastewater
Contract ID	L_HESIE_020_2556 **Plot** D-48 **Site** Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd.
Date Analysis Commenced	Feb 09, 2022
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles. Sample containers comply to pretreatment - preservation standards. (APHA / USEPA)
Physical Property	Yellow, a lot of odour, solid and turbid

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2	177	≤500	APHA (2017), 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	5	374	≤750	APHA (2017), 5220 D	Rayong
Formaldehyde	mg/L	0.03	0.1	<0.1	≤1	Wastewater Analysis	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	25	≤10	Based on APHA (2017), 5520 B	Rayong
pH (on site) *		-	-	7.4	5.5-9.0	Based on APHA (2017), 4500-H (B)	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	436	≤3000	APHA (2017), 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	87	≤200	APHA (2017), 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant
Sampled By : Pitthaya Thongtaeng

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Technical Management [redacted]

Approved by [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140
P/O :
Project Name : Factory I Monthly
Project Location: WHA ESIE 1

Lot ID: 2220825
Date Received : Mar 09, 2022
Date Reported : Mar 15, 2022
Report Number : 2235443-1

Sample Number 2220825-1
Sampled Date Mar 09, 2022 11:45 AM
Sample Description Wastewater
Contract ID L_HESIE_020_2556 **Plot** D-48 **Site** Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd.
Date Analysis Commenced Mar 09, 2022
Condition of Sample Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles. Sample containers comply to pretreatment - preservation standards. (APHA / USEPA)
Physical Property Yellow, a lot of odour, solid and some turbid

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2	184	≤500	APHA (2017), 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	5	398	≤750	APHA (2017), 5220 D	Rayong
Formaldehyde	mg/L	0.03	0.1	0.2	≤1	Wastewater Analysis	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	10	≤10	Based on APHA (2017), 5520 B	Rayong
pH (on site) *		-	-	7.9	5.5-9.0	Based on APHA (2017), 4500-H (B)	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	560	≤3000	APHA (2017), 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	69	≤200	APHA (2017), 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant
Sampled By : Ronnachai Moungma

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Visteon®
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

Technical Management [redacted]

Approved by [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNERS

5317-83/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (3:21PM)

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140
P/O :
Project Name : Factory I Monthly
Project Location: WHA ESIE 1

Lot ID: 2233900
Date Received : Apr 06, 2022
Date Reported : Apr 12, 2022
Report Number : 2261396-1

Sample Number 2233900-1
Sampled Date Apr 06, 2022 11:08 AM
Sample Description Wastewater
Contract ID L_HESIE_020_2556 **Plot** D-48 **Site** Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd.
Date Analysis Commenced Apr 06, 2022
Condition of Sample Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles. Sample containers comply to pretreatment - preservation standards. (APHA / USEPA)
Physical Property Yellow, a lot of odour, solid and turbid

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2	180	≤500	APHA (2017), 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	5	370	≤750	APHA (2017), 5220 D	Rayong
Formaldehyde	mg/L	0.03	0.1	<0.1	≤1	Wastewater Analysis	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	11	≤10	Based on APHA (2017), 5520 B	Rayong
pH (on site) *		-	-	7.7	5.5-9.0	Based on APHA (2017), 4500-H (B)	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	444	≤3000	APHA (2017), 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	51	≤200	APHA (2017), 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant
Sampled By : Chainusorn Lertnanthakunchai

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Visteon®
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

Technical Management [redacted]

Approved by [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company
www.alsglobal.com
RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNERS

5317-83/ EMAIL

S:\Reports_All_GL.rpt (3:21PM)

Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : WHA Utilities and Power Public Company Limited
121 Moo 3, Tambol Tasit, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140
P/O :
Project Name : Factory I Monthly
Project Location: WHA ESIE 1

Lot ID: 2248308
Date Received : May 13, 2022
Date Reported : May 19, 2022
Report Number : 2295155-1

Sample Number 2248308-1
Sampled Date May 13, 2022 10:03 AM
Sample Description Wastewater
Contract ID L_HESIE_020_2556 **Plot** D-48 **Site** Visteon Automotive Electronics (Thailand) Ltd.
Date Analysis Commenced May 13, 2022
Condition of Sample Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles. Sample containers comply to pretreatment - preservation standards. (APHA / USEPA)
Physical Property Yellow, a lot of odour, some solid and turbid

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2	293	≤500	APHA (2017), 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	5	495	≤750	APHA (2017), 5220 D	Rayong
Formaldehyde	mg/L	0.03	0.1	<0.1	≤1	Wastewater Analysis	Rayong
Oil & Grease	mg/L	-	3	12	≤10	Based on APHA (2017), 5520 B	Rayong
pH (on site) *		-	-	8.1	5.5-9.0	Based on APHA (2017), 4500-H (B)	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	476	≤3000	APHA (2017), 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	82	≤200	APHA (2017), 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant
Sampled By : Pitthaya Thongtaeng

Remark :
- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Visteon®
Visteon Automotive Electronics (Thailand) Limited

Technical Management [redacted]

Approved by [redacted]

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

ภาคผนวก ข-10

รายชื่อโรงงานที่มีระบบน้ำเสียเคมี

รายชื่อโรงงานที่ระบบบำบัดน้ำเสียเคมีภายในโรงงาน

ลำดับที่	บริษัทฯ	แปลงที่ดิน	ระบบ/ชนิด	capacity system
1	บ.เจเอฟอี สตีล กัลวาไนซิ่ง (ปท) จำกัด	D24	chemical treatment	1,988 ลบ.ม/วัน
2	บ.ซูซูกิ มอเตอร์ (ปท) จำกัด	D19	Chemical treatment (activated sludge) 2 set	700 ลบ.ม./วัน
3	บ.ไทย ปาร์คเกอร์ ไรซิ่ง จำกัด	B08, B09, B09A	chemical treatment, heat CD dryer sludge	200 ลบ.ม./วัน
4	บ.ไทยซัมมิท พีเค คอร์ปอเรชั่น จำกัด	D02, D03, D04, D05	chemical treatment activated sludge	20 ลบ.ม/ชม.
5	บ.นิชินโบะ สมบูรณ์ ออโตโมทีฟ จำกัด	B03	chemical treatment	52.80 ลบ.ม/วัน
6	บ.ฟอร์ด มอเตอร์ คัมปะนี (ปท) จำกัด	D42, D42A-1, D42A-2	Chemical treatment, activated sludge	1,200 ลบ.ม./วัน
7	บ.ฟูเซะราชิ (ปท) จำกัด	B01	chemical treatment	144 ลบ.ม./วัน
8	บ.เมทัลซ่า (ทล) จำกัด	FZ26	Chemical treatment (activated sludge)	10 ลบ.ม/วัน
9	บ.ยูโรเครา (ปท) จำกัด	FZ27A	chemical treatment(AS)	1 ลบ.ม./วัน
10	บ.อาร์เมย์ไท จำกัด	FZ07A,FZ07B	chemical treatment	500 ลบ.ม./วัน
11	บ.เอ็มจีซี อิเล็กโทรเทคโน (ปท) จำกัด	C10	Chemical treatment, tank รับน้ำเสีย etching 2 tank	40 ลบ.ม/วัน, tank ละ32 ลบ.ม.
12	บ.แอร์ อินเตอร์เนชั่นแนล เทอร์มอล ซิสเต็มส์ (ปท) จำกัด	FZ10	chemical treatment กรองน้ำและปรับค่าpH	16 ลบ.ม./วัน